

# 企業概要

## 石川金属工業株式会社

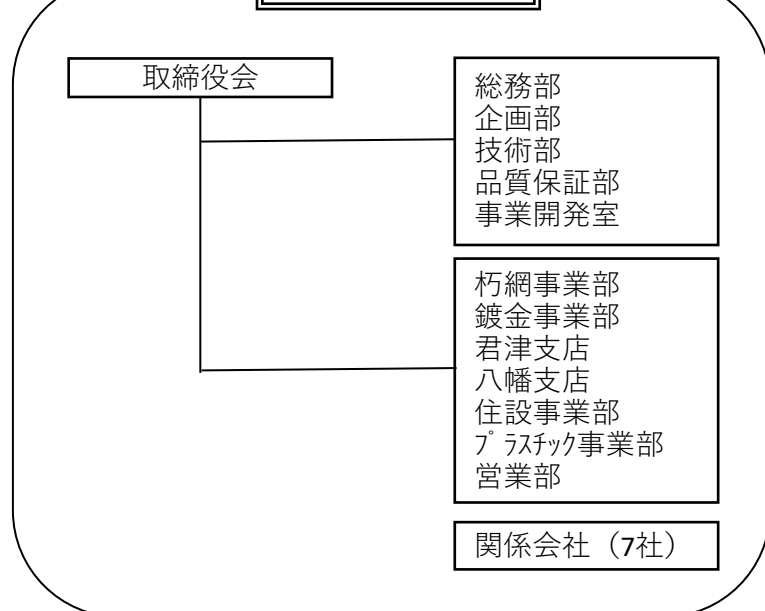
<事業内容>

- 装飾、防蝕用電気めっき各種
- 金属材料研削研磨加工
- 合成樹脂の成形加工、蒸着
- 成分分析、物理解析

### 企業概要

企業名 : 石川金属工業株式会社  
 設立年月日 : 昭和17年8月  
 所在地 : 〒802-8512  
           北九州市小倉北区赤坂海岸2番1号  
           TEL 093-541-3331  
           FAX 093-541-3260  
           URL <http://www.isikawa-k.co.jp>  
 資本金 : 9,950万円  
 年商 : 33億円  
 従業員 : 260人  
 代表者 : 代表取締役社長 石川増太  
 主要取引先 : 日本製鉄(株)・TOTO(株)・日産自動車(株)  
 自動車関連の実績 : 有(製品:内外装部品) )  
                           過去に実績有(製品: ) )  
                           無  
 交通アクセス : 小倉駅より車で10分

### 会社組織図



### 経営理念

我が社にかかわりのある人達（お客様・社員とその家族・お取引先・その他）すべてが、身も心もより豊かになる

### 品質目標

1. 各部門の利益目標の達成
2. 社外品質クレーム「ゼロ」の達成
  - ①納期遅延「ゼロ」
  - ②社内一次合格率の向上
  - ③お客様への流出防止対策の構築
3. 法令の遵守

### 改善目標

改善による生産性（時間当たり付加価値）5%以上向上

### 自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	月産生産能力
自動車向け燃料パイプ	70,000本/月
電力変換装置等の接続導体	300,000体/月
アルミ蒸着製品	250,000個/月
プラスチック製品	300,000個/月
水栓金具	60,000個/月
鋼材の表面解析・内質調査	

1. 亜鉛めっき  
電気めっき装置（吊手式）によって、あらゆる形状の素材にめっきをすることが出来ます。  
防錆効果を上げるために黒・白・緑・黄色のクロメート処理が可能で、環境にやさしい3価クロメート加工が可能です。  
九州の自動車各メーカーから重要保安部品（フィルターチューブ）のめっき加工をほぼ全量生産しております。
2. 銀・錫めっき  
銀めっきは電気伝導性に優れ、装飾性も高く、電子機器部品などに活用されています。  
錫めっきは耐食性・装飾性に優れ、電気部品などに活用されています。
3. プラスチック成形  
吟味された各種樹脂を駆使して成形された製品は、厳密な品質管理と低コストを実現させる工程の基に成形されます。  
加工は樹脂全般に可能です。

### 保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
自動吊亜鉛めっき装置			ダブルハンガー	900mm×500mm	1
自動錫めっき装置			シングルハンガー	800mm×400mm	1
手動めっき装置 (銀・錫・錫亜鉛合金)			マニュアルライン	2,000mm×400mm	1
重合蒸着装置					2
射出成型機			型締力450t~50t		14
ベルト研磨機	小坂精機			30cm	18
ウォータージェット切断機					1
レーザー切断機					1
ワイヤー放電加工機					4
マシニングセンタ					4
NC旋盤					6
NCフライス盤					6
精密平面研削盤					12
光学顕微鏡					8
SE-SEM					3
EPMA					1
シャワー切断機					4

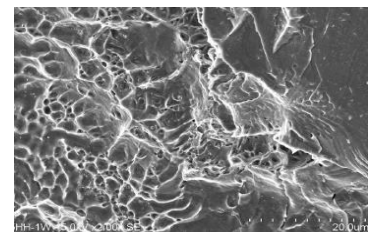
4. 表面解析・内質調査  
物質の表面や内面の「組成」や「特定条件下での状態」を観察することで、
  - ・未知の素材の成分や組織の検証
  - ・加工した素材の品質保証
  - ・変形や破断などの原因の推定
 に役立ちます。
5. 蒸着  
物質の表面に金属の薄膜を形成する加工で、めっきに比べ、膜の厚みが薄く、製造コストを抑えることが出来ます。



自動車燃料供給部品  
(亜鉛めっき)



自動車ランプ用部品  
(蒸着)



SEM(走査電子顕微鏡)による表面解析

特徴・強み(セールスポイント)

昭和3年創業以来培ってきた表面処理技術をベースに、各種金属めっき、プラスチックの成形・蒸着加工、各種金属研磨、各種鋼材の物理解析の技術を紹介しします。