

# 企業概要

## 鹿児島金属株式会社

<事業内容>  
 金属パーツ・特殊締結部品・特殊ホルツナット類メーカ  
 【業界】  
 自動車・家電・建機・工具・床・建築・土木ほか

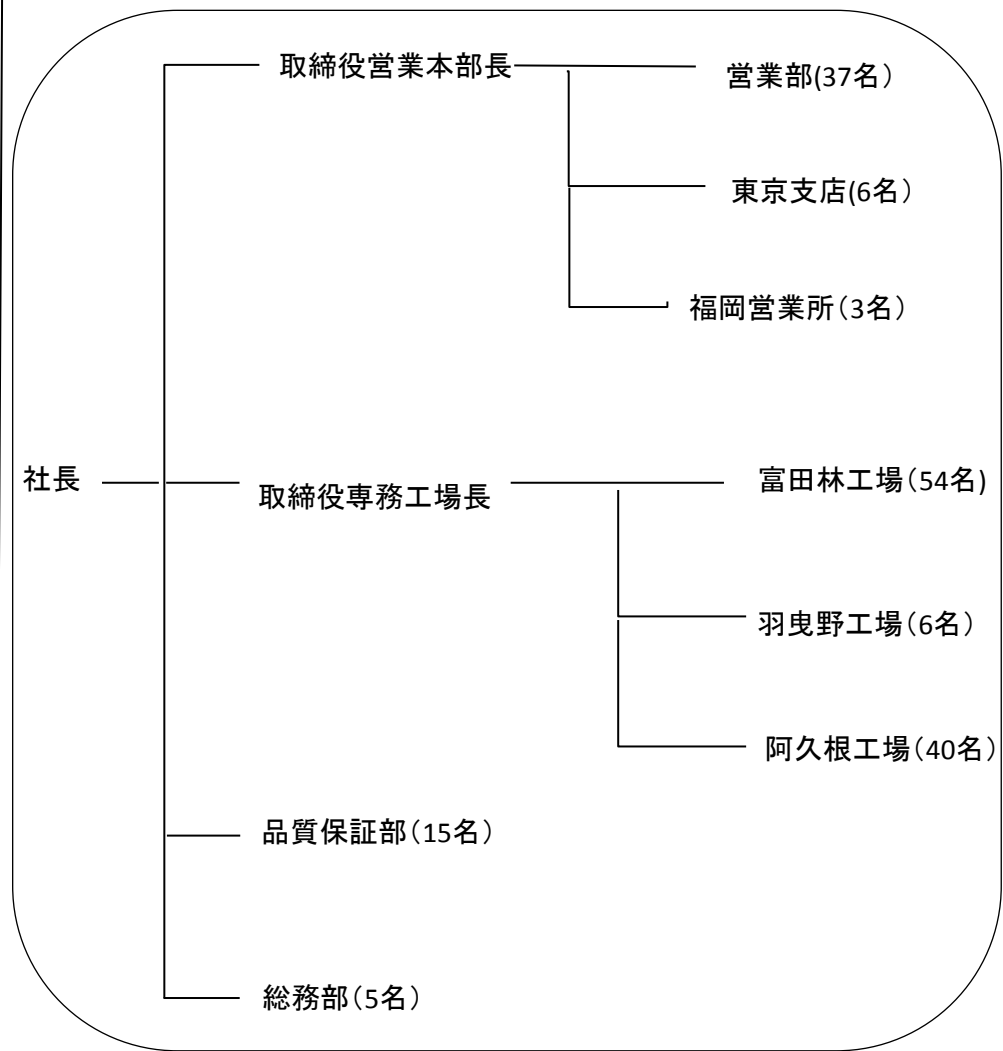
### 企業概要

企業名 : 鹿児島金属株式会社  
 設立年月日 : 昭和47年5月1日  
 所在地 : 大阪府羽曳野市駒ヶ谷2番地197  
 TEL 072-957-5544  
 FAX 072-957-5540  
 Email info@kagoshima-metal.co.jp  
 資本金 : 9600万円  
 年商 : 42.4億円(平成28年4月期)  
 従業員 : 189名  
 代表者 : 代表取締役社長 倉津孝夫  
 主要取引先 : タン工業(株)、パナソニック(株)  
 自動車分一次～二次メーカ各社  
 (株)ハルツクホレーション、(株)ブリヂストン  
 旭化成建材(株)、日之出水道機器(株)

