

キラリと光る企業を応援 Business Support Fukuoka

ビジサポふくおか

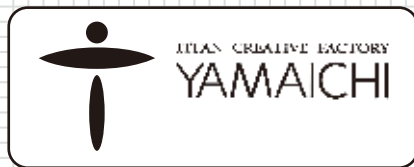
公益財団法人 福岡県中小企業振興センター <https://www.joho-fukuoka.or.jp/>

Management News
for Business

Vol.277
2025.5

- 02 グラフdeふくおか
- 04 実録ビジサポ
福岡県中小企業
生産性向上支援センター
- 08 知的財産支援センター
知財で拓く!あなたの事業
- 09 海外駐在員レポート No.276
株式会社七尾製菓

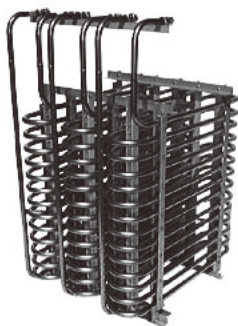




チタン製品 ラインナップ

高度なテクニックが要求されるさまざまなチタン加工品について、山一は、多量、少量のロットにかかわらず迅速かつ柔軟に誠意を込めて対応します。チタンだけでなく、ハステロイ、タンタル、ジルコニウムなどのご要望にもお応えします。

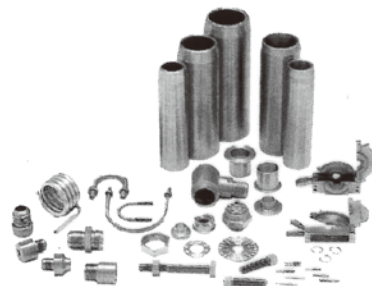
ブライン用熱交換器



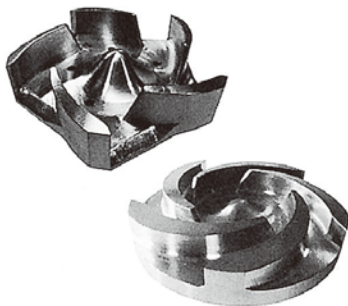
冷却コイル(管径50A)



チタン加工部品



インペラー



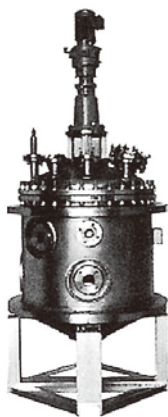
小径ボールバルブ



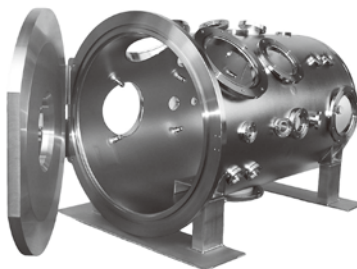
大径ボールバルブ



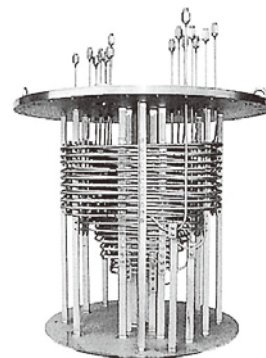
ジャケット式タンク



真空チャンバー



コイル式熱交換器



【特注品の設計製作】

防錆、軽量化、フリーメンテなどお客様の問題解決はもとより、建築、機械、プラントなどあらゆる分野の新製品開発に対し、設計、製作とリアルタイムで対応します。

株式会社 山一製作所

本社／第一工場：北九州市門司区松原3-4-2 〒800-0064

TEL.093-381-2234

FAX.093-381-2235

<http://www.yamaichi-net.co.jp>

E-mail:info@yamaichi-net.co.jp

INDEX

グラフdeふくおか	02
実録ビジサポ	04
福岡県中小企業生産性向上支援センター	
（公財）福岡県中小企業振興センターのメンバーがかわりました	05
「自動車産業アドバイザー・CASEプロモーター」が御社の取引を徹底サポート!!	06
自動車関連企業電動化参入支援センターのご案内	07
知的財産支援センター	08
知財で拓く！あなたの事業	
海外駐在員レポート No.276	09
株式会社七尾製菓	
今月のモノづくりPICK UP！企業	10
株式会社ピュアテック（直方市）、近鉄エンジニアリング株式会社（大牟田市）	
福岡県からのお知らせ	11



リアル! ウェブ! ハイブリッド!

大人数から少人数まで

会議室のご利用は

快適

便利

ウェブカメラ、
大型スクリーン
完備!

吉塚駅
1分!

中小企業振興センターへ



ホール・会議室受付

福岡市博多区吉塚本町9番15号

TEL : 092-622-0011

Wi-Fi 完備



福岡県では毎年、「中小企業の動向」及び「中小企業施策の実施状況」を取りまとめ、年次報告を作成しています。本誌では、最新の年次報告から県内中小企業の動向について抜粋して連載します。

