

企業概要

株式会社エイチ・アイ・デー

<事業内容>

- ロボットシステムインテグレーション
- 各種システム開発（機械・制御・ソフト）
- ロボットオフライン・ティーチング

企業概要

企業名 : 株式会社エイチ・アイ・デー
設立年月日 : 西暦2000年3月
所在地 : 〒807-1112
 福岡県北九州市八幡西区夕原町10-13
 TEL 093-631-7744
 FAX 093-631-7745
 URL <http://www.kk-hid.co.jp>
事業所 : 栃木県、神奈川県、東京都、愛知県

資本金 : 1,000万円
年商 : 9億3,000万円（2019年度）
従業員 : 109人
代表者 : 牧野 亮二
主要取引先 : 株式会社 安川電機
 本田技研工業株式会社
 株式会社ブリヂストン
 株式会社アルバック
 アイシン精機株式会社

自動車関連の実績 : 有（製品 : 過去に実績有（製品 : 溶接治具一式）
過去に実績有（製品 : 溶接治具一式）
無
交通アクセス : JR陣原駅（じんのはるえき）より徒歩10分
問い合わせEmail : info@kk-hid.co.jp



本社（北九州市）

経営理念

技術の伝承、技術者の育成を最大の使命として、誇り高き技術集団として社会貢献を目指す企業です。

品質目標

「人と技術が未来を拓く」のスローガンに基づき日々の業務の中でたゆまぬ努力を惜みず、進化する最先端テクノロジーと共に成長する事を誓い、社会に必要とされる技術をいち早く身に付け、それを提供する技術集団で有り続けることで社会への貢献を果たします。

改善目標

組織力の更なる連携を高め、トータルソリューション企業としての成熟をはかる。

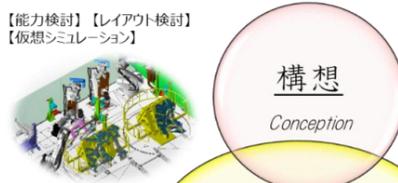
保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	台数
3D CAD	Dassault Systèmes	CATIA V5	25
	PTC	Creo 7.0	18
	PTC	Creo Simulation	6
	FUJITSU	ICAD SX Standerd	5
	FUJITSU	ICAD SX Professional	4
2D CAD	Dassault Systèmes	Draft Sight2019	2
	AUTO DESK	AutoCAD Electrical	3
	AUTO DESK	AutoCAD LT	5
	AUTO DESK	AutoCAD - including specialized toolsets	4
AutoDESK 2D&3D	AUTO DESK	Product Design & Manufacturing Collection	35
ロボットシミュレータ	安川電機	MotoSim EG-VRC	17
画像処理ライブラリー	リンクス	HALCON	2
測定器	KEYENCE	MX-1200	2

自社の技術内容（主要製品等）

【ロボットシステムインテグレーション】

【能力検討】 【レイアウト検討】
【仮想シミュレーション】



エンジニアリング
Engineering

【2D・3Dメカ設計】 【CAE解析】
【電気制御設計（PLC）】
【モーション制御】 【制御盤設計】
【ソフトウェア開発】
【ロボット動作 オフライン設計】

【組立・試運転・立ち上げ】
【ロボット実機ティーチング】



製造
Production

設計
Design

【ロボットシミュレーション】

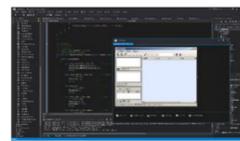


【ロボット動作検証（ティーチング）】

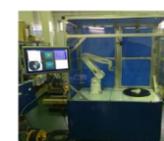


【受託開発設計サービス】

設備・及びロボットシステムの電気設計・制御設計を行います。
画像処理・ロボット J O B 自動生成等のソフトウェア開発も行ってあります。



画像処理ソフト開発 (HALCON)
ソフトウェア開発 (Visual Studio C#)



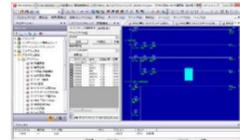
ロボット制御 (MotoPlus)
ロボットティーチング



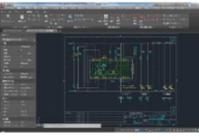
2Dカメラ
(XGシリーズ)



2次元レーザーセンサ
(LJシリーズ)



シーケンスラダー設計 (GX Works 2, 3)
モーション設計 (MT Developer 2)



電気回路設計 (AutoCAD Electrical)



特徴・強み(セールスポイント)

ロボットシステムは企画・構想～設計（機械・制御・ソフト）～システム立ち上げまで一貫通貫で当社へお任せください。

企業概要

株式会社 ATEC(エイテック)

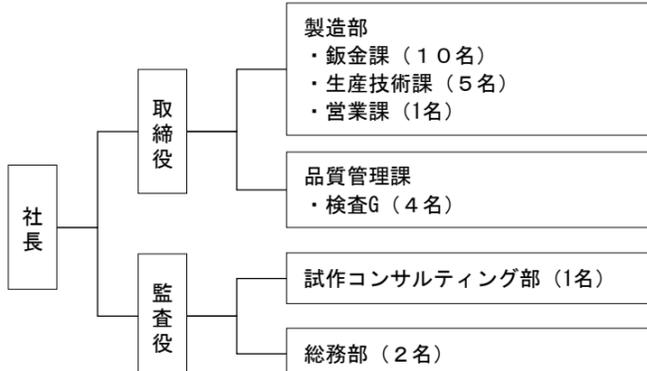
<事業内容>

- 自動車試作钣金・部品製作
- プレス成型品及びアッセンブリー品の形状修正
- アウターパネルの仕上げ加工
- 試作コンサルティングによる製作プログラム作成
- サービスパーツ品の工程変更請負

企業概要

企業名 : 株式会社ATEC (エイテック)
設立年月日 : 平成21年 5月
所在地 : 〒800-0313
 福岡県京都郡苅田町磯浜町2-1-36
 TEL 093-953-7766
 FAX 093-953-7765
 Email atec@solid.ocn.ne.jp
 URL
資本金 : 1,000万円
年商 : 20,000万円
従業員 : 25人
代表者 : 代表取締役 若月健太
国内取引先 : 東プレ九州株式会社、ユニプレス九州株式会社
海外取引先 : 東普雷汽車部件有限公司
自動車関連の実績 : ■有(試作品全般、部品組立、部品製造)
交通アクセス : 北九州空港から10分
 苅田駅から5分

会社組織図



九州苅田地区に技術工員を配置すると共に、連携企業のバックアップ体制をスピーディに活用できます



経営理念

お客様の満足を第一に考え、QCDの安定した供給を実現します。常に製作技術に磨きを懸け、お客様の御要望にお応えいたします。

品質目標

次工程への不良流出『0』ゼロ継続、常にお客様の立場に立ちご要望を100%を実現をする (つもり業務廃止、だろろ禁止活動)

改善目標

標準改善、生産コスト8%削減に向け、SPMバランスの強化を掲げる個別改善、ILU個別技能評価で現場力の底上げ(毎月3.0point UP保持)現場改善、発案・起案力を要求 毎週の改善ミーティングで成果報告会(やる戦略・成り立つの意識付け、日々現場改革の気付き)

保有設備一覧

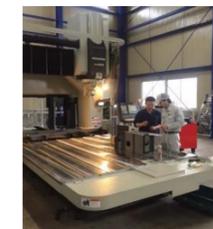
生産設備	メーカー	加工概要	サイズ(容量)	加工参考値
5軸レーザー加工機(3D)	コマツ産機	形状部品フルカット・ピアス	3100*1900(ベットサイズ)	SS:9mm SUS:4mm Al:4mm
マルチロボット	YASKAWA	打点抵抗溶接	Cガン 400V	LWR BACK, RR-PLR INR
マルチロボット	YASKAWA	打点抵抗溶接	Xガン 400V	LWR BACK, RR-PLR INR
マルチロボット	ダイヘン	アーク溶接		
PSW(ポータブルスポット)	OBARA	打点抵抗溶接	Cガン、Xガン 400V	W/H INR, ROOF INR
定置スポット	ダイヘン	NUT、BOLT	50kVA	
定置スポット	ナショナル	NUT、BOLT	30kVA	
押し込み試験機	ナック	溶着強度試験	20KN	
プレス(メカ)	WASINO	150t	1000*700*390	
ベンダ	AMADA	80t	1.2M	
シャーリング	AMADA	t4.5/MAX	2m	
フライス	SHIZUOKA	立フライス 1100*280*450	1100*280.450	
旋盤	TAKISAWA	5尺		
ボール盤			200W	
ボール盤			100W	
ハンド溶接機	ナショナル	CO2溶接		
CAD	C&G SYSTEMS INC	CAM-TOOL		
CAM		レーザー-CAM	セクション治具製作、オフラインデータ	
DIPRO VridgeR(図面処理)	DIPRO	JT変換		

多能工へ向けての人材育成

職業能力開発促進法第28条第3項塑性加工科及び工場钣金の規定に基づき独自の教育プログラムを確立

弊社独自の教育要領に基づき、技能教育と官能教育を徹底的に学びます。入社2年目で国家検定2級、5年目で検定1級、併せて技能指導員免許取得までが基礎技能教育の根幹です。現在では社員の8割が国家検定技能員として認定され、その内2割が1級技能員を取得し多能工へ精進しています。

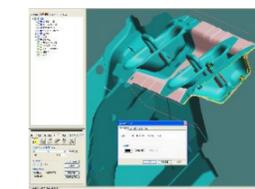
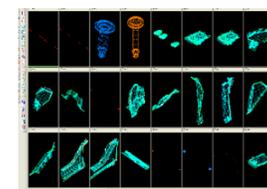
《作業教育風景》



钣金工具



製造工場



特徴・強み(セールスポイント)

- ・小ロット安定生産の実現、量産終了後の工場負荷軽減と精度の再現性確保を迅速に取りまとめます(サービスパーツ工程変更請負)
- ・国家検定1級取得者を常時苅田地区に配置することにより、钣金・試作・特装部門にJIT(ジャストインタイム)に対応ができます。
- ・試作部品製作を九州地区で実現化することで、よりスムーズにSOP(スターオブポジション)までの支援・補助がご提供できます。

企業概要

株式会社エクセニシムラ

<事業内容>

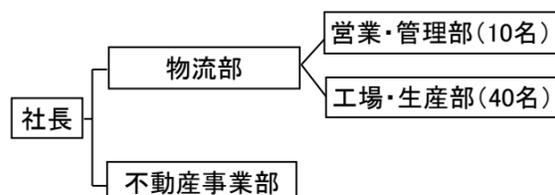
- 木、紙、鉄による各種容器の設計製作
- 総合的物流の業務請負 (3PL)
- 人材派遣 ○倉庫賃貸業務

企業概要

企業名 : 株式会社エクセニシムラ
 設立年月日 : 1943年
 所在地 : 本社 物流部 苅田事業所
 〒804-0081 苅田町港町22
 福岡県北九州市戸畑区 福岡県京都郡
 千防3丁目3-25 苅田町港町22
 TEL093-881-5255 TEL093-436-1181
 FAX093-882-3277 FAX093-434-4997
 URL <http://www.exenishimura.co.jp>

資本金 : 2,000万円
 年商 : 15億円
 従業員 : 50名 (グループ合計80名)
 代表者 : 西村幸一郎
 主要取引先 : 日産自動車(株)、トヨタ自動車(株) 他
 自動車関連の実績 : ■有 (製品: 仕掛~納入台車、シンクロ台車等)
 □過去に実績有 (製品:)
 □無
 交通アクセス : 苅田・北九州空港インターより車で10分

会社組織図



《苅田工場》

経営理念

長年にわたる梱包技術をベースにそれに関連する企画・設計、製造運輸、保管、管理など物流に関わるすべての場面で付加価値の高いサービスを創造、より満足度の高いサービスプランナーを目指します。

品質目標

顧客の要求する物流資材・容器・納期・作業を確実に提供し、迅速に提供する組織体制をつくりまします。

- 1) 顧客要求事項を事前に認識し、これに確実に適合する商品を提供、顧客満足の実現・向上を目指します。
- 2) 顧客の満足ゆく商品提供を果すため、生産・管理体制の改善と強化を全社一体で推進して行きます。

改善目標

社内独自のTLU活動を基本にムリムダムラを徹底的に排除削減しコストを削減、品質を向上させます。

自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産能力
木製パレット	6400枚
木箱	122m3
強化ダンボール紙製ボックス	400C/S
強化ダンボール紙製パレット	500枚
鋼製容器類	250M3
ラック等	30t



- 1) 鋼製の容器・台車等は製作図面が無い場合でも製品を預かり、打ち合わせを行って試作品を製作し、打ち合わせを繰り返しながら最終完成品へとつなげていきます。
- 2) 木製・紙製・鋼製のパレット・箱は1個より製作致します。
- 3) 合板・木材・強化ダンボール・鋼材など各種の材料をあらかじめあつかっていますので、それらの混合折衷品を製作することにより、コストダウンも計られます。



保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
パネルソー	シンクス			2438 x 2438	1
リップソー	アミテック			120H	2
クロスカットソー	小林機械			150 x 150	6
パレット釘打機	T & A			1500 x 1500	1
パレット釘打機	MAX			1200 x 1200	1
半自動溶接機	松下				6
メタルソー	高速電機				1
ショットプラスト	大鑄			2500Φ x 1300	1
パネルソー	シンクス			5000 x 3047	1
スリッター	タカオ製作所			幅2300	1
スロッター	タカオ製作所			幅2300	1
ステッチャー	ニッキ工業				1
木材乾燥炉	新柴設備			12m x 2m x 2m	1
木材熱処理機	エクセ			6m x 2m x 2m	1
塗装焼付機	エクセ				1

特徴・強み(セールスポイント)

木、紙、鉄、樹脂類などあらゆる資材の組み合わせによる容器の製造。製函・運送・梱包・保管等総合的な物流の業務請負が提案可能。

企業概要

株式会社オーツカ

〈事業内容〉

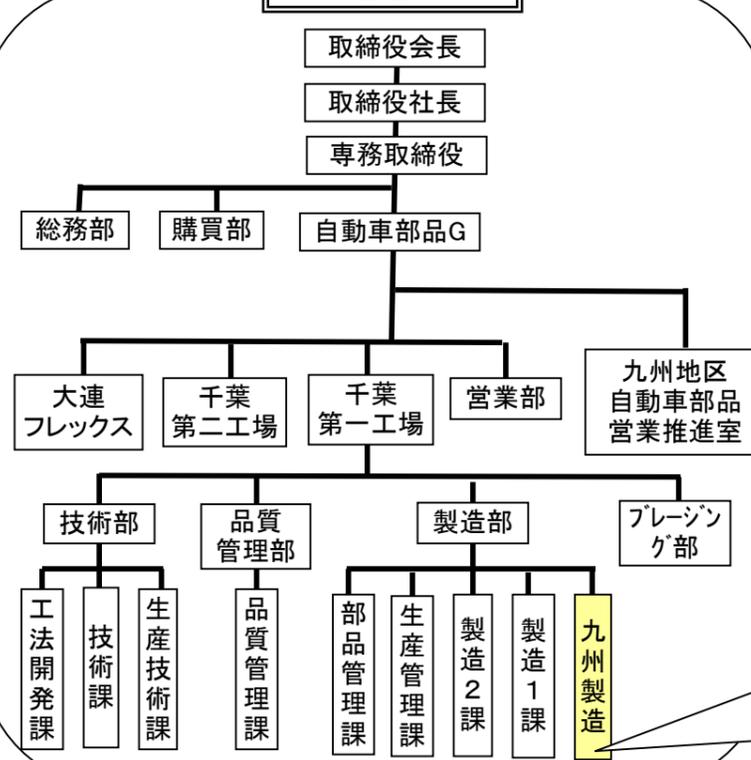
- 金属配管加工品の製造及びアッセンブリ
- 断熱・耐熱用フレキシブルチューブの製造
- 衝撃エネルギー吸収材の製造

企業概要

企業名 : 株式会社オーツカ
 URL : <http://www.ohtsuka-jpn.co.jp>
 設立年月日 : 昭和25年11月1日
 所在地 : 〒140-0004
 東京都品川区南品川1-7-19
 TEL 03-3472-1207
 FAX 03-3472-1209
 E-mail : r-arma@ohtsuka-jpn.co.jp

資本金 : 1億5百万円
 年商 : 70億円
 従業員 : 350名
 代表者 : 代表取締役社長 大塚邦夫
 主要取引先 : 日産自動車(株)、日産車体(株)、スズキ(株)
 自動車関連の実績 : 有(製品:カーエアコン用フレキシブルホース他)
過去に実績有(製品:)
無
 交通アクセス : 九州製造 [九州自動車道若宮I.C.より車で5分]

会社組織図



経営理念

我々は常に

- ・我々は常に製品を通し社会に貢献し社員の未来を築く。
- ・最高の独創力を駆使し仕事に情熱を傾け、人材開発を推進する。
- ・最高の財務内容を経営基盤とする。

品質目標

新顧客、新用途、新製品、新工法、新材料の5 NEWの開拓により目標の達成を目指す。

- ・生産性の向上 3%
- ・客先不具合の撲滅、不具合損失額の減少
- ・顧客満足
- ・5 N改善

改善目標

ISO9001、14001の要求事項を満たす事の受容性を周知徹底し、有効性の継続的改善を行い、顧客満足の向上に努める。

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
切断機	エジソン、オガワ、内製		コイル材切り、バー材10本切り	~φ25.4	10
面取り機	内製		C.R面取り、切削	~φ25	13
端末成形加工機	松村、ディップ、オガワ、内製		推力87,700KN、推力137,300KN	~φ25	31
転造機	ニッセー、松村、オガワ、内製			~φ19	23
ベンダー	オガワ、ワトソン、オガワ、内製		~30曲げ	~φ25	25
穴明け機	JAM、ブラザー、内製		プレス、切削	~t2.0	13
気密試験機	ドイツ製、内製		水没、洗剤		10
乾燥機	岡本、日本熱乾、内製				8
加締め機	YH、内製				18
ロー付け機	日工、内製		自動、手動		19
洗浄装置			酸、湯、水		3
熱風式電気炉			55kw-T6、85kw-T4処理		4
焼き入れ水槽			25kw		1
振動試験機	EMIC	F-100-BL/A-E7	加振力: 2700kg、試験周波数: 5~2500Hz、最大加速度: 40G		1
振動試験機	振研	G-0215LS	加振力: 1500kg、試験周波数: 5~2000Hz、最大加速度: 75G		1
恒温槽	東洋製作所		設定温度範囲: max300°C	600×600×600	1
恒温恒湿槽	株式会社カトー	SSR-74-C1-W	設定温度範囲: -70°C~180°C、湿度: 20~98% (RH)	600×800×600	1
塩水噴霧試験機	スガ試験機	CAP-70		900×600×400	1
材料試験機	島津製作所	AGI-50KN	MAX: 50kN		1
表面粗さ輪郭形状測定器	東京精密	サコム1800D	表面粗さ: 800μm、輪郭: MAX100mm		1
破壊試験機	理研精機		MAX: 68MPa [G]		1
ビッカース硬度計	株式会社アカシ	AVK-C1			1
三次元測定器	東京精密	S800-X1	最小読取り値: 1μm	800×500×350	1

自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産能力 (千葉第一及び九州製造)
パイプ加工	240,000本
ロー付け加工	210,000箇所
熱処理	40,000本
ホースASSY	240,000本
O-FLEX TUBE (断熱プロテクター) 衝撃吸収材	

パイプ加工例



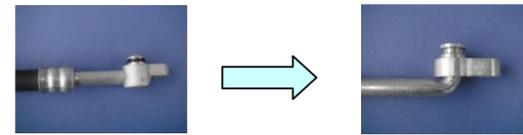
〒822-0152 福岡県宮若市沼口791-1
 TEL : 0949-55-8001 FAX : 0949-55-8006



パイプ加工部品及びHVACシステム用フレキホース



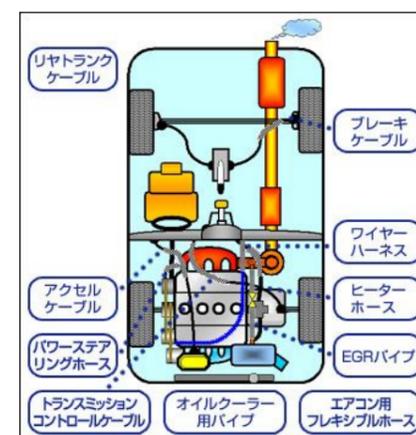
加工技術
 ジョイント部のロー付け→極小曲げ加締め



O-FLEX TUBE 各種配管及びケーブルへの熱害対策用断熱プロテクター



※対象部位例を参照下さい



衝撃吸収材 頭部保護用と歩行者保護用 対象部位: ルーフ、ドア、バンパー、ボンネット



特徴・強み(セールスポイント) 曲げ、端末加工、加締め、ロー付けを得意とし、端末加工の種類も幅広く対応致します。その他、個性有る商品も展開しております。

企業概要

株式会社OMOTO

〈事業内容〉

- ・自動車部品製造
- ・フレコンバック製造

企業概要

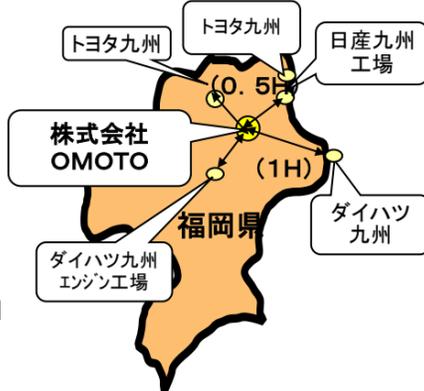
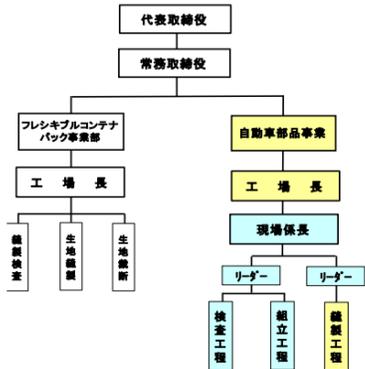
企業名 : 株式会社OMOTO
 設立年月日 : 1985年2月
 所在地 : 〒827-0003
 福岡県田川郡川崎町大字川崎362
 TEL 0947-72-3370
 FAX 0947-72-5956

資本金 : 3000万円
 年商 : 3億
 従業員 : 35人
 代表者 : 沖本 雄紀

主要取引先 : 日本マタイ(株) (フレコン)
 しげる工業(株) (自動車部品)
 自動車関連の実績 : ■有(製品:シート構成部品)
 □過去に実績有(製品:)
 □無

交通アクセス

会社組織図



第1工場(フレコン裁断・縫製)



第2工場(自動車部品縫製・組立)



経営理念

『和』人を活かし 人を育み 実践と実行で 事業繁栄をはかる

品質目標

- 「良品造りの基本習得で不良品の出難い工程造りを図る」
1. 標準作業の構築と遵守フォロー
 2. 作業者に易しい、工程造りと人造り
 3. 変化に対応できるシステム構築とルール化

改善目標

日々、改善アイテム探求と実践で品質・原価への結び付きを図る。

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
コンピューターミシン	三菱	PLK-3040A			1
コンピューターミシン	三菱	PLK-3040B			1
Zミシン	QUEEN LIRH	QMT-100RF			1
工業用ミシン	三菱	LY2-3750			20
工業用ミシン	三菱	DY-359			10
かん縫いミシン	セイコー	LD-28			1
総合送りミシン	三菱	LU2-4420			2
総合送りミシン	三菱	LU2-4412			2
ステッチミシン	ブラザー	LT2-905			1
スプレーガン	W-101	ANEST IWATA			4
タッカーガン	MAX	TA-20A/1005F			6
汎用設備					
接着塗布ブース					2
乾燥炉					2
圧着機&プレス機					1
					2

自社の技術内容 (主要製品等)

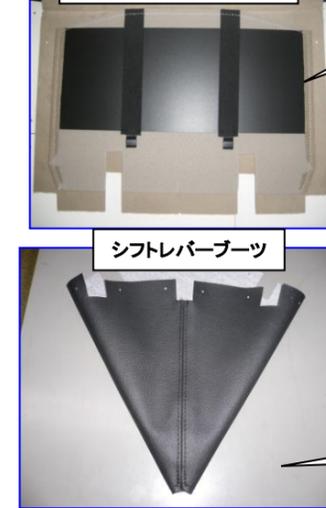
主要製品	月産生産能力
シフトレバーブーツ (縫製)	3,000枚
ポケットAss'y	20,000枚
バックボードAss'y	20,000枚
フレコン (各種)	10,000袋

