

# 企業概要

## 三興精機株式会社

＜事業内容＞  
 プレス金型用ダイセット  
 自動機部品  
 円筒研削加工

### 企業概要

企業名 : 三興精機株式会社  
 設立年月日 : 昭和48年6月1日  
 所在地 : 〒809-0003  
           福岡県中間市上底井野曾根ヶ崎431-1  
 TEL 093-245-7050  
 FAX 093-245-7554  
 URL sankok@lime.ocn.ne.jp  
 資本金 : 2,000万  
 年商 : 2億4,300万  
 従業員 : 19人  
 代表者 : 東内達也  
 主要取引先 : 双葉電子工業(株) 吉川精密(株)  
               (株)三井ハイテック

### 経営理念

お客様のニーズに対応し、良質な加工をより安く提供出来る様日々の努力を惜しまない。

### 品質目標

品質向上、お客様からのクレーム0件を目標とする。

### 改善目標

品質向上及び現場加工費の1割コストダウン達成

### 自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	月産生産能力
モーターコダイセット	10台
自動車板金型ダイセット	30台

### 保有設備一覧

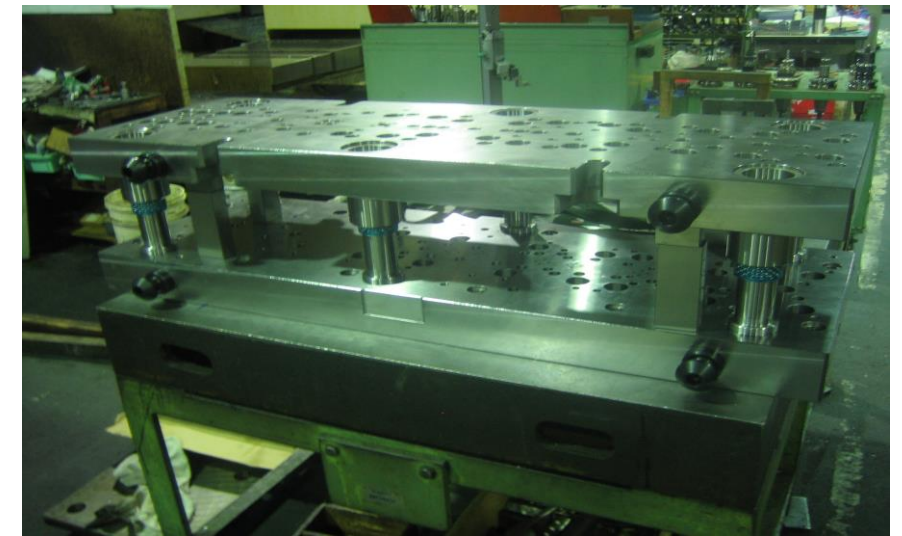
機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
門形マシニングセンター	大隈鉄工所	MCV-A		X3000 Y1600 Z1100	1
門形マシニングセンター	オークマ	MCV-A11		X2000 Y1600 Z450	1
立型マシニングセンター	三井精機	VU65A		X1280 Y650 Z610	1
立型マシニングセンター	大隈鉄工所	MC-60VA		X1250 Y650 Z610	1
立型マシニングセンター	大隈豊和	852V		X2050 Y850 Z750	1
立型マシニングセンター	大隈豊和	MILLAC 1052V		X2050 Y1060 Z1000	1
ラジアルボール盤	吉田鉄工所	YR5-130		1300mm	1
ラジアルボール盤	吉田鉄工所	DRD-1500		1500mm	1
自動内面研削盤	東洋工業	T-115		φ100×120	1
自動円筒研削盤	富田工機	GP-15		φ150×500	1
油圧式内面研削盤	岡本工作	IGM-IE		φ6~φ100×130	1
CAD / CAM	TACTX	WIN MAX		CAD / CAM	3

金型ダイセット加工を得意とし、  
 モーターコダイ型・上型・下型 最大サイズ1500  
 自動車用金型（板金型）上型・下型 最大サイズ2800  
 その他金型の機械加工及び治具加工等も得意としている。

＜門形マシニングセンター MCV-A11 オークマ＞



＜プレス金型ダイセット＞



特徴・強み(セールスポイント)

大型プレスダイセット機械加工を得意としております。(最大サイズ2800)