※年次報告の全体版はこちら

「中小企業の動向及び令和5年度中小企業振興施策の実施状況」

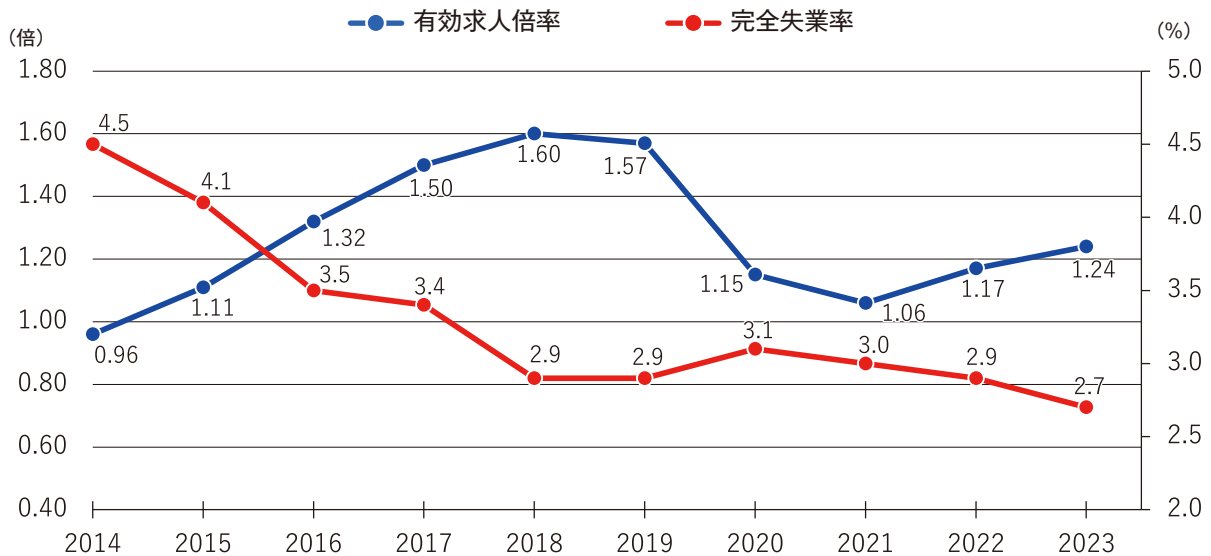
<https://www.pref.fukuoka.lg.jp/gyosei-shiryo/smepromotion-r5report.html>

労働力市場の需給状況

県内における2023年の有効求人倍率(平均)は1.24倍と、前年の1.17倍を0.07ポイント上回りました。また、完全失業率は2.7%となり、前年から0.2%減少しました。

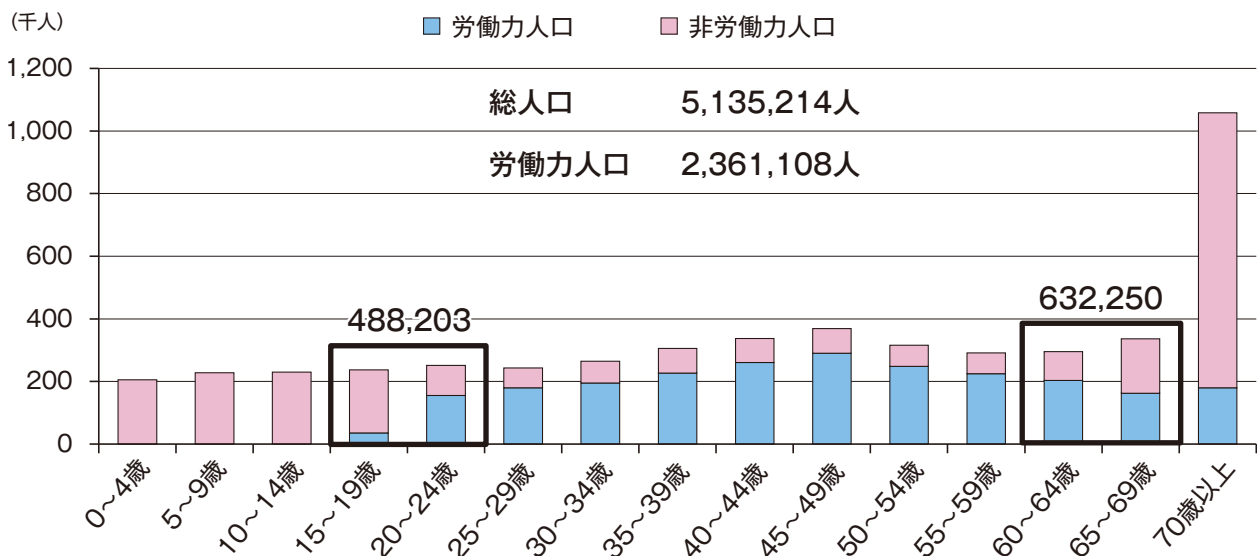
2020年の国勢調査によると、労働力市場からの退出自進むポスト団塊世代(60～69歳)と、新たに参入してくる世代(15～24歳)との間に人口ギャップがあり、今後の労働力不足が懸念されます。

有効求人倍率及び完全失業率の推移(福岡県)



注：完全失業率は、モデル推計によるもので、全国結果に比べ結果精度が十分に確保できないとみられることから、結果の用に当っては留意する必要がある。
出所：令和6年1月31日発行 福岡労働局「雇用情勢(令和5年12月分)」についてー福岡労働局有効求人倍率の推移」総務省統計局「令和5年 労働力調査年報」

