



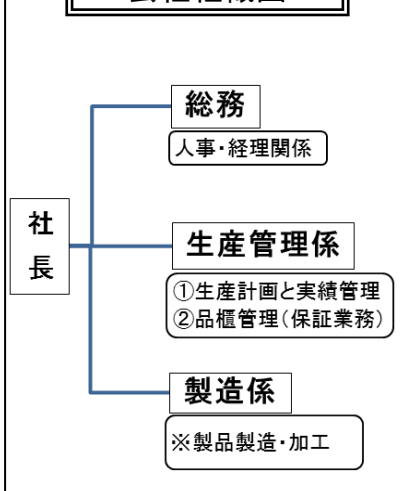
株式会社ワイ・ビー・エム

企業概要

企業名 : 株式会社 ワイ・ビー・エム
 所在地 : 〒820-1114 福岡県飯塚市口春1000番地1
 TEL 09496-2-8800
 FAX 09496-2-8700
 設立年月日 : 2002年8月
 資本金 : 1,000万円
 年商 : 2億円
 従業員 : 25人
 代表者 : 代表取締役 大塚 豊
 主要取引先 : 三桜工業(株)、(株)バンテック
 (株)豊和繊維九州製作所、日本電産テクノモータ(株)
 (株)タイセイプラス (順不動)
 業務内容 : パイプ関連の端末加工、切断、面取り、溶接加工、完成検査
 部品パレット製作、自動車内装飾部品
 沿革 : 平成24年3月 新工場完成移転にあわせ株式会社へ商号変更



会社組織図



企業概要

経営理念

- 1 顧客の望む良い品質でより速かつ安全に生産し、激しい生産変動にも柔軟に対応出来る様追求する。
- 2 JIT生産方式の体系を明確にし社員全体で把握し、努力する。
- 3 信念を持ち 努力を惜しまず、信念に生き社員みんなで孝道し、幸福に導いていく。

品質目標

- ※社外クレーム “0”(不適合品流出未然防止)
- ・ 工程内不良発生工程の徹底解析(人・物・設備・方法)
 - ① 製造工程改善で品質不良発生工程の撲滅
(やりにくい作業の改善)
 - ② 標準作業の日常管理と遵守点検で徹底したフォロー
(作業者によるバラツキの回避)

改善目標

生産に伴う品質及び原課を基盤とし、現状に満足せず日々改善活動の実践・実行を遂行。

保有設備一覧

端末加工機スペック一覧

特注ヘッダー加工機	丸棒φ14/MAX	1台
端末加工機	20φ最大径可能	3台

曲げ加工機スペック一覧

80CNCベンダー	φ76.3×300R	1台
50型CNCベンダー	φ50.8×1.6t×200R	2台
CNCパイプベンダーKD-30ND	φ31.8×0.6t×120R×181度	2台
30CNCベンダー	φ31.8×0.6t×120R×180度	1台
20CNC-Rベンダー(左曲)	φ19.1×1.6t×80R×180度	1台
10CNC・15CNCベンダー	φ19.1×1.6t×80R×180度	3台
パイプベンダーTB-DRIHA型	φ42.7×3.5t×250R×180度	1台
パイプベンダーTB-DR035H型	φ34×2t×150R×180度	2台
ツインベンダーTB-HTV-30A型	φ31.8×1.6t×120R×90度	1台
パイプベンダーTB-DR2HNC	φ60.5×5.5t×200R×180度	1台

溶接加工機スペック一覧

スポット溶接機	35KVA	3台
スポット溶接機	IC制御・プロジェクション専用	1台
自動ロウ付機		1台
ミグ溶接機	MIG2035/MPULSE	1台
溶接電源融合型ロボット	TA-1400WG	2台

切断機スペック一覧

自動パイプ切断機	φ38最大径可能	2台
自動パイプ切断機	φ65最大径可能	3台
自動メタルソー切断機		1台
メタル切断機	φ90最大径可能	3台

その他設備スペック一覧

トルクバックプレス	45t・60t・150t	各1台
リンクモーションプレス	45t	1台
面取機	φ60最大径可能	2台
自動面取機(バフ)		3台

自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
・オイルチャージングパイプ	10,000本/月
・ホンダバイク燃料管パイプ	6,000本/月
・自動車内装飾部品	4,000本/月
・部品パレット製作	100台/月

製品加工～完成・出荷

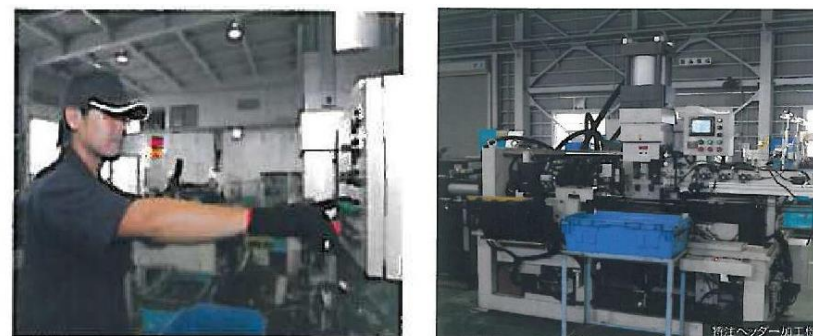
- ① 端末加工
- ② 曲げ加工
- ③ 溶接加工
 - ・ 真鍮ロウ付溶接
 - ・ 銀ロウ付溶接
 - ・ MIG溶接
- ④ 完成検査

当社では下記の

- 真鍮ロウ付け
- 銀ロウ付け
- MIG溶接
- CO2溶接



「安全性」「環境性」「作業性」に優れた**ハイドロカット**を使用
 当社は燃焼時にCO2が発生しない、水素ベース溶断用混合ガス「ハイドロカット」を使用しています。



特徴・強み(セールスポイント)

※少量製品から量産品まで対応可能な生産体制と技術力を有し、素材から完成品まで一貫した業務を請負うことが可能な事業を展開しています。