

企業概要

株式会社オーツカ

〈事業内容〉

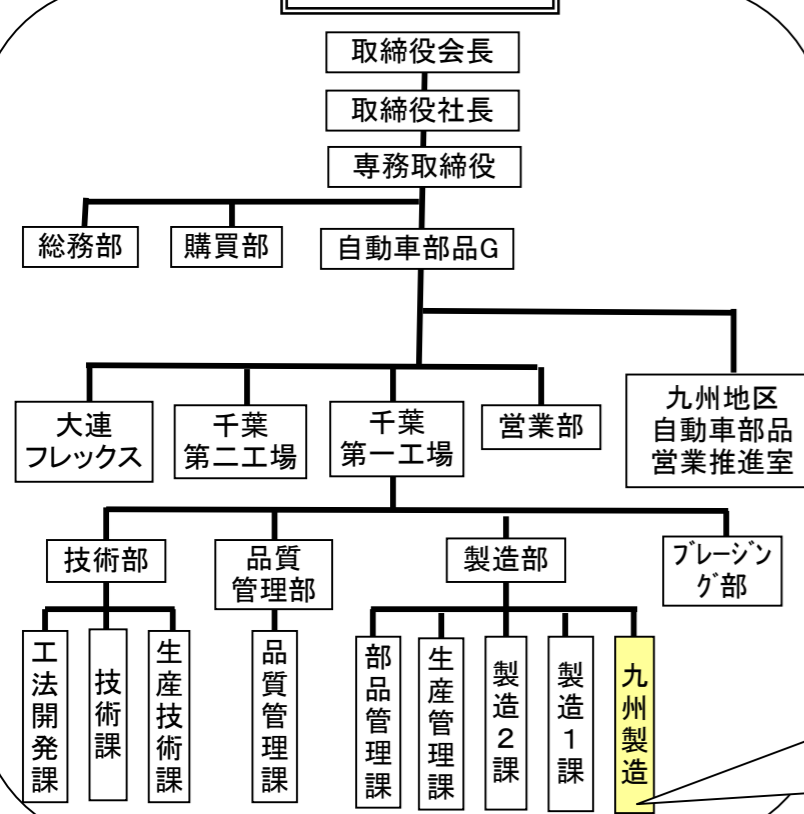
- 金属配管加工品の製造及びアッセンブリ
- 断熱・耐熱用フレキシブルチューブの製造
- 衝撃エネルギー吸収材の製造

企業概要

企業名 : 株式会社オーツカ
 URL : <http://www.ohtsuka-jpn.co.jp>
 設立年月日 : 昭和25年11月1日
 所在地 : 〒140-0004
 東京都品川区南品川1-7-19
 TEL 03-3472-1207
 FAX 03-3472-1209
 E-mail : r-arma@ohtsuka-jpn.co.jp

資本金 : 1億5百万円
 年商 : 70億円
 従業員 : 350名
 代表者 : 代表取締役社長 大塚邦夫
 主要取引先 : 日産自動車(株)、日産車体(株)、スズキ(株)
 自動車関連の実績 : 有(製品:カーエアコン用フレキシブルホース他)
過去に実績有(製品:)
無
 交通アクセス : 九州製造 [九州自動車道若宮I.C.より車で5分]

会社組織図



経営理念

我々は常に

- ・我々は常に製品を通し社会に貢献し社員の未来を築く。
- ・最高の独創力を駆使し仕事に情熱を傾け、人材開発を推進する。
- ・最高の財務内容を経営基盤とする。

