

# 企業概要

## タイムック株式会社

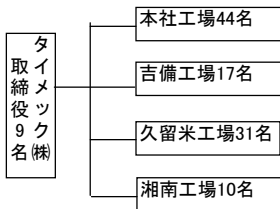
### 〈事業内容〉

- 総合レーザ加工
- 自動車部品及び試作製造
- 各種産業機器及び部品製造

### 企業概要

企業名 : タイメック株式会社  
 URL : http://www.timec.co.jp  
 設立年月日 : 1970年8月  
 所在地 : 〒719-1164  
 岡山県総社市西郡197-1  
 TEL (0866) 93-1678  
 FAX (0866) 93-6993  
 Email timec@air.ocn.ne.jp  
 資本金 : 3,000万円  
 年商 : 約12.5億円  
 従業員 : 111名  
 代表者 : 代表取締役社長 田中健裕  
 主要取引先 : 三菱自動車工業(株)・ダイハツ工業(株)  
 ダイハツ九州(株)・(株)フタバ伊万里  
 ユニプレス九州(株)・トヨタテック福岡(株)  
 トヨタ車体研究所・東プレ九州(株)  
 樹昭製作所・C K K(株)  
 自動車関連の実績 : 有(製品:主に試作部品)  
過去に実績有(製品)  
無  
 交通アクセス: 久留米工場 JR久留米駅より車で5分

### 会社組織図



タイメック(株) 久留米工場  
 〒830-0048  
 福岡県久留米市梅満町高海  
 1645-12  
 TEL:(0942)31-1311  
 FAX:(0942)33-5166  
 お問い合わせは、久留米工場まで

### 経営理念

- ★固有技術の高揚
- ★品質の保証
- ★納期の保証

### 品質目標

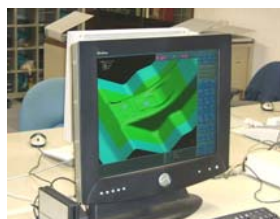
**◆最短3日で、仮型製作物出しまで可能。**  
 必要なものを必要なときに必要なだけ。徹底的に無駄を省き、スピーディに高精度の製品を製造しています。  
 また、2009年2月には、ISO9001 品質マネジメントシステムの認証を本社工場が取得。全工場で取得することを目標に、更なる品質向上を目指しています。

### 改善目標

素材から設計、加工、品質管理、評価、アセンブリに至るまであらゆる分野において総合的な研究体制を敷いています。

### 自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産能力
自動車部品試作	お客様の望まれる
生産準備対応(緊急品)	数量を望まれる納期
検査治具	までに製作致します
治工具	
納入用パレット(試作・量産)	



### 【CAD】

**●PCを使って部品形状をデータ化**  
 当社では、最新の3次元CADを使用しているため、図面無しでの製作(ペーパーレス)にも対応。また、3次元CADでは、複雑な形状まで完全データ化することができ、設計どおりの形状を速く正確に得ることができます。



### ●高速マシニングセンターにより金型加工

3次元CADデータ(形状データ)から、CAMによりNCデータ(機械を動かすためのプログラム)を作成。高速マシニングセンターを使用し、DNC(NCデータで直接)金型や部品モデルを高速かつ高精度で加工しています。

### 保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
3次元レーザ	コマツNTC	TLM610-20/40F	2.0kw/4.0kw	1900X3100X800	6
2次元レーザ	コマツNTC	TLV-510	4.0kw/1.5kw	1550X3000/1524X3048	3
3次元CAD/CAM	UGS PLM	I-DEAS			1
3次元CAD/CAM	カタソンシステム	CATIA V5	3D(Solid&Surface)		1
3次元CAD/CAM	日本ユニシス	CADMEISTER	1GES/DXF		5
3次元測定器	FARO	FARO ARM		測定範囲:球状φ1200	2
3次元測定器	FARO	FARO ARM		測定範囲:球状φ2400	3
高速5面加工機	新日本工機	RM-3NM		1500X3000X1500	1
円形高速マシニングセンター	キタムラ	BRIDGE-8F		900X2500X710	1
立形高速マシニングセンター	OKK	MCV660		1270X660X650	1
立形高速マシニングセンター	OKK	VMS		820X510X510	1
立形高速マシニングセンター	吉田	YMC-60V		400X600	1
5面加工円形マシニングセンター	オークヤマ	MCR-A		3000X1500X1500	1
NC微いフライス	浜井産業	8VA		1600X800X700	1
油圧プレス	三起精工	STR-3015	600ton	1500X3000	1
油圧プレス	アサイ	UAS-3001	300ton	1000X2000	1
油圧プレス	川崎油工	DPD-300	300tin	1500X3000	1
油圧プレス	川崎油工	DPD-1200	1200ton	テーブル 2000X3000	1



### 【Laser】

**●光のエネルギーで様々なものをカット**  
 レーザとは、レーザービームを一点に集中させ、材料を瞬時に熱し蒸発させて、切断するものです。  
**●3次元レーザによる高精度切断加工。**  
 3次元5軸加工機を主に使用しており、平面・立体を問わず複雑な形状を簡単に切断可能。品質はもちろんのこと、短納期・低コスト化に適しています。また、平面での溶接が可能です。



### 【Press & Assembly & Hand Work】

**●プレス機に金型を取り付け鋼板を押して形成**  
 金型が出来るとプレス工程に入ります。当社では油圧プレスを主に使用しており、独自の特殊な加工で難易度の高い形成が可能。生産台数の多いものから少量の試作品まで、お客様の幅広いニーズにお応えしております。

### ●Assy組付け

レーザでのカットが終わり単品加工が終了すると、組付け工程に移ります。組付けに使用する治具も当社で設計・製作してスポット溶接機、CO2半自動溶接機などを使用して組付けします。



**●仕上げや改造など機械で出来ないことを手作業で**  
 最先端機械を使った高度な加工技術だけが当社の売りではありません。試作品製造という仕事柄、加工の最終工程では、やはり人間の手による微妙な感覚と技術も必要です。いわば、職人的「技」も当社の大切な武器です。

特徴・強み(セールスポイント)

必要なものを必要なときに。コンビニ形の試作・開発板金部品製造工場