

企業概要

戸畑鉄工株式会社

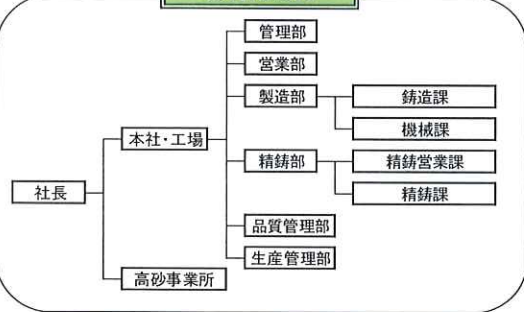
<事業内容>

- ロストワックス精密鋳造品(鋳鋼品、小物)
- ダクタイル鋳鉄製品(大物)

企業概要

企業名 : 戸畑鉄工株式会社
 設立年月日 : 昭和21年7月
 所在地 : 〒800-0211
 北九州市小倉南区新曽根9番20号
 TEL 093-471-7955
 FAX 093-471-1607
 URL <http://www.tobata-iron.co.jp/>
 資本金 : 57,400,000円
 年商 : 27億
 従業員 : 140名
 代表者 : 安田 敏剛
 主要取引先 : ・日井国際産業(株) ・マルヤス工業(株)
 ・IHI(株) ・三菱重工業E&T(株)
 自動車関連の実績 : ■有(製品:ターボ部品・排気系部品)
 □過去に実績有(製品:)
 □無
 交通アクセス: JR日豊本線・下曽根駅下車タクシー10分

会社組織図



経営理念

「自己変革創意挑戦」を行動指針に、又お客様第一主義を徹底させ、企業体質の強化を図っていきます。

品質目標

製品、プロセス及びシステムの有効性及び効率の継続的改善を図るために、人材育成・品質向上・コストダウン・製品開発に全力で取り組みます。
 ・品質、生産性に見合った湯口位置、方案を常に追求しています。
 ・3Dデータを用いることで、立上りのエラーを少なくしております。

改善目標

ISO9001取得後、次工程はお客様という意識で、納期・品質を常に追求・改善し、顧客満足の向上を目指します。

自社の技術内容(主要製品等)

1. 自社技術、製品の特徴
 - ・精密鋳造(材質:ステンレス系、鉄系)
 - ・単重 5g~2kg
 - ・複雑形状、複合部品の一体化が可能
 - ・各工程にわたって、出来る限りの自動化が行なわれています。
 - ・鋳造歩留が従来に比べて高い
2. 製品応用分野
 - ・自動車関係…ターボチャージャー部品、エンジン部品など(40種以上-12万個/月)
 - ・サニタリー関係…バンド、弁体他
 - ・一般産機関係



自動車関係製品

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	台数
WAX射出成型機	ホム電業	手動成型機	型締圧力14MPa	3
	PCS(株)	自動成型機(MPI)	型締圧力:23ton 型締圧力:45ton	2 1
高周波誘導炉	イナダ(株)	-	容量:75kg	2
ショットプラスト	伊藤機工	IMR-200	容量パッチ:90ℓ/最大処理量:300kg	1
		IMR-202	容量パッチ:90ℓ/最大処理量:300kg	1
グリットショット	不二製作所	FD-4LD-BB	回収効力:φ350/加圧効力:φ320	1
三次元測定機	東京精密	SVA600A-C6		1
カントバック分析装置	SPECTRO	LNX06		1
万能試験機	島津	DMH-306	300KN	1
画像寸法測定器	キーエス	IM-702D		1

主要製品	月産生産能力
自動車部品	(最大)400,000個



①ワックス成型



②モールドイング



③溶解・注湯



④砂落とし・型ばらし



⑤中間検査・出荷



⑥寸法検査

特徴・強み(セールスポイント)

ステンレス・鉄系の精密鋳造。少量～多量生産まで対応可能です。(約50～100,000個/Lot ※過去実績数量)