

企業概要

(株)富士プレス 北九州製作所

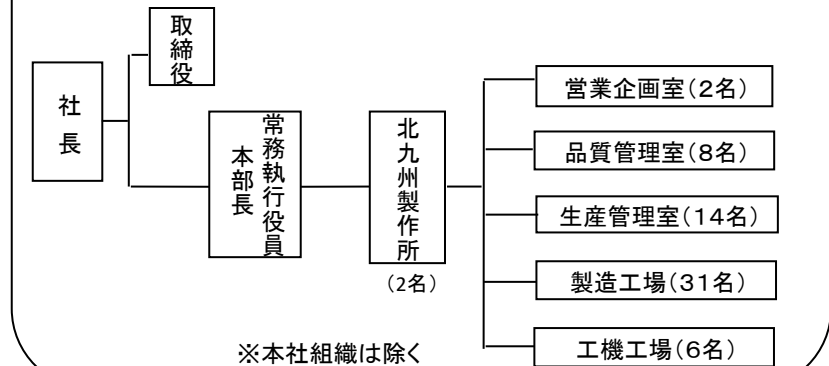
<事業内容>

- 金属プレス金型の製作
- プレス加工及び組付け
- 表面処理（塗装・メッキ）加工

企業概要

企業名 : 株式会社 富士プレス
 事業所 : 北九州製作所
 設立年月日 : 1993年5月
 所在地 : 〒801-0811
 北九州市八幡西区洞北町4番10号
 TEL 093-603-5126
 FAX 093-692-0025
 Email y-akamatsu@fuji-press.co.jp
 資本金 : 5,200万円
 年商 : 848,100万円
 従業員 : 331名(北九州は63名)
 代表者 : 代表取締役社長 高羽 直樹
 主要取引先 : (株)デンソー・(株)JCS・マレリ(株)
 自動車関連の実績 : 有(製品: 熱交換機・オーディオBK)
過去に実績有(製品:)
無
 交通アクセス : JR黒崎駅から10分

会社組織図



経営理念

- ・人間性の豊かさの涵養と人の和をもって企業の発展と社会への貢献を図る。
- ・お客様から取引の申し込みが来る企業を目指します。

品質目標

- ・ISO9001の活用を全員で推進し、不良低減をはかる
目標＝流出不良、工程内不良(対前年比30%減)
- ・活動内容
 - 1、工程内検査を品管主動で実施。
 - 2、KMK活動で手順の遵守を定着化。
 - 3、金型の改善を計画的に実施。

改善目標

小ロット生産の推進を段取り改善で対応し、QCDの達成と顧客満足度100%を目指します。

自社の技術内容（主要製品等）

生産設備



300トンサーボ



200トンPMX



タンデム 80t×5連

製品の概要と生産品の紹介

主要製品	月産生産能力
熱交換機部品	2,000,000個
オーディオBRKT	40,000個
マフラー部品	190,000個
インパネ部品	170,000個
その他一般部品	200,000個



ヒーターコア



マフラー・インパネ・オーディオブラケット



コンデンサー



(本社生産品)

油圧ソレノイド



脱指設備



三次元測定器

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
順送300トン	アイダ	NS2-3000	サーボ	RF 5.0x800	1
順送200トン	アイダ	PMX-L2-2000		RF 3.2x300	5
順送150トン	アマダ	TPL150SH		RF 3.2x400	1
順送110トン	アマダ	TP110C		RF 3.2x400	1
順送60トン	アマダ	T060C		RF 3.2x300	1
順送35トン	ワシノ	PUX35-KRE		RF 2.0x100	1
タンデム80x5連	アマダ	TP80	多軸タップ同期		1
単発プレス80トン	アマダ	TP80			2
単発プレス60トン	アマダ	TP60C			1
単発プレス45トン	アマダ	TP45			5
真空洗浄装置	アクアテック	M-121685			1
タップマシン	ブラザー	BT2・BT61		M2.3~M12	4
スポット溶接機	木村電溶	SW型		40KVA	9
カシメ機	吉川	US-36		軟鋼0.5~6Φ	4
三次元測定器	ミットヨ	CRT-A710			1
工具顕微鏡	ミットヨ	MF			1
形状測定器	ミットヨ	CV-3100			1
金型保全設備					10

特徴・強み(セールスポイント)

- ①どこにも出来ない技術を開発し製品化します。
- ②開発段階から参入して安い物づくりをサポートします。