

# ジヤスペック株式会社

## <事業内容>

- 精密金型設計・製作
- 精密プラスチック射出成形（車載用コネクタ、リレー、スイッチ・医療製品 他）
- ハーネス加工・車載用コネクタ及びスイッチのアセンブリ
- 各種自動機（ロボット・画像処理技術による）の設計製作

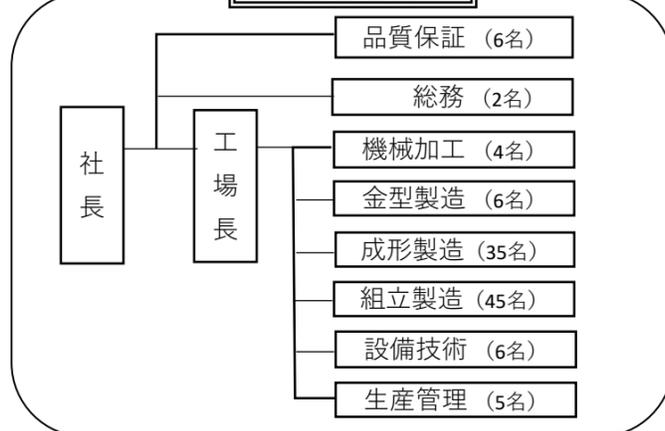
## 企業概要

**企業名** : ジヤスペック株式会社  
**設立年月日** : 昭和45年6月  
**所在地** : 〒861-1312 熊本県菊池市森北1812番地25  
 TEL 0968-24-5511  
 FAX 0968-24-0850  
 URL [Http://www.jaspeq.co.jp](http://www.jaspeq.co.jp)  
**資本金** : 1,100万円  
**年商** : 15億円 (2021年2月決算)  
**従業員** : 110名  
**代表者** : 代表取締役社長 大西 仁  
**主要取引先** : パナソニック(株)・オムロン(株)・(株)フジクラ  
 (株)ソディック エフ ティ・(株)アグリス・  
 TOTO(株) 他

**自動車関連の実績** : ■有 (製品: コネクタ・リレー・スイッチ)  
 □過去に実績有 (製品: )  
 □無

**交通アクセス** : 熊本空港より25分・九州自動車道植木ICより  
 25分・JR豊肥本線肥後大津駅より15分

## 会社組織図



# 企業概要

## 経営理念

全従業員の物心両面の幸せを追求すると同時に、理想のものづくりを通じて社会の発展に貢献します

## 品質目標

- Q 顧客クレームゼロ  
工程不良率半減以下
- C 生産性10%向上
- D 納期遵守率（客先希望納期）100%
- E 法遵守・環境負荷物質不含の徹底

## 改善目標

PDCAを回しQCDの向上により品質目標を達成する

## 自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	月産生産能力
ハーネス切断、圧着製造ライン	250万本
スイッチ組立製造ライン	120万個
半田付けロボット	40万個
シール注入口ロボット	80万個
機構ブロック組立ロボット	20万個
機構ブロック搬送ロボット	20万個
縦型インサート成形ロボット	25万個

## <自動半田ロボット>



## <自動シール注入口ロボット>



## <スイッチ完成品>



## 保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
汎用フライス	マキノ	KVJP-55		X550 Y250 Z350□	1
NCフライス	オークマ	FMB-430		X820 Y430 Z450□	1
旋盤	タキサワ	TSL-550		-	1
平面研削盤	白輿	NFG-515AD		X520 Y180	1
平面研削盤	岡本工作機械	HPG500		X500 Y150	1
平面研削盤	岡本工作機械	HPG500NC		X500 Y150	1
細穴放電加工機	ソディック	K1C		W250 D350 H300	1
ワイヤ放電加工機	ソディック	AQ325L		X350 Y250 Z220□	1
ワイヤ放電加工機	ソディック	ALN400G		X600 Y470 Z230	1
型彫放電加工機	ソディック	AG35L		X300 Y200 Z250	1
型彫放電加工機	ソディック	AG40L		X300 Y200 Z250	1
マシンクセンタ	三菱重工	μV1-5X		φ160	1
レーザー溶接機	テクノコート	TL-50		-	1
3D/CAD	PTC	Creo		-	1
3D/CAD	ZW SOFT	ZW3D		-	1
3D/CAD - CAM	日進工具	NS Micro CAM		-	1
横型射出成形機	FANUC	S-2000i15B		-	1
横型射出成形機	FANUC	S-2000i30A		-	5
横型射出成形機	FANUC	S-2000i50A		-	6
横型射出成形機	FANUC	S-2000i100A		-	12
横型射出成形機	Sodick	TR20EH3		-	1
横型射出成形機	Sodick	LA40		-	4
横型射出成形機	Sodick	LA100		-	10
横型射出成形機	Sodick	GL200		-	2
縦型射出成形機	山城	VS-20-52-P		-	1
縦型射出成形機	Sodick	TR40VRE		-	2
縦型射出成形機	NISSEI	TH40-2VSE		-	2
画像寸法測定機	KEYENCE	IM-6020		-	1
画像寸法測定機	KEYENCE	IM-7020		-	1
X線非破壊検査機	島津製作所	SMX-1000 Plus		-	1
3次元測定機	QVI	SMARTSCOPE ZIP 250E		-	1

特徴・強み(セールスポイント)

金型設計→機械加工→金型組立仕上→射出成形→組立までの一貫体制により小回りが利きスピード感あり。又、ロボット及び画像に特化した設備設計、製作技術あり。