バックボードAss'y



生産能力 180枚/時間

POCKET Ass'y



生産能力 200枚/時間

生産能力 50枚/時間

フレコンバッグ



生産能力 100枚/時間

シフトレバーブーツ

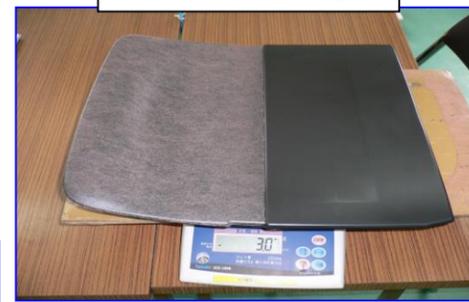
品質保証体制

剥離強度試験



テスト品保管

接着剤重量測定



最終検査



品質管理データ



品質向上活動に付随した2+1Yの実践 不適合発生工程の撲滅

特徴・強み(セールスポイント)

お客様のニーズにあった製品の提供及び、品質原価改善により単価に繁栄できる技術を日々探求し実践に繋げている。

企業概要

株式会社 九州カラーフォーム

- <事業内容>
 ○カラーフォームマットレス及ウレタンフォームを使用した寝具、
 雑貨工業用品の販売
 ○ウレタンフォーム及其他合成樹脂を利用した製品の製造、
 加工、販売

企業概要

企業名 : 株式会社九州カラーフォーム
 設立年月日 : 昭和38年10月
 所在地 : 〒838-1506
 福岡県朝倉市杷木林田80番地
 TEL 0946-62-0083
 FAX 0946-63-3730
 Email takahiro.kiyono@inoac.co.jp
 資本金 : 2,000万円
 年商 : 15億円
 従業員 : 63名
 代表者 : 和田 泰宏
 主要取引先 : (株)イノアックコーポレーション
 自動車関連の実績 : 有(製品:シール・緩衝材))
 過去に実績有(製品:)
 無
 交通アクセス : 大分道杷木ICより車で5分

会社組織図



経営理念

全てに革新、全てにGlobal
 現地・現物の徹底による強靱な体質造り

品質目標

品質システムのルールを守る

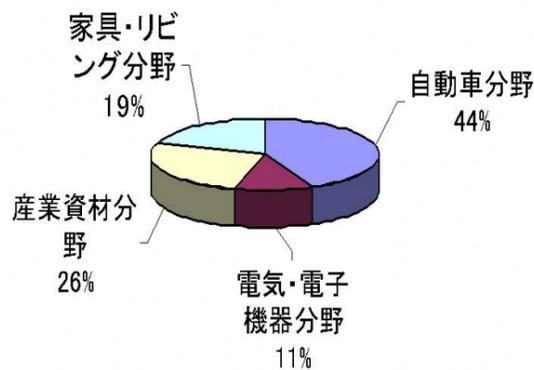
- ①内部監査を確実に実行し、指摘事項の迅速な是正処置を実施する。
- ②顧客クレーム内容を検証し、再発防止及び予防処置の実施で発生件数の削減を図る。

改善目標

源流から工程内不良の対策、改善を実施する

自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産能力
自動車用シール	
緩衝材	
吸音材	



保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
油圧プレス	トーコー		100t	1000×1000	1
油圧プレス	トーコー		50t	500×1000	1
連続裁断機	曙機械			1000×1200	1
連続型抜機	曙機械			400×600	2
連続型抜機	三拓工機			500×1300	2
ロータリースキ機	ポイマー			800×1200×2100	2
テーブルスキ機	日東			1200×2100	2
自動バーチカル機	桜機械			1000×2400	3
タチ機	日東			1000×2000	3
CFカッター機	ポイマー			1000×1200×2100	2
テープラミー機短尺	奥工業			1200幅	1
テープラミー機長尺	恵比寿			1200幅	1
接着用ロールコーター	長谷川鉄工			1200幅	1
プロファイル加工機	自社製			1400幅	1
丸刃カッター機	自社製			1200幅	1



カーエアコンシール
 ESH、F-2、SC、EST-3



インパネ勘合部緩衝材・吸音材
 F-2



成形天井用緩衝材
 チップフォーム、A-8



ラジエターグリルシール材
 ESH-4



ワイヤーハーネス緩衝材
 UEI-3 他



フロントフェンダーシール材
 ESH、B-4



ドア外勘合部
 UEI-3、F-2



エンジンダクト用シール材
 ESH、F-2、SC



アンダーカーペット
 チップフォーム

特徴・強み(セールスポイント)

スキ・タチ加工から精密プレス加工品まで、あらゆる発泡体の加工を得意としています。

企業概要



KM アルミニウム株式会社

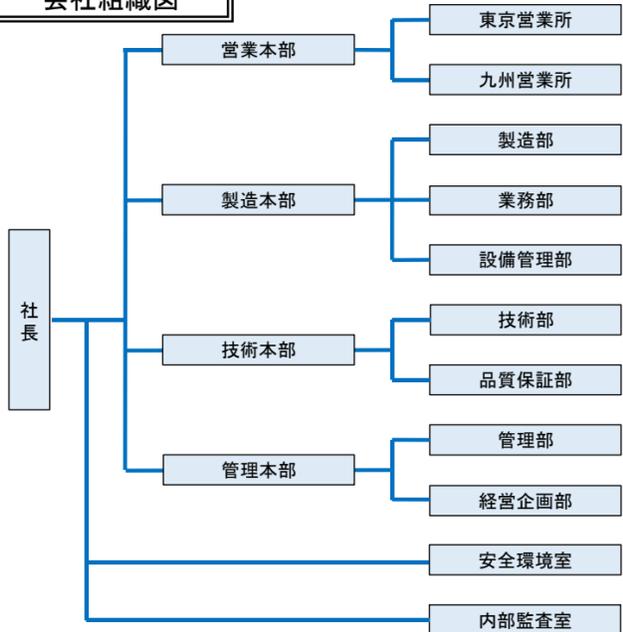
<事業内容>

- アルミ合金ビレット・スラブ ○高純度アルミ
- アルミ鋳物用合金 ○アルミ鍛造用素材 ○アルミ鋳物製品
- 半導体製造装置用部品等の製造販売

企業概要

企業名 : KMアルミニウム株式会社
沿革 : 1989年2月9日九州三井アルミニウム工業株式会社創立
 2015年10月1日KMアルミニウム株式会社に社名変更
所在地 : 〒836-0067
 福岡県大牟田市四山町80番地
 TEL 0944-53-3590
 FAX 0944-54-0754
 URL <http://www.kmac-web.com>
資本金 : 13億62百万円
年商 : 117億円 (2016年3月期)
従業員 : 315名 (2017年4月1日現在)
代表者 : 代表取締役社長 蓮尾勇次
主要取引先 : UACJ、神戸製鋼所、不二ライトメタル
 安川電機、東京エレクトロン、川崎重工業など
自動車関連の実績 : 有(製品) 過去に実績有
 (製品: アルミホイール用合金インゴット)
無
交通アクセス : 九州自動車道南関インターより車で30分

会社組織図



経営理念

私たちは、地球上の大切な資源であるアルミニウムを、
 私たちの技術、技能の向上を通じて、
 より役に立つ姿に変えることにより、社会に貢献いたします。

品質目標

お客様に満足して頂ける製品およびサービスを提供する為に次の活動を展開する。

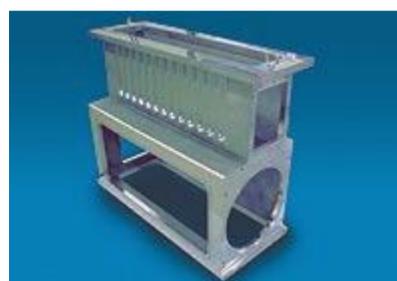
1. 製造から販売に至るすべてのプロセスで、不適合品の製造、流出を許さないマネジメントシステムを構築し、実施する。
2. トップレベルの品質を達成すべく、マネジメントシステムの継続的な改善を実施する。
3. これらの活動を通して、適切な利益を追求する。

自社の技術内容 (主要製品等)

●ロボット用部品



●液晶製造装置用真空容器



●農業用ミッションケース



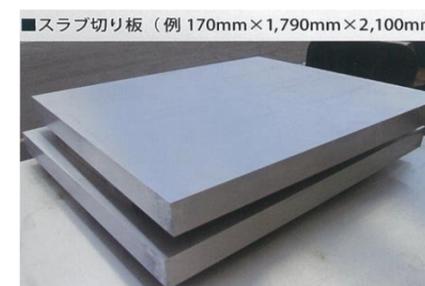
●合金ビレット 1000系から7000系までの製品を製造



●高純度スラブ 分別結晶法(偏析法)により 高純度アルミ製品を製造



●スラブ切断材 お客様のご要望に応じたサイズの製品を製造 (例 170x1, 790x2, 100mm)



中期経営計画スローガン

“Change, Challenge & Clean” <変革、挑戦そしてクリーンに!>

“Change, Challenge & Clean”
<変革、挑戦そしてクリーンに!>



生産能力

主要製品	年間生産能力
ビレット・スラブ	35,000トン
高純度アルミ	16,000トン
鋳物用合金	2,900トン
アルミニウム鋳物	2,100トン

自社の分析技術

●GD-MS

この装置はグロー放電により試料表面(固体試料)を直接分析可能で、約70元素の同時分析が出来ます。
 微量不純物(ppm~ppt)の高感度分析が可能です。
 表面部から、深さ方向(~200μm)に測定する事も可能です。



GD-MS
 ●この装置は、グロー放電により試料表面をスパッタリングすることによって、イオン化された構成元素を質量分析計で測定する装置です。
 ●固体試料を直接分析可能で、約70元素の同時分析が可能です。
 ●微量不純物(ppm~ppt)の高感度分析が可能です。
 ●表面部から、深さ方向(~200μm)に測定することも可能です。
Glow Discharge Mass Spectrometry (GDMS) is the analyzer in which solid samples are sputtered by glow discharge to ionize elements and measured of the mass by Mass analyzer.
Approximately 70 solid elements can be analyzed simultaneously.
High precision analysis of trace impurities (on the order of ppm-ppb) can be performed.
Depth analysis capability is about 200μm from surface.

特徴・強み(セールスポイント)

素材事業は、約30年培ってきた当社独自の技術、ノウハウを生かし、各種ビレット、高純度スラブをはじめ、合金地金など高品質のアルミニウム製品を生産しております。また、お客様からの指定サイズに切断して小口での販売も行っております。機器事業・鋳物事業では、各種アルミ鋳物製品・半導体製造装置に使われるアルミ真空容器・アルミ部品・アルミ鋳物や、ビレット・スラブ・圧延板などの精密加工や超高純度アルミ、特殊品の販売を行っております。

企業概要

九州リオン株式会社

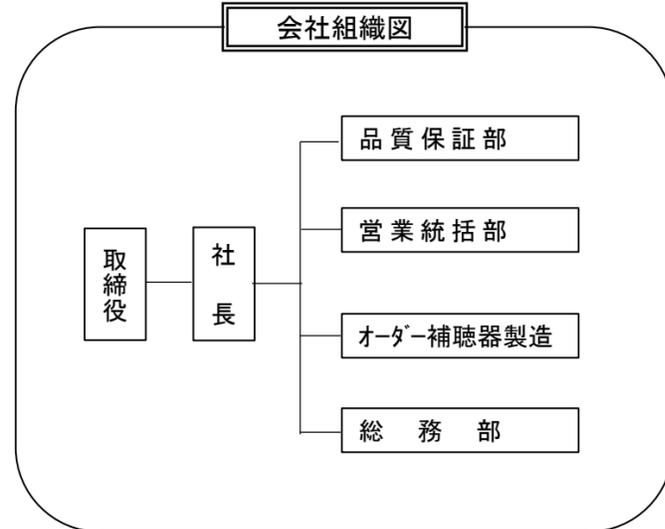
<事業内容>

- 補聴器の製造・販売
- 医用検査機器の販売
- 音響計測機器の開発、販売、メンテナンス業務

企業概要

企業名 : 九州リオン株式会社
 設立年月日 : 昭和27年2月
 所在地 : 〒812-0039
 福岡県福岡市博多区冷泉区5番18号
 TEL 092-281-5366
 FAX 092-281-2847
 URL <http://www.krion.co.jp/>
 資本金 : 9,000万円
 年商 : 35億9,928万円
 従業員 : 195名
 代表者 : 大島久美
 主要取引先 : トヨタ自動車九州(株)、トヨタ紡織九州(株) 他
 自動車関連の実績 : 有(製品:分析器))
 過去に実績有(製品:騒音計))
 無
 交通アクセス : 地下鉄空港線祇園駅より徒歩4分

会社組織図



経営理念

- ①生活の質の向上
- ②人として生きがいの援助
- ③自己啓発

品質目標

- ・法規制の順守
- ・業務プロセスの継続的改善
- ・クレームに対する迅速な対応

改善目標

ISO9001、ISO13485の取得

保有設備一覧 (商品見本製品)

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
普通騒音計	リオン(株)	NL-42EX	JISC1509-1 : 2005クラス2		1
精密騒音計	リオン(株)	NL-62	JISC1509-1 : 2005クラス1		1
精密騒音計	リオン(株)	NL-63	JISC1509-1 : 2005クラス1		1
分析器	リオン(株)	SA-A1	FFT分析・オクターブ分析		1
音源探査システム	ルソニック	Hextile			1
気中パーティクルカウンタ	リオン(株)	KC-52A			1
気中パーティクルカウンタ	リオン(株)	KC-52			1

自社の技術内容 (主要製品等)



騒音計 NL-43



振動レベル計 VM-57



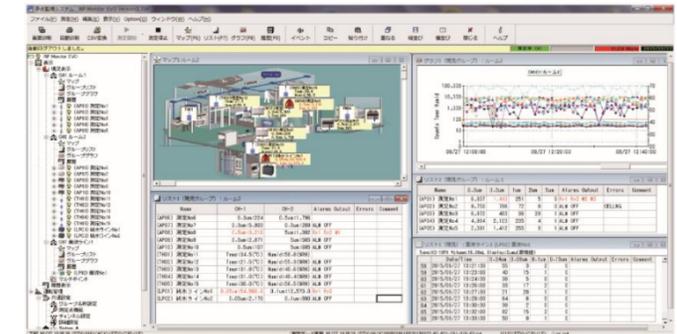
振動分析計 VA-12



多機能計測システム SA-A1



パーティクルカウンタ KC-51



多点監視ソフトウェア RP Evo10

※画面上で製品画像をクリックして頂ければ、当社ホームページに掲載しています該当製品の詳細情報を閲覧できます。

特徴・強み(セールスポイント)

音・振動メーカーであるリオン(株)のグループ会社として、九州地域及び山口県に音響・振動・FFT分析器、微粒子計測機器の販売を行っております。

企業概要

株式会社コア

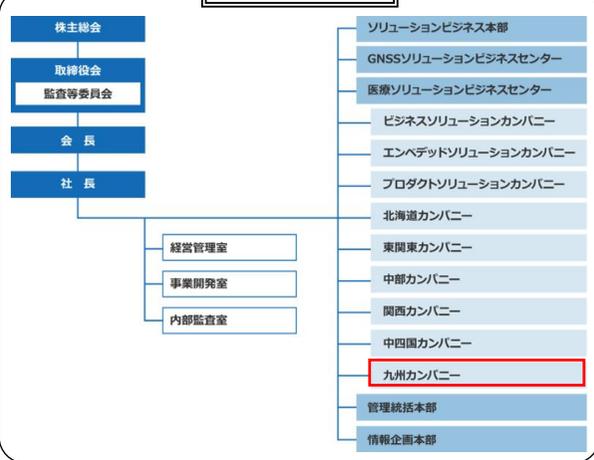
<事業内容>

- ソリューションビジネス
幅広い分野に対応するユニークな製品群で
お客様の抱える課題を解決
- OSI (System Integration) ビジネス
組み込みソフトウェア・システム開発

企業概要

企業名 : 株式会社コア
設立年月日 : 1969年(昭和44年)12月
所在地 : <本社>
 〒154-8552
 東京都世田谷区三軒茶屋1丁目22番3号
 <九州カンパニー>
 〒810-0001
 福岡県福岡市中央区天神2-13-7 福岡平和ビル
 TEL : 092-712-9811 FAX : 092-761-6415
 URL : http://www.core.co.jp/
資本金 : 440.2百万円(2019年3月期)
年商 : 209億9千7百万円(2020年3月期 連結)
従業員 : 連結 1,549名 単体 1,123名(2020年4月現在)
代表者 : 種村 良平
主要取引先 : 主要自動車メーカー、主要自動車部品メーカー
 ※自動車関連の
 実績 : ■有(自動車メーカー向け ECUソフト開発)
 □過去に実績有(製品 :)
 □無
交通アクセス : 福岡市営地下鉄 空港線「天神駅」より徒歩1分
 4番出入口から出ですぐ。

会社組織図



特徴・強み(セールスポイント)

Automotive-SPICEへの取り組みとしてもISO9001準拠のソフトウェア開発プロセスに則った開発を徹底しています。要件定義からリリース管理まで幅広いフェーズにおける高いニーズにお応えすることができる強靱な体制を整えています。

経営理念

コアグループは、お客様に全方位展開で提供するICTサービスに、信頼と安心、継続的なイノベーションとを伴わせ、存在意義あるテクノロジスト集団であり続けたいと考えております。

スローガン

長年の経験と豊富な実績で培った先端車載技術で、未来の自動車の開発を支援します。

自動車産業への取り組み

車載エンベッド開発分野では国内主要自動車メーカーと、40年・25,000件に及ぶ開発実績。センサや無線通信技術を駆使した情報連携や車両制御など、先端車載システムの開発を支援します。

車載システム関連ソフト開発実績

対応分野

幅広い分野に対応し、お客様の課題解決を支援します。特にIVI(In-Vehicle Infotainment : 次世代車載情報通信システム)の分野では最新の技術を採用し、未来の自動車の可能性を広げるご提案を行っています。



IVI	カーナビ、カーオーディオ、車両データなどを融合させた統合システム
安全運転支援	ADAS (Advanced Driver-Assistance Systems : 先進運転支援システム)、自動駐車機能など
車載通信ネットワーク	特にCAN、LINプロトコルに対応した開発
パワートレイン	トランスミッション、エンジン制御
ボディ	エアコン制御パネル、メーター制御
周辺技術	フロア(モーター制御)、カメラ制御

コネクテッドカー/IVI

私たちは、車載システム分野での幅広い実績に加え、コネクテッドカーやIVIの分野では他の追随を許さない高い智見と経験豊富な人材を有しています。運転の自動化や高い嗜好性・拡張性が求められる現在、私たちはISO/IEC 15504の一種であるAutomotive-SPICEに沿った車載システム開発に取り組んでおり多機能化にともなう並行開発/派生開発へ向けてCI(継続的インテグレーション)の対応も進めています。

自社製品

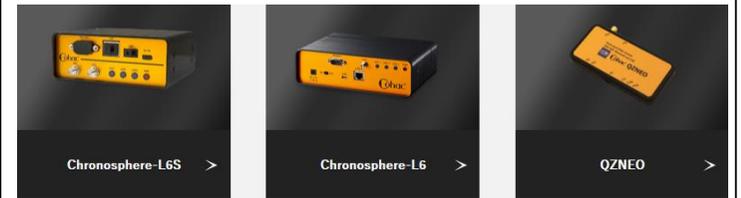
◇GNSSソリューション



特長

- 「みちびき」からの信号受信だけでなく、世界各国のGNSSにも対応することで精度と安定性を実現しています。
- みちびきセンチメートル位のCLAS (対応エリアは日本。収束時間は1分程度)とMADOCA (対応エリアは日本・アジア・オセアニア地域。収束時間は30分程度)の2つの測位方式に対応しています。

ラインナップ



- L6補強信号を常時取得するクラウドと連携し、センチメートル精度測位の初期収束時間と信号遮断からの復帰時間を大幅に短縮。
- 受信機単体でセンチメートル精度測位が可能。インターネット等の通信コストが不要。
- RTK測位に対応したマルチGNSS小型サブメータ精度測位受信機
- 2周波RTK利用でセンチメートル精度測位も可能

利用の促進が期待される分野



◇においソリューション

「いつもと違う」において予防保全業界初の**おいセンサー**で異常を早期に発見



システム構成

おいセンサーBOX クラウドサービス Web可視化ツール

無線提供

Amazon AWSクラウド採用 6ヶ月利用無料

においでトライアルキット

特長

- においの微かな変化を検知
- プラント・設備のコンディションを見える化し、予防保全を強化
- 「安全・品質」「コスト」を両立
- 産業事故の未然防止強化。より安全な作業環境の確保 (におい+CO2、湿度、温度、気圧の組み合わせ)
- いつもと違うを感知する熟練オペレータの感視のデータ化
- データに基づく的確なプラント発停の実現を支援

においで回避できるリスク

電気機器のショート	器具の摩耗	多摩遅れ (遅延/漏/ガス) 検知
燃料/水事	作りに応じた異常	小動物被害

株式会社 ゴク・デン

<事業内容>

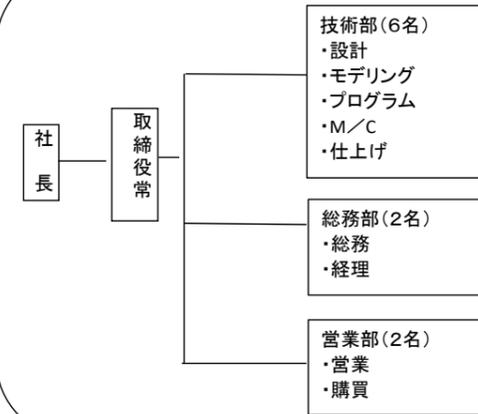
- 工業製品の試作品製作 (企画・設計・デザイン)
- 各種プラスチックのNC精密三次元加工
- 検査治具・組立治具の製作
- 量産品の請負 (各種実績有り)

企業概要

企業名 : 株式会社 ゴク・デン
 設立年月日 : 平成4年2月10日
 所在地 : 〒812-0892
 (本社・工場) 福岡市博多区東那珂2丁目19番39号
 TEL 092-431-3470
 FAX 092-413-0444
 資本金 : 1,000万円
 年商 : 1億円
 従業員 : 12名
 代表者 : 代表取締役 御供田 清
 主要取引先 : パナソニック・TOTO・トヨタ車体・その他一次成型メーカー
 自動車関連の実績 : ■有 (製品 : 検査治具・組立治具・造型・その他) □過去に実績有 (製品)



会社組織図



<本社工場・外観>

企業概要

経営理念

ニーズの細分化、多様化が進むにつれ開発サイクルがさらに短縮化され、品質も高度な水準となっております。これらの状況を総合的に踏まえた、新しい理念で顧客に応えていくことこそが、より良い製品を生み出し社会に貢献できるものと考えます。

品質目標

開発スピードの高速化に対応すべく24時間フルタイムの設備の稼働を実現し、オンラインネットワークの整備や新規設備の導入とインフラの構築を図り3Dデジタル化に伴った技術と汎用機使用の技術者の育成により、総合的な製作スピードの改革に取り組んでいます。

改善目標

開発における情報セキュリティを構築し、高品質・低コストを目標に技術のレベルアップに日々、挑戦しております。

自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産能力
量産前、試作品製作	
プレゼン用サンプルモデル	
各種プラスチック加工	
各種金属加工	
成型品・プレス品検査治具	
組立治具	
矯正治具	
ゲートカッター治具	

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
マシンング センタ	MAZAK	VTC-200B		X1120 Y510 Z510	2
マシンング センタ	MAZAK	NEXUS		X1120 Y510 Z510	1
マシンング センタ	ファナック	ロボト リル α-T21iFL		X 700 Y400 Z330	1
マシンング センタ	ファナック	ロボト リル α-T14iA		X 500 Y380 Z330	1
マシンング センタ	ファナック	ロボト リル α-T14iD		X 500 Y380 Z330	1
マシンング センタ	ファナック	ロボト リル α-T10B		X 500 Y380 Z330	1
マシンング センタ	ファナック	ロボト リル α-D21LiB5 Plus		X 700 Y400 Z330	1
マシンング センタ	KARATU	RT-2型			1
彫刻機	石塚精機	L5			5
旋盤	TAKIZAWA	TSL-550			1
コンフ レッサ	IWATA	37P			3
コンフ レッサ	KOBELKO				1
コンタマシーン	アマダ	V300			2
ハンド リューター	ミニター	GOLD			3
デジタルスケール		XY旋盤用			1
デジタルスケール		XYZ彫刻機用			5
パネルソー					2
卓上ボール盤	東芝	DPM-13			2
集塵装置付ケ ラインダー					1
卓上バッファ		B-225-TH			2
インデックス	石塚精機				2
研磨機	石塚精機	ISC-B2			1
万能傾斜バイス	石塚精機	ISB-K			3
携帯式鋸盤	サカ富士	フジ-220			1
塗装ブース		CB-1型			1
三次元測定機	ミットヨ	crysta-plas M443		400×400×300	1
三次元測定システム	CREAFORM	Exa scan (ハンディ スキャナ)	最大精度40μm		1
三次元測定機	キーエンス	高精度画像寸法測定器 LMシリーズ LM1000/1100			1
三次元測定機	キーエンス	ハンディ7-ロフ 三次元測定機			1
集塵装置付バフ					1
3D CAD system	ソリッド ワークス	CAD用			2
3D CAD system	MASTER CAM	CAD用CAM用			6