品質目標

新顧客、新用途、新製品、新工法、新材料の5 NEWの開拓により目標の達成を目指す。

- ・生産性の向上 3%
- ・客先不具合の撲滅、不具合損失額の減少
- ・顧客満足
- ・5 N改善

改善目標

ISO9001、14001の要求事項を満たす事の受容性を周知徹底し、有効性の継続的改善を行い、顧客満足の上昇に努める。

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
切断機	エジソン、オガワ、内製		コイル材切り、バー材10本切り	~φ25.4	10
面取り機	内製		C.R面取り、切削	~φ25	13
端末成形加工機	松村、ディップ、オガワ、内製		推力87,700KN、推力137,300KN	~φ25	31
転造機	ニッセー、松村、オガワ、内製			~φ19	23
ベンダー	オガワ、ワトソン、オガワ、内製		~30曲げ	~φ25	25
穴明け機	JAM、ブラザー、内製		プレス、切削	~t2.0	13
気密試験機	ドイツ製、内製		水没、洗剤		10
乾燥機	岡本、日本熱乾、内製				8
加締め機	YH、内製				18
ロー付け機	日工、内製		自動、手動		19
洗浄装置			酸、湯、水		3
熱風式電気炉			55kw-T6、85kw-T4処理		4
焼き入れ水槽			25kw		1
振動試験機	EMIC	F-100-BL/A-E7	加振力: 2700kg、試験周波数: 5~2500Hz、最大加速度: 40G		1
振動試験機	振研	G-0215LS	加振力: 1500kg、試験周波数: 5~2000Hz、最大加速度: 75G		1
恒温槽	東洋製作所		設定温度範囲: max300°C	600×600×600	1
恒温恒湿槽	株式会社カトー	SSR-74-C1-W	設定温度範囲: -70°C~180°C、湿度: 20~98% (RH)	600×800×600	1
塩水噴霧試験機	スガ試験機	CAP-70		900×600×400	1
材料試験機	島津製作所	AGI-50KN	MAX: 50kN		1
表面粗さ輪郭形状測定器	東京精密	サコム1800D	表面粗さ: 800μm、輪郭: MAX100mm		1
破壊試験機	理研精機		MAX: 68MPa [G]		1
ビッカース硬度計	株式会社アカシ	AVK-C1			1
三次元測定器	東京精密	S800-X1	最小読取り値: 1μm	800×500×350	1

自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産能力 (千葉第一及び九州製造)
パイプ加工	240,000本
ロー付け加工	210,000箇所
熱処理	40,000本
ホースASSY	240,000本
O-FLEX TUBE (断熱プロテクター) 衝撃吸収材	

パイプ加工例



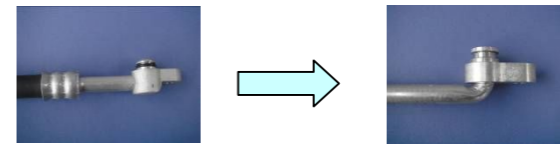
〒822-0152 福岡県宮若市沼口791-1
 TEL : 0949-55-8001 FAX : 0949-55-8006



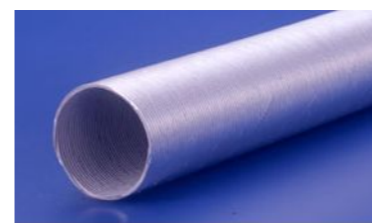
パイプ加工部品及びHVACシステム用フレキホース



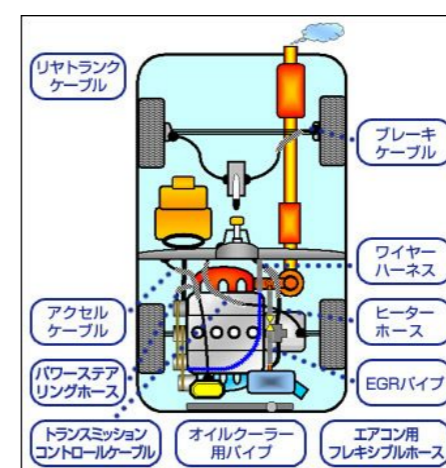
加工技術
ジョイント部のロー付け→極小曲げ加締め



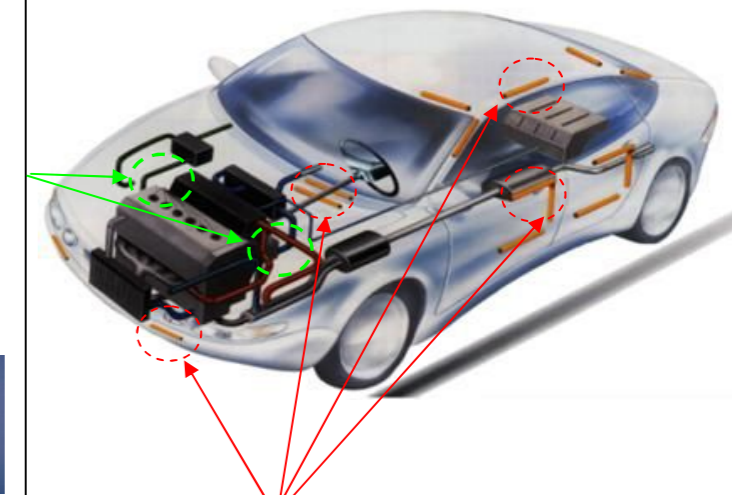
O-FLEX TUBE 各種配管及びケーブルへの熱害対策用断熱プロテクター



※対象部位例を参照下さい



衝撃吸収材 頭部保護用と歩行者保護用 対象部位: ルーフ、ドア、バンパー、ボンネット



特徴・強み(セールスポイント)

曲げ、端末加工、加締め、ロー付けを得意とし、端末加工の種類も幅広く対応致します。その他、個性有る商品も展開しております。