

# 企業概要

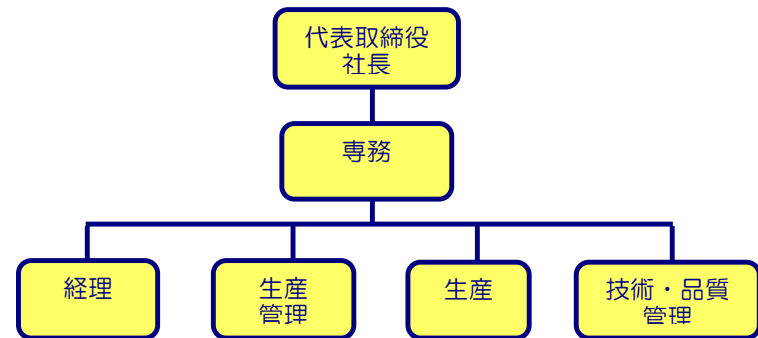
## 有限会社 酒井製作所

〈事業内容〉  
 パイプ曲げ加工  
 手ろう付け  
 その他各種溶接

### 企業概要

企業名 : 有限会社 酒井製作所  
 設立年月日 : 1984年9月  
 所在地 : 〒823-0011  
 福岡県宮若市宮田641-55  
 TEL0949-32-1290  
 FAX0949-33-2090  
 E-mail : bend.and.welding-sakai@diamond.broba.cc  
 資本金 : 500万円  
 年商 : 7000万円  
 従業員 : 24人  
 代表者 : 酒井 洋男  
 主要取引先 : 三菱工業(株)・空研冷機(株)・タニコーテック(株)  
 自動車関連の実績 : ■有(製品:自動車配管曲げ・溶接・リーク検査)  
過去に実績有(製品:  
無  
 交通アクセス: JRバス直方線 宮田停留所より徒歩15分  
 JRバス飯塚線 筑前岩淵停留所より徒歩2分  
 九州自動車道若宮インターより車で10分

### 会社組織図



### 経営理念

「流れを大切にしたモノづくり」を全従業員一丸となって実践し  
 お客様に信頼頂ける会社を目指す

### 品質目標

- 品質保証の仕組みの構築と作業の実践  
 ・客先提示の品室管理計画書に基づく作業標準票作成と教育  
 ・工程完結できる品質保証体制の確立  
 標準作業票と検査チェックシートの遵守
- 人材育成 : 特殊工程の作業認定の実施  
 多能工育成 : 一人4工程、全工程5人の育成
- 品質基軸でモノの流れを改善しお客様に信頼頂けるモノづくりを実現する

### 改善目標

「流れを大切にしたモノづくり」を全従業員一丸となって、実践しお客様に満足して頂けるモノづくりに取り組む。

### 自社の技術内容

#### ブレーキチューブ加工ライン



#### モノづくり



#### ・多台持ちライン



#### 品質保証

・客先品質保証基準から作業標準票・検査チェックシートにつなげる



#### 人材育成



### 保有設備一覧

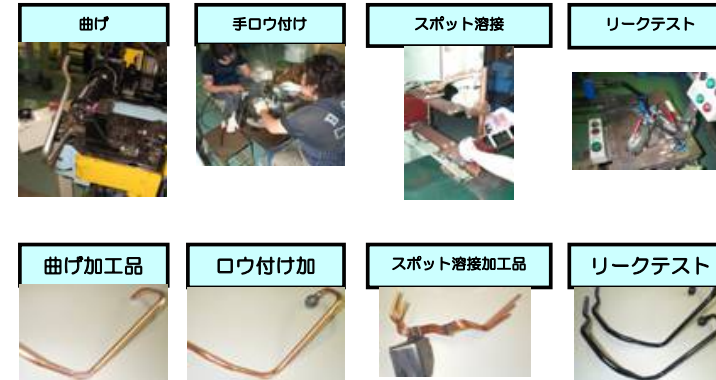
機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
CNCパイプベンダー	オプトン	15RS	ステンレス・軟鋼・アルミ	~15.9φ 1.6t	1
CNCパイプベンダー	千代田	15型	ステンレス・軟鋼・アルミ	~15.9φ 1.6t	1
真鍮ろう付			手ろう付	板厚 ~3.0t (軟鋼)	3
銀ろう付			手ろう付	板厚 ~4.0t (ステン)	2
低温ハンダ付			手ろう付	板厚 ~2.0t (銅)	7
TIG溶接機	パナソニック	YC-150TM	ステンレス・軟鋼・銅・真鍮	板厚 ~4.0t	1
TIG溶接機	パナソニック	YC-300BC1	ステンレス・軟鋼・銅・真鍮	板厚 ~6.0t	1
CO2・MAG・MIG溶接機	パナソニック	YD-350AE2	ステンレス・軟鋼	板厚 ~12.0t (ステン)	1
CO2・MAG・MIG溶接機	パナソニック	YD-350GR3	ステンレス・軟鋼・アルミ	板厚 ~6.0t (アルミ)	1
フォークリフト	トヨタ		1.5t		1
納品車両	三菱		2tロング		1
納品車両	三菱		4tウイング		1

### 主要製品・加工一覧

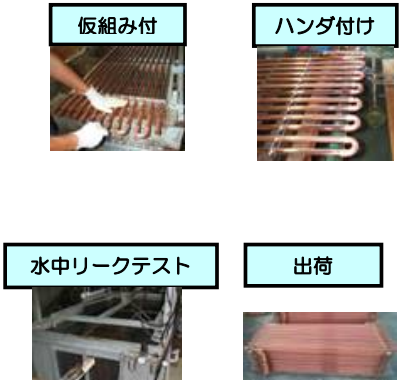
主要製品	月産生産能力
パイプ曲げ加工	150,000曲げ×2
真鍮・銀ろう付	25,000ヶ所 (8φ以内)
低温ハンダ付	84,000ヶ所 (19.05φ以内)
TIG・MAG・MIG溶接	2,000m (隅肉)

#### 製品・工程概要

##### 自動車部品の生産



##### 熱交換機用チューブ部品の生産



特徴・強み(セールスポイント)

チューブの曲げ・溶接加工技術を基盤に曲げ・ロウ付け・スポット溶接・リークテストまで一貫生産でき、特に多品種・少量生産と、量の変動に強いモノづくりに対応できる会社です