<MAZAK NEXUS 510C>



<工場内>

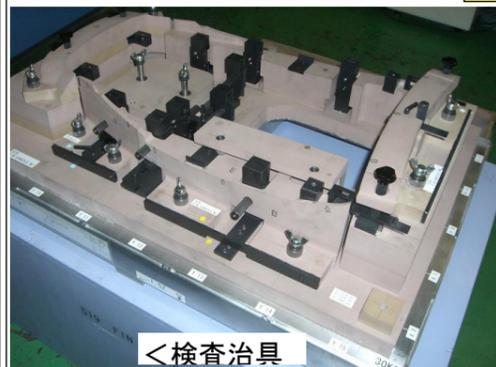


<ミットヨ:三次元測定機>



<検査治具>

自動車の検査治具です。弊社で設計・製作を行い、三次元測定機で測定データを添付し、納品いたします。様々な治具が対応可能です。



<検査治具>



<検査治具>



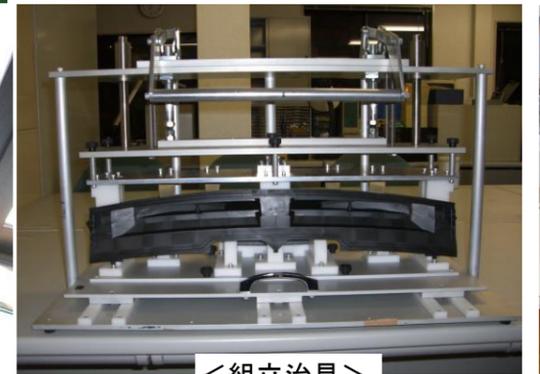
<検査治具:アルミ一体削り>



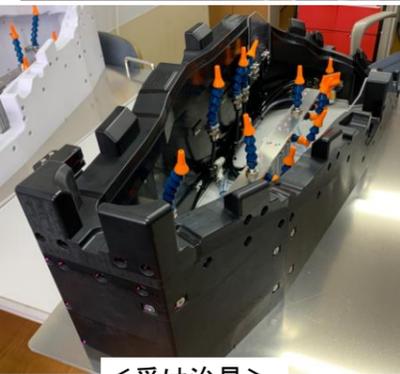
<ゲートカッター治具>



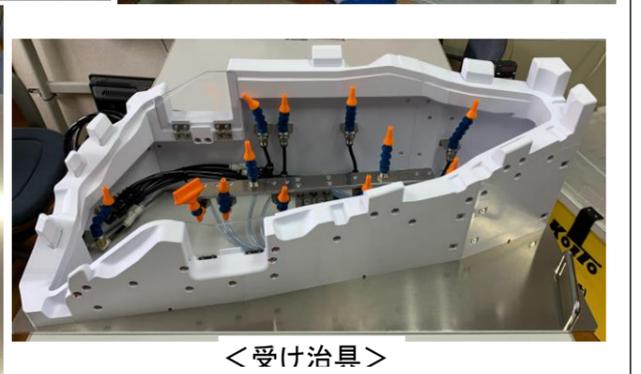
<組立治具>



<組立治具>



<受け治具>



<受け治具>

特徴・強み(セル林'ント)

検査治具の設計・製作・測定全てお任せ下さい。

HP:<http://www.gok-den.com>

企業概要

三和テクノ株式会社

<事業内容>

●自動車関連部品、情報通信機器部品を主体とした
シール機能製品および玄関マットの
開発・製造・販売

企業概要

企業名：三和テクノ株式会社
 設立年月日：昭和40年4月1日
 URL：http://www.t-sanwa.co.jp
 所在地：【本社】
 〒653-0032
 神戸市長田区苅藻通7丁目4番27号
 TEL 078-682-7171 FAX 078-682-7179
 【九州工場】
 〒824-0822
 福岡県京都郡みやこ町勝山黒田1585番地3
 TEL 0930-32-7171 FAX 0930-32-7177

資本金：90,000(千円)
 年商：3,026(百万円)(2024年9月期)
 従業員：238名(2025年1月現在)
 代表者：福井 和郎
 主要取引先：ダイハツ工業(株)、ダイハツ九州(株)、寿屋フロンテ(株)
 自動車関連の実績： 有(製品：シール材全般)
過去に実績有(製品：)
無

交通アクセス：【本社】神戸市営地下鉄 海岸線 苅藻駅 徒歩2分
 【九州工場】JR日豊本線 行橋駅 車で10分

会社組織図



本社・苅藻工場



当社マスコットキャラクター

経営理念

- お客様に小回りを効かしてよい製品を早く、安く、提供することによって喜んでもらえる会社
- 物心両面で社員とその家族が豊かになる会社

品質目標

常に革新的な技術、製品、サービスの在り方を追求し、あらゆる活動に於いて最高の効率と品質を目指して
 不断の改善を行い、最高の仕事をします。



- 活動内容
 ・月1回 QA 検討会の実施 ・QAパトロールの実施
 ※2024年 ダイハツ工業様より「品質改善活動賞」受賞

改善目標

- 社内あいさつ運動、小集団活動、改善提案制度の実施
- ISO14001 認証取得、ISO9001 取得準備中

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
50t油圧裁断機					2
75t油圧裁断機				560×1160	1
100t油圧裁断機				1100×2000	1
200t油圧裁断機				1500×2200	1
ダブルクランク式数値制御連続型打機		SCP1215		540×1100	2
高速自動裁断機		MP-500SL		570×1200	1
二軸制御式自動切断機				510×1200	3
三軸制御式自動切断機				510×1200	2
スーパーカッター				1200w	4
パーティカル機					2
自動定尺裁断機					1
200t油圧プレス機				1320×1800、1320×1600	2
400t油圧プレス機				2000×2000	1
600t油圧プレス機				2000×3300	2
オイル塗布機					2
マイクロスコープ					2
画像寸法測定器					2
ラミネーター					1

自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
スポンジ加工品	応相談
ゴム加工品	応相談
繊維加工品	応相談

※緩衝、断熱、止水、防音等シール製品全般

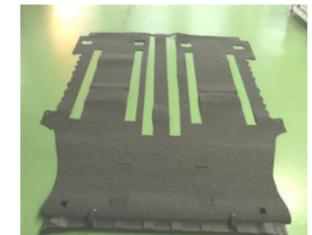
ゴム加工品

スプリング
緩衝材



繊維加工品

フロアマット



最大加工サイズ
1500 x 2200

シールの お困りごと ご相談ください

スポンジ加工品

ラジエーターの
断熱



ダクト、ピラー
止水、エアシール



スポンジ長尺加工出来ます
(特許取得済 第5557490号)

自社開発 ネオパイルシール

TOPIX

摺動部のダストシールを低摩擦で可能



特徴・強み(セールスポイント)

①自社に研究開発室を持ち、開発・評価が可能 ②兵庫県・福岡県の2製造拠点 ③各大手材料メーカーとの直接取引により安価な材料入手可能

企業概要

シーマ電子株式会社

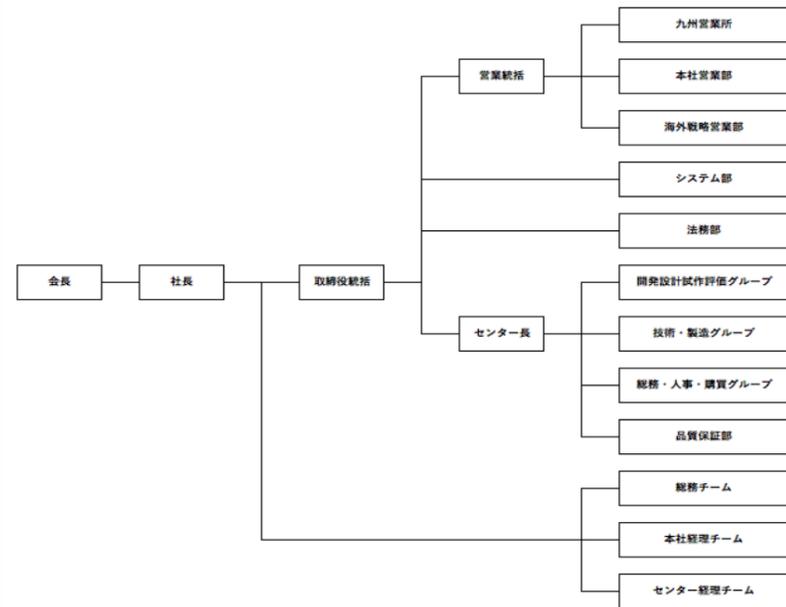
<事業内容>

- ICパッケージの設計・試作・評価
- 電子絶縁材料の販売
- 半導体装置の販売

企業概要

企業名 : シーマ電子株式会社
 設立年月日 : 1983年8月
 所在地 : 九州営業所
 〒802-0001
 福岡県北九州市小倉北区1丁目2-39
 クルーズ浅野ビル 801号
 TEL 093-967-8774
 FAX 093-967-8784
 URL <http://www.shiima.co.jp>
 資本金 : 1,000万円
 従業員 : 49名 (九州営業所 2名)
 代表者 : 小嶋 朋憲
 自動車関連の実績 : インバータ、センサーの組立試作と評価
 交通アクセス : JR小倉駅より徒歩3分

会社組織図



経営理念

開発型半導体商社として、常に時代の先駆けとなる新商品のパートナーとともに開発していくこと。設計・試作・評価・解析・製造などのサービスの提供をしてお客様の開発サポートをいたします。

品質目標

- ・自社起因の不具合ゼロ・顧客クレームゼロ
- ・試作・評価業務でのリピート率のアップ
- ・5S指摘件数ゼロ



組立～評価まで一貫した対応が可能です。



センター紹介

- ・名称 : シーマ電子株式会社
設計・試作・評価センター
- ・所在地 : 山梨県韮崎市竜岡町下条南割995-440
- ・TEL : 0551-23-0642
- ・概要 : 自動車向けインバータやセンサーの組立実績有り。
熱関係の評価サービスも各種承っております。
見学並びに立会いも可能でございます。
ご遠慮無くお申し付け下さい。

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
バックグラインド					1
ダイシング					1
ギ酸リフロー					複数
ダイボンダー					複数
ボールボンダー					複数
ウエッジボンダー					複数
FCボンダー					複数
モールド					複数
X線検査	SVXR	X200	30pixel		1
CT-X線	YXLON	Cheetah	3D画像撮影		1
反り測定			モアレ方式	150mm×150mm	複数
スクリーン印刷	ニューロング			550mm×450mm	複数
サーマルサイクル	espec		MAX300°C対応		複数
高速汎用マウンター					複数
デイスベンサー					複数
SAT・SEM					各1
パワーサイクル試験	メンター		構造関数分析		複数
パワーサイクル試験	カスタム		TEGチップ使用可		複数

特徴・強み (セールスポイント)

・電子材料の販売を行う商社機能と、ICパッケージの設計・試作・評価などのサービス機能を併せ持つ開発型商社でございます。

企業概要

太陽インダストリー株式会社

<事業内容>

- 段ボール事業部 (段ボール製造販売)
- 化成品事業部 (人工大理石製品・FRP成型品製造販売)
- 構内事業部 (人材派遣・業務請負)

企業概要

企業名 : 太陽インダストリー株式会社

設立年月日 : 昭和40年7月1日

所在地 : 〒800-0257

福岡県北九州市戸畑区川代2丁目3-7(戸畑工場)

TEL 093-884-2135

FAX 093-884-2130

資本金 : 1億円

年商 : 40億円

従業員 : 426名

代表者 : 宮崎 亮太郎

主要取引先 : TOTO ダイハツ九州 安川 シマノ

自動車関連の実績 : 有 (製品: サービスパーツ・輸出用梱包 他)

過去に実績有 (製品:)

無

交通アクセス: 【戸畑工場: 段ボール工場】

※ JR 戸畑駅より徒歩 15分

【中津新田工場: 段ボール工場】

※ JR 東中津駅より車で5分



経営理念

人の心の豊かさと高品質製品を目指して、
企業の繁栄をはかり社会に貢献する

品質目標

私たちは、技術革新と徹底した品質管理で
顧客のニーズを満足させる生産活動に邁進します

自社の技術内容 (主要製品等)



私たちは 様々な業種や製品輸送のご要望に対応すべく、段ボールだけでなく
発泡素材やプラダン、袋など **パッケージング全般をまとめてご提案**することを得意としています。



お客様が既に満足している事にも、さらなる効率化、輸送費や包装材コストの削減を目指し
常に“包装材のプロ”として向き合い、**あらゆる切り口から最適なソリューション**をご提案致します。

保有設備一覧

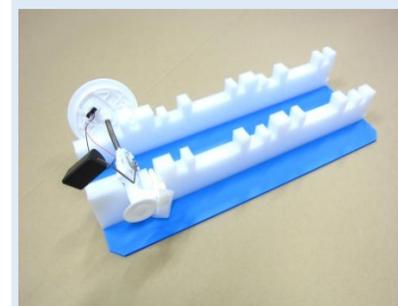
機械名	メーカー	型式	最大ワークサイズ	台数
3色 FG	梅谷製作所(株)	UPS 1.28×3.0M	1,180 × 3,050	1
カートンマスター	旭マシナリー(株)	AP-165E II	1,170 × 1,600	1
ユニブラテン	(株)上田紙工機	SU-1700	1,120 × 1,660	1
オートセットスリッター	(株)高橋製作所	-	1,500 × 300~	1
サックマシーン	菅野製作所	BFG-900	650 × 740	1
自動組仕切機(KUNOITI-HT3Na)	(有)日光エンジニアリング	KINT3NA	550 × 600	1
重量物用製函機 (AGM)		AGM-935	2,240 × 4,500	1
重量物用印刷機 (輪転機)	(株)高橋製作所	15	1,900 × 4,500	1
カンタン	(株)クドー機械開発	KW-2300	1,550 × 2,500	2
段ボール用Vカットマシン	三浪工業(株)	VC-250	2,400 × 3,800	1
テーブルステッチャー II 型	ニッキ工業(株)	NBX	-	1
サンプルカッター	ACS (株)	AS2920S(縦型)	1,800 × 2,800	1



エアバッグ



インバーター



ヘッドレスト

自動車部品(シフス)



空気清浄器



重量物段ボール



防災用段ボールベッド(パッとベッド)

パッとひらいて
すぐに使える!

特徴・強み(セールスポイント)

九州を拠点とし、自動車関係や工業製品の輸出包装を多く手掛けています。技術力を活かしたオーダーメイド設計で、常に最適なプランを御提案致します。

【事業内容】

- 精密プレス用金型、及び治工具の設計・製作
- 精密プレス加工、順送複合加工、冷間鍛造加工
- 二次加工(スポット溶接・カンメ等)
- 自動機、省力機の設計・製作

企業概要

企業名 : 株式会社高山プレス製作所
 設立年月日 : 1961年(昭和36年)2月
 所在地 : 〒811-3124 福岡県古賀市薬王寺字原口1736番地
 TEL 092-946-3136 / FAX 092-946-3812
 URL <http://www.takayama-press.co.jp/>
 Email info@takayama-press.co.jp

資本金 : 2000万円
 年商 : 12.2億円(2019年度)
 従業員 : 60名
 代表者 : 代表取締役社長 高山哲郎

ISO認証取得 : ISO9001:2015 JMAQA-1471
 ISO14001:2015 JMAQA-E606

主要顧客 : (株)ホンダロック様、東洋電装(株)様、(株)ヴァレオ
 ジャパン様、大分キャノン(株)様、日立マクセル(株)様
 ユニプレス九州(株)様、(株)正興電機製作所様
 他約80社

所属団体 : (社)日本金属プレス工業協会・福岡県金型研究会

アクセス : 福岡空港・博多駅より約40分
 九州自動車道 古賀ICより5分
 福岡都市高速 香椎東出口より20分

沿革

1946年 福岡市博多区堅粕にて創業
 正興商会の電機部品の生産開始

1961年 粕屋郡古賀町花見に移転・法人化

1969年 ホンダ関連の自動車部品生産開始

1970年 本格的順送金型の製作開始

1977年 現在地に工場全面移転
 日産関連の自動車部品の生産開始

1981年 NC加工による金型の製作開始

1985年 CAD/CAMシステム導入

1989年 順送プレス専用工場を増設
 高速精密プレスの導入

1995年 型内カンメ等の複合金型製作開始

2001年 CNCフリーモーションプレスの導入

2002年 JIS Q9001:2000認証取得

2005年 JIS Q14001:2004認証取得

2006年 戦略的基盤技術高度化支援事業認定
 「金型の知能化による金属プレス加工の不良レス化」

企業概要

経営理念

社は「技術で創る 小さな部品 大きな未来」
 私たちは常に革新への意欲を持ち、技術を高め、己を磨き、高品質な製品・サービスの提供を通じて、豊かな未来の創造に貢献する

組織体制



主要製品及び技術

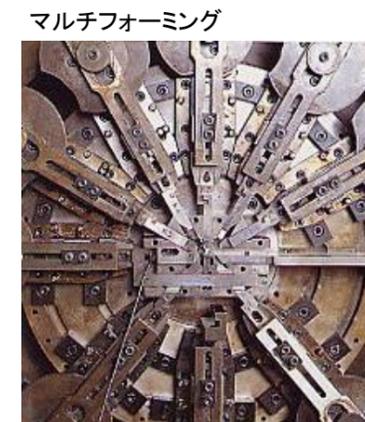
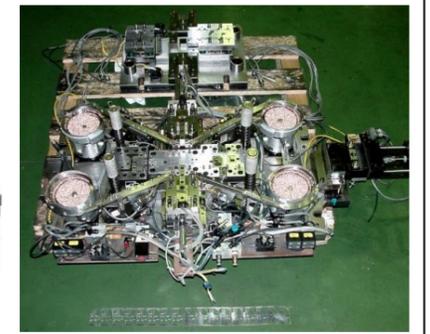
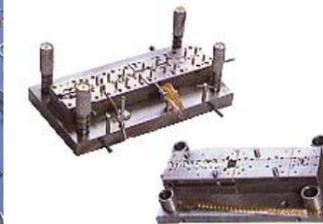
主要製品	月産生産能力
160t (ACサーボ)	400kショット
110t	900kショット
80t (ACサーボ)	1,280kショット
80t	540kショット
60t	3,200kショット
45t (ACサーボ)	1,000kショット
45t	6,400kショット
順送金型(内製)	6台 ※別途外製対応可

製品群



被加工材 SPCC,SAPH,SECC,SPG,LSS,SUS304,SUS430,SUS631
 C1100,C2680,C5210,C7701,BeCu11,YCUT,KFC及び各種メッキ材
 板厚 t=0.10mm ~ t=3.2mm
 生産品目 約1,000品目 出庫数/月 約12,000k個

順送金型及び複合金型



保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	台数
ACサーボプレス	アイダエンジニアリング	NS-2	160t	2
ACサーボプレス	アイダエンジニアリング・コマツ産機	NS-1・HCP3000他	80t	3
ACサーボプレス	コマツ産機	H1F	45t	2
順送プレス	アイダエンジニアリング	NC-2	110t	2
順送プレス	アイダエンジニアリング	NC-1	80t	1
順送プレス	アイダエンジニアリング・LEM	NC-1他	60t	6
順送プレス	アイダエンジニアリング・LEM	NC-1他	45t	10
順送プレス	DOBBY		25t	3
ロボットライン	アイダエンジニアリング	NC-1	60t	4
単発プレス	アイダエンジニアリング 他		25-80t	14
エアプレス	JAM		0.2-1t	8
トライ用プレス	アイダエンジニアリング 他		25-45t	3
スポット溶接機	中央製作所		35-50KVA	7
コンテナ式抵抗溶接機	松下電器他		500W	4
CNC自動顕微鏡・測定顕微鏡	ニコン			2
CAD/CAM	CAMTUS	SPEEDY他	2D・3D	6
立型マシニングセンタ	オークマ他	MX45VA他		2
ワイヤーカット放電加工機	西部電機	EWP-B3S3他		4
平面研削盤	岡本工作機械他	PSG63DX他		5

御相談・御見積依頼

自動車電装用及び電機用の精密プレス部品について、試作から順送金型・複合金型の設計・製作、及びプレス加工・二次加工まで一貫生産で対応いたします。
 精密プレス部品の御相談、御見積依頼は、営業管理部 野又直利 (nomata@takayama-press.co.jp) または 沖西佳法 (okinishi@takayama-press.co.jp) までご連絡ください。

田村 株式会社 大牟田工場

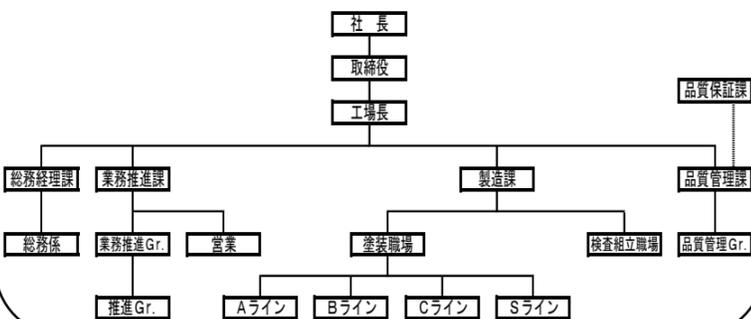
<事業内容>

○表面加飾（樹脂塗装・組立）

企業概要

企業名 : 田村 株式会社
設立年月日 : 平成18年12月（操業開始 平成20年11月）
所在地 : 〒837-0907
 福岡県大牟田市四箇新町1-3-3（テクノパーク内）
 TEL 0944-41-3771
 FAX 0944-58-3661
資本金 : 3,000万
年商 : 7億5,000万円
従業員 : 52人
代表者 : 代表取締役 田村 剛夫
主要取引先 :
 自動車関連の実績 : 有(製品:)
過去に実績有(製品:)
無
交通アクセス : 南関インターより5分（自動車）
 新大牟田駅より5分（新幹線）

会社組織図



経営理念

『潤いのある豊かな生活環境づくり』に貢献できるよう、ご満足いただける品質の「商品」「サービス」を提供するとともに、人・社会・自然環境との調和のとれた良い『共生関係』を育みながら、社会責務である「地球環境保全」について真摯に取り組みます。

品質目標

私たちは、あらゆるマーケットニーズに対応し、確かな品質でお客様の求めている機能や感性の領域までも満足していただける製品づくりを目指します。

改善目標

納期・品質・コストの改善に取り組み、新しいビジネスチャンスの創造に役立つ総合的なサービスを提供していきたいと考えております。

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
707-コンパア式塗装ライン				幅600X長1,800X高さ800	1
塗装ロボット				幅600X長600X高さ600	3
コンパア式乾燥設備				幅600X長1,800X高さ800	1
簡易塗装乾燥設備				幅1,200X長1,800X高さ1,200	1
オーバヘッドコンパア塗装ライン				幅1,200X長1,200X高さ1,200	1
水洗ブース				幅1,200X長1,200X高さ1,200	1
スピンドル塗装ライン				巾450X長450X高さ480	1
性能評価試験器					
マイクロスコプVHX-600				キーエンス製	
色差計CM521m3A				コニカミノルタ製	
色差計CR400				コニカミノルタ製	
光沢計GM-268				コニカミノルタ製	
膜厚測定器SP-1000				TQC製	
赤外線放射温度計SK8900				佐藤計器製	
多機能環境測定器AHLT-100				カスタム製	
デジタル静電気探知機EG-5				TRINC製	
電磁膜厚計LZ-370				KETT製	
携帯用鮮明度光沢度計 (PGD)				日本色彩研究所	

自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	月産生産能力
4輪内・外装品（大物～小物）	30000～300000点/月
2輪部品（大物～小物）	10000～60000点/月
その他 汎用品（大物～小物）	100～500000点/月



