

企業概要

株式会社エヌ・エフ・ティ

<事業内容>

○半導体封止金型、半導体製造装置、関連パーツ、
周辺ユニットの設計・製作・販売
(日本、東南・東アジアを中心に11カ国320社)

企業概要

企業名 : 株式会社エヌ・エフ・ティ
 設立年月日 : 1986年 8月
 所在地 : 〒818-0131
 福岡県太宰府市水城1丁目11-11
 TEL 092-921-1525(代)
 FAX 092-921-1441
 URL <https://www.nft-g.co.jp/>
 資本金 : 4,000万円
 年商 : 30億円
 従業員 : 95名(グループ全体 239名)※2018年6月現在
 代表者 : 代表取締役 濱田 博
 主要取引先 : 半導体デバイスメーカー、電子部品メーカー
 自動車関連の実績 : ■有(製品:車載用デバイス用 金型・装置
 電子部品用 金型・装置)
 交通アクセス: 太宰府インターより車で3分

国内工場



本社/本社工場・装置工場
(太宰府)



熊本工場
(南関)

海外工場



N. I. (THAILAND) CO., LTD.
(タイ アユタヤ)



南福泰精密模具(蘇州)有限公司
(中国 蘇州)

品質目標

我々の仕事の基本は『品質の確保』にある

当社はお客様の問題を共に考え、専門エンジニアから
ベストな半導体プロセスを丁寧にご提案致します。
 1. 寸法公差のバラツキを無くし「安定した品質の確保」に努めます。
 2. 工程管理による進捗確認と内部不良を削減し
 「納期厳守」に努めます。
 3. フレキシブルな生産計画と多能工により
 「大量生産、多品種少量生産対応」に努めます。

改善目標

1. ユーザークレームゼロ
 品質会議、不良対策会議を行いユーザークレームを発生させない
 仕組みを作ります。
 2. 不良の削減
 不良の原因を明確にし、不良が起きない仕組みを作ります。
 3. 工程管理による生産高達成
 フレキシブルな勤務体制と人材育成による多能工化を進めます。

自社の技術内容(主要製品等)

■精密金型

小ロット生産、試作型に対応。
細かいニーズにお応えします。

●半導体用樹脂封止金型



- ・ディスクリート、IC、パワー系、レンズ等の多様な金型の製作、試作。
- ・他社金型の改善、改造等実績も有ります。
- ・製品規格を守った金型をご提供致します。

●射出成型金型

- ・コネクタ、リレー、ケース、ベース関係の金型製作およびパーツ加工。

●抜き型/曲げ型

- ・抜き型・曲げ型においてパンチダイのクリアランス設定や破断面、曲げ面仕上がりには部品精度の向上は必須です。
- ・当社の精密研磨技術及びミクロン加工で歩留まり向上が可能となります。

●成型用周辺パーツ・治具

- ・自社製金型だけでなく、各メーカーの金型周辺パーツ治具まで製作対応できます。(改善仕様にも変更可)
- ・試作用のMOLDベースやプランジャーユニットを治具化しており他のメーカー製の金型も試作(成形)が可能。

■半導体用樹脂封止装置

悩みや要望を聞いてからのカスタマイズ・開発。
迅速なアフターフォロー。

●オートモールド



Across2byXシリーズ
 複数のプレスを搭載できる大量生産型モデル。
 (最大5プレス)
 搬送駆動にリニアモーターを採用することで、
 マシントイム最速15secを実現しました。



AcrossR2
 単体プレスを搭載した多品種対応型モデル。
 コンバージョン対応の為、他品種への切替えも
 最短30分で可能です。

●マニュアルプレス



Across M
 お客様の必要とされる仕様、レイアウトにて
 製作が可能です。
 試作用からあらゆる金型サイズおよび
 プレス能力に対応しております。

●その他の装置ラインアップ

- ・スパイラルフロー
- ・樹脂特性検査機
- ・フレームカット装置
- ・TF装置 等

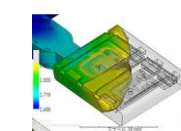
保有主要設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
成形平面研削盤	NICCO	515HD-II	±1μ	300x150x200	12
CNC成形平面研削盤	AMADA	MEISTER G3	±2μ/RZ 1~2μ	300x150x200	2
CNC治具研削盤	WAIDA	UMT70	±3μ	400x230x300	1
高速加工マシニングセンター	MAKINO	iQ300	±3μ	400x350x300	2
高速加工マシニングセンター	MAKINO	V22	±3μ	320x280x300	4
NC放電加工機	Sodick	AG40L	±3μ/RZ 1~6μ	400x300x250	5
NC放電加工機	Sodick	AP1L	±3μ	200x120x200	3
WC放電加工機	Sodick	AQ400L/AP450	±3μ	400x300x150	2
NC細穴加工機	Sodick	K3BL	±10μ	300x200x300	1
プラスト機(イエプロ処理)	プラストロン	PM750S	RZ 1~2μ		1
ガラスビーズプラスト機	不二製作所	SCF-3(A) S-C881			2
メッキ装置(Hcr)					1

■開発・設計

創業以来、多種多様な業種で培った
開発技術で、お客様が本当に必要と
しているものを製作いたします。

●金型設計



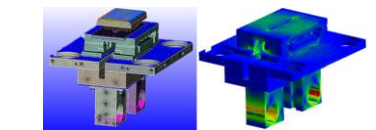
- ・20年前から自社設計して蓄積してきた技術を基に新規設計、既存金型の改善提案、試作型設計などを行います。

●装置設計

- ・トランスファモールド装置の設計及び製作。
- ・大量生産、多品種少量生産等、用途に応じたラインナップを用意。
- ・あらゆる特殊仕様への対応が可能。

●開発

- ・最新の3DCADや流動解析



■超精密金属加工

- 半導体用金型全般の製作加工
- センサー関連のレンズ製作

特徴・強み(セールスポイント)

創業以来、多種多様な業種で培った開発技術でお客様が本当に必要としているものを製作いたします。