

# 企業概要

## 福岡化成工業株式会社

### 〈事業内容〉

- プラスチック成形
  - ・熱可塑性樹脂から熱硬化性樹脂、注形品まで樹脂全般
- 金型製作
  - ・試作モデルから金型設計、製作

### 企業概要

企業名 : 福岡化成工業株式会社  
 設立年月日 : 昭和22年4月  
 所在地 : 〒824-0822  
 福岡県京都郡みやこ町勝山黒田598-4  
 TEL 0930-32-2780  
 FAX 0930-32-4396  
<http://yaskawa-control.co.jp/fukuokakasei/>  
 資本金 : 1000万  
 年商 : 26億  
 従業員 : 184名  
 代表者 : 代表取締役 田代泰信  
 主要取引先 : (株)安川電機、大栄(株)、三光合成(株)  
 自動車関連の実績 : 有(製品:プラスチック成形品)  
                           過去に実績有(製品: )  
                           無  
 交通アクセス : JR日豊本線、行橋駅より車で15分

### 会社組織図



### 経営理念

当社は、事業の遂行を通じて、地域社会の発展に寄与し、人と社会と環境に適合した製品を、お客様に提供することにある。

### 品質目標

品質レベルの継続的改善を推進し、受注の拡大及び収益性の改善につなげる。

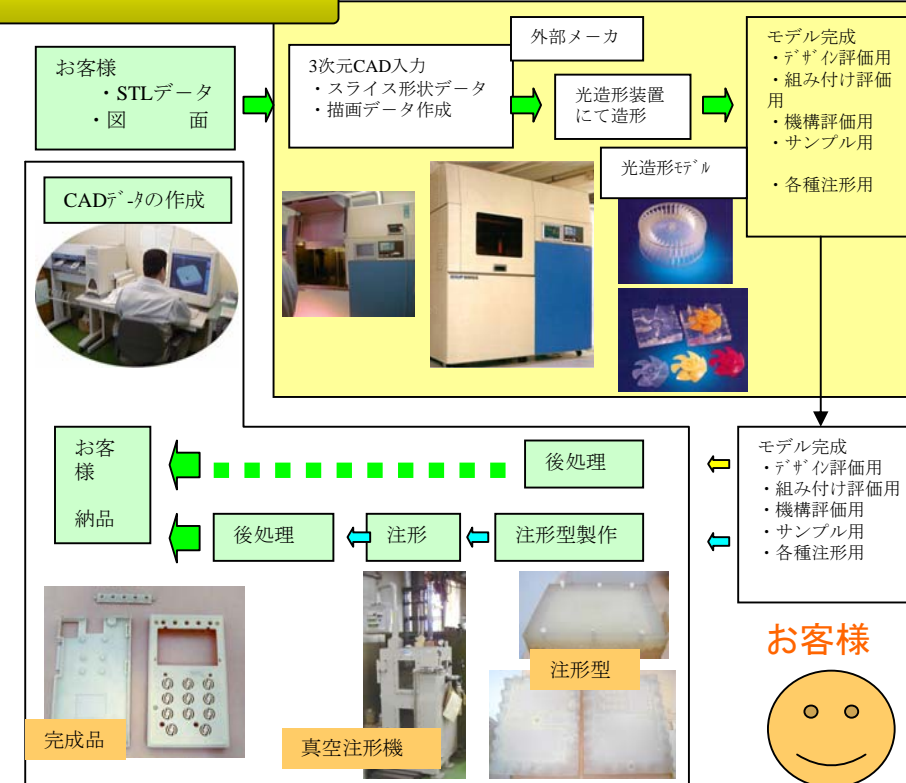
### 改善目標

プロジェクトチームを編成して、ものづくり改善を継続的に推進する事により、顧客満足度の100%達成を目指す。  
**活動内容**  
 ・日産自動車(株)殿による、ものづくり改善指導受講  
 ・ものづくりPT活動 他

### 自社の技術内容 (主要製品等)

| 主要製品      | 月産生産能力   |
|-----------|----------|
| 自動車用樹脂部品  | 100TON/月 |
| 電気機械用樹脂部品 | 50TON/月  |
|           |          |
|           |          |