内装部品



外装部品



特徴・強み（セールスポイント）

- 1) 弊社は静岡県浜松市で金属塗装・樹脂塗装・水圧転写・等の分野で50年の実績を持つ(株)丸山コーポレーションの関連会社。
- 2) 耐候試験機・湿潤試験機・キャス試験機・等を有し社内にて塗膜の性能評価が可能。
- 3) スピンドル塗装工法にて高品質塗装が可能。

株式会社 植屋

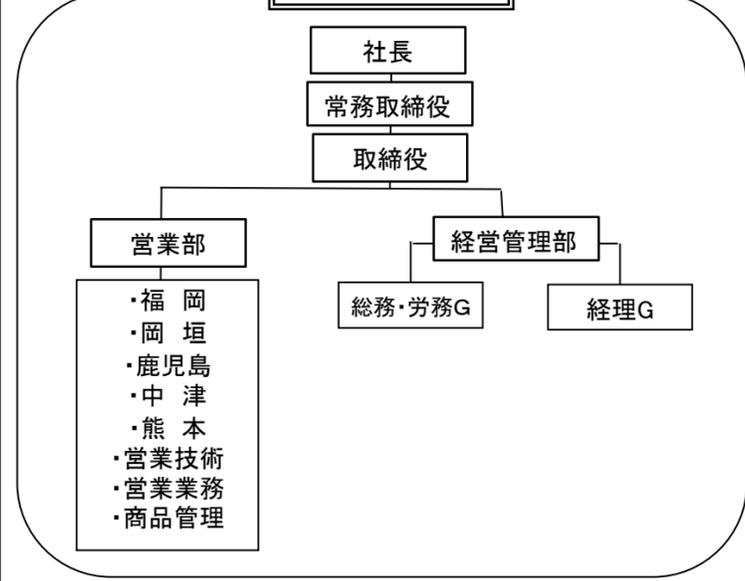
<事業内容>

- 化成品販売
- 生産機能を持った商社活動
- 部品、資材、副資材のコーディネート

企業概要

企業名 : 株式会社 植屋
設立年月日 : 昭和56年9月
所在地 : 〒812-0013
 福岡市博多区博多駅東三丁目12番1号
 アバント95 8F
 TEL 092-433-5451
 FAX 092-433-5452
資本金 : 1000万円
年商 : 74億
従業員 : 66名
代表者 : 取締役社長 大原 勉一
主要取引先 : トヨタ自動車九州(株) トヨタ紡織九州(株) ダイハツ九州(株) 日産自動車(株)九州工場様
自動車関連の実績 : 有(製品:ラベル、化成品、塗料他)
過去に実績有(製品:)
無
交通アクセス : JR博多駅より徒歩約10分
 都市高速 博多駅東(下り方面)より約7分
 都市高速 半道橋(上り方面)より約5分
 最寄りの地下鉄 東比恵駅より徒歩6分

会社組織図



経営理念

植屋グループは、創業の精神である『創造』と『挑戦』を続け、『人と地球に優しい』製品とサービスを提案しお客様へ、そして社会へ貢献していきたいと考えています。

品質目標

- (1) 商品品質を向上し、適正な供給体制の整備により苦情・クレームを無くします。
- (2) より高いお客様の満足が得られるデリバリー体制づくりに取り組みます。
- (3) あらゆるロスや無駄をなくし、適正な売上と利益の向上を目指します。

改善目標

ISO9001, 14001の推進
3ゲン主義の実施によるCS活動の向上

自社の技術内容(主要製品等)

主要製品
フィルム印刷&加工
樹脂成形品目
ゴム製品成形品目
ケミカル製品充填加工
ポリパイル製品製造
プラスチックマグネット製造
アフターマーケット商品生産・販売
工場内各種副資材の販売

樹脂材料・ゴム材料・各種樹脂成形、
ゴム成形・組み立て等



(精密印刷・付形成形・など精密加工品)



保有設備・生産機器・営業活動

機械名				
各種印刷機				
シルク印刷機(小型・中型・大型・・・多数)				
オフセット印刷機(各種・・・多数)				
シール印刷機(多数)				
樹脂成形機				
(10t ~ 1600t) 幅広く 対応可能(協力メーカー)				
エアゾール充填設備・・・4ライン				
ポリパイル織機・・・(名古屋2工場・ベトナム1工場)				
プラスチックマグネット成形機(名古屋1工場・タイ工場)				
その他 植屋グループとして 生産 販売				
(商社活動)				
1、塗料、2、合成樹脂材料・製品、3、テープ・加工品、4、セラミック製品				
5、接着剤・充填材、6、エレクトロニクス関連製品、7、フッ素製品・潤滑剤				
8、研磨材製品、9、自動車用ケミカル製品、10、安全・環境対応製品				
11、機械・設備その他				

植屋グループ

国内

- ①(株)植屋(本社)
- ②(株)植屋(東京)
- ③(株)植屋(福岡)
- ④植屋デカル工業(株)
- ⑤北上植屋デカル(株)
- ⑥福岡植屋デカル(株)
- ⑦植屋スクリーン(株)
- ⑧植屋ティスコ(株)
- ⑨植屋ケミカル(株)
- ⑩植屋マグネックス(株)

海外

- ①ターサスコホレーション(米国)
- ②ターサス テキサス コホレーション(米国)
- ③クラフト オリジネーターズインコーポレーション(カナダ)
- ④クラフト オリジネーターズ ティメキシコ(メキシコ)
- ⑤植屋有限公司(香港)
- ⑥植屋タイランド(タイランド)
- ⑦植屋ベトナム(ベトナム)
- ⑧植屋(天津)汽车配件有限公司(中国)
- ⑨植屋(広州)汽车配件有限公司(中国)
- ⑩植屋(北京)国際貿易有限公司(中国)
- ⑪植屋BBH(チェコ)
- ⑫植屋インドネシア

(協力メーカー)
約10社(成形機)
10t ~ 1600t 多数

ラベル・ストライプ・フィルム加工・マスキング加工・打ち抜き加工・各種印刷&加工



研究開発センター



特徴・強み(セールスポイント)

工場内での改善とご提案 各種部品(樹脂製品・金属製品など)のコーディネートや製造

企業概要

株式会社 DTSインサイト

<事業内容>

- 組み込みソフトウェア/IoTシステム開発
- ハードウェア・FPGA・LSI開発
- 組み込み開発支援ツール・サービス提供

企業概要

企業名 : 株式会社 DTSインサイト
設立年月日 : 2001年6月 (1972年3月創立)
所在地 : <本社>
 〒151-0053
 東京都渋谷区代々木4-30-3 新宿MIDWESTビル6階
 TEL : 03-6756-9400 FAX : 03-6756-9401
 URL : <https://www.dts-insight.co.jp/>
 <九州オフィス>
 〒812-0013
 福岡県福岡市博多区博多駅東1-17-25 KDビル7階
 TEL : 092-452-2100 FAX : 092-452-2104
資本金 : 2億円
年商 : 70億5,800万円 (2020年3月実績)
従業員 : 372名 (2020年4月1日現在)
代表者 : 代表取締役社長 浅見 伊佐夫
 代表取締役常務 鴨林 英雄
主要取引先 : 主要自動車メーカー、主要自動車部品メーカー
 (自動車業界のみ記載)
自動車関連の実績 : ■有 (製品 : Flashライター, ICE, RAMモニター等)
 (受託 : 車載向けECUソフトウェア開発, システムブート解析等)
過去に実績有 (製品 :)
無
交通アクセス : JR博多駅の筑紫口より徒歩4分
 筑紫口の出口 (東1または東6) より正面の筑紫口中央通りを進む。進行方向左手の福岡県福岡東総合庁舎の先、茶色のビル7階。

<事業拠点>

本社 (新宿)

高田馬場第一オフィス

高田馬場第二オフィス

中部支店

大阪オフィス

九州オフィス

スローガン

Our insight, Your value.

見えないものを“可視化”する お客様のニーズを“かたち”にする

行動規範

社名の由来である「洞察力」「物事の本質を見抜く力」を磨くことで、技術やノウハウを最大限活用し、お客様に最高のサービスを提供します。

自動車産業への取組

我々は組み込み機器の開発支援ツールをベースとし、車載通信から車載ソフトウェアまでのエンベデッドシステムをはじめ、走行データ蓄積のためのクラウドシステムまで、車載分野のシステム開発・運用を最適なソリューションでご提供します。

<自社製品>

車載システムの高度化・複雑化に対応し、最新の開発環境を始め品質の妥当性検証や不具合解析など、作業の負荷軽減を図るツールをご提供しています。

- ・ECU内蔵RAMリアルタイム計測システム、製造ライン向けフラッシュメモリプログラマ、CAN データロガー、トレーサビリティ管理ツール (機能安全規格対応支援ツール)、デバッグ支援ツール (JTAG-ICE)、動的テスト/解析ツール、Armマイコン対応高速データモニタリングツール、ソフトウェア構造分析ツール

<九州オフィス 車載向け受託開発>

- ・ボディ系ECUのソフトウェア開発
- ・駐車支援システムECUのソフトウェア開発
- ・ADASシステムのソフトウェア開発、性能検証
- ・高速データロガー開発
- ・次期車載機器搭載SoC仕様調査

博多で開発しています。
お気軽にご相談ください！



Arm® コアマイコンに対応

高速データモニタリングツール

EVRICA (エヴリカ)



- ✓見える! 内蔵RAMやI/Oの見えないデータをグラフや値で表示!
- ✓速い! 最速1点あたり6.5μsecのサンプリング!
- ✓簡単に接続! JTAG/SWD 最小2ピンで接続するだけ!
- ✓すぐに動く! ユーザープログラム変更不要!

こんな方にオススメです

- 制御システム等において、通常見えないRAM (変数、パラメータ) の変化を確認、検証したい
- ダイナミックにデータを確認しながら動作をチェックしたい、不具合を解析したい
- シリアルポートからの出力では遅すぎて、十分なデータが得られない
- データを取り出すために、プログラム変更や大がかりな計測器接続が必要

DTSインサイトの

組み込み開発サービス

レガシーマイコンから最新のarmV8・RISC-Vまで、幅広く対応

実績多数

SHからArm、RTOSからLinuxへの移行

OSS移植

時々ブートで発生するエラーの解析

Zynq・PetaLinuxカスタマイズ、コンサルティング

カスタムIoTシステム構築・コンサルティング

FPGA画像ストリーミング転送

メモリ・ストレージ・通信パフォーマンス計測

SoC先行調査

組み込み開発ツールメーカー30年のノウハウをサービス化



企画段階からリリース後の障害解析まで、組み込み開発のプロフェッショナルが解決します。ご要望に応じてサービスをカスタム出来ますのでお気軽にご相談ください。

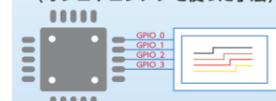
概要

Arm® Cortex® コアベースのMCUから、指示値、制御値などのメモリ内データを抜き出し、ユーザーシステム動作に影響を与えずに連続表示、ファイルに保存します。



活用事例

従来の手法 (オシロロ/ロジアナを使った手法)



GPIO空き端子を使って計測。空き端子数は少なく、ソース変更/ビルド/ダウンロード/測定を繰り返す必要がある。

仮想GPIOを使ったデータ測定の効率化

EVRICAを使った手法!



多bitの仮想GPIO (変数) を定義してEVRICAでまとめて測定
 【×リット】
 ・GPIO空き端子不要
 ・繰り返しのソース変更不要
 ・オシロロ/ロジアナ不要

特徴・強み (セールスポイント)

組み込み開発ツールメーカーのノウハウを生かした質の高い組み込み開発サービスで、各方面から評価をいただいております。

企業概要

有限会社 デンシン・ソフトウェア



<事業内容>

- ソフトウェア及びハードウェアの研究開発

企業概要

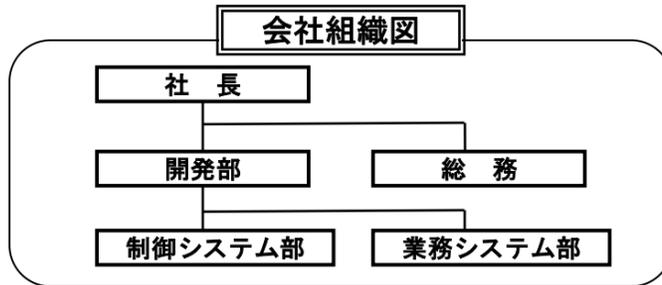
企業名 : 有限会社デンシン・ソフトウェア
設立年月日 : 平成8年5月8日
所在地 : 〒812-0016
 福岡市博多区博多駅南2丁目18-8
 アルプスビル2F
TEL 092-415-1293
FAX 092-415-1294
URL <http://www.denshin-software.co.jp>

資本金 : 800万円
年商 : 5,700万円
従業員 : 10名
代表者 : 中原政浩
主要取引先 : 協和商工株式会社
 SRA西日本
 株式会社シティアスコム
 九州工業大学

自動車関連の実績 : 有(製品: カーナビ/メータクラスタ開発)
過去に実績有(製品:)
無

交通アクセス : JR九州博多駅 西鉄バス駅南2丁目

会社組織図



経営理念

最新技術の開発に努め、社会の情報基盤整備に貢献する会社を目指します。

品質目標

お客様の信頼を得るサービスの提供。安心してご使用いただく製品の提供。

改善目標

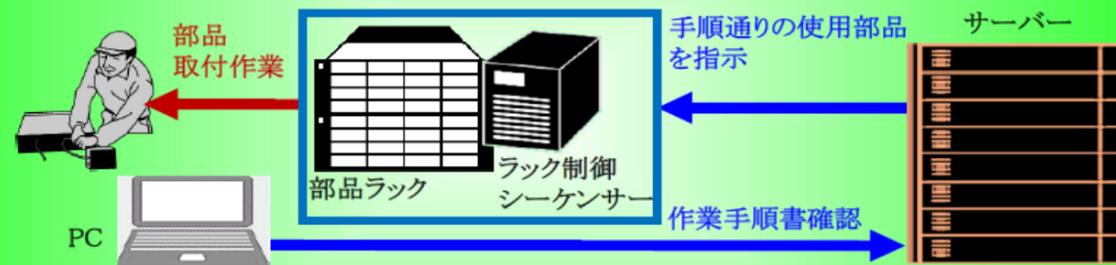
新規分野へのチャレンジ。

スローガン

- お客様の満足度100%を最優先に、日々の作業に取り組みます。
- 『考えに間違いは無いか、方法は最善か、作業にミスは無いか』常に検証しながら日々の作業に取り組みます。
- 『解決できない問題は無い、破れない壁は無い』の心意気で日々の作業に取り組みます。

主な事業

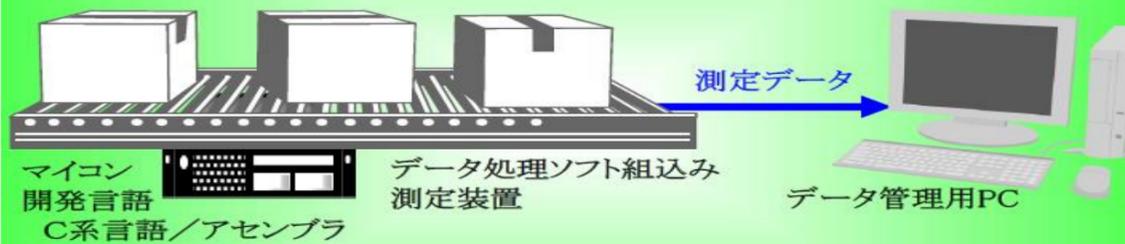
FA制御システム



生産ラインにおいて、作業手順通りの部品取付指示を自動化

- 概要:
- 作業員は、サーバー内の作業手順書をPCから確認する。
 - 作業員が作業手順通りの部品がわかるように、サーバーは部品ラックに該当部品明示を指示する。
 - 作業員は部品ラックに従い、部品取り付けを行う。
 - 作業進捗管理はサーバーが行い、部品管理はラック制御シーケンサーが行う。

各種測定装置組み込みソフト



設備測定装置向けの組み込みソフト開発

- 概要:
- 計測センサーからの振動/温度/速度などの測定値を取り込み、フーリエ変換など目的別に演算処理を行う。その結果をデータ管理用PCへ送信する。パートナー様と協力し、設備測定装置のH/W開発、製造も行う。

各種試験装置ソフト



FA自動試験装置向けシステム開発、及び自動試験装置対向サーバー構築

- 概要:
- エンコーダ試験機/モーター試験機等の自動試験装置向けシステムサーバーからの試験手順・パラメータを読み込み、製品の自動試験を行う。試験結果はサーバーへ送信する。
 - 自動試験装置対向のサーバー機能各自動試験装置用試験手順・パラメータの管理、及び試験指示を行う。各自動試験装置からの試験結果受信、及び試験結果管理を行う。

IoTデバイス試作



室内環境を把握するためのIoTデバイス開発

- 概要:
- 当該デバイスが、Cloudサーバーから認証済みであることを確認する。
 - デバイス認証を確認後、デバイス検出情報(室温/湿度、ドア開閉状態等の室内環境情報)をCloudサーバーに送信する。

特徴・強み(セールスポイント)

- ・地場製造業の企業に協力して、制御ソフトウェア/組み込みソフトウェアの開発を行っています。
- ・特に通信制御やファームウェア開発に力を入れています。

企業概要

企業名 : 東フロコーポレーション(株)
 設立年月日 : 1974年2月
 所在地 : 〒191-0041
 東京都日野市南平4-3-17
 TEL : 042-593-8811
 FAX : 042-593-8812
 URL : www.tofco.jp

事業内容 : ○流量計の製造・販売
 (面積式、スクリュー式、羽根車式、電磁式、
 カマン式、差圧式、パイパス式、超音波式等)
 ○フローコントローラの製造及び販売
 (羽根車式、電磁式)

資本金 : 60,000千円
 年商 : 43億円
 従業員 : 230名
 代表者 : 田畑隆一郎
 主要取引先 : 東京エレクトロン(株)、本田電子(株)、
 (株)アルバック、大日本スクリーン製造(株)、
 ダイハツ九州(株) 他

○鹿児島事業所
 所在地: 〒899-5101
 鹿児島県霧島市隼人西光寺2427-18
 TEL: 0995-42-8811
 FAX: 0995-42-8812



○福岡営業所
 所在地: 〒812-0016
 福岡県福岡市博多区博多駅南5-8-5 K2ビル2F
 TEL: 092-482-2101
 FAX: 092-482-2102

企業概要

経営理念

1. 清楚にして至誠
2. 創造を持続し変化に対応
3. 共に成長を期し社会貢献

品質目標

- ・ハイクオリティーは私達の願い
- ①常に整理整頓、そして清潔な職場づくりに徹しよう!
- ②高機能・高精度、そしてハイセンスな商品づくりに徹しよう!
- ・カスタマーへの奉仕で社会貢献
- ①お客様のご意思是、誠心誠意、心と心で繋げよう!
- ②お客様のニーズは、私達の商品で届けよう!
- ③お客様の喜びは私達の喜びであり、そして社会が潤うのです。

改善目標

1. 製品信頼性の向上
2. 生産性能の向上
3. 業務効率化

コア技術 フローコントローラ

フローコントローラとは、流量計・バルブ・コントローラの3点から構成されており、圧力変動による流量変動や金型詰まりによる流量低下がおきても、設定流量に自動で調整します。また、外部入力により流量可変が可能です。

電磁流量センサ内蔵型流量コントローラ

FLC-E SERIES



捨て打ちを自動化できます。

捨て打ち時に手動で冷却水をオフしているユーザーは、自動化が可能となり、ヒューマンエラーによる不具合を削減できます。

流量制御により、品質のバラつきを低減できます。

複数のダイカストマシンへの冷却水供給を並列に行う場合、マシンの稼働状況により冷却水圧力が変動すると共に流量も変動します。FLC-E 導入により流量変動に伴う製品品質のバラつきを低減出来ます。



技術内容 フローコントローラを使用した冷却水の自動制御システム

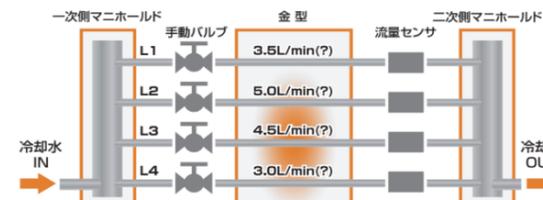
アルミ鋳造や樹脂成型における冷却水の困りごとを解決します。

“フロコン(フローコントローラ)”を集積搭載し、ハードウェア機器とソフトウェアを合わせた“IDS”なら…

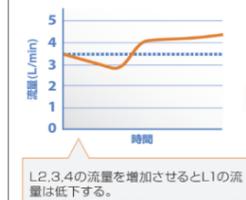
従来のシステム

運用方法

- 製造開始前に流量計を見ながら、手動バルブで流量調整。



各系統の流量にバラつきがありませんか?
 例えばL1を3.5L/minになるようにリブ調整したはずなのに、流量が変動している。

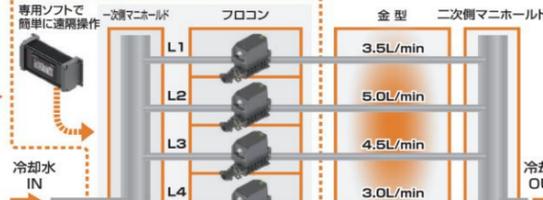


L2,3,4の流量を増加させるとL1の流量は低下する。
 また、供給圧力が増加すると流量は増加してしまふ。

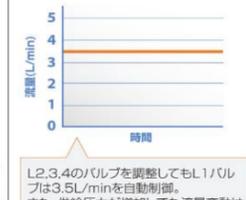
IDS導入後

運用方法

- “IDS”を使用し、各系統の冷却水量を遠隔で自動制御。



各系統の供給圧力が変動しても、設定流量に自動制御する。
 L1を3.5L/minに設定するだけで…



L2,3,4のリブを調整してもL1のリブは3.5L/minを自動制御。
 また、供給圧力が増加しても流量変動は無く、3.5L/minに自動制御する。

流量計(デジタル・アナログ) / 手動バルブ(ボール・ニードル)

低流量の調整が難しい…

製造前に冷却水の管理の為、手動バルブで冷却水の流量調整を行っているが、1L/min未満など、低流量域の流量調整が難しく、時間がかかる。



IDS(フロコン+専用ソフトウェア)

低流量域も自動制御!

フロコンなら、1L/min未満の低流量域も自動で流量制御します。最小0.3L/min~冷却水の流量制御が可能。

IDS マニホールドタイプ



工数削減

流量計(デジタル・アナログ) / 手動バルブ(ボール・ニードル)

流量調整に時間がかかる…

製造前に1系統ずつ手動バルブで冷却水の流量調整を行っているが、金型の冷却系統が多いため、時間がかかる。また、全系統の調整を終え、最初に調整した系統を再確認すると設定した流量が変わっている。

IDS(フロコン+専用ソフトウェア)

作業工数の削減!

IDS専用ソフトウェアに事前登録した水量データを読み出すだけで水量調整完了。(わずか数秒)更に他系統の流量調整による圧力変動が生じても、フロコンが自動で設定流量に調整します。

流量計(デジタル・アナログ) / 手動バルブ(ボール・ニードル)

冷却効果がばらつく…

製造中に供給圧力の変動、配管や金型の詰り・漏れなどが生じる為、調整したはずの流量値が変わっている。また、1台のポンプで複数装置に冷却水供給をしており、装置稼働状況(平日/休日)によって流量が変動する。

IDS(フロコン+専用ソフトウェア)

安定した冷却効果!

