企　業　概　要

パイプ加工技術を追求する

YBM

株式会社ワイ・ビー・エム

企業概要

企　業　名　：　株式会社　ワイ・ビー・エム
設立年月日　：　2002年8月
所　在　地　：〒820-1114　福岡県飯塚市口原1000-1
TEL 0948-92-8800
FAX 0948-92-8700
URL http://pipe-ybm.co.jp

資　本　金　：　1,000万円
年　　商　：　2億円
従　業　員　：　20人
代　表　者　：　代表取締役　大塚　豊
主要取引先　：　(株)昭芝製作所・(株)ﾀｲｾｲﾌﾟﾗｽ・(株)ｼﾝﾀﾞｲ
(株)ﾛｼﾞｺﾑ・(株)HOWA九州・ｷﾉｼﾀ工業(株)・ｻﾝｷﾝ(株)
日本電産テクノモータ・(株)三桜工業

自動車関連の実績　：■有(製品:ｵｲﾙﾁｬｰｼﾞﾝｸﾞﾊﾟｲﾌﾟ)
□過去に実績有(製品：　　)
□無

交通アクセス：

会社組織図

経営理念

1.顧客の望む良い品質でより速くかつ安全に生産し、激しい生産変動にも柔軟に対応出来る様追求する。
2.JIT生産方式の体系を明確にし社員全体で把握し、努力する。
3.信念を持ち 努力を惜しまず、信念に 生き社員みんなで孝動し、幸福に導いていく。

品質目標

＊社外クレーム"0"(不適合品流出未然防止)
・工程内不良発生工程の徹底解析(4M)
① 製造工程改善で品質不良発生工程の撲滅
(やりにく作業の改善etc)
②標準作業の日常管理と遵守点検で徹底したフォロー
(作業者による作業のバラツキの回避)

改善目標

生産に伴うクオリティやコストをベースとし、現状に満足せず日々QCDA活動を遂行する。

保有設備一覧

切断機スペック一覧

自動パイプ切断機	φ38最大径可能	1台
自動パイプ切断機	φ65最大径可能	1台
チップソー切断機	ー	1台
メタルソー切断機	φ90最大径可能	1台

端末加工機スペック一覧

特注端末加工機	丸棒φ14／MAX	1台
端末加工機	20φ最大径可能	2台

曲げ加工機スペック一覧

ブースト50型CNCベンダー	φ50.8 極小R曲可能(1D)	1台
CNCパイプベンダーKD-30ND	φ31.8×0.6t×120R×180度	2台
30CNCベンダー	φ31.8×0.6t×120R×180度	1台
15CNCベンダー	φ19.1×1.6t×80R×180度	1台
パイプベンダーTB-DRIHA型	φ34×2t×150R×180度	1台
パイプベンダーTB-DR035型	φ34×2t×150R×180度	2台
ツインベンダーTB-HTV-30型	φ31.8×1.6t×120R×90度	1台

溶接加工機スペック一覧

スポット溶接機	35KVA	3台
スポット溶接機	IC制御・プロジェクション専用	1台
CO2溶接機	ー	7台
TiG溶接機	ー	1台
ミグ溶接機	MIG2035／MPULSE	1台
溶接電源融合型ロボット	TA-1400WG	2台

その他設備スペック一覧

トルクバックプレス	45t・60t・150t	各1台
面取機	φ60最大径可能	2台
自動面取機（バフ）	φ10～φ60	3台

自社の技術内容（主要製品等）

2021/10/1

材料調達～完成品出荷まで一貫した工程を請負協力企業と共に製品を完成する事が可能です。

＊特注端末機　パイプ～丸鋼まで加工が可能な低高圧端末機

製　品　実　績	生産能力/月
インレットパイプ	10,000本/月
オイルチャージングパイプ	10,000本/月
自動車内装装飾部品	4,000本/月
ホンダバイク海外向け燃料管パイプ	6,000本/月
自動車部品用パレット台車製作	100台/月

＊パイプ径が大きくても極小Rで曲げ可能な50型ベンダー

真鍮ロウ付け　銀ロウ付け(SUS)
MIG 溶接(銅)　CO_2 溶接

「安全性」・「環境性」・「作業性」に優れた
ハイドロカットを使用
当社は燃焼時にCO2が発生しない、水素ベース溶断用混合ガス「ハイドロカット」を使用しています。

特徴・強み(ｾｰﾙｽﾎﾟｲﾝﾄ)	＊少量製品から量産品まで対応可能な生産体制と技術力を有し、素材から完成品まで一貫した業務を請負う事が可能な事業展開をしています。