

# 企業概要

## 山宗株式会社

- 〈事業内容〉
- ・産業資材事業部…プラスチック板材、建築/工業資材の販売
  - ・合成樹脂事業部…プラスチック原材料の販売
  - ・**モールド本部……プラスチック成形品の製造、販売**
  - ・関東、静岡、北陸 各事業部

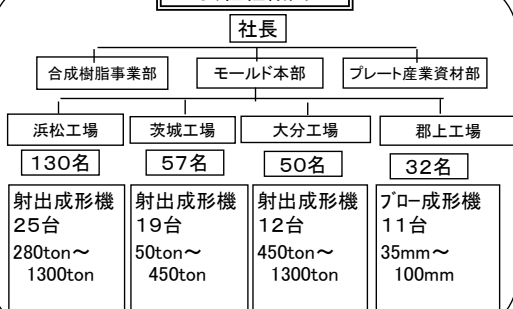
### 企業概要

企業名 : 山宗株式会社  
 設立年月日 : 昭和35年8月  
 所在地 : 本社: 〒462-0825  
 愛知県名古屋市中区大曾根1-6-28  
 大分工場/営業所: 〒879-0603  
 大分県豊後高田市かなえ台11  
 大分北部中核工業団地  
 TEL 0978-23-1331  
 FAX 0978-23-1338  
 URL www.yamaso.co.jp

資本金 : 7,245万円  
 年商 : 418億円 (2014年度)  
 従業員 : 482名 (2014年度)  
 代表者 : 増田 英輔  
 主要取引先 : キヤノン、東海理化電機製作所、ヤマハ発動機  
 三菱重工業、アイシン化工、共和産業、ニフコ  
 東海化成工業、ダイハツ九州、豊田合成、小糸九

自動車関連の実績 : ■有(製品: カウル・バー、H-VAC部品、デッドサイド  
 スピーカー・リル、アシストグリップ、オイルキャップ  
 ステアリング SW、シートベルト部品、サンバイザー部品)  
 交通アクセス: 名古屋本社 名鉄 森下駅より徒歩3分  
 JR 中央線大曾根駅より徒歩13分  
 大分工場 JR 宇佐駅より車で20分

### 会社組織図



### 経営理念

山宗株式会社はプラスチック流通の担い手として顧客の発展に貢献してまいります。

### 品質目標

効率的で環境に優しい生産システムを構築し、高品質製品づくりの最前線を担っています。

- ・100%の品質保証
- ・全従業員は自分の持ち場の品質に責任を持つ

### 改善目標

品質は工程で作り込まれる。  
 工程能力は金型、生産設備、治具で決まる。  
 常に創意工夫を怠らない。

### 自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品
射出成形品
組立加工
印刷・塗装レーザー加工
フロー成形品
金型製作
樹脂材料・板販売 (加工含む)

### 弊社製造部門の強み

金型製作、プラスチック成形、印刷、塗装レーザー、組立(真空蒸着、塗装設備計画中)まで徹底した品質管理のもとで一貫した生産システムを確立し、自動車部品、OA機器、家電製品などさまざまな分野のメーカー様から高い評価をいただいています。

完成品の高水準な品質を達成するため 使用される部品の機能性や耐久性を高め、更に成形金型精度をあげ、かつ製造コストを下げる技術開発についてもお客様と共に研究を進めています。

当社におけるプラスチック製品・部品の製造ノウハウは、長年積み重ねてきた創意工夫の実績によるものです。

この膨大なノウハウは、今後、他分野の製品づくりにも活かしていけるものと自負しています。

射出成形、フロー成形によるプラスチック成形(樹脂成形)を全国主要拠点の工場により対応しています。更に材質調査、金型、樹脂成形、組立を一貫体制でご提供します。

### 保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
【大分工場 (山宗 自社工場)】					
射出成形機			1300ton		2
射出成形機			850ton		1
射出成形機			650ton		2
射出成形機			550ton		1
射出成形機			450ton (DSI: 2色成形機)		2
射出成形機			450ton		4
					【計12台】
三次元測定機					1
【大分工場 (東プラスチック・エンジニアリング)】					
射出成形機			350ton		2
射出成形機			230ton (回転2色成形機)		1
射出成形機			180ton		13
射出成形機			110ton		14
射出成形機			55ton		6
					【計36台】
三次元測定機					2

### 山宗 大分工場

14年4月 第1工場 稼働開始

### 第1工場



### 第2工場

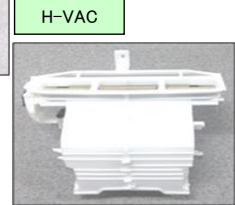
アシストグリップ組



カウルルーバー



カップホルダー組立



H-VAC



**PLASTICS WORLD**  
**YAMASO**

特徴・強み(セールスポイント)

あらゆるニーズにフレキシブルに対応する、プラスチック成形材選定・金型製作・成形・組立・検査などトータル開発・生産システムを保有しております