年齢階級別人口(福岡県) 2020年



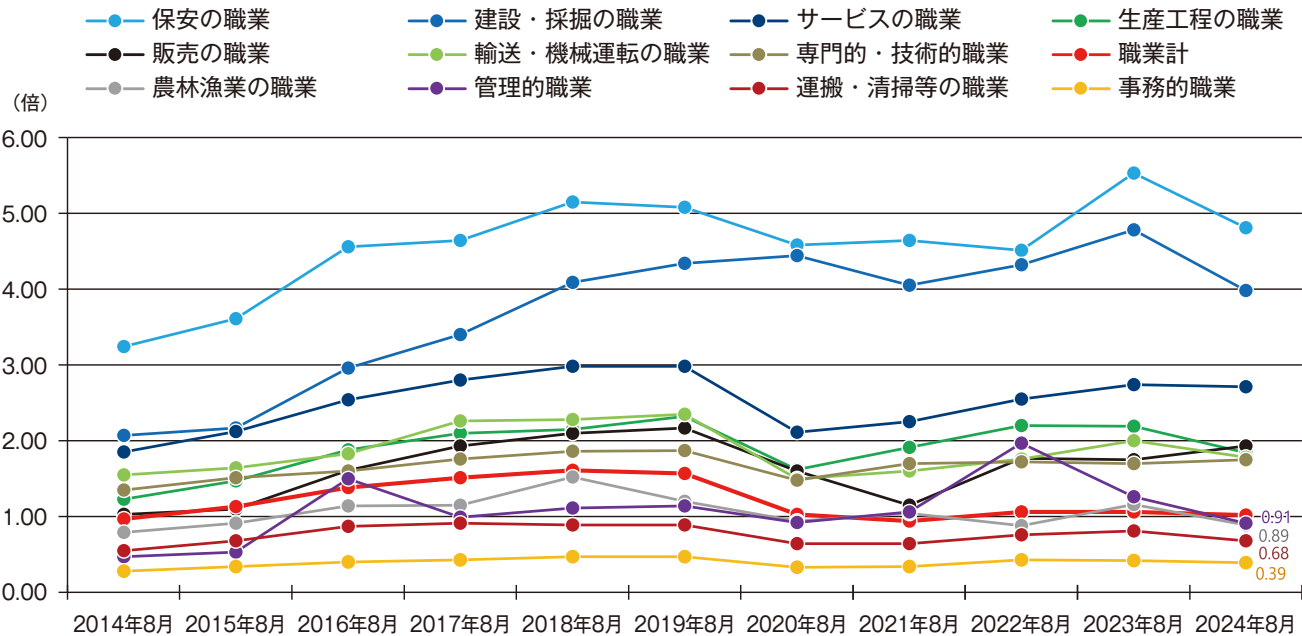
注：労働力人口とは、就業者と完全失業者を合わせたもの。
出所：「令和2年(2020年)国勢調査」より作成

雇用のミスマッチ

直近の職業別の有効求人倍率を見ると、1倍を大きく超える職業がある一方で、「事務的職業」「運搬・清掃等の職業」「農林漁業の職業」「管理的職業」において1倍を下回っており、雇用のミスマッチが生じています。

一般フルタイムでは「販売の職業」「サービスの職業」「保安の職業」「建設・採掘の職業」で、一般パートタイムでは「販売の職業」「サービスの職業」「保安の職業」「生産工程の職業」で、それぞれ有効求人倍率が2倍を超える状況となっています。

職業別有効求人倍率の推移（福岡県）



注：常用雇用（雇用契約において雇用期間の定めがないか又は4か月以上の雇用期間が定められているもの（季節労働を除く））の職業別有効求人倍率。なお、常用パート含む。
出所：福岡労働局「職業紹介の状況」より作成

職業別、一般フルタイム・一般パートタイム労働者別有効求人倍率（福岡県）

	一般フルタイム			一般パートタイム		
	2023年8月	2024年8月	対前年差	2023年8月	2024年8月	対前年差
職業計	1.16	1.16	0.00	1.24	1.17	-0.07
管理的職業	1.84	1.03	-0.81	0.23	0.03	-0.2
専門的・技術的職業	1.77	1.89	0.12	1.64	1.56	-0.08
事務的職業	0.42	0.39	-0.03	0.65	0.57	-0.08
販売の職業	1.97	2.31	0.34	3.03	3.27	0.24
サービスの職業	2.62	2.65	0.03	3.31	3.17	-0.14
保安の職業	6.07	5.44	-0.63	5.22	4.12	-1.1
農林漁業の職業	0.83	0.72	-0.11	1.72	1.36	-0.36
生産工程の職業	2.43	2.1	-0.33	4.49	4.06	-0.43
輸送・機械運転の職業	2.1	1.96	-0.14	2.1	1.59	-0.51
建設・採掘の職業	5.29	4.39	-0.9	1.31	0.95	-0.36
運搬・清掃等の職業	0.81	0.73	-0.08	1.23	1.07	-0.16

出所：福岡労働局よりデータ入手・作成



生産性向上活動に取り組みませんか？ 福岡県中小企業生産性向上支援センター

<福岡県中小企業生産性向上支援センター活動状況>

令和7年4月8日現在

支援申込み企業700社を達成、支援完了企業も360社を超えました。現在150企業を支援中です。

◆これまでの支援企業数・期間・回数

支援申込み企業	706社	内リピート 150社
支援完了企業数	362社	この中から支援事例紹介
支援期間	約12カ月	最長35カ月
支援回数	約10回	最長29回

生産性向上支援事例 ～ 有限会社 ICIデンタルオフィス ～

改善成果の
ポイント

- 完全デジタル技工による入れ歯製作の精度向上と効率化及び短納期化
- 切削の内製化や作業動線改善による効率化及び短納期化を実現

訪問支援回数 16回
(支援期間 17カ月)

1. 事業内容

歯科技工所として1996年に設立、「お客様NO.1主義」をモットーに最新の技術・製品を追求しています。歯科技工のデジタル化の波に初期の頃から対応し、現在は完全デジタル化にて差し歯、総入れ歯、部分入れ歯の製作が可能になりました。2024年8月から、歯科技工士界のデジタル化推進のために「デジタル技工塾」を開講中です。

2. 事務業務における課題

歯科技工士界の入れ歯製作プロセスは、手作業(アナログ技工)が主流です。歯科から依頼された歯型を基に、模型の製作、鋳型の製作、金属部の製作、仕上げなど多数の工程があり、人手と技術・経験が必要な為、育成にも時間が必要です。工程の多さから長時間労働が当たり前で、結果的に低賃金となり、離職の原因にもなっています。さらに近年は新規採用が困難で、高齢人口増加に伴う入れ歯の需要増大に対し、技工士界として耐えられない状況になっています。

3. 課題に対する切り口や取り組み(生産性アドバイザーによる支援活動)

まず、「アナログ技工」(石膏型の製作、鋳型の製作、金属部の製作)での製作と、「現在のデジタル技工」での製作について、作業と時間分析をすると共に「完全デジタル技工」に製作工程を変更する為の課題の洗い出しを行いました。