自動車関連の実績 : 有 (製品: )  
過去に実績有 (製品: )  
無

交通アクセス : 西名阪自動車道・藤井寺インターより  
 約15分  
 ホームページ : <http://www.kagoshima-metal.co.jp>

### 会社組織図



### 経営理念

- 一、会社は人間を目的とする
- 一、会社は私自身の会社

### 品質目標

- 顧客満足向上させるため下記の事項を実践する
- 顧客要求事項を正確に捉え、スピーディーに対応する
  - 顧客クレームを削減する
  - 顧客要求事項に対応するため製販における経費の削減を図り、原価低減に努める

### 改善目標

品質・コスト・納期はもちろんのこと、さらなるサービスを提供します。

### 自社の技術内容（主要製品）

鹿児島県・阿久根工場では、伸線メッキから（現状は6価）までの一貫生産を行っています。



阿久根工場 73,201m<sup>2</sup> (22,143坪)  
 鹿児島県阿久根市波留字白崩3361  
 月生産能力 400トン



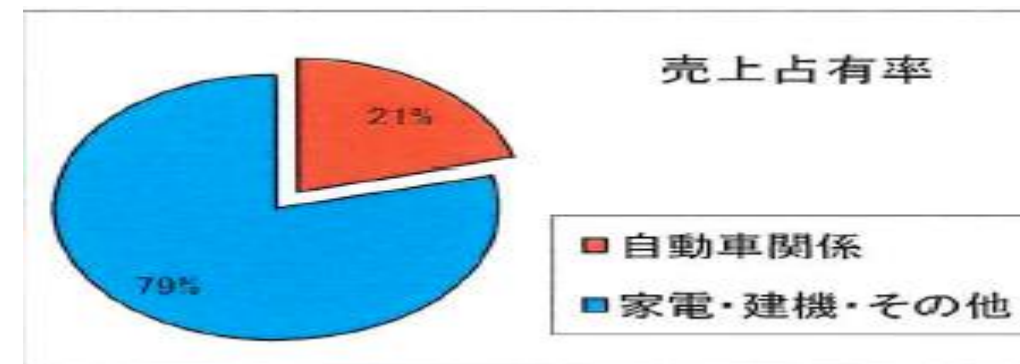
冷間圧造ライン



2次加工ライン



富田林工場 (JIS認定工場)  
 大阪府富田林市中野町東2丁目3番9号  
 月生産能力 600トン



<ISO取得状況>  
 ISO9001 認証取得 (JQA-QM6944)  
 ISO14001 認証取得 (JQA-EM4471)

弊社の製品は、東大阪ブランドとして認定を受けています。  
 回り止め偏心ボルト  
 冷間惰性加工による同社のみが生産しているオンリーワン製品



### 保有設備一覧

伸線機	メーカ	型式	ｽﾊﾟｯｸ	最大ワｰｸｲｽﾞ	台数
伸線機	富士機械	FDH-1000		φ5×23	3
パーツフォーマー	阪村機械	BPF-640	6段	φ32×140	1
	阪村機械	PF-530	5段	φ22×35	1
	阪村機械	PF-430L	4段	φ22×75	1
	今井鉄工	GD2-OH	3段	φ20×40	1
	中島田鉄工所	NP160型	2～3段	φ40×135	1
ホルツフォーマー	阪村機械	BPF-525	5段	φ22×75	1
	阪村機械	BP-440-2	4段	φ24×100	1
	阪村機械	BP-440-3	4段	φ27×100	1
	阪村機械	BP-460L	4段	φ40×310	1
	大同機械	BS4-12	4段	φ30×110	1
	大同機械	KJ-12S	3段	φ28×65	1
	旭サック	AOT-12B	2段	φ30×95	1
	吉原自動機	BF315	3段	φ25×95	1
	旭サック	HR-80	2～3段	φ20×50	1
コールドハッター	榎堀鉄工				4
	今井鉄工				7
	東光機械				4
ワル盤ハッター	東光機械	H-21		φ30×500	1
リハッター	智品精密	RH-1		φ30×500	1
ロータリーローリング	阪村機械等各種				4
ハントタップ	東京タッピング等各種				3
タップ機	朝明精工等各種				44

特徴・強み（セールスポイント）

多段式フォーマー・CNC旋盤による中空品・貫通品・絞り加工品を始めとする高精度品が得意です。また、自社で金型設計を行っています。