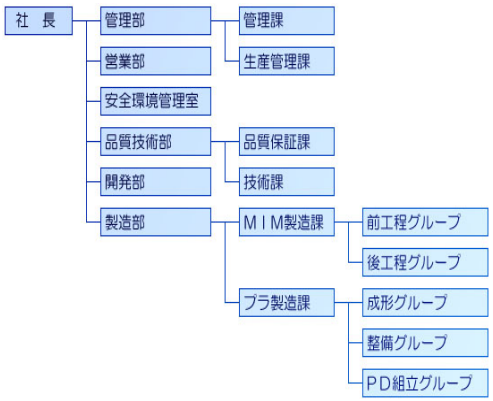
企　業　概　要

九州精密機器株式会社

企業概要

企　業　名　：　九州精密機器株式会社
設立年月日　：　昭和56年12月8日
所　在　地　：〒836-0003
福岡県大牟田市大字唐船2086番地1
TEL　0944-51-5611
FAX　0944-51-7100
Email　yamaguchi@ksk.mitsui-kinzoku.co.jp
資　本　金　：１億円
年　　商　：８億円
従　業　員　：９０名
代　表　者　：代表取締役社長　中尾　律夫
主要取引先　：三井金属鉱業㈱
自動車関連の実績：■有（製品：鍵加飾金属部品・ﾄﾞｱﾛｯｸ）
□過去に実績有（製品：　　）
□無
交通アクセス：　九州自動車道　南関ICより20分
ＪＲ九州新幹線　新大牟田駅より車１０分
ＪＲ大牟田駅・西鉄大牟田駅より車１０分

会社組織図



経営理念

創造と前進を旨とし、価値ある商品によって社会に貢献し、社業の永続的発展成長を期す

品質目標

顧客の品質要求レベルを充分に把握し、『製造技術と検査技術の追求』と
『素早い打ち手』により製造・検査・販売のプロセスにおいて、品質・納期・コストを保証するシステムを確立し、継続的改善を推進し、顧客の満足を
確実にする。

改善目標

生産性　５％　向上

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
射出成形機	住友他		25t～220ｔ		28
焼結炉		バッチ炉			6
各種加工機（ﾎﾞｰﾙ盤・ﾀｯﾊﾟｰ他）					20
ｼｮｯﾄﾌﾞﾗｽﾄ					3
3次元測定機					1
表面粗さ測定機					1

自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	月産生産能力
MIM品	500～数万個迄
（主な例）	
自動車鍵加飾金属部品	60000個
産業機器部品	30000個
住宅設備部品	100000個
その他	100000個
ﾌﾟﾗｽﾁｯｸ部品	

◆複雑形状を切削している
◆難加工材を切削している
◆複数部品を組付けしている
◆ダイカスト・焼結では強度不足
◆機能性を向上させたい

MIM（Metal　Injection

射出成形金型を使用
・3次元形状品の大量生産
・一体化で設計可能
微細粉末を原料
・相対密度95%と高強度
一般溶性材の機械特性
・熱処理、鍍金可能により
外観部品も対応

【主な製品】

特徴・強み（ｾｰﾙｽﾎﾟｲﾝﾄ）	九州では数少ないMIM（Metal　Injection　Molding）メーカーです。三井金属グループとして製品～ASSYまで各種商品のご提供が可能です。