冷却水供給圧力の変動や配管詰りなどが発生しても、IDSに集積搭載したフロコンが自動で設定流量に調整します。これにより安定した冷却効果(品質)を保てます。
 ※フロコンには昇圧機能はありません。必要圧が不足している場合、設定流量まで達しない事があります。

品質安定

特徴・強み(セールスポイント)

冷却水の流量監視・流量制御アイテムを数多くご準備しています。ぜひご相談ください。

企業概要

東洋電工株式会社

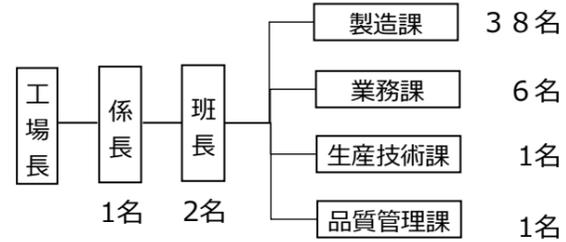
<事業内容>

- ワイヤーハーネスの製造
- 車両用各種スイッチ組立

企業概要

企業名 : 東洋電工株式会社
設立年月日 : 昭和54年12月
所在地 : 〒836-0054
 福岡県大牟田市天領町1-251-3
 TEL 0944-51-3546
 FAX 0944-51-4942
資本金 : 1,000万円
年商 : 7億円
従業員 : 50人
代表者 : 代表取締役社長 小出 潔
主要取引先 : 東洋電装(株)
自動車関連の実績 : ■有(製品:ワイヤーハーネス)
 □過去に実績有(製品:)
 □無
交通アクセス : 南関インターより10分

会社組織図



経営理念

私達は顧客の要請に応え質の高い社会や環境に適した製品を経済的に生産し提供する事に全力をつくします。

品質目標

- ・顧客流出不良0件
- ①顧客満足向上の為、顧客要求事項を明らかにし、それを提供する。
- ②品質に関する責任は全社員が職責に応じて持ち、その責任を果たす。

改善目標

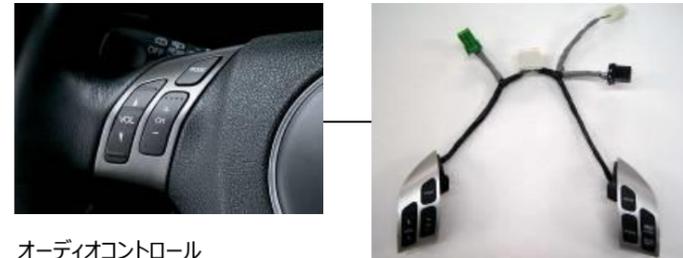
国際マネジメント規格 (ISO9001:2018) 及び適用される法令、規則、要求事項に従い、品質マネジメントシステムの有効性を継続的に改善し運用する。

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
自動両端切断圧着機	日本端子	NAC-90			3
自動予備半田切断圧着機	JAM	JN05S-H			1
自動切断圧着機	JAM	OPR-8S			6
手動圧着機	日本端子	ACM-2			30
圧着用アプリケーション	JAM 日本端子 ユニオンマシンリ				300
高周波溶着機	高野電気工業	SP-50B			3
回路フィッサー	東京インターホーン	WP-200U WP-100U			18

自社の技術内容 (主要製品等)

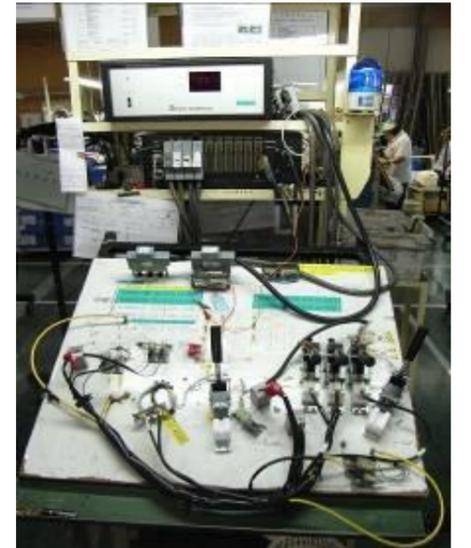
主要製品	月産生産能力
自動車向け製品 (スイッチ、ハーネス等)	80万個
オートバイ向け製品 (スイッチ、ハーネス等)	30万個
汎用向け製品 (スイッチ、ハーネス等)	40万個



電線の切断、端子圧着したものをカプラー差し、テーピング等を手作業で行い、製品を組立てていきます。



電氣的回路チェックにて品質保証



電線切断から組立まで一括生産をおこなっています。



特徴・強み(セールスポイント)

品質を重視し、大型回路ハーネスから小型回路ハーネスまで短納期で生産する体制を推進しています。

企業概要

NPC ナゴヤパッキング製造株式会社
NAGOYA PACKING CO.,LTD.

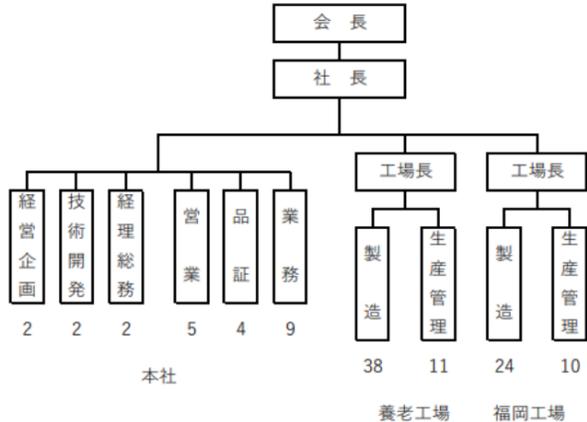
《事業内容》
ウレタン及びゴムの粘着加工品、
プレス加工品の製造

企業概要

企業名 : ナゴヤパッキング製造(株)
設立年月日 : 昭和35年8月
所在地 : 本社 : 〒460-0012
愛知県名古屋市中区千代田二丁目3番地19号
TEL 052-261-2601
FAX 052-261-2605
URL <http://japan.npc-group.com/>
福岡工場 : 〒811-2115
福岡県粕屋郡須恵町大字佐谷1240番
TEL 092-934-2431
FAX 092-934-2434

資本金 : 5,000万円
年商 : 26.5億円 (昨年実績)
従業員 : 国内約100人/海外 約150人
代表者 : 榊原康洋
主要取引先 : (株)イノアックホーレーション、日東電工(株)、(株)植屋 他
自動車関連の実績 : 有(製品: 各種パッキン、内装用表皮) 過去に実績有(製品:) 無

会社組織図



＜養老工場 外観＞

＜福岡工場 外観＞



経営理念

「これができたら面白い!」と感じられる新しいモノ・コトを見出し、お客様、お取引先様と一緒に挑戦します。

品質目標

顧客に信頼される全ての品質を実現する為に、「アタリマエ」の標準化を行います。

＜活動内容＞

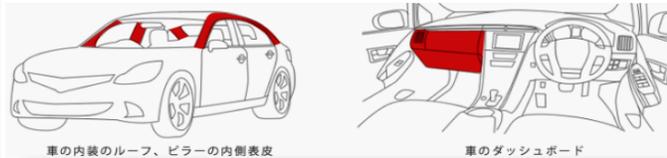
- ・全組織で作業手順を見直し、「伝承や何故?」を排除した理に叶った標準整備と落とし込みを行います。
- ・物的対策を優先し、検査に依存した対策に逃避しません。

改善目標

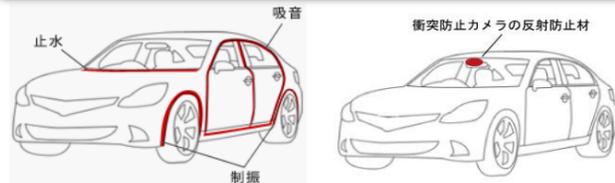
先進的な自動化技術の導入と社員全員参加による出来高改善により「パーセント」ではなく「割」のコスト低減を目指します。

自社の技術内容 (主要製品等)

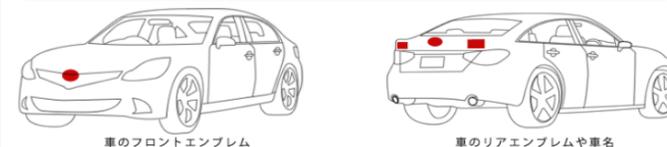
主要製品	月産生産能力
各種工業用パッキング	100万個以上
粘着塗工製品	10万㎡



車室内の内張りと呼ばれる表皮・トノ(トランク)ボードの
装飾用フェルト



ドア・トランク等の止水パッキン・吸音材・衝突防止カメラ
の反射材



特殊素材のエンブレム用両面テープ

保有設備一覧

機械名	設置拠点	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
粘着コーター	養老工場			最大1300幅	1台
粘着コーター	福岡工場			最大1700幅	1台
ハーフプレス機	養老工場			1170 x 600	2台
ハーフプレス機	福岡工場			1170 x 600	1台
ハーフプレス機	福岡工場			1170 x 700	2台
ハーフプレス機	養老工場			750 x 470	15台
ハーフプレス機	福岡工場			700 x 470	1台
ハーフプレス機	福岡工場			695 x 400	1台
ベルトプレス機	福岡工場			1100 x 800	1台
ベルトプレス機	福岡工場			1170 x 800	1台
パチカルカッター	福岡/養老			2000x2300	2台/3台
スリッター	福岡/養老			間口500	1台/2台
画像測定器	福岡/養老			200 x 200	各1台
クリーンルーム(クラス10,000相当)					
5軸ラミネーター	福岡工場				1台
ロールプレス機	福岡工場			340 x 320	1台
テープ貼り機	福岡工場				1台
シートカッター	福岡工場				1台

- ①国内最大級の粘着塗工ライン
▶全長40M、生産能力:10万㎡/月(一直)
幅は1700mm迄、極薄のフィルムから100mm厚のウレタンフォームまで塗工可能な**国内最大級の設備**を保有。
▶エマルジョン系粘着材を使用。人と環境に配慮した**低VOCでの粘着塗工**。
▶共同開発した**専用粘着材**により、貼り合わせ強度・安定性も業界トップクラス。
- ②先進の高速ハーフカットプレス技術
▶**自社開発の高速加工機**により精度の高い加工をスピーディに実現。最大製品寸法1150x800まで可能。
- ③取り扱い材料数は業界トップクラス
▶**材料のデパート**と自負する弊社が豊富な材料知識と、最善の加工方法まで、弊社の営業・技術スタッフをご提案させていただきます。
- ④粘着技術と高速ハーフカットプレス技術が融合
▶粘着加工からプレス(トリム)まで社内**一貫生産**。
- ⑤幅広い設計データに対応します
▶加工依頼の際は、2D・3DのCADデータまたは、Adobe AIデータでも対応致します。



＜粘着ライン＞



＜プレスライン＞



＜福岡工場 外観＞

特徴・強み(セールスポイント)

国内最大級(1700mm幅)の粘着塗工設備を有し、トリム(最大1150mm×800mm)まで一貫した加工が可能です。
取り扱い材料数も業界トップクラス! 豊富な知識と経験、先進の技術でご提案させていただきます。 養老・福岡の2工場で最新の画像測定機を設置しお客様に安心をお届けします。

企業概要

ナミテイ株式会社

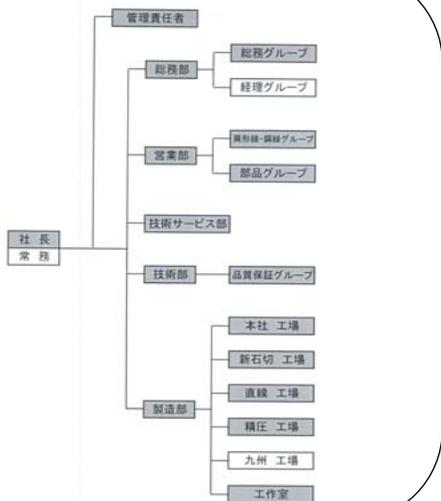
<事業内容>

- 線材二次加工製品の製造・販売
 - ・異形線
 - ・圧造部品
 - ・光ファイバー保護線
- 生産規格: 鉄・ステンレス・非鉄金属他

企業概要

企業名 : ナミテイ株式会社
 設立年月日 : 1947年7月
 所在地 : 〒577-0042
 大阪府東大阪市西堤2丁目2番23号
 TEL 06-6788-1131
 FAX 06-6788-1138
 Email masayuki-kono@namitei.co.jp
 資本金 : 3000万円
 年商 : 25億円 (H22年度)
 従業員 : 80名
 代表者 : 村尾 雅嗣
 主要取引先 : パナソニック・東海理化・今仙電機他
 自動車関連の実績 : 有 (製品: シートベルト関連他) 過去に実績有 (製品:) 無

会社組織図



経営理念

- ①顧客を第一に考え、全社一丸となって品質に対する意識向上と、品質第一の徹底に努める。
- ②社員は常に豊かな創造力を持ち、創意と工夫で顧客の要求に応え、信頼と満足を得るように努める。

品質目標

- ①経営計画及び各部実施目標及び施策を本に各部署実施
 - 1) 既存製品の維持
 - 2) クレームのフォローアップ
- ②製品不適合発生件数目標
 - 1) 顧客クレーム発生件数 鋼線7件以下 精圧品7件以下 (年間)
 - 2) 工程内不適合発生件数 鋼線15件以下 精圧品0件 (年間)

改善目標

ISO9001の継続的改善の推進

自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産実績
シート関連	
①・コネクトロッド	20万本
②・カム	20万個
シートベルト関連	20万個/80トン
圧造/異形部品	100万個
異形線	250トン
光ファイバー保護線	200トン

圧造部品 (HV・EVリレー用端子、鉄芯)



異形線(コイル、バー材)



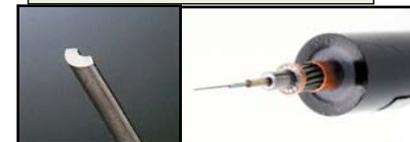
異形部品



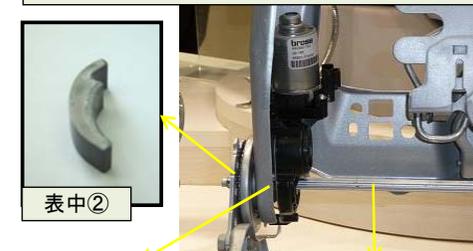
保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	最大ワークサイズ	台数
ナミテイ株式会社				
・酸洗、表面処理	自社			2
・焼鈍	大同特殊鋼	連続焼鈍炉・バッチ炉		2
・伸線機				7
・圧延機				4
・伸線・圧延複合機				6
・直線機				4
・NC直線機				1
ナミテイグループ				
・ボルトパーツ			最大材料径Φ30	5
・パーツフォーマ				3
・ナットフォーマ				6
・ブランクフォーマ				1
・プレス				4
・タッピングマシーン				20

光ファイバー(海底ケーブル)保護線



シート関連部品



特徴・強み(セールスポイント)

弊社は異形線(断面形状が異形のコイル線材、バー材)の製造を強味とし、異形線を活用(冷間圧造、プレスカット、切削加工)した部品の製造を得意としております。また、伸線、圧延、冷間圧造といった成形加工をベースに、歩留まりロスの軽減と工程省略(圧造工程、切削工程の異形線加工への取込)によるコストメリットと、安定供給を約束します。

企業概要

株式会社 ナルミ

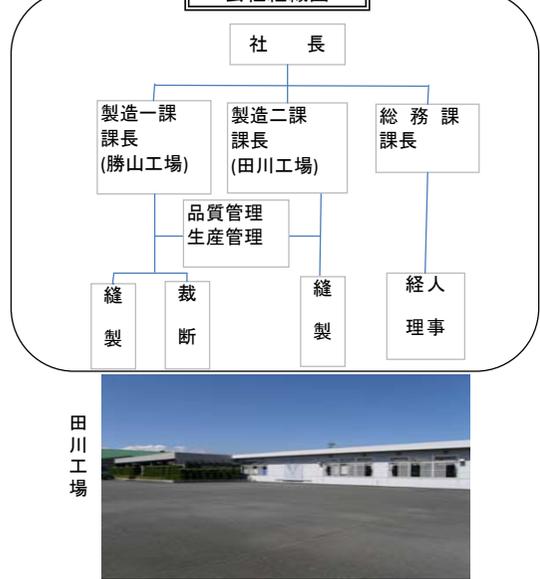
〈事業内容〉

自動車用シートトリムカバーの縫製

企業概要

企業名 : 株式会社 ナルミ
 設立年月日 : 昭和30年2月
 所在地 : 〒825-0001
 福岡県田川市伊加利 白鳥工業団地J-11
 TEL 0947-42-2310
 FAX 0947-47-1206
 E-Mail tagawa@narumi-kk.jp
 資本金 : 1000万円
 年商 : 20億円
 従業員 : 130名
 代表取締役社長 佐々木 弘
 主要取引先 : 日本発条(株)殿、錦陵工業(株)殿
 自動車関連の実績 : ■有(製品:自動車用シートトリムカバー)
 交通アクセス: 福岡空港より国道201号線経由約50分
 JR橋駅より国道201号線経由約35分

会社組織図



経営理念

- ①利益を重んじ、自己責任のもとに「ものづくり」に励み、技を磨き、利を生み、皆で分かち合い、社会に貢献し、顧客に喜んでもらう製品作りに励む。
- ②新しいことに常に挑戦し、現場に行って歴史と常識で考え、冷静な頭脳と温かい心をもって「ものづくり」に励む。
- ③「ナルミ」を世界に通用する企業ブランドに育てよう。

品質目標

- ①品質重視を徹底し、常に技術・技能の向上に努め、顧客の満足する製品を提供する。
- ②具体的には、流出不良の低減を図り、QMSの定着を進める。

改善目標

- ①ものの流れを整流化し、停滞のない工程を作る。
- ②標準作業を遵守し工程完結できる品質保証工程を構築する。

自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産能力
自動車用シートカバー	12,000台/月

NC4基、レーザー1基の裁断設備を配備し、生産量の変動に即対応可能である。



整理整頓を常に維持管理。素材のMIN/MAXが明確で先入れ先出しを実行している。お客様に新品、新鮮を提供できる。



仕掛り



定期メンテナンスで最良の状態を維持し、最良の裁断ができる。

裁断



オートCADで歩留まりの無い最良の型入が可能であり、低コストがある。



卓越した縫製技能集団を有しており、標準作業を遵守して品質特性を満足した製品を造れる。又、新製品への早期対応が可能である。

縫製

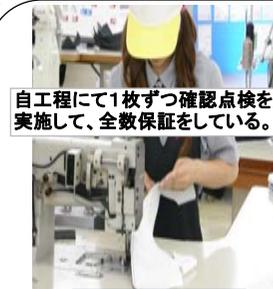


マンツーマンによる重点訓練で短期習熟と高水準の技能を確保している。

自社便での輸送が可能である。又、荷姿や便合わせも自在に対応できる。



出荷



自工程にて1枚ずつ確認点検を実施して、全数保証をしている。

検査

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
NC裁断機	レクトラ	VECTOR 5000	50mm厚	1700mm×2000mm	3
NC裁断機	レクトラ	VT50 AUTO71	50mm厚	1700mm×2000mm	1
レーザー裁断機	レクトラ	FOCUS10	300W	2100mm×2000mm	1
キャドシステム	レクトラ				2
オートキャド	オートデスク	LT97			1
デジタイザー	レクトラ				1
プレス裁断機	大石	HS-1400×1000×120			2
一本針ミシン	三菱				90
二本針ミシン	三菱				5
ポストミシン	セイコー				10
オーバーロックミシン		PEGASUS			2
自動機ミシン	三菱				12
大型キルトミシン					1
スリットアイロン					2
スリットカッター	NCA				1
バンドナイフ	NCA				2
原反巻き直し機					1

特徴・強み(セルフレイアウト)

- ①生産量の変動に対して迅速に対応できる。
- ②試作から量産までの一貫生産。ティア1サプライヤーに改善提案(DR)できる。

企業概要

日菱産業株式会社

<事業内容>

- ・自動車部品及び内装品
- ・合成樹脂原料及び製品
- ・農業資材、オレフィンフィルム、シート等プラスチック製品
- ・断熱材

企業概要

企業名 : 日菱産業株式会社
設立年月日 : 1996年4月12日
所在地 : 福岡営業所
 〒800-0205
 福岡県北九州市小倉南区沼南町3-5-22
TEL 093-475-8991
FAX 093-475-8992
URL <https://www.nichiryu.net/index.html>
資本金 : 3000万円
年商 : 3.652百万円(2017年10月期)
従業員 : 34名(2017年6月)
代表者 : 代表取締役 梅田 政昭
主要取引先 : (株)タチエス・日本発条(株)・ADIENT GK等
自動車関連の実績 : 有(製品:自動車シート部品各種)
過去に実績有(製品:)
無
交通アクセス : JR日豊本線 下曾根駅下車(タクシー約5分)
 小倉東ICより車で約10分

会社組織図



経営理念

我々 日菱産業は、「企業の継続性」を経営の最重要課題として捉え「顧客満足度No.1」を目指します。社員が「幸せ」を感じ「成長」を実感できる会社を実現し、社会に貢献して参ります。

品質目標

目標は顧客要求事項に応える事を最優先し、顧客満足度を高めて品質マネジメントシステムの「有効性」を高めるものとします。各グループは、その役割を明確にして責任ある行動により、グループ内外とのコミュニケーションを取り、個々の力を結集し補完し合って目標達成に努めます。本年度の目標は、『顧客クレームゼロ』を目指し活動しています。

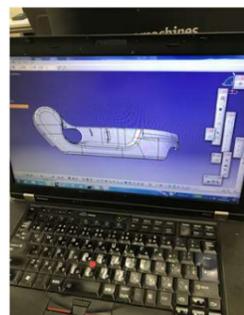
改善目標

顧客要求事項である生産性の向上、品質の安定、生産準備対応の迅速化などを実現し、その活動を積極的に展開することで継続的改善を図ります。

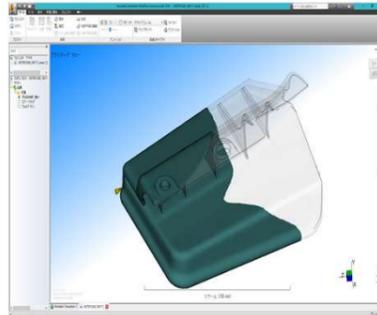
自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
自動車のシート部品	別途保有設備参照
工業資材	同上
家電部品	同上

成立性確認・製



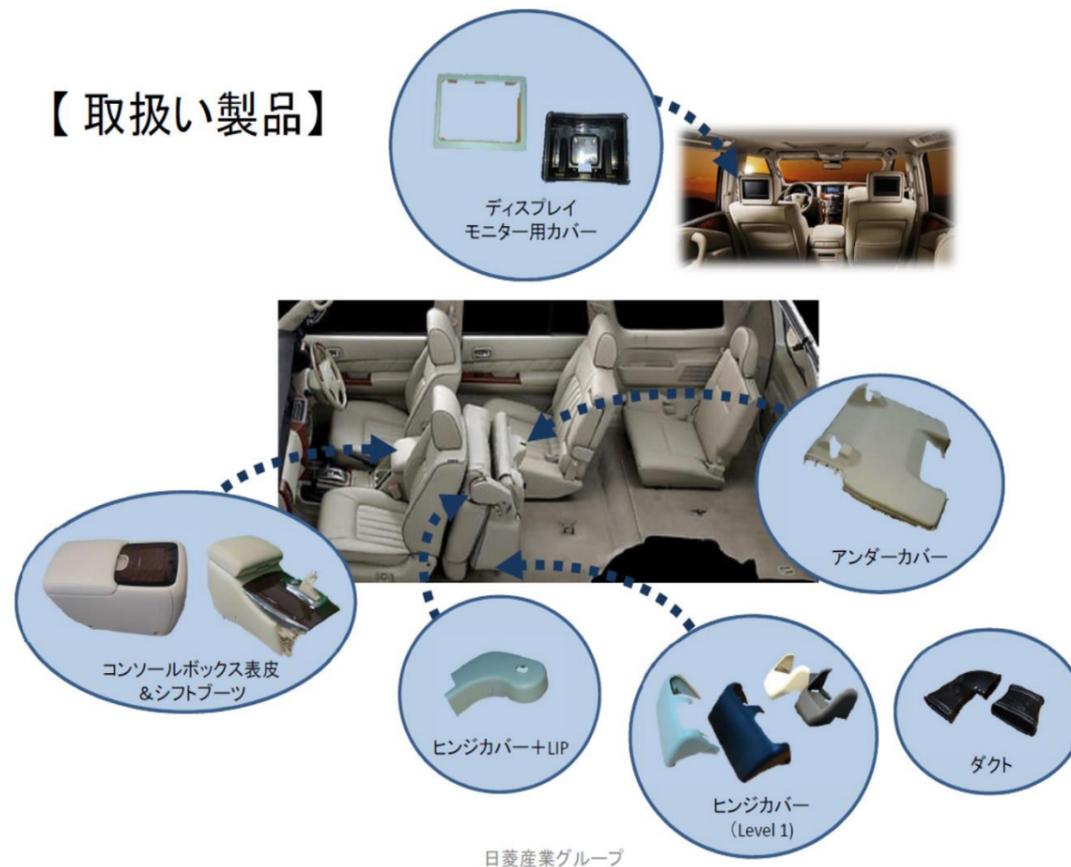
流動解析(CAE)の実施



保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
射出成形機	日本製鋼	J650AD-3100H	650Ton		1
同上	東洋機械	Si-450Ⅲ/K600	450Ton		1
同上	東芝機械	EC350N-17A	350Ton		1
同上	日本製鋼	J280AD-890H	280Ton		1
同上	東洋機械	Si-180-6/300	180Ton		1
同上	名機製作	M150C-DF-DM	150Ton		2
同上	日本製鋼	J110AD-180H	110Ton		1
超音波溶着機	超音波工業				1
熱板溶着機	ムネカインダストリ	特注機			4
CAD関係設備					
CATIA V4	ダツシステムズ				
CATIA V5	ダツシステムズ				
DIPROMASTER					
MOLDFLOW	AUTODESK				
3Dプリンター	STRAPASYS	FORTUS250MC		250×250	1

