非鉄鍛造・ダイカスト・切削のエキスパート企業

TOBATA TURRET

株式会社 戸畑ターレット工作所

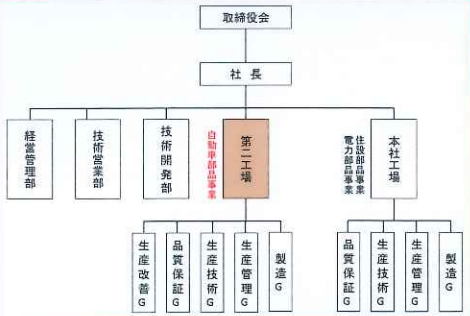
事業内容
非鉄鍛造部品(銅・アルミ系)の製造・販売
アルミダイカスト部品の製造・販売
機械加工全般及び摩擦圧接加工

会社概要

- 会社名：株式会社 戸畑ターレット工作所
- 設立年月日：昭和37年12月27日
- 所在地：【本社工場】
  〒800-0211　北九州市小倉南区新曽根11-31
  TEL:093-471-7403
  FAX:093-471-7808
  【第２工場】
  〒800-0205　北九州市小倉南区沼南町3-18-15
  TEL:093-475-8864
  FAX:093-475-8865

- 資本金：2,200万円
- 従業員：287名
- 代表者：代表取締役社長　松本 大毅
- 主要取引先：TOTO㈱・㈱安川電機・西日本電線㈱・大電㈱
  トヨタ自動車九州㈱・アイシン九州㈱
  アイシン九州キャスティング㈱・三桜工業㈱
  THKリズム㈱・日軽産業㈱(㈱小糸製作所)
  明石機械工業㈱・アスモ㈱・ダイハツ工業㈱
  愛三工業㈱
- 交通アクセス：JR日豊本線 下曽根駅 タクシー　7分
  九州自動車道　小倉東IC　10分

会社組織図

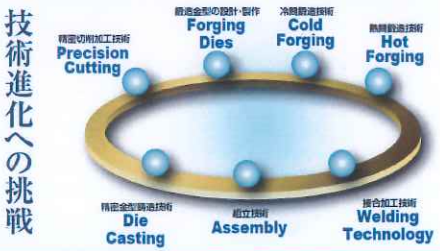


ダイカスト工場

特徴・強み

1．塑性加工技術と「提案力・開発力」を生かし
　自動車部品事業に参入した地場企業
2．北部九州唯一の「アルミダイカスト」量産メーカー
3．鉄並み「高強度アルミ鍛造」量産メーカー

戸畑ターレットの技術



鍛造技術の公的評価

採択年度	研究・開発テーマ	政策	主管省庁
平成13年	難形状冷間鍛造研究開発	開発助成	北九州市
平成15年	分岐金具熱間鍛造研究開発	開発助成	北九州市
平成17年	パイプ材冷間鍛造工法開発	開発助成	北九州市
平成19年	アルミ合金高速恒温鍛造 研究開発（基礎）	開発助成	北九州市
平成20年	アルミ合金高速恒温鍛造 研究開発（量産工法）	支援事業	経済産業省
平成21年	金属・セラミックスの摩擦圧接 技術の開発	開発助成	北九州市
平成23年	アルミ合金高速恒温鍛造 実証評価設備導入	開発助成	経済産業省

保有設備

	主要設備		
鍛造プレス	●400㌧熱間鍛造プレス 1台 ●250㌧冷間鍛造プレス 1台 ●200㌧熱間鍛造プレス 1台 ●機械プレス（30㌧～110㌧プレス） 6台 ●300㌧サーボプレス 1台 ●600㌧サーボプレス 1台 ●800㌧鍛造プレス 1台		200t熱間 自動プレス
ダイカストマシン	●800㌧アルミコールド 1台 ●350㌧アルミコールド 4台 ●溶解炉 5台 ●ショットブラスト 1台 ●油圧プレス 5台		800t ダイカストマシン
工作機械	●NC旋盤（含　複合機） 35台 ●バーフィーダー付NC旋盤 5台 ●マシニングセンター 20台 ●汎用旋盤 4台 ●汎用フライス盤 7台 ●ボール盤 8台 ●放電加工機 1台 ●摩擦圧接機 2台　他		マシニング センター
設計・品質保証	●3次元CAD/CAM 2台 ●3次元測定機 1台 ●表面粗度計 1台 ●ビッカーズ硬度測定機 1台 ●精密測定投影機 1台 ●X線検査装置 1台 ●万能試験機 1台 ●マイクロビッカーズ硬度試験機 1台		×線検査装置 万能試験機

住設・電力部品事業

非鉄鍛造技術

住設部品

電力部品

金型設計・製作

金型の設計製作から各種製造工程を
トータル・システム(一貫体制)でお応えします

製品設計 → 金型設計 → 金型製作 → 鍛造成形 → 機械加工 → 表面処理 → 組立加工

3D－CADによる
製品設計

金型　（上型）

金型　（下型）

自動車部品事業

アルミダイカスト技術

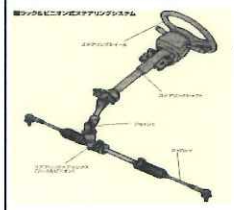
真空鋳造技術

インサート鋳造技術

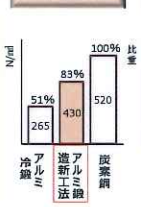
高強度アルミ鍛造技術開発

軽量化

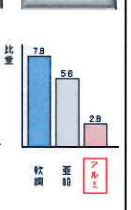
1,一般材で鉄並みの強度
2,国内・海外に特許出願中



引張り強度比較



比重比較



アルミ鍛造新工法実用化