次にその課題対策として、差し歯だけでなく総入れ歯まで設計可能で、アンダーカットや3D曲面に強いデジタル機器の選定を行いました。特に切削加工機については、金属材料を含む高強度材料が切削可能な方式、加工精度を決める原点出し・位置決め機能、センサー方式やメンテナンス性から選定すると共に、3Dデータの機器間の連携がスムーズに行えるか、データが修復可能かまで、設備メーカーを巻きこみ導入設備を決定しました。

また、設備導入に伴い、2FのCAD設計室を1Fに移動、1FのCAM・造形室と統合し1F・2Fの往復をなくすなど、作業動線を改善するレイアウト変更も行いました。

4. 対策による効果

スキャナーと設計CADの設備更新で咬合採得*1、人口歯排列*2、咬合チェックや仕上げなどの効率化で1件あたり約6時間、年間約2,000時間の削減を達成。他に、切削機導入による内製化で納品時間の短縮、切削時間の短縮、設備切換え時間の短縮を実現。デジタル技工への移行による効率化や、レイアウト変更による効率化などを加えると年間合計1,000時間の改善効果が見込まれます。

今回導入の切削機を用いて、チタン入れ歯の開発に成功し、特許出願中です。

(※1) ここでは、歯科医院から受領する歯型から、歯の噛み合せの位置関係を決定すること

(※2) 人工の歯を配置すること

5. 企業様の声

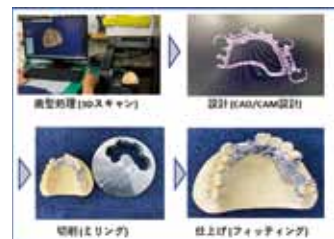
設備導入では、投資効果、動線、時間などを同時に検討しながら進めることができた上、デジタル化では、歯科業界内での知識だけでなく工業界での3次元設計やデジタル化について情報を得ながら進めることができ、大変勉強になりました。今回、歯科技工における「完全デジタル技工」のシステムが想像以上の内容で構築できたことに感謝致します。



ICIデンタルオフィス												歯科医院
工程表	歯型処理	耐火注入	耐火焼成	ワックス製作	焼造	焼却	磨り出し	仮歯排列	仮歯納品	修正磨造	修正磨造	納品
時間	30	60	120	60	120	60	120	150	120	4300	120	180
人数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
合計	30	60	120	60	120	60	120	150	120	4300	120	180
平均	30	60	120	60	120	60	120	150	120	4300	120	180
入力値	30	60	120	60	120	60	120	150	120	4300	120	180
出力値	30	60	120	60	120	60	120	150	120	4300	120	180

ICIデンタルオフィス												歯科医院
工程表	歯型処理	耐火注入	耐火焼成	ワックス製作	焼造	焼却	磨り出し	仮歯排列	仮歯納品	修正磨造	修正磨造	納品
時間	30	60	120	60	120	60	120	150	120	4300	120	180
人数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
合計	30	60	120	60	120	60	120	150	120	4300	120	180
平均	30	60	120	60	120	60	120	150	120	4300	120	180
入力値	30	60	120	60	120	60	120	150	120	4300	120	180
出力値	30	60	120	60	120	60	120	150	120	4300	120	180

アナログ技工(上段)からデジタル技工(下段)による製作工程の削減



デジタル技工での製作例



新規開発入れ歯(チタンクラスプ)