【取扱い製品】



特徴・強み(セールスポイント)

設計・試作・量産・納品までを手掛け、高品質な製品をお届けする事が出来る会社です。

企業概要

日産クリエイティブサービス

計測技術部

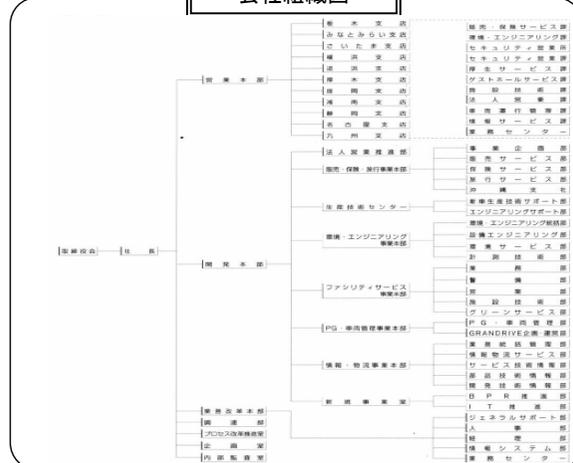
<事業内容>

計測器校正・運用サービス
計測器・計測設備の校正

企業概要

企業名 : 日産クリエイティブサービス
 設立年月日 : 2004年4月1日
 所在地 : 本社〒245-8558
 神奈川県横浜市戸塚区上矢部町2384番地
 TEL 045-814-7301(代表)
 FAX 045-814-2000
 Email
 資本金 : 9000万円
 年商 : 518億円(全部門)
 従業員 : 4000名(全部門)
 代表者 : 榎本 昌志
 主要取引先 : 日産自動車株式会社
 自動車関連の実績 : 有(製品:)
過去に実績有(製品:)
無
 交通アクセス : 九州地区へは苅田空港インター降りて
 大分方面へ車で10分
 〒800-0301
 福岡県京都郡苅田町新浜町1番地3号
 日産九州工場内
 TEL 093-435-1267
 FAX 093-435-1267

会社組織図



経営理念

ビジョン

・グローバルにお客様の事業を支え、常に新たな価値を提供し、成長し続ける。
・社員1人ひとりが自信と誇りを持って、生き生きと仕事をする会社になる。

ミッション

品質目標

わたくしたちは品質第一に仕事を見直し
お客様に満足いただけるように取り組みます。

改善目標

- ①お客様満足ポイントの向上
 - ②クレーム度合の低減
- ISO9001、ISO14001、ISO17025を取得

自社の技術内容(主要製品等)

日産クリエイティブサービスでの校正業務の特徴

日産自動車のノウハウを受継ぐサービスの

当社は計測技術グループは、受託校正業務を充実させるために日産自動車から業務移管され、独立した組織です。

◆一括校正サービス

長さ、電気をはじめとして質量、力、圧力、温度、加速度、音、試験機等多種多様な計量器、計測器、試験機をメーカーを問わずに一括してお引受けします。

◆出張校正サービス

大型の機器等輸送が困難な機器について出張校正サービスを行います。

◆低料金と短納期

利用しやすい低料金で、2週間を基本とした校正サービスを行います。

◆計測及び計測管理に関わる技術指導

日産自動車の宇宙分野及び自動車分野で培ったノウハウにより、校正業務だけでなく、計測器管理の技術指導から計測作業の技術指導まで計測に関わる業務を行います。

保有設備一覧(九州地区の一部)

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
デジタル温度計	安立計器	AP-320	20~300℃		1
キャリパーチェッカ	ミットヨ	CC-300C	300mm		1
キャリブレーション	ミットヨ	UDT-103	1mm		1
クォーツテスタ	富士電子	QT-99	基準周波数発信器精度		1
ストップウォッチ	セイコー	SVAE101	-		1
工具顕微鏡	カルツァイス	LTM-D	0~45mm		1
ダイヤルゲージ検査機	ミットヨ	UDT-280	0.0001×25mm		1
チェックマスタ	ミットヨ	HMC-1000H	1010mm		1
直角定規(台付直角)	理研	-	-		1
デジタルマルチメータ	アジレント	34401A			1
三次元測定機	ミットヨ	BN706	560mm		1
精密定盤	ミットヨ	GP(2000×1)	*		1
デジタル水準器	新潟精機	DL-S3	±5mm/m		1
デジタル測長機	クロダ	SM-3DM	150mm		1
ブロックゲージ	ミットヨ	103個組等	100mm、1000mm		1
トルクレンチ検査具	東日	TF1000N	1000N・m		1
トルク校正用レバー	-	各種	-		1
ねじ測定用三針	-	各種	-		1

特徴・強み(セールポイント)

長さ、電気をはじめとして多種多様な計測器・計測設備を幅広く校正します。また低料金、短納期で校正サービスを行います。

企業概要

熱産ヒート株式会社

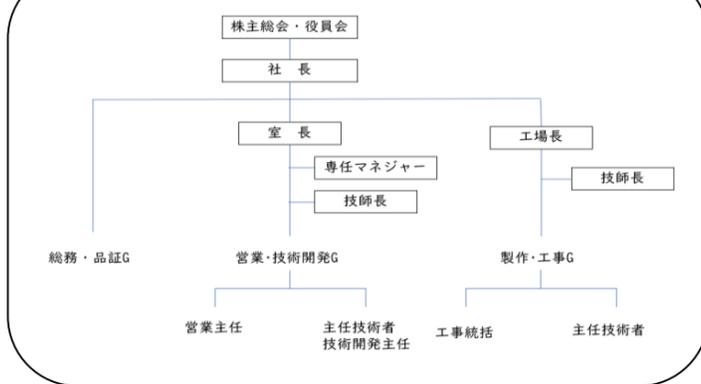
<事業内容>

- 省エネ・省力化関連機器事業
- 保全・メンテナンス事業
- セラミックス事業

企業概要

企業名 : 熱産ヒート株式会社
設立年月日 : 1974年3月11日
所在地 : 〒804-0077 福岡県北九州市戸畑区牧山海岸3-56
TEL 093-873-5039
FAX 093-873-5050
URL <https://www.nessan.co.jp>
資本金 : 3,000万円
年商 : 3億円
従業員 : 14名
代表者 : 代表取締役 社長 川口千恵子
主要取引先 : 三菱重工業(株)、日本製鉄(株)、日鉄エンジニアリング(株) 他
自動車関連の実績 : ■有(製品:セラミックヒーター及び制御器、高周波誘導加熱装置、薄膜熱電対、耐熱クロス等)
過去に実績有(製品:)
無
交通アクセス : 鹿児島本線 戸畑駅(最寄)から徒歩15分

会社組織図



経営理念

共創・共生の精神で、熱を中心とする技術開発を通じて、研究開発型企業として時代の要請に応える商品を提供し、顧客満足を目指す。

品質目標

- 顧客ニーズを満足する価値を創造・具現化し提供する。
- 自己を磨き、自信に満ちた提案発信力を向上する。

改善目標

- ・ ISO9001 : 2015版取得
- ・ 北九州SDGs登録制度認定
- ・ 3S活動継続実施
- ・ プラスONE活動の実践



進化し続ける熱産ヒートの技術!

1200°C	鍛造 (金属ボルト・ねじ等) 金属部品に高い強度や靱性を与える鍛造加工。加熱炉での加熱を高周波でご提案。
1100°C	鋼板歪取り 造船鋼板溶接後の歪取り作業に。熟練工でなくても均一な加熱が可能です。
1000°C	焼鈍 設備の新設やメンテナンス時の溶接後の応力除去焼き鈍し加熱に。
900°C	予熱・後熱 溶接割れ防止のための溶接前後の加熱処理に。
800°C	焼抜・焼嵌 金属の凸材と凹材の脱着など設備のメンテナンス時に。高周波で均一加熱が可能に。
700°C	金属組織微細化 金属溶接部などフェライト組織を高周波加熱にて微細化。軟鋼材の強化を図り、延命化を実現。
600°C	高温ボルト締め・弛緩 高周波加熱によりボルトの締めや緩め作業を効率化。
500°C	金型予熱 高周波によりロール自らの発熱させムのない加熱で作業効率向上。
400°C	塗膜剥離 橋梁などの各種メンテナンスに。高周波により作業効率と作業環境を改善。
300°C	ゴム剥離 火器レスにより安全性向上。均一加熱も実現。成形品の品質向上や金型自体の延命化などメリット大。
200°C	
100°C	

用途や条件によって加熱処理方法をご提案いたします。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

北九州から世界へ熱産SDGsプロジェクト始動。



熱産ヒートが世界をCOOLに

環境面による、21世紀末には世界の平均気温は2.6~4.8℃上昇、平均海面水位は最大で82cm上昇する可能性が高いと予測されています。人環や自然の生態系にとって極めて凶悪な状況が迫っています。弊社は「熱産」を行うため、環境への負担を減らす方法として「余熱を回収」することに着手。更にはその熱を新たな「クリーンエネルギー」に変換出来れば、地球温暖化に歯止めをかけ、「持続可能な未来社会の創造」に貢献できると考えました。働き方改革や健康管理を実現し、従業員の健康の向上に努めながら、技術開発に専念できる環境作りもスタートしました。COOLな技術集団を目指すと共に、「共創共生」の企業理念のもとパートナーシップを大切に、世界中で共有できる新技術の開発にチャレンジします。

熱産ヒート株式会社は日々身近なことから取り組んで継続します	取組内容	進捗状況
1. 社会	●全社員に防災グッズと有事連絡用の飲料水を準備 ●防災確認システムの導入	1.5
2. 環境	●省エネを実現し、作業環境の改善 ●再生可能エネルギーの切り替えに着手	3a 7.2
3. 経済	●働き方改革の実現 ●社員健康で働ける環境の構築 ●業務の自動化、「IT化」で作業時間の削減を働き、創造や自分時間を増やす取り組み ●AI活用データ分析、サービス残業しない宣言	8.5
4. 社会	●インフラ構築に熱を供給している ●技術を技術化することで、誰もが使える設備を製作し活用している	9.1 11.2
5. 社会	●SDGsの達成、継続のため社内ワークショップを開催して2030年カーボンニュートラルを社員で実現可能なことについて議論を促した	12.8
6. 社会	●エコドライブの推進 ●作業車を軽質ハイブリッドカーへ移行	13.0
7. 社会	●海洋プラスチックの削減となるペットボトルを減らすため、自動販売機の設置をやめ、全社員にマイボトルの配布 ●ペーパーレスの実現 ●マイ宣言で影響の範囲をゼロに	14.1 15.1
8. 社会	●北九州SDGsクラブに参加 ●業務の効率化を目指し、4社とパートナーシップを結び3S活動	17.16



保有技術

- ・ 誘導加熱
 - ・ 抵抗加熱
 - ・ 金属表面処理
 - ・ 金属蒸着
 - ・ 3DP-SiC造形
- ※特許：6件、実用新案：1件

加熱実験



- 【実験設備】
- 誘導加熱装置
 - 電気抵抗加熱装置
 - ヒーター関係
 - 微細化装置
 - 電気炉
 - 計測器 等

3DP-SiC 試作・加工



3Dプリンター装置仕様
造形可能サイズ：350×350×400H

試作加工専用サイト
<https://www.chielab.com>

特徴・強み(セールスポイント)

予熱・後熱・焼鈍温度域ジャンルに強みがあります。事前に加熱実験等が出来る環境がある為、導入イメージがわかりやすいと思います。

企業概要

八光オートメーション株式会社

《事業内容》

- ・工場・プラント・生産設備の制御システム
- ・検査・計測装置の開発、製作
- ・メカトロニクス製品の開発、製作
- ・電子機器開発

企業概要

企業名 : 八光オートメーション株式会社
設立年月日 : 昭和48年6月
所在地 : 〒811-2304
 福岡県糟屋郡粕屋町仲原2753-5
 TEL 092-611-5751
 FAX 092-611-5747
 URL <http://www.hacmat.co.jp/>

資本金 : 3,000万円

年商 : 12億円

従業員 : 83名

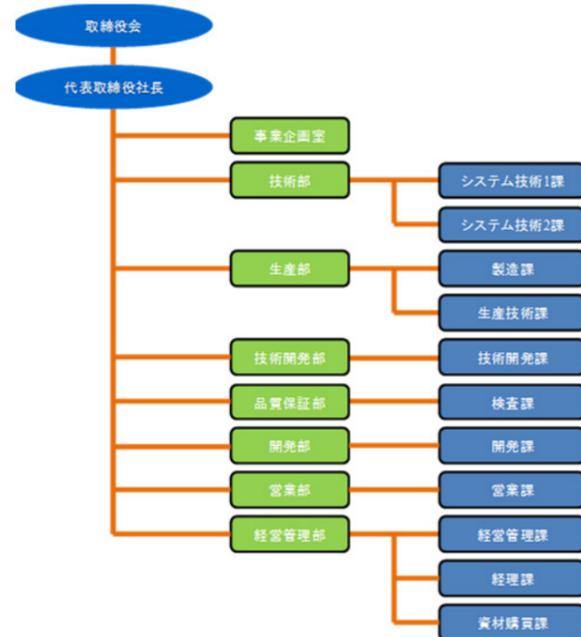
代表者 : 小野 和雄

主要取引先 : ジェイティエンジニアリング(株)、西部電機(株)、TOYO TIRE(株)

自動車関連の実績 : ■有(製品: 面歪測定装置 LINE STRIPER)
 ■過去実績有(製品: 塗装ライン制御盤ソフト)
 □無

交通アクセス : JR柚須駅より徒歩5分

会社組織図



経営理念

心ときめく技術で感動あるモノづくりとサービスを通じて共生社会に貢献し、全従業員の物心両面の幸福を追求する。

品質目標

我々は人格、技術力、組織力、管理力の現状を謙虚に直視し、更なる向上に努め会社の総力を持って顧客満足を実現します。

改善目標

お客様の真の目的をよく理解し、改善提案を行い顧客要求の実現に努める。

自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産能力
FA用制御機器設計・製作・工事	
FA用制御ソフト設計・現地試運転	
空調制御盤	
画像処理検査装置	
面歪測定装置 LINE STRIPER	
微小凹凸検出装置 SPHYRNA	
空中超音波検査装置 AEROSONAR	
マイクロ波非破壊検査装置 EM-SEARCH	
高密度計測センサー EM-SIGHT	

創業50年以上の実績に基づき、あらゆる分野の制御をお手伝いさせて頂いています。

FA(工場自動制御)

BA(ビル空調制御)

計測制御

メカトロニクス

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
移動式クレーン	三菱電機	U2LMS2/2T	工場内盤搬送用	2ton	2
膜圧計	ケイト科学	LE-300C	塗装膜圧測定	鉄板・SUS用	1
デジタルトルクメータ	ハイオス	HDP-100P	充電ドライバートルク確認		1
耐圧試験機	多摩電測	TP-512-LZ	低圧動力盤、制御盤の耐圧試験		1
色彩色差計	コニカ	CR-10			1
クランプメータ	三和電気計器	DCM-06	動力盤、制御盤負荷電流測定		1
トルクレンチ	中村製作所	N1400-TMK	動力部増し締め確認		1
画像処理ライブラリ	MVTec	HALCON	画像処理ソフト		3
汎用画像処理装置	キーエンス	XG-X2200	画像処理装置		1
2D-CAD	Autodesk	Auto CAD	電気図面作図		14
3D-CAD	Autodesk	Inventor	機械図面作図・構造シミュレーション		6
ベクトルネットワークアナライザ	アンリツ	MS46322A	マイクロ波解析		1
オートコリメータ	駿河精機	H350R-C050-M	高精度光学測定機		1
恒湿恒温槽					1
精密空調機					1
オシロスコープ	Tektronix	MS02012			2
産業用ロボット	三菱電機	RV-2FRL-R	6軸多関節ロボット		2
協働型ロボット	UR	UR10	6軸多関節ロボット		1



工場門・開発棟

組立工場風景

制御盤

一歩進んだ視点で計測技術の新たな可能性を提案し貴社の期待に答えます。

微小凹凸検出装置
SPHYRNA

協働ロボットで面検査を自動化
SPHYRNA

空中超音波検査装置
AEROSONAR

空中超音波検査装置
AEROSONAR

マイクロ波非破壊検査装置
EM-SEARCH

マイクロ波応用 非金属検査装置
EM-SEARCH

特徴・強み(セールスポイント)

弊社の強み: ファクトリーオートメーションに関する企画から製作・管理まで、すべての工程をワンストップで対応します。

企業概要

平井精密工業株式会社

<事業内容>

- 事業①エッチング
- 事業②表面処理
- 事業③機械加工

企業概要

企業名 : 平井精密工業株式会社
設立年月日 : 創業 1967年10月 設立 1980年4月
所在地 : 〒812-0011
 福岡県福岡市博多区博多駅前1-15-20
 NMF博多駅前ビル5F (九州営業所)
TEL : 092-471-5066
FAX : 092-415-3830
URL : <https://www.hirai.co.jp/>
資本金 : 1億5,000万円
年商 : 83億8,114万円
従業員 : 426人
代表者 : 平井 孔明
主要取引先 : オムロン、京セラ、シャープ、キャノン、ソニー
自動車関連の実績 : 有 (製品: フィルター、スカッフプレート)
過去に実績有 (製品:)
無
交通アクセス : JR博多駅より徒歩5分

会社組織図

本社・大阪工場 (大阪市 北区) 67名
東京支店 (東京都 港区) 14名
九州営業所 (福岡市博多区) 9名
大垣工場 (岐阜県大垣市) 189名
熊本事業所 (熊本県荒尾市) 147名
合計 426名



【九州営業所】 【本社(大阪)】

経営理念

全社員及び家族の物心両面の幸せを追求することをもって社会に貢献する。

品質目標

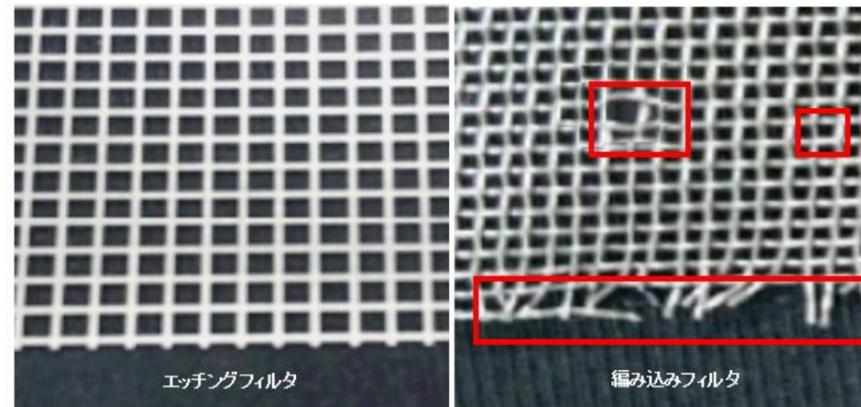
- ・お客様の信頼と満足のため、環境負荷に配慮した生産体制で、業界トップクラスの品質の製品を業界最短の納期で安定的に提供します。
- ・法規制及び、製品含有化学物質管理に係わるものを含む当社が同意する要求事項を遵守します。
- ・経営計画を策定し、継続的に改善活動に取り組みます。

改善目標

得意先でもある京セラ様の小集団部門別経営(アメーバ経営)を1994年より導入し、売上・仕入・経費・労働時間を管理することで効率的で高付加価値な製品作製を追求しております

自社の技術内容 (主要製品等)

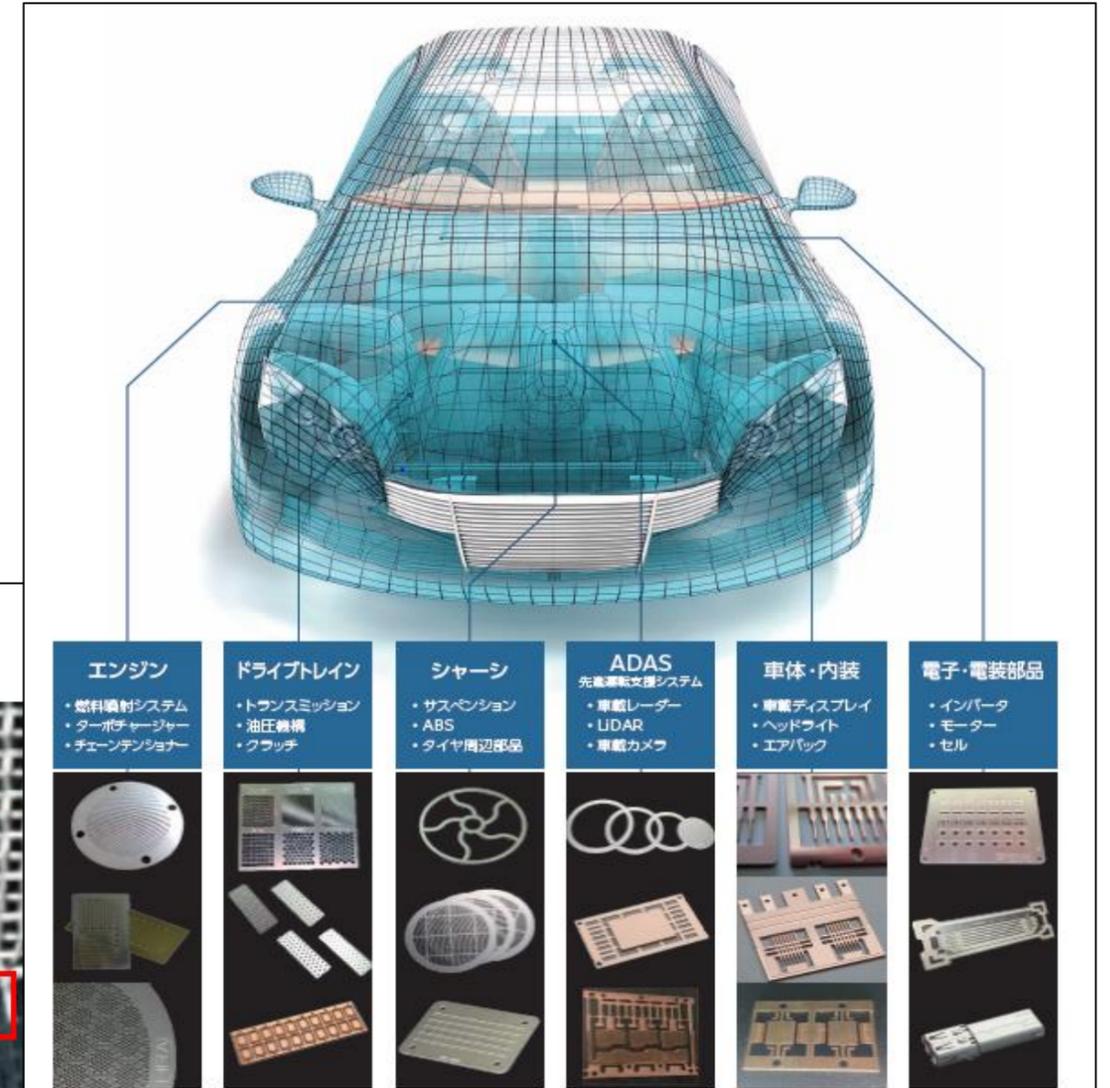
エッチングフィルターと編み込みフィルターの違い



エッチングフィルタ

編み込みフィルタ

エッチング加工



エンジン	ドライブトレイン	シャーシ	ADAS 先進運転支援システム	車体・内装	電子・電装部品
<ul style="list-style-type: none"> 燃料噴射システム ターボチャージャー チェーンテンショナー 	<ul style="list-style-type: none"> トランスミッション 油圧機構 クワッチ 	<ul style="list-style-type: none"> サスペンション ABS タイヤ周辺部品 	<ul style="list-style-type: none"> 車載レーダー LIDAR 車載カメラ 	<ul style="list-style-type: none"> 車載ディスプレイ ヘッドライト エアバッグ 	<ul style="list-style-type: none"> インバータ モーター セル

	強度	コスト	設計	加工性	衛生面	品質	寿命
エッチング	◎	△	○	○	◎	○	○
編み込み	△	○	△	△	△	△	△
エッチングの特徴	破損しにくい ※強度3.7倍	編み込みよりも高価	自由に設計 変更できる	バリ、歪みがない	網の交差部異物が溜らない	メッシュ径が変わらない	長く使用可能
食品加工メーカーからの実際の声	破損しにくい (網の金属が食品に混入しない恒久的対策) 凹凸が無い為に、清掃しやすい (自由に大きさ、形状、メッシュの設計が出来る) 管理No (フィルターの好きな位置に刻印が出来る為、一目でメッシュ数が分かる)						

特徴・強み(セールスポイント)

エッチング加工を主軸とし、機械加工や表面処理を含めた複合加工を1個から数万個単位の量産まで社内対応可能!