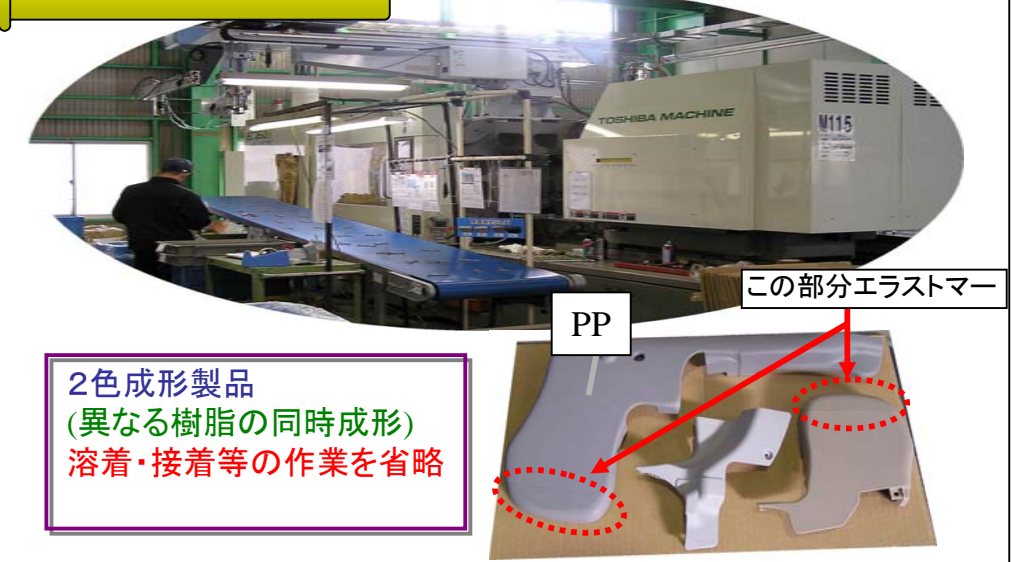
### 試作モデルのご提供



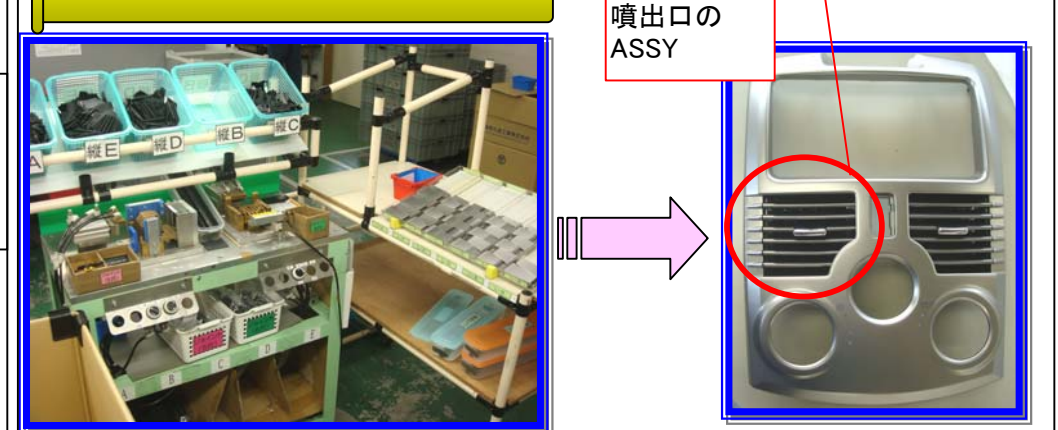
### 保有設備一覧

| 機械名        | メーカー     | 型式         | スペック        | 最大ワークサイズ | 台数 |
|------------|----------|------------|-------------|----------|----|
| 可塑性射出成形機   | 日鋼       | J650EL3    | 650T        |          | 1  |
|            | 日鋼       | J450EL3/AD | 450T        |          | 2  |
|            | 日精       | FN7000     | 350T        |          | 1  |
|            | 東芝       | EC350      | 350T 2色成形機  |          | 2  |
|            | 東芝       | IS350GS    | 350T 2色成形機  |          | 1  |
|            | 日精       | FN5000     | 217T        |          | 2  |
|            | 川口       | KM220B     | 220T        |          | 1  |
|            | 三菱       | 190MS3     | 190T        |          | 1  |
|            | 日鋼       | J110EL3/AD | 110T        |          | 2  |
|            | 日精       | FN1000     | 80T         |          | 1  |
|            | 日鋼       | J55EL2     | 55T         |          | 1  |
|            | 日鋼       | JT40R2K    | 40T 縦型ロータリー |          | 1  |
|            | 名機       |            | 280T        |          | 1  |
| 硬化性圧縮成形機   | 神藤金属, 山城 |            | 200T~27T    |          | 9  |
| 硬化性射出成形機   | 名機, 松田   |            | 150T~75T    |          | 4  |
| EP*キ注形機    | 安川エンジ    |            |             |          | 7  |
| NCワイヤ放電加工機 | 西部電機     | M500S      |             |          | 1  |

### 2色マシンによる成形



### 自動車部品の各種ASSY加工



特徴・強み(セールスポイント)

試作モデルから金型製作、試作立上・成形量産、塗装・印刷・組立て作業まで、一貫した製品づくりにより、リードタイムの短縮・コスト低減に取り組んでいます。