福岡県中小企業生産性向上支援センター

所在地: 福岡市博多区吉塚本町13番50号

福岡県吉塚合同庁舎1F

TEL: 092-292-8890 / FAX: 092-292-8688

URL: <https://www.f-seisanseikojo.jp>E-mail: info@f-seisanseikojo.jp

■ 企業情報

社名: 有限会社 ICIデンタルオフィス

住所: 福岡県朝倉市堤658-1番

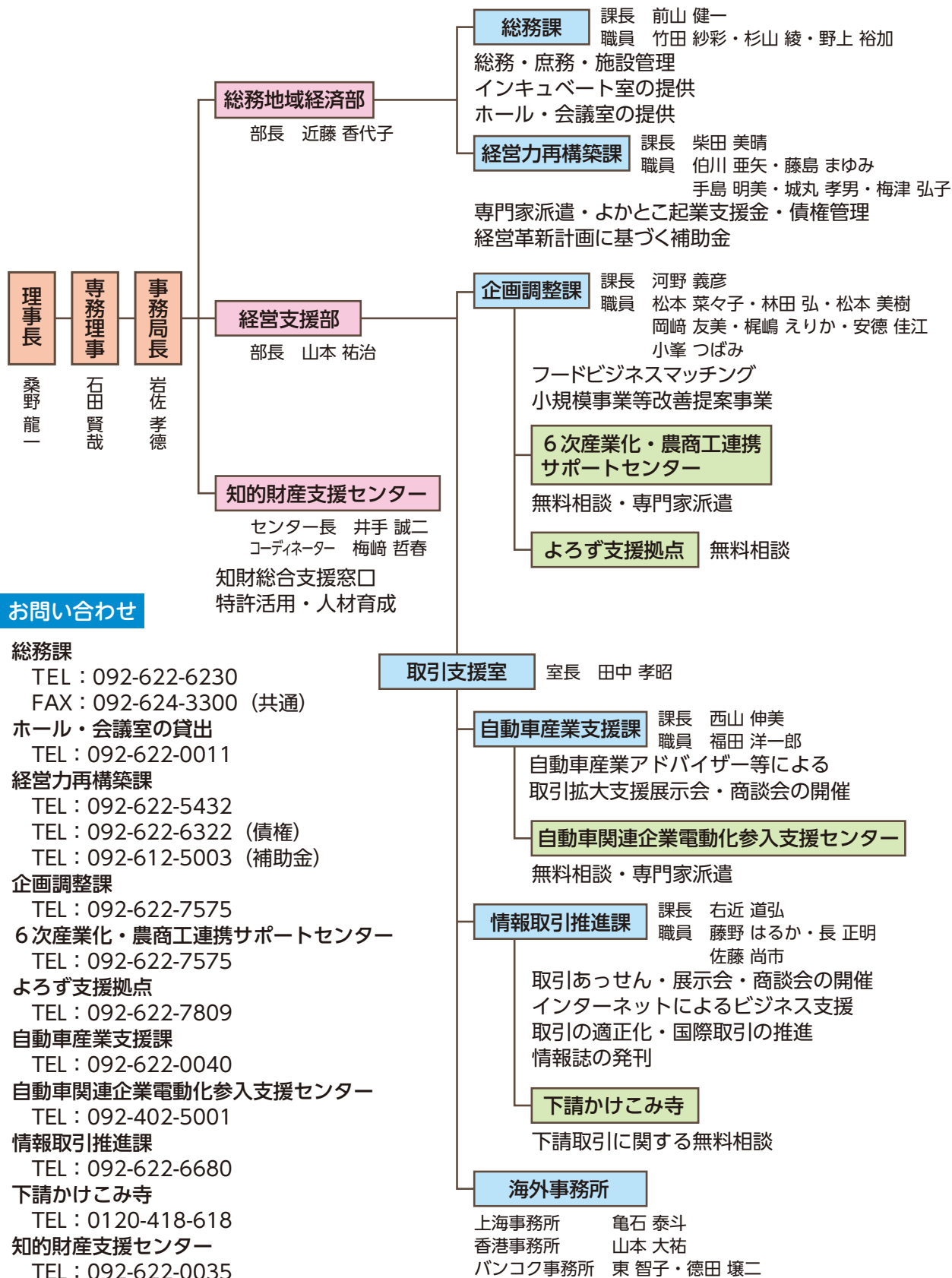
TEL: 0946-21-0636

HP: <https://www.ici-dental.com/>

令和7年
4月1日から

(公財) 福岡県中小企業振興センターの メンバーがかわりました

新メンバーで県内の中小企業の皆さまのために更に頑張ります!!



「自動車産業アドバイザー・CASEプロモーター」が 御社の取引を徹底サポート!!

自動車産業アドバイザー・CASEプロモーターが自動車メーカー等での豊富な知識と経験をもとに、県内中小企業の自動車産業における取引拡大に対する支援を行います!

自動車産業アドバイザー

〈競争力向上や受注に関する助言指導、個別の取引斡旋等の取引拡大支援〉



坂本 高城 ダイハツ九州(株) 在職

ダイハツ九州では、生産技術部に所属し、大分工場建設プロジェクトや新型車の生産準備業務を担当。その後、生産技術部の新型車生産準備のプロジェクトリーダーとして、品質、コスト、納期の各目標の達成に向けて生産準備を総括した業務を推進してまいりました。

これまでの経験をもとに、福岡県の中小企業の皆さまの自動車産業への新規参入及び事業拡大につかまして成果を上げることが出来ますように尽力してまいります。どうぞよろしくお願いいたします。



富田 淳 ダイハツ九州(株) 在職

ダイハツ九州では 30 年間塗装現場を担当。その後は人材の育成業務を推進してきました。新規入職者から全社員を対象に、ものづくりの基本、技能伝承業務などを教育してまいりました。現場目線で物事を改善していき課題解決していければと思います。今までの経験を活かして、福岡県の皆さまが元気で明るく前向きに暮らせるよう、全力で走っていきます。

企業様の新規参入や事業拡大を目的に精一杯頑張っていきますので、どうぞよろしくお願いいたします。

CASEプロモーター

〈電子・電装系分野への新規参入や取引拡大に向けて、取引につながる助言・指導等の支援〉



村仲 保明 九州松下電器(株) (現パナソニックシステムネットワークス(株)) 出身

パナソニックコミュニケーションズ(旧：九州松下電器)にて、映像関連システム設計及び開発マネジメントを担当。その後全社経営革新プロジェクトにより全部門の業務の効率化・改善を通して一連のモノづくり改善を実施してまいりました。

これらの経験を生かして、開発、製造を行う福岡県内中小企業の皆さまの自動車産業への新規参入及び事業拡大に向け、お役に立てるように努めてまいります。



山中 高行 (株)デンソー 出身

(株)デンソーとその関係会社で自動車用 ECU など主にエレクトロニクス製品の開発・設計～品質保証に携わり、ポデーエレクトロニクス系の各種 ECU やメカニカルリレーのモノづくりを経験してまいりました。

自動車に必要なハードウェア・ソフトウェア技術、デバイス・加工技術や車載用製品に求められる品質の考え方を基に、福岡県の中小企業の皆さまの自動車部品事業の支援を行ってまいります。

自動車関連企業電動化参入支援センターのご案内

(公財)福岡県中小企業振興センター内で「自動車関連企業電動化参入支援センター」を開設し、自動車の電動化に対応する九州内の自動車サプライヤーの各種相談を受け付けております。

電動化参入に向けた具体的相談のみならず、将来的な電動化対応に向けた経営相談や現場改善等の相談にも適切な専門家を無料派遣(5回まで)いたしますので、是非ご活用ください。

／ このようなお悩みもご相談ください。／

電動化対応に乗り遅れないために、何をすべきか悩んでいる

事業転換に向けて、自社技術がどのように対応できるか考えたい

電動化分野に新規参入したい！

電動車においてどのような部品が必要となるのか知りたい

- ・自動車電動化の動向に関する情報
- ・製造現場の5S、生産性向上、工程改善
- ・自社技術の棚卸しや強み、弱みの把握
- ・既存技術の電動化への転用可能性 ・技術開発における課題解決
- ・事業戦略の検討、立案 ・資金調達、財務体質強化
- ・(自動車関連市場における) 自社製品の販路開拓

／ こんなご支援ができます。／



セミナー

電動化やカーボンニュートラルに関する最新情報をご紹介します。



EVパーツギャラリー 見学・部品貸出し

電動車分解部品を常設展示し、ご要望に応じて貸し出しを行います。



窓口相談

コーディネーター及び相談員が自動車電動化に関する相談に対応します。(※オンライン可)