企業概要

ヒロホー株式会社

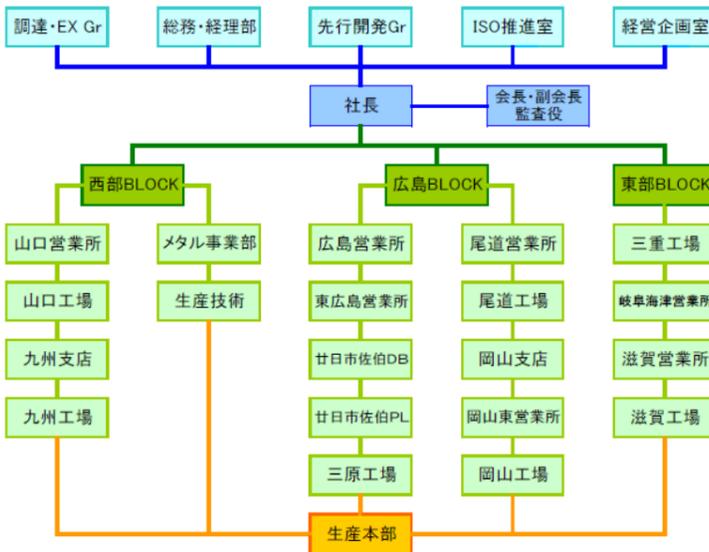
<事業内容>

- オーダーメイドの通箱・仕切・緩衝材の設計製作
- 両面テープ・プラスチック等の二次加工
- 各種工業材料・シール材の加工・販売
- 真空・射出成型トレーの製造・販売
- 環境衛生用品・物流機器・省力化機械・一般包装資材全般
- 段ボールケース・段ボールパレット・Tri-Wall製造・販売
- 大型物流搬送ラック及びパレット製造・販売

企業概要

企業名 : ヒロホー株式会社
設立年月日 : 昭和39年7月
所在地 : 〒733-0861 広島市西区草津東1丁目6-23
本社 : TEL 082-271-2171 FAX 082-274-5701
 URL <http://www.hiroho-net.co.jp>
 mail head-office@hiroho-net.co.jp
九州支店 : 〒820-1111 福岡県飯塚市勢田338-118松尾工業団地
九州工場 : TEL 09496-6-3117 FAX 09496-6-3105
 mail kyusyu@hiroho-net.co.jp
資本金 : 3,260万円
従業員 : 350人
代表者 : 代表取締役 小早川 昌士
交通アクセス : 八幡インターより200号線で約15分

会社組織図



経営VISION

お客様には信頼を！
従業員には生甲斐を！
社会には貢献を！

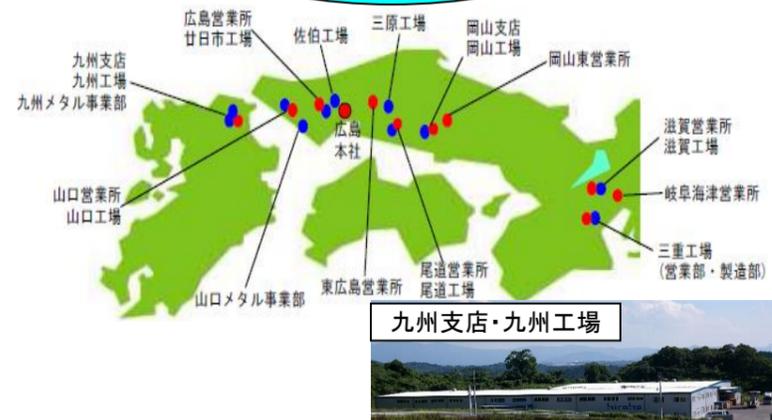
経営理念

『信用の極大化』を追求し続ける
～必要なものは永存する！
社会が必要とする会社を皆で作ろう！～

品質方針

商品に関する法令・規制要求事項を遵守することは当然のこととして「顧客の要求及び期待（お客様の満足）を満たす、質（クオリティー）価値（バリュー）量・納期（デリバリー）価格（コスト）を具備した製品・サービスを提供する。

高速道路網に沿って
広がるヒロホーネットワーク。
物流の効率アップは
御客様のために！



保有設備一覧

機械名	台数
試作・少ロット生産用サンプルカッター	9台
炭酸ガスレーザーカットマシン	2台
自動溶接ロボット	8台
NCルーター	2台
高速平盤打抜機	6台
超音波ウェルダー	3台
油圧式プラスチックプレス加工機	12台
精密部材用連続ハーフプレス機	3台
3Dプリンター	3台
プラスチックケース製函ライン	5ライン
段ボールケース製造ライン	1ライン
段ボールパレット製造ライン	1ライン
強化段ボール加工設備	3ライン
真空成型トレー製造ライン	3ライン
クリーンルーム	2工場
プラスチックリサイクル設備	1ライン
その他	CATIA対応3D-CADシステム 印刷設備、各種熱加工設備、検査用設備 金属製品製造工場、工業用縫製工場 etc.

自社の技術内容（主製品等）

製品輸送パレット・ケース・緩衝材製造までの流れ

設計技術・製造技術を駆使し、特殊仕様、超短納期等
御客様の御要望にスピーディーに対応いたします！

3D-CADデータ受領
・CATIA V5・IGES
・STEP・DWG

仕様検討、設計
・素材選定
・構成パーツリスト作製
・御見積
・重量計算

仕様決定
・試作図面作製

試作開始
・材料発注
・レーザー加工
・サンプルカッター加工
・切削加工

試作輸送パレット
・ケース・緩衝材完成

搬送トライ
・確認、修正、変更
・承認図面提出
・承認

量産開始

モバイルワークステーション持参によるデモンストレーション
・製品の積載状況・キズ防止緩衝材の状況・各部寸法の即時提示

自社工場内でのPP廃材は、自社内で再生品化！

“REUSE” “REDUCE”
“RECYCLE”を自社内で実践。
美しい地域環境と共生する姿勢を
形にするために・・・

各種機能部材

各種工業用トレイ

各種物流容器

ルーター加工受治具

輸出用強化段ボール容器

特徴・強み(セールポイント) プラスチック・金属・紙・etc...各種素材を組合せ、お客様に最適な物流・梱包方法を御提案致します！

企業概要

株式会社ファインディックス

<事業内容>

- ITシステムに関するコンサルティング・設計・開発・運用・保守業務
- 組込制御システムの企画・構想・設計・開発・試作・評価
- セミナー開催による講演、研修事業セミナー開催による研修事業

企業概要

企業名 : 株式会社ファインディックス
設立年月日 : 2006年10月1日
所在地 : 〒812-0011
 福岡県福岡市博多区博多駅前1-4-4
 JPR博多ビル8F
 TEL 092-982-0840
 FAX 092-982-0841
 URL <https://findix.co.jp/>
資本金 : 50百万円
年商 : 994百万円
従業員 : 150名
代表者 : 柳井 利明
主要取引先 : 主要自動車関連企業のIT会社、他
自動車関連の実績 : 有(自動車メーカー向け開発・保守))
過去に実績有(製品:))
無
交通アクセス : 博多駅 徒歩10分



経営理念

「技術」分野にて弊社を起業するにあたり、弊社の活動が「人」と「技術」を通じ何か1つでも「未来」に「還元」していくことを実行する会社になりたいと考えております。

企業方針

- ・対人的活動を通じ会社対会社によるパートナーとしての役割を担げる。
- ・常に、未来に対し還元出来る社員を育成する。
- ・技術力を向上させ、全世界へ貢献できる会社となる。
- ・法令順守を徹底し、社会に認められる会社を目指す。

社会貢献活動

点字名詞
すべての従業員の名刺に点字を導入しております。

自社の技術内容

福岡オフィスの組込開発事例をご紹介します。

・福岡オフィス : 51名 組込経験者 : 20名 請負 : 7名

・開発プロジェクト

- ◇大手電機メーカーのファームウェア開発(14名体制)
- ◇ロボットの制御システム開発(2名体制)
- ◇生産設備の制御ソフト開発(2名体制)
- ◇大手通信メーカーの制御ソフト開発(2名体制)
- ◇大手通信メーカーの機器設定ツール開発(受託開発/7名体制)

エンベデッド(組込み)システム開発

OSを搭載せず性能を重視したワンチップマイコンによるシステム開発から、リアルタイムOSを搭載しマルチタスク/マルチスレッドを実装することで高性能かつ、高機能を目指した制御システムの開発まで、幅広い手法でのシステム開発を得意としています。

アセンブラ、C、C++といった開発言語を使用して、OSのインプリメントから、各種デバイスドライバ開発、ミドルウェア開発、アプリケーション開発まで、多種多様なシステムの開発を行うことができます。

ITソリューションサービス

お客様のご要望にお応えすべく、ITを利用した業務改善や効率化、トータルコスト削減をご提案し、クラウドサービスの導入からサポートまでお客様にあったITソリューションをご提供します。

クラウドサービス



クラウドインテグレーション



セキュリティサービス



弊社は
 G Suite 販売代理店
 Microsoft パートナー



FA制御ソフトウェア開発

工場などの生産現場を支援するためのソフトウェア開発を行っています。無線通信機能等を使い、利用者に優しいシステムづくりを通じて、生産性・製品品質の向上に貢献いたします。生産ライン制御システムの開発や検査システムの自動化等の開発も行うことができます。

特徴・強み(セールスポイント)

装置制御、システム開発、ネットワーク、運用管理など全てのシステム関連カテゴリでサービスをご提供できるシステムエンジニアリング会社です。

企業概要

株式会社 富士技研

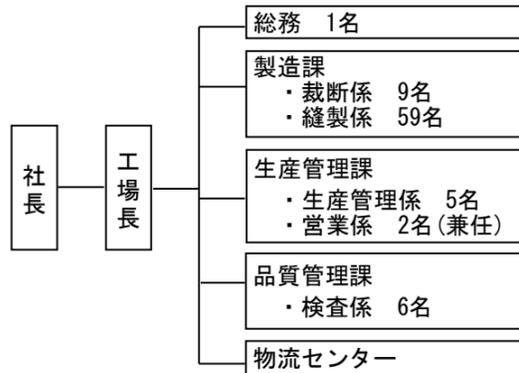
<事業内容>

- シートカバー、ドアトリム、シフトブーツの裁断、縫製
- ヘッドレスト裁断・縫製・組み立て
- バックボード裁断・縫製・組み立て
- インパネ裁断・縫製・巻き込み
- 海外製品の保管、検査、出荷準備

企業概要

企業名 : 株式会社 富士技研
 設立年月日 : 昭和59年3月30日
 所在地 : 〒824-0018
 福岡県行橋市大字今井3563番地の4
 TEL 0930-24-2683
 FAX 0930-24-2618
 資本金 : 500万円
 年商 : 10億円
 従業員 : 95人
 代表者 : 代表取締役 大野 喜資
 主要取引先 : 錦陵工業(株)、(株)旭九州、(株)桑野工業、関西フェルト
 自動車関連の実績 : 有(製品: シートトリムカバー、他内装品)
過去に実績有(製品:)
無
 交通アクセス: 行橋駅より車で10分

会社組織図



本社工場



物流センター

経営理念

顧客要求事項を的確に把握し、この要求事項を実現することにより、お客様の満足の向上を計る。

品質目標

- ・ISO9001の認証取得によるその手法の業務への定着化
- ・ムダの排除による収益確保
- ・計画的な教育・訓練による力量アップ

改善目標

品質向上・短納期・コスト低減追及により、お客様満足の向上を目指す。

保有設備一覧

機械名	メーカー	台数
NC裁断機	タカオカ1, レクトラ2	3
CAD	タカオカ	1
プレス裁断機	トーヨー	2
総合送りミシン	ミツビシ	90
ポストミシン	セイコー	11
ギャザーミシン	ジューキ	1
オーバロックミシン	ペガサス	2
ミニキルト	クインライト	1
電子プログラムミシン	ブラザー	1
電子プログラムミシン	JUKI	4



NC裁断機

プレス裁断機

ミニキルト

ミシン作業

自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産能力
シートトリムカバー	2,000台
ヘッドレストトリムカバー	4,000個
ドアトリム	8,000枚
インパネ巻き込み	4,000枚

日産 エルグランド本革シートカバー



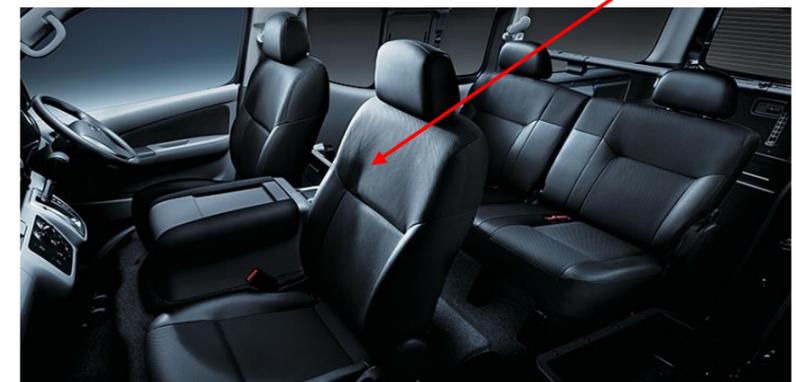
ドアトリム

マツダ CX-30

シフトブーツ

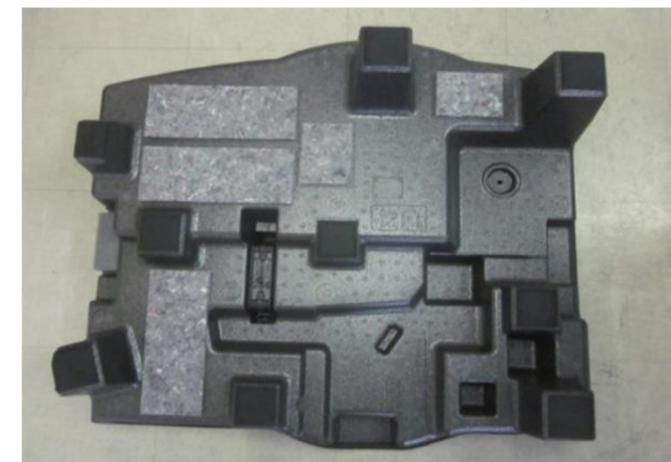


日産 キャラバン



シートトリム

トヨタ 100B BOX 防振、防音テープ貼り加工



特徴・強み(セールポイント)

裁断⇒縫製⇒組み付け⇒ピッキング・出荷作業までの一貫生産が可能。また倉庫業(海外製品の検査・保管など)にも対応可

企業概要

フジデノロモールド株式会社

<事業内容>

- プラスチック射出成形品製造
- 運送業



企業概要

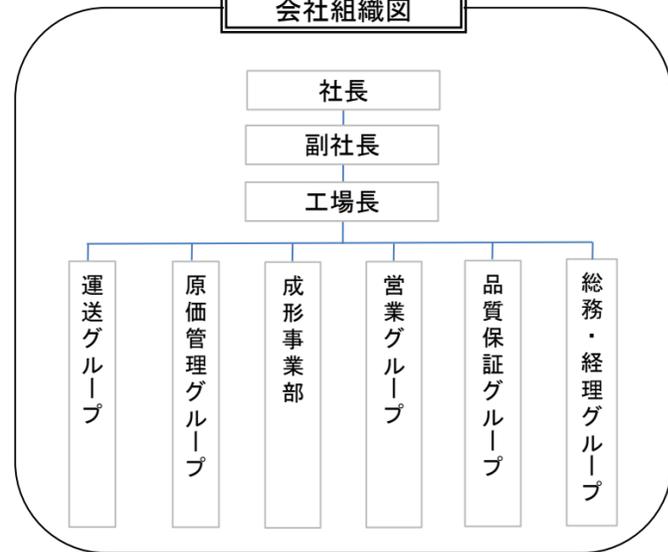
企業名 : フジデノロモールド株式会社
設立年月日 : 昭和60年4月11日
所在地 : 〒830-1226 福岡県三井郡大刀洗町山隈字芳原466-1
 TEL 0942-77-1134
 FAX 0942-77-3254
 URL <https://fujidenomold.co.jp/>
 E-MAIL g-iwamoto@fujidenomold.co.jp

資本金 : 9800万円
年商 : 12.5億円
従業員 : 96名
代表者 : 代表取締役社長 渡邊 樹志
問い合わせ担当 : 営業 岩本 剛
主要取引先 : (株)ミスギ工業 (株)マセック 大栄(株) (株)フジコー (敬省略)

自動車関連の実績 : 有(製品: ドア周り部品、シート周り部品、パル周り部品、コネクタ、その他)
 過去に実績有(製品:)
 無

交通アクセス : 大分自動車道筑後小郡ICより5分

会社組織図



経営理念

人間の素晴らしい可能性を最大限に生かし、
新しい価値を創造することで社会に貢献する
Unleashing human potential, bringing ideas for life

品質目標

- ・ 社外流出不良数 0 件
- ・ 社内不良率 0.5% 以下

改善目標

- ・ 客先クレーム件数を 0 件
- ・ データに基づいた源流管理を行い工程能力を高める

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	型締め力	生産能力 (h/月)	台数
射出成形機 (電動)	日精	NEX500-5E	50 t	420	1
射出成形機 (電動)	日精	NEX500	50 t	420	1
射出成形機 (電動)	名機	MU80	80 t	420	1
射出成形機 (油圧)	名機	M150-DM	150 t	420	1
射出成形機 (油圧)	日精	FN4000-36A	180 t	420	1
射出成形機 (電動)	日精	ES4000-36E	180 t	420	1
射出成形機 (油圧)	日精	FN4000-50A	180 t	420	1
射出成形機 (HV)	日精	FNX180-36A	180 t	420	1
射出成形機 (HV)	日精	FNX220-50A	220 t	420	1
射出成形機 (電動)	日精	ES4000-50E	220 t	420	1
射出成形機 (HV)	日精	FVX560	560 t	420	1
射出成形機 (油圧)	名機	M-650C-DM	650 t	420	1
射出成形機 (油圧)	名機	M-650C-DM	650 t	420	1
射出成形機 (油圧)	名機	M-850C-SJ	850 t	420	1
射出成形機 (電動)	UBE	MD1000-IV	1000 t	420	1
射出成形機 (油圧)	日精	縦型	100 t	180	1

(2021年6月時点 生産能力は20日/月稼働時)

自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産能力
50tクラス樹脂部品 (コネクタ等)	30~40万個
200 t クラス樹脂部品	1個取りで3.6~4万個
560 t、650tクラス樹脂部品	1個取りで約3.5万個
850 t、1000tクラス樹脂部品	1個取りで約3万個
	※取り数や製品形状によって変わります

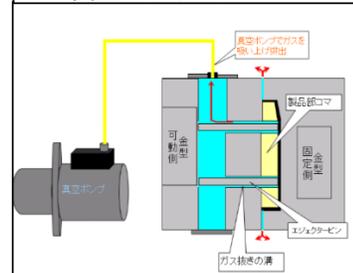
成形技能資格 (射出成形)	取得者
特級技能士	1名
1級技能士	5名
2級技能士	5名

※国家検定資格制度によるプラスチック射出成形技能検定取得を奨励し、技能・技術のレベルアップを図っています。

※OFF-JTとして、成形機メーカーの講習会などにも参加し知識の習得に力を入れています。

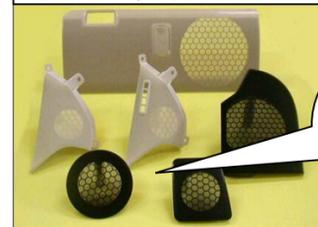
※ISO9001 : 2017.11認証取得 2020.11更新

真空引き成形イメージ



真空引き成形
 微細多孔形状 (安定した樹脂充填が難しい) の製品に対応できます。
 ◆金型を真空引きしながら成形することによりガス抜け効率を上げ微細部まで充填できる

自動車内装部品 (スピーカーグリル)



バリとショット
 混在を克服!

高精度画像寸法測定機 (キーエンス製)

サンプル登録を行うことで、今回ロットがサンプルと同等のものかどうかの判定を行うことができます。



金型水管洗浄装置 (ソマックス製)

金型水管に洗浄液を循環させ、水管内のサビや汚れを落とすとともに、水管内に防錆皮膜を作ります。チラー等、金型以外の水管にも使用できます。



運送業 (一般貨物事業)

トラック保有台数 10t : 2台 4t : 4台
 単純配送はもちろんミルクラン対応もできます。

フジデノロモールドは九州自動車道と大分長崎道の交差する鳥栖JCTから近い場所にあり、急な納品依頼や万が一のトラブルにも迅速な対応が可能です。



特徴・強み (セールスポイント)

50トンから1000トンまでの射出成形機を保有しています。また、今後スーパーエンブラ対応成形機も導入予定で、大きさだけでなく、材質の面でも幅広いニーズに応えることができます。その他にも組立を得意としており、特に組立については品質と効率の良い治工具を自社製作しています。自社トラックを6台保有しており、成形～後加工～配送と、一貫した対応も可能です。

企業概要



松本工業株式会社

<事業内容>

- 自動車部品製造事業(シート関連部品、ドアビーム、マフラー等)
- 化成・縫製品製造事業(一体発泡成形ヘッドレスト等)
- 自社製品の開発、設計製作、販売(避難設備、制震フレーム等)

企業概要

企業名 : 松本工業株式会社
設立年月日 : 昭和41年11月
所在地 : 〒828-0022 福岡県豊前市宇島76-22
 TEL 0979-82-1171
 FAX 0979-82-1521
資本金 : 4,800万円 (グループ総額3億800万円)
年商 : 122億円(2018年度)
従業員 : 380人(2019年4月)
代表者 : 松本 茂樹
生産拠点 : 豊前工場 群馬工場
主要取引先 : 日本発条(株) 錦陵工業(株) (株)三五
 カリニック(株) 旭化成住工(株)
 (株)タチエス (敬称略)
自動車関連の実績 : ■有 (シートフレーム、H/Rなど)
交通アクセス : 日豊本線宇島駅より徒歩15分

会社組織



関連子会社



経営理念

- 顧客満足** 我々が生産する製品及び提供するサービスを使用してくれるすべてのお客様のニーズに対応し、品質の継続的改善を行い、常に原価低減の努力をし、お客様の注文に対し、迅速かつ正確に応え、お客様から満足していただかなければならない。
- 社員満足** 共に働くすべての社員一人ひとりが、松本工業グループの社員として夢と誇りを持ち、待遇は公正かつ適切で、能力ある人には、昇進の機会が平等に与えられ、働く環境は整理、整頓、しつづけが徹底されており、安全でなければならない。
- 社会貢献** 我々が生活し、働いている地域社会、更には社会全体に対して、市民として、適正な税金を負担し、社会の発展に関する活動に参画し、環境と資源保護に努めなければならない。
- 利益追求** 社員の生活向上と社会貢献の為に、事業を健全に存続し、利益を生まなければならない。その為には、創造性を発揮し、新しい考えに挑戦し、設備を更新整備し、新製品を市場に出し、また、逆境の時に備えて、蓄積をしなければならない。

品質目標

継続的品質改善を持って品質不良、未納ゼロで100%お客様が満足出来る製品を納める。

改善目標

Challenge ONLY 1
 チャレンジ! オンリー1
 2005年 他のどの会社とも比較されないオンリーワン企業を目指し、総力をあげて活動を開始しました。

自社の技術内容 (主要製品等)

シートフレーム
 蓄積された技術を結集した内製設備によって、満足度の高い部品を供給しています。

一体発泡成形品
 自動車用ヘッドレストおよびアームレストの生産技術です。発泡と被せの2つを組み合わせた単一工程で、縫製済みのトリムカバーとフレーム構成部品の中心へ発泡原料を直接注入します。

マフラー部品
 自社開発のスピニングプレス加工や新クリンプ加工等により、真円度の高い安定品質のマフラー部品を供給します。

自社製品
 自社オリジナルの製品開発にも力を入れており、多方面から高い評価をいただいています。

シートスライドレール
 社内一貫生産によって最上級ミニバンの高精度・高品質のシートスライドレールを生産しています。

住宅用制震フレーム部品
 旭化成ホームズ(株)「ヘーベルハウス」標準装備! 「ハイパー制震フレーム」重要構成部品
 プレス成形から熱処理・ショットプラストにいたるまで、工場内の設備で行いますので、高品質・短期納入を実現しています。

制震デバイスプレート
 制震デバイスパイプ
 地震に強い!
 ロングライフ 耐用年数 60年!

