

企業概要

株式会社 オーネックス 山口工場

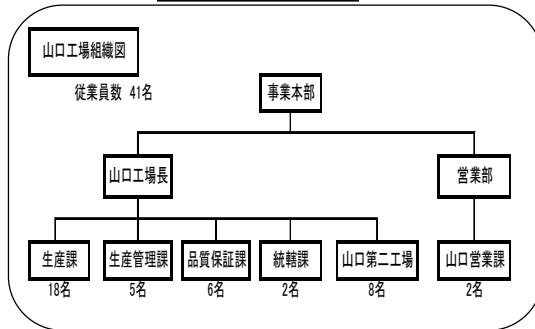
<事業内容>

- ガス浸炭および浸炭浸炭焼入焼戻し加工
- 光輝焼入焼戻し加工
- アルミ合金、銅合金などの熱処理
- ガス窒化およびガス軟窒化
- 真空焼入焼戻し加工

企業概要

企業名 : 株式会社 オーネックス 山口工場
 設立年月日 : 昭和26年8月4日
 所在地 : 〒757-0003
 山口県山陽小野田市大字山野井1366番2
 TEL 0836-73-1311(代)
 FAX 0836-72-2084
 Email: onex-y@mx5.mesh.ne.jp
 資本金 : 8億7,836万円
 年商 : 46億3,100万円
 従業員 : 324名 (山口工場 41名)
 代表者 : 代表取締役社長 大屋 和雄
 主要取引先 : THK(株), 榊石橋製作所, 日鍛バルブ(株)
 自動車関連の実績 : 有(製品: エンジンバルブ関係部品)
過去に実績有(製品:)
無
 交通アクセス : 山陽自動車道 埴生インターより5分

会社組織図



経営理念

- 1. 品質の追求 1. 人間性の尊重
- 1. 社会への貢献 1. 夢のある職場

品質目標

ガス窒化処理の雰囲気制御技術を国内オンリーワン技術として確立させる。また歪の少ない高精度な熱処理を顧客に提供し同業他社に対する競争力を高めていく。
 初期管理、変化点管理の徹底を図り、品質向上の予防処置を推進する。また品質向上の為個別改善を強力に推進する。
 高性能、高精度な熱処理設備、熱処理技術に対する視野をグローバルに展開し、情報の収集と評価を進めタイムリーに社内導入できる体制を確立する。

改善目標

ISO. 9001:2008取得
 高濃度浸炭法の確立による、浸炭時間短縮。

自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
ピット型浸炭処理品	約400t (第一、第二合算)
オールケース型浸炭処理品	約80t
真空焼入品	約20t
ガス窒化処理品	約20t
ガス軟窒化処理品	約13t

オールケース型ガス軟窒化炉+真空洗浄槽



最新鋭設備によって、ミクロン単位の化合物層生成可能です。

山口第一工場パッチライン



ガス浸炭、浸炭窒化対応オールケース型。各種量産品処理可能です。

ピット型真空炉



最長2500mmまで処理可能。油圧式曲り矯正機を使用して歪取り可能。

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
ピット型ガス浸炭炉	八重洲技研他		Max25000kg/Max1050°C	φ1500×5200H	4
オールケース型ガス浸炭焼入炉	中外炉工業株		Max750kg/Max950°C	760×1220×610	4
ピット型熱風循環式電気炉	望月熱器工業株		Max25000kg/Max700°C	φ1400×5700H	3
オールケース型熱風循環式電気炉	中外炉工業株他		Max850kg/Max650°C	760×1220×710	4
ピット型真空炉	中日本炉工業株		Max15000kg/Max1050°C	φ800×2500H	1
オールケース型真空焼入炉	中外炉工業株他		Max600kg/Max1200°C	640×920×610	1
オールケース型ガス軟窒化炉	中外炉工業株		Max900kg/Max650°C	760×1220×660	1
ピット型ガス窒化炉	日本ヒーティング株		Max7500kg/Max600°C	φ1600×2200H	1
雰囲気ガス発生炉					2
油槽				50000, 60000, 70000L	3
洗浄装置					4
サブゼロ槽					1
ショットブラスト					4
油圧式曲り矯正機			30~200トン		6
硬さ試験機各種			ロックウェル、ショア、マイクロピッカース等		13
磁気探傷試験装置					1
金属顕微鏡			金属組織撮影装置付		2

山口第一工場ピットライン



最長5200mm、重量25トンまで処理可能です。

山口第二工場ピットライン



大型量産品処理に最適です。ガス窒化処理炉も併設しております。

特徴・強み(セールポイント)

大型から小型まで各種浸炭熱処理可能です。ガス軟窒化処理、真空処理においては細かな品質コントロールが可能です。本社技術研究所と連携し、各種テスト処理も可能です。