専門家派遣

ご相談内容に応じて、専門家の派遣や各種支援機関と連携して、課題解決をサポートします。(※年度内5回まで無料)

自動車関連企業電動化参入支援センター(九州拠点) コーディネーター

自動車関連企業電動化参入支援センター(九州拠点)では、常勤のコーディネーターが電動化対応に関するご相談に対応し、適切なアドバイスや必要に応じて支援策・他機関のご紹介、専門家派遣の手配などを行います。



自動車メーカーでの製造 / 生産技術の経験を活かして、サプライヤー様の課題、お困り事に寄り添って、解決に向けたお手伝いをしたいと考えております。どうぞご遠慮なくお声掛け下さい。

統括コーディネーター 小川 昌宏
トヨタ自動車九州(株) 在職



これまで20年近く、大手自動車会社の生産技術に携わってきました。EVシフトやCASE対応が求められる中、九州の製造事業者様の経営課題解決に向けて、全力で支援して参りますので、よろしくお願い致します。

コーディネーター 向井 裕人
中小企業診断士



電動化により、大きな環境変化が予測されています。サプライヤー様のお悩み、経営課題を是非、お聞かせ下さい。コーディネーター、関係機関と連携し、お役に立てる専門家を派遣いたします。

電動化相談員 須藤 強
電機メーカー出身

お問い合わせ窓口

自動車関連企業電動化参入支援センター

九州地域支援拠点

092-402-5001
(受付時間 10時～16時)

事務局：公益財団法人 福岡県中小企業振興センター
所在地：〒812-0046 福岡県福岡市博多区吉塚本町 9-15
mail: dendouka@joho-fukuoka.or.jp
U R L: <https://www.joho-fukuoka.or.jp/ev.html>





Intellectual Property Support Center

知的財産支援センターがお手伝いします。



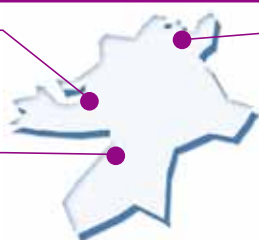
事業名	担当センター名
相談対応、普及・啓発	全支援センター
外国出願支援、実務者育成、特許活用	福岡県知的財産支援センター

福岡県知的財産支援センター

公益財団法人福岡県中小企業振興センター
住所：福岡市博多区吉塚本町 9-15 6F
TEL：092-622-0035

久留米知的財産支援センター

株式会社久留米ビジネスプラザ
住所：久留米市宮ノ陣 4-29-11
TEL：0942-31-3104



北九州知的財産支援センター

公益財団法人北九州産業学術推進機構
住所：北九州市戸畑区中原新町 2-1
TEL：093-873-1432

県内3つの知的財産支援センターに「福岡県知財総合支援窓口」が設置されています。当窓口は、(公財)福岡県中小企業振興センターが(公財)北九州産業学術推進機構及び(株)東京リーガルマインドと共同で受託、運営する事業で、3つの知的財産支援センター内の他に福岡市中央区天神の(株)東京リーガルマインド福岡本校にも窓口が設置されています。

パンコク事務所
所長
東 智子

株式会社七尾製菓

1957年創業の北九州市の菓子メーカー「株式会社七尾製菓」は、日本屈指の小麦焼粉焼き菓子生産量を誇り、他にもゼリーやドーナツなど多彩な商品を製造する。安全で高品質な製品をお手頃価格で提供することを目指し、最新の機械と人の手による受注生産を行い、原料は地産地消を推進する。例えば鶏卵は九州産を使用し、福岡県の農産ブランドである「あまおう」(いちご)や「八女茶」を使用した菓子も製造する。

また、国内販売だけでなく、タイ、台湾等のアジアや米国、ブラジル等への輸出にも取り組んでおり、2024年からはタイ向け輸出拡大にも一層力を入れている。今回、海外事業部の白石氏にこれまでの輸出の取組や今後の展望等についてお話を伺った。

輸出に取り組むきっかけ



海外事業部 白石氏

株式会社七尾製菓の企業理念「いつも美味しく、安心してお召し上がりいただける。それが七尾製菓のお菓子です」をもとに製造した菓子を日本国内だけでなく、海外の皆さんにもお届けしたいと考えたことが輸出に取り組むきっかけである。現在、既

存の輸出国・地域への継続輸出に加え、「進化し続けるお菓子を北九州市から世界中にお届けしたい」という熱い思いを持って、新規輸出先の開拓にも取り組んでいる。

輸出に取り組む上で重視していること

輸出の場合、輸送費、諸費用等により販売価格は国内と比較すると高くなってしまう。そのため、現



工場全景

地の食品関連規制や手続き、市場ニーズに加え、株式会社七尾製菓の商品特徴をよく理解し、商品のブランディングに協力してくれるパートナー企業との信頼関係を特に大切にしている。株式会社七尾製菓もできるだけ輸出相手国・地域に足を運び、パートナー企業と一緒に販売計画の策定と見直し、小売店への営業活動を実施している。

タイにおける取組

株式会社七尾製菓がタイへの輸出に本格的に取り組み始めたきっかけは、2015年度に福岡県と北九州市が共催で実施した「アジアビジネス訪問団派遣事業(タイ)」である。本事業を通じて、市場調査とタイ企業との商談等を行い、現在は日系小売店で、洋風菓子の「クリームサンド」と「フレンチパピロ」を販売する。特に人気が高い商品が「あまおう」や「八女抹茶」を使用した「クリームサンド」で、一目で福岡県産の使用原材料が分かるようなパッケージだ。タイでは日本産のいちごや抹茶の人気が高いことも、これらの商品がタイで人気がある理由の一つかもしれない。

また、タイへの更なる輸出拡大のために、2024年にはパートナー企業と連携し、タイでの小売店との商談、市場調査、消費者への試食PR等に取り組んだ。2025年はこれらで得た情報を小売店への営業活動や商品開発に反映させる予定だ。

他方、菓子をタイへ輸出するためには、事前になタイの事業者による商品登録が必要なため、日

本のメーカーは商品登録に必要な情報を提供しなければならない。例えば、在タイの事業者からは製造工程表や成分分析表を求められるが、



フレンチパピロ生産中

これらは商品の詳細説明資料のようなものである。タイの皆さんが安心して菓子を購入するために必要なものと理解しているが、第三者に渡り、商品が模倣されないよう、やはりパートナー企業との信頼関係が重要である。また、簡単に商品を模倣されないよう製造には機械だけに頼らずに人の手を使った昔ながらの製法で伝統の味を守る努力も続けている。

今後の展望

現在、日本国内の定番人気商品は「フレンチパピロ」であるが、海外では「クリームサンド」の人気が高い。輸出拡大のため、今後、海外において「フレンチパピロ」の認知度を高め、輸出の主力商品に成長させる取組を進める。その取り組みの一つが輸出専用デザインしたパッケージでの販売だ。白石氏は、「フレンチパピロ」は1962年発売のロングセラー商品で国内ではパッケージの認知度も高いため、デザイン変更は難しい。他方、パートナー企業と協議し、食感や味が伝わりやすい写真を用い、売り場で存在感を放つ配色を採用する等「何の菓子なのか、何が特徴なのか」ということが、パッケージからすぐ分かるようなものにデザインを変更し輸出拡大につなげたい」と意気込む。



フレンチパピロ

創業以来、企業理念「いつも美味しく、安心してお召し上がりいただける。それが七尾製菓のお菓子です」を大切に製造技

術とノウハウを基盤にお客様のニーズにこたえる商品提案を続けてきた株式会社七尾製菓のタイへの更なる事業展開に注目していきたい。

〈会社概要〉

企業名：株式会社七尾製菓

代表者：代表取締役社長 原田 緑

所在地：福岡県北九州市小倉南区葛原1丁目9-7

従業員数：合計200人

URL：<https://nanaoseika.co.jp/>

(株) ピュアテック

福岡県直方市大字畑249-1

事業内容：精密金型部品加工

従業員数：10名

敷地面積：1,861㎡

建屋面積：243㎡

創 業：平成23年

資本金：300万円

わが社の強み

超硬・スチール加工公差0.001の精度にも対応し、ご要望や用途に応じた高精度・高品質な精密加工部品・金型部品の製造をおこないます。特にモータコア（ダイ・パンチ）の精密金型部品の加工を得意としており、プロファイル・ワイヤー放電加工機・CNC精密平面研削盤を駆使し、高品質の製品を提供しています。

TOPICS

高精度CNC研削盤（MEISTER-G3）を導入しました。
研磨技術には自信がありますので、加工、見積等お気軽にご相談ください。
看板犬のルナちゃんと皆さまのお越しをお待ちしております。
ただいま、新しいメンバーを募集中です。



近鉄エンジニアリング(株)

支社：福岡県大牟田市四箇新町1丁目3番8

支店：福岡県福岡市中央区薬院1丁目7-3
朝日生命ビル6階

事業内容：各種産業全体の機械設計を柱とした総合エンジニアリング
プラント全体から単体装置までの設計受託事業・技術者派遣サービス

従業員数：グループ全体213名

創 業：昭和39年

資本金：6,000万円

わが社の強み

弊社は大阪に本社を構え、創業60年を迎える機械設計の技術者集団です。自動化設備・防災車両・荷役運搬機・巨大プラント等、幅広い産業の社会発展のため、お客様とミライを見つめ、共に歩んでいきます。

TOPICS

Z + F社製3Dスキャナーを2台導入し、図面が無い、広範囲や高所のスケッチ作業、既存設備のデータ化等に対応可能。

これまでの技術ノウハウをもとに機器メーカーとしてインフラ災害対策装置を目的とした製品開発・販売の実績もあり。

多くの3Dソフトへ対応：

Inventor / iCAD / E3D /
EYECAD / Tfas / Revit etc.

主要使用CAD

2D CAD ・ Auto CAD
3D CAD ・ EYE CAD
・ INVENTOR
・ SOLID WORKS 等

解析ソフト ・ 技術計算に対応するさまざまな専用ソフトを所有



「エコふくローン」のご案内



○福岡県環境保全施設等整備資金融資の愛称を「エコふくローン」に決定しました。

今後、取扱金融機関窓口で当制度についてご相談の際は、「エコふくローン」とご相談ください。

○制度の概要については、次のとおり変更ありません。

1 融資を利用できる方

中小企業者又は中小企業団体であるもの。

県内に工場又は事業所を有し、現に事業を営んでいるもの。ほか

2 融資対象

- ・事業の用に供する次世代自動車の購入・最新規制適合車への買替え
- ・吹付けアスベスト等の飛散の未然防止措置
- ・公害防止施設（大気汚染・水質汚濁・騒音・振動・悪臭・産業廃棄物）
- ・廃棄物資源化・再生利用施設（熱回収含む）ほか

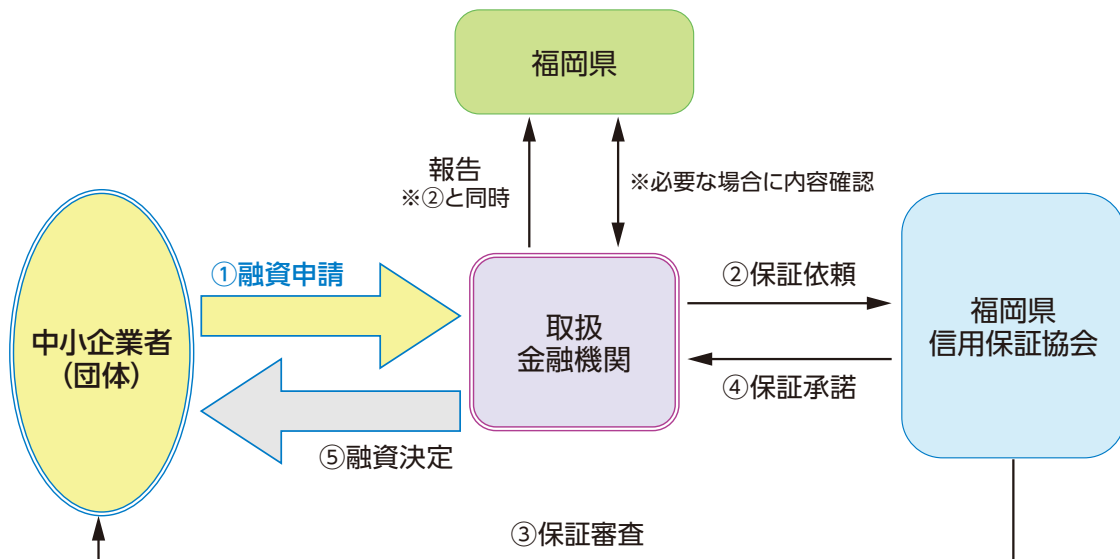
3 融資条件

- ・融資期間 10年以内（融資額が1,000万円未満の場合は7年以内）
- ・融資利率 年 1.1%
- ・返済方法 元金均等月賦償還（千円単位）。返済期間のうち1年以内の据置が可能。
- ・信用保証 福岡県信用保証協会の審査が必要。
※詳細及び信用保証料率は、福岡県信用保証協会（TEL 092 - 415 - 2609）へ。
- ・保証人 原則として、法人は代表者のみ必要。個人は不要。
- ・担保 必要に応じて徴する。

4 融資取扱金融機関

福岡銀行、西日本シティ銀行、筑邦銀行、福岡中央銀行

5 融資のご利用手続き（流れ）



福岡県環境部循環型社会推進課リサイクル係
TEL: 092-643-3372
E-mail: recycle@pref.fukuoka.lg.jp

福岡県 エコふくローン



事業の継続でお困りの事業者・企業の皆様をサポートします！

中小企業活性化協議会は、事業の継続をサポートする公的機関です。
経営者の皆様の経営改善・収益力改善・再生計画の策定を支援し、
積極的に金融機関調整を行います。



→ 経営者の負担軽減

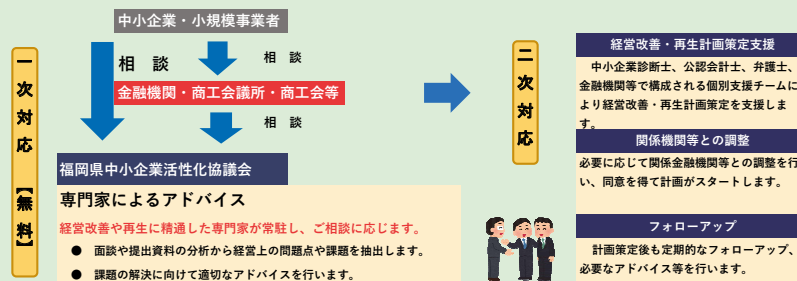
次のようなお悩みをお持ちの経営者の方は 092-441-1221 にお電話を！

- ・ コロナ融資の返済が始まるが、売上・利益 が回復していない
- ・ コロナ融資等で借入金が増え、今後の返済 ができるか不安
- ・ 金融機関から 経営改善計画の策定を要請 されている
- ・ 一部の金融機関が サービスへ債権譲渡 してしまった
- ・ 事業譲渡し、従業員の雇用 を守りたい
- ・ 保証債務 のことが心配
- ・ 廃業 を考えているが取引先や金融機関に迷惑を掛けたくない

相談
無料

協議会手続きの流れ

※相談事項の秘密は厳守します！



「協調支援型特別保証制度」のご案内

保証付き融資とプロパー融資※を同時実行する等、一定の要件を充たすことで、国から最大1/2相当の保証料の補助を受けることができる「協調支援型特別保証制度」の取扱いを令和7年3月14日から行っております。

※プロパー融資とは、保証協会の保証を付さない融資となります

ご利用
いただける方

次のいずれかに該当する方

(要件1) 申込金融機関から本制度による保証付き融資の実行と原則同時に本保証付き融資額の1割以上(融資期間12か月以上)のプロパー融資を受ける方

(要件2) 申込金融機関の支援を受けつつ、自ら経営行動計画の策定並びに計画の実行及び進捗の報告を行う方

【保証料率について】 (保証料率は経営状況に応じた9段階)

(単位: %)

区分	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
(参考) 基準保証料率	1.90	1.75	1.55	1.35	1.15	1.00	0.80	0.60	0.45
補助後事業者負担 (要件1)	0.95	0.88	0.78	0.68	0.58	0.50	0.40	0.30	0.23
補助後事業者負担 (要件2)	1.43	1.32	1.17	1.02	0.87	0.75	0.60	0.45	0.34

※要件1の保証料補助率は、保証申込受付日により変動します (令和7年度1/2相当、令和8年度1/3相当、令和9年度1/4相当)

中小企業のベストパートナー



福岡県信用保証協会

お客様相談フリーダイヤル



0120-112-249

<https://www.fukuoka-cgc.or.jp/>



火災共済で、一緒に考えてみませんか？

テレビでも大きく取り上げられるように、毎年日本各地で大きな災害が起きています。
守りたいものにきちんとかけていないと、いざというとき補償することが出来ません。
必要な補償と守りたいものについて、一緒に考えてみませんか。



【お問い合わせ先】



福岡県火災共済協同組合

〒812-0046 福岡市博多区吉塚本町9-15

TEL: 092-622-8071 FAX: 092-622-8838

取扱い代理所