無電源プレススクラップ搬出システム「ピクシー」
 picasy
 ピクシースクエア SQUARE
 ピクシーコンベア PICSY CONVEYOR

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
溶接ロボット	松下、安川	TB-1600G2他	デジタル溶接電源他	旋回半径1600mm	101
マテハンロボット	安川	ES-165N	サーボS/Wガン付		5
600tメカプレスRPG	AIDA	PMX-L2-6000	SPM70 (RY)	800X2000	1
300tサーボプレスPRG	コマツ	H2F300	SPM60	2000X1200	1
300tメカプレスPRG	コマツ	E2G300	SPM50	2000X1200	1
200tPRG	アマダ	TPW-200	SPM75	2400X700	1
45~200tプレス	アマダ	TP-45~200C	SPM15~50 (RY含む)	900~1400X550~850	20
CNCパイプ Bender	千代田、オプトン	SP40ST, EX500他		φ25~φ50	5
<発泡・測定機器他>					
ウレタン発泡機	クラウスマッファイ他		ターンテーブル型他		3
3次元測定器	キーエンス他	VL-370他			3
3次元座標測定器	東京精密	XyzaX SVA1015A		1000X1500X800	1
燃焼試験機	スガ試験機	MVSS-2			1
万能試験機	島津製作所	AG-Xplus	10kN		1
型紙CAD	島精機製作所	SD-ONE			1
カッティングプロッタ	GRAPHIC	CE6000			1
ショットプラスト	新東工業	KVC100TR			1
熱処理炉	TEC	TE-HT-MK			1
縫製マシン	三菱、JUKI他	LU2800, PLC2700他	1本針/2本針		5

特徴・強み(セールスポイント)

弊社は、2008年度元気なモノ作り中小企業300社に選ばれました。製品初期設計段階から品質コスト軸でのVE提案ができます。また製造設備に関しては自社にて内製しているため、安価で迅速な対応ができます。

企業概要

株式会社 モビテック

<事業内容>

- 開発支援事業 (ゲストエンジニア/プロジェクト委託)
- 3Dデジタル事業

<URL> <https://www.mobitec.co.jp/>

企業概要

企業名 : 株式会社 モビテック
 設立年月日 : 1985年10月23日
 所在地 : 〒812-0026
 福岡県福岡市博多区上川端町12番20号
 ふくぎん博多ビル 8F
 TEL 092-273-8300 FAX 092-273-8301
 資本金 : 1,500万円
 年商 : 45億500万円 (2024年3月期)
 従業員数 : 482名 (2024年4月時点)
 代表者 : 山中 雅樹
 主要取引先 : 株式会社アイシン
 株式会社アドヴィックス
 ダイハツ九州株式会社
 トヨタ自動車株式会社
 トヨタ自動車九州株式会社
 株式会社豊田自動織機
 矢崎部品株式会社 etc
 自動車関連の実績 : ■有(技術:設計開発、試作対応、etc)
 交通アクセス : 地下鉄 空港線/箱崎線 中洲川端駅出口直結

社内受託組織および拠点

●モビリティ技術部

パワートレイン、ブレーキ、ボデーの開発領域の技術支援

●電装技術部

ワイヤーハーネス、給電部品の開発領域の技術支援

●デジタルエンジニアリング部

3Dデータの活用提案によるDX支援



MVV

© Copyright 2024 MOBITEC CO.LTD. All Rights Reserved.

ADVENTURE with IDEA and TECHNOLOGY MOBITEC

MISSION

社員にとって すべてが社員が生涯輝き、活躍しつづけられる企業文化
 顧客にとって お客様をリードする技術力で、熱狂的ファンと共に成長
 社会にとって よりゆたかな社会を創造する、イノベティブマインド

VISION

ADVENTURE with IDEA and TECHNOLOGY

VALUE

「よく聞き、よく知り、よくわかってすすめる」
 目的を理解し、本質をつく提案力の源泉

「考えたい、つくりたい、やりたい!」
 もの・こと・価値づくりに、一人称で取り組む
 「つくりだすこと」が好きで、やりたいと思う心を大切にしています



デジタルエンジニアリング部の領域

© Copyright 2024 MOBITEC CO.LTD. All Rights Reserved.

ADVENTURE with IDEA and TECHNOLOGY MOBITEC

製造業の3Dデジタル活用レベル



ユーザー目線で3Dデータ活用方法を提案し、定着するまで伴走

特徴・強み(セールスポイント)

モビテックの3Dデジタル事業は、現場で活用できるモノ・サービスを提供します

企業概要

リックス株式会社

企業概要

企業名 : リックス株式会社
 設立年月日 : 1964年5月1日
 所在地 : 〒812-0015
 福岡市博多区山王1-15-15
 TEL 092-472-7311
 FAX 092-474-3399
 Email
 資本金 : 8億2,790万円
 年商 : 26,881,150千円
 従業員 : 324人
 代表者 : 松浦 賢治
 主要取引先 : 新日本製鐵(株) 他
 自動車関連の実績 : 有(製品 :)
過去に実績有(製品 :)
無

交通アクセス : 博多駅より山王一丁目方面の「山王一丁目」バス停より徒歩5分

会社組織図

本社 役員室
 監査課
 技術開発部
 経営企画室 経営企画G/情報企画G/事業企画G
 管理本部 経理部/総務部
 生産本部 管理部 管理Gr/品質保証Gr/GP管理Gr
 技術部 技術1Gr/技術2G/直販業務G/製品
 開発G
 開発設計部 開発設計1G/2G/3G
 製造部 製造管理G/製造G
 営業本部 営業推進室
 事業推進統括部 業界プロ推進部
 市場推進部 アクア膜G/ST
 開発G
 ダンフォースG.
 営業統括部 東部営業部
 西部営業部
 海外営業統括部 海外営業部

経営理念

顧客密着型の「メーカー商社」としてお客様が抱える多くの課題をより専門的な立場から解決し、ニーズにあった商品・サービスを迅速・的確に提供することで産業界に貢献します。

品質目標

顧客志向の製品実現を目指し、品質・コスト・納期の継続的な改善を図ります。

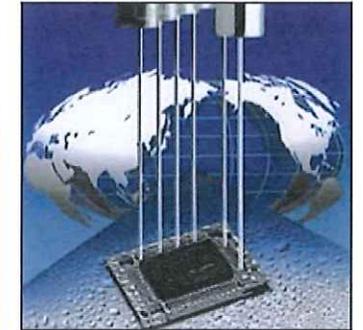
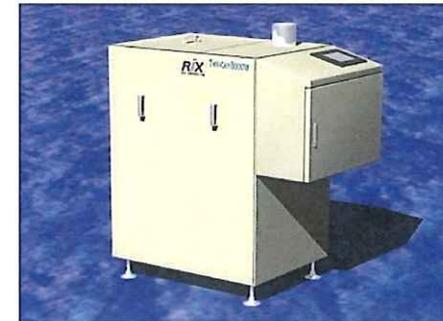
改善目標

自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	月産生産能力
精密洗浄装置	
高圧水バリ取装置	
高圧水洗浄装置	
ロータリージョイント	

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
CAD	オートキッド	2006メカカル			10
CADAM		CADAM			6
3D-CAD	富士通	ICAD/SX			16
生産管理システム	富士通	F-BOM			1
自動倉庫	グイフ	F-20			3
自動倉庫	グイフ	GRP-10			1
クリーンルーム		クラス10,000			1
クリーンブース		クラス1,000			1
横型鏡面研削盤	先生精機	MFG-203			1
円筒研削盤	豊田工機	GE-3			1
複合加工機	マザック	INTEGREX300-III S			1
マシニングセンタ	森精機	ACCUMILL4000			1
高速回転試験機		MAX60000回転			1
三次元測定器	東京精密	RVF600A			1
表面粗さ測定器	小坂研究所	SE-1700			1
表面粗さ測定器	ミトヨ	SV-3000			1
硬度測定器	戸越精機				1
膜圧測定器	ケイト	L300J			1



特徴・強み(セールスポイント)

顧客密着型のメーカー商社として、迅速・的確にお客様のニーズにお応えします。

企業概要

内外テック株式会社
西日本営業部 鳥栖営業所
取扱製品
空気圧、油圧機器、真空機器 他

企業概要

企業名：内外テック株式会社
 西日本営業部 鳥栖営業所
 所在地：〒841-0046
 佐賀県鳥栖市真木町字長田1764-1
 TEL 0942-84-2488
 FAX 0942-84-2485
 従業員：4名
 交通アクセス：鳥栖インターより県道34号線で15分
 九州地区に、熊本営業所、鹿児島営業所があります。

企業名：内外テック株式会社
 設立年月日：昭和36年6月1日
 所在地：〒154-0024
 東京都世田谷区三軒茶屋2-11-22
 サンタワーズセンタービル7階
 TEL 03-5433-1123
 FAX 03-5433-1127
 資本金：389,928千円
 年商：16,881百万円
 従業員：146名 パート社員含む
 代表者：権田浩一
 主要取引先：
 自動車関連の実績：■有
 (製品：空気圧機器全般、省力化機器 他)
過去に実績有(製品：)
無

【事業概要】

当社グループ(当社及び当社の関係会社)は、当社(内外テック株式会社)及び連結子会社(内外エレクトロニクス株式会社)により構成され、半導体メーカーや半導体製造装置メーカー、電子機器メーカーを主要顧客として、「販売事業」及び「受託製造事業」を展開しております。当社グループにおいては、顧客に対するソリューションを提供するという事業戦略に基づき、顧客の要望に対して高次元のサービスの提供を目指しており、商社機能である販売事業を核とし、製造分野における組立・設計開発・技術管理・保守メンテナンス等への取り組みを進めております。

経営理念

内外テック株式会社は「技術商社として、お客様の利益を創造するため、創意と誠意をもって価値ある情報と商品及びサービスを、よりスピーディーに提供できるNO1企業を目指します」

品質目標

私たちは”品質方針”を実現するため、毎期、具体的な活動目標や数値目標を「営業所・グループ別品質目標」として設定推進します。

改善目標

自社の技術内容(取扱製品等)

空気圧機器、応用機器類、工作機械、電気機器、電子機器その他工具類の売買および輸出入

【取り扱い製品】

【コンポーネンツ】

空気圧機器
 フッ素樹脂製機器(クリーンシステム)
 メカトロ機器
 超高真空機器
 ベーシックメカニカルエレメント
 ヒーティングシステム
 精密フィルター
 電動リフティング
 センサー機器・計測機器
 スイッチングレギュレーター
 各種標準電源
 装置ステンレス鋼管・継手(クリーンシステム)

■主要取引先(一次代理店)

SMC(株)、(株)コガネイ、(株)フジキン、(株)ミラプ、保守メンテナンス
 ボッシュ・レックスロス(株)、(株)ニューマシン他

その他取り扱いメーカー(50音順)

アウジmont(株)	摂津金属工業(株)	富士通オートメーション(株)
入江工研(株)	THK(株)	富士電波工機(株)
オムロン(株)	デンセイ・ラムダ(株)	(株)プレテック
コスミック工業(株)	藤和精機(株)	ペンニットー(株)
坂口電熱(株)		(株)ヤマダコーポレーション
(株)サンリック	日本ポール(株)	ユニオンツール(株)
昭和電工(株)	(株)不二製作所	
住金ステンレス鋼管(株)	他	他

取扱製品群(一部)



特徴・強み(セールポイント)

機器メンテナンス(温調機、真空ポンプ)が自社で行うことが可能です。治具、加工品に関しては、ご必要に応じ、ネットワークを活用し、ご提供します。

企業概要

合志技研工業(株)

<事業内容>

○二輪四輪部品の製造

○金型設計、製品加工、

表面処理の一貫加工。

企業概要

企業名 : 合志技研工業株式会社
 設立年月日 : 昭和49年11月
 所在地 : 〒861-1115 熊本県合志市豊岡1280

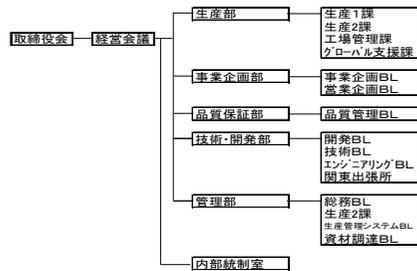
TEL 096-248-2431 (代表)
 FAX 096-248-3931

資本金 : 5億
 年商 : 360億(連結)
 従業員 : 480名
 代表者 : 山田 敏雄
 主要取引先 : 本田技研工業(株) 小竹化成(株)
 アイシン九州(株) (株) 城南製作所
 (株) ヨロズ

自動車関連の実績 : ■有(製品: 右側記載)
 □過去に実績有(製品:)
 □無

交通アクセス: 熊本インターより10分。

会社組織図



経営理念

我が社は顧客のニーズに応じて時代に即応する優れた製品を生産する。

品質目標

「桁違い品質」の達成
 お客様との品質情報を通し常にお客様から満足いただける製品を・商品造りの品質保証責任者の下、品質部を中心に「グループ企業や協力会社と連携をとった品質保証態勢で高品位の製品・商品をお客様に提供する事に努めます。

改善目標

'10年度比 1/2以下

自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産能力
二輪部品	
オイルパン	
エアクリ・パイプ	
サドル	
ガードレール	
フェンダーカバー (樹脂)	
アンダーガード (樹脂)	
ASP製法によるアルミ部品	

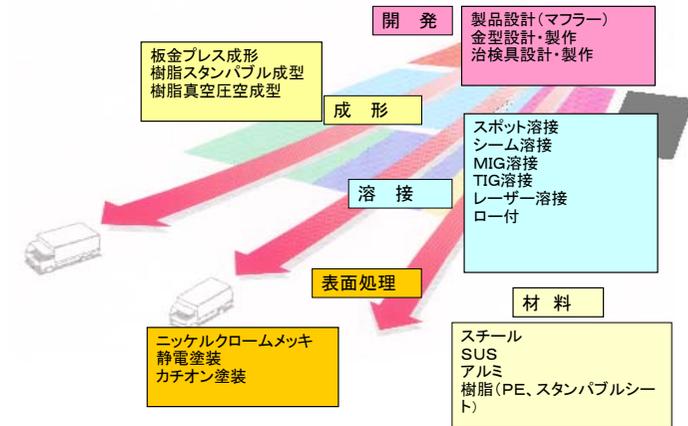


保有設備一覧

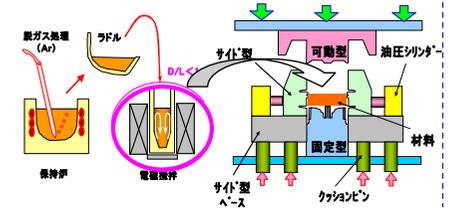
機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
2000油圧					1
1200油圧	アサイ			2,600×1,600	1
1000油圧					1
600油圧					1
500油圧					1
800TRF	アイダ			3,600×1,240	1
600 PRG	アイダ			2,450×1,400	1
400 PRG	コマツ			2,450×1,250	1
200 ~60PRG	コマツ				4
150tニールサ-4工程					1
60tニールサ-3工程					1
200t~35tTD					40
溶接ロボット機					60
スポット溶接機					25
レーザー溶接機					1
QJCライン					7
静電塗装ライン					1
カチオン塗装ライン					1
ニッケルクロムライン					1

製造プロセス

開発・生産段取り及び塑性加工から表面処理までの一貫加工



世界初アルミ・スタンピング成



特徴・強み(セールスポイント)

開発・生産段取り及び塑性加工から表面処理までの一貫加工

ジヤスペック株式会社

<事業内容>

- 精密金型設計・製作
- 精密プラスチック射出成形（車載用コネクタ、リレー、スイッチ・医療製品 他）
- ハーネス加工・車載用コネクタ及びスイッチのアセンブリ
- 各種自動機（ロボット・画像処理技術による）の設計製作

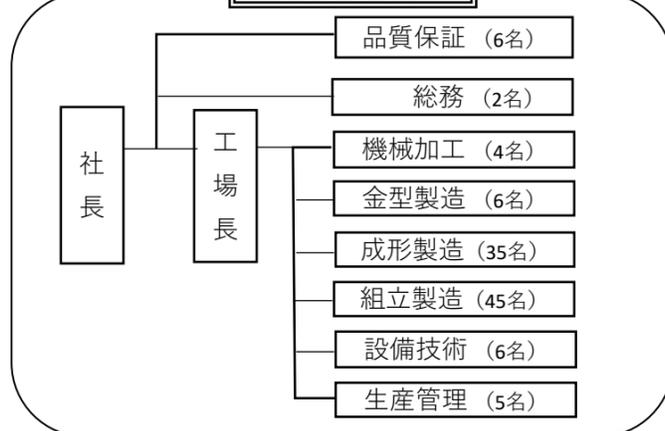
企業概要

企業名 : ジヤスペック株式会社
設立年月日 : 昭和45年6月
所在地 : 〒861-1312 熊本県菊池市森北1812番地25
 TEL 0968-24-5511
 FAX 0968-24-0850
 URL [Http://www.jaspeq.co.jp](http://www.jaspeq.co.jp)
資本金 : 1,100万円
年商 : 15億円 (2021年2月決算)
従業員 : 110名
代表者 : 代表取締役社長 大西 仁
主要取引先 : パナソニック(株)・オムロン(株)・(株)フジクラ
 (株)ソディック エフ ティ・(株)アグリス・
 TOTO(株) 他

自動車関連の実績 : ■有 (製品: コネクタ・リレー・スイッチ)
 □過去に実績有 (製品:)
 □無

交通アクセス : 熊本空港より25分・九州自動車道植木ICより
 25分・JR豊肥本線肥後大津駅より15分

会社組織図



企業概要

経営理念

全従業員の物心両面の幸せを追求すると同時に、理想のものづくりを通じて社会の発展に貢献します

品質目標

- Q 顧客クレームゼロ
工程不良率半減以下
- C 生産性10%向上
- D 納期遵守率（客先希望納期）100%
- E 法遵守・環境負荷物質不含の徹底

改善目標

PDCAを回しQCDの向上により品質目標を達成する

自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	月産生産能力
ハーネス切断、圧着製造ライン	250万本
スイッチ組立製造ライン	120万個
半田付けロボット	40万個
シール注入口ロボット	80万個
機構ブロック組立ロボット	20万個
機構ブロック搬送ロボット	20万個
縦型インサート成形ロボット	25万個

<自動半田ロボット>



<自動シール注入口ロボット>



<スイッチ完成品>



保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
汎用フライス	マキノ	KVJP-55		X550 Y250 Z350□	1
NCフライス	オークマ	FMB-430		X820 Y430 Z450□	1
旋盤	タキサワ	TSL-550		-	1
平面研削盤	白輿	NFG-515AD		X520 Y180	1
平面研削盤	岡本工作機械	HPG500		X500 Y150	1
平面研削盤	岡本工作機械	HPG500NC		X500 Y150	1
細穴放電加工機	ソディック	K1C		W250 D350 H300	1
ワイヤ放電加工機	ソディック	AQ325L		X350 Y250 Z220□	1
ワイヤ放電加工機	ソディック	ALN400G		X600 Y470 Z230	1
型彫放電加工機	ソディック	AG35L		X300 Y200 Z250	1
型彫放電加工機	ソディック	AG40L		X300 Y200 Z250	1
マシンクセンタ	三菱重工	μV1-5X		φ160	1
レーザー溶接機	テクノコート	TL-50		-	1
3D/CAD	PTC	Creo		-	1
3D/CAD	ZW SOFT	ZW3D		-	1
3D/CAD - CAM	日進工具	NS Micro CAM		-	1
横型射出成形機	FANUC	S-2000i15B		-	1
横型射出成形機	FANUC	S-2000i30A		-	5
横型射出成形機	FANUC	S-2000i50A		-	6
横型射出成形機	FANUC	S-2000i100A		-	12
横型射出成形機	Sodick	TR20EH3		-	1
横型射出成形機	Sodick	LA40		-	4
横型射出成形機	Sodick	LA100		-	10
横型射出成形機	Sodick	GL200		-	2
縦型射出成形機	山城	VS-20-52-P		-	1
縦型射出成形機	Sodick	TR40VRE		-	2
縦型射出成形機	NISSEI	TH40-2VSE		-	2
画像寸法測定機	KEYENCE	IM-6020		-	1
画像寸法測定機	KEYENCE	IM-7020		-	1
X線非破壊検査機	島津製作所	SMX-1000 Plus		-	1
3次元測定機	QVI	SMARTSCOPE ZIP 250E		-	1

特徴・強み(セールスポイント)

金型設計→機械加工→金型組立仕上→射出成形→組立までの一貫体制により小回りが利きスピード感あり。又、ロボット及び画像に特化した設備設計、製作技術あり。

企業概要

ネクサス株式会社

《事業内容》

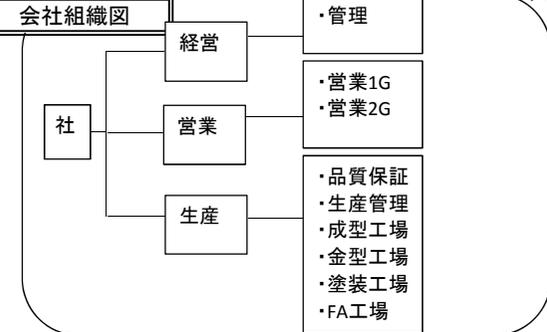
- ・樹脂及びマグネシウム射出成型金型の設計・製作
- ・樹脂及びマグネシウム射出成型品
- ・樹脂及びマグネシウム塗装・印刷・レーザーマーキング品
- ・自動化・省力化機器の設計・製作

企業概要

企業名 : ネクサス株式会社
 設立年月日 : 1964年7月
 所在地 : 〒861-0821
 熊本県玉名郡南関町下坂下1683-4
 TEL 0968-53-8181
 FAX 0968-53-8677
 URL <http://www.nexus-grp.co.jp>
 資本金 : 9170万円
 年商 : 26億円
 従業員 : 200名
 代表者 : 平澤 純一
 主要取引先 : 東洋電装(株)、(株)ユーシン、ピステオンジャパン(株)
 自動車関連の実績 : 有(製品:内装品、エンジン回りの部品等)

過去に実績有(製品:)
無

交通アクセス: 玉名パーキング構、菊水インター、南関イン



経営理念

人が安全で快適な社会生活をおくれるよう、常に「ものづくり」を進化させ、優れた技術を提供し、心豊かな生活づくりに

品質目標

正しいものを、正しくつくる
 社会的正義を守るという立場に立ち、お客様をはじめとする関係各位の信頼と満足を得るために、常に「ものづくり」を進化させ、正しく作られた正しい「もの」を提供します

改善目標

徹底した改善活動を通し、ムリムラムダの排除を行っています

自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
樹脂射出成型部品	3,000,000個
樹脂射出成型金型	30型
樹脂射出成型塗装品	1,000,000個
マグネシウム射出成型部品	60,000個

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
射出成型機	日精樹脂工業他	40~350トン			29
縦型射出成型機	日本製鋼所他	40~100トン			9
マグネシウム射出成型機	日本製鋼所	220~650トン			3
塗装ロボットベース	ネクサス/イワタ	油性塗料・水性塗料・UV塗料			10
レーザーマーキング装置	KEYENCE				2
シルク印刷機	ネクサス				1
バッド印刷機	ネクサス				1
マシニングセンタ	三井精機他	HW630, VL50, VT3A, VM4他			8
NC/汎用放電加工機	三菱電機	EA12V, EX8C11E他			8
ワイヤーカット放電加工機	三菱電機	FA20S, CX20, EC7050他			7
CNCタッピングマシン	ファナック他	α-T141DL, TV400他			8
NC/汎用フライス	牧野フライス他				10
平面・成形研削盤	岡本工作機械				11
CAD・CAM	コダマ他	2次元・3次元			25
三次元測定機	ミツトヨ	CRYSTA-PLUS M544, QV Apex 404			2
クレーン設備		2.9トン以下			9

高精度金型部品



プラスチック射出成型品



プラスチック塗装品



マグネシウム成型品



インサート成型装置 (FA)



特徴・強み(セールスポイント)

金型から、成型・2次加工までを一貫して生産することによる高品質、早急な対応が可能です
 また、社内で使用する自動化設備も自社で製作しており、自動化・省力化設備の設計・製作も対応しております

企業概要

三重津田電器産業株式会社

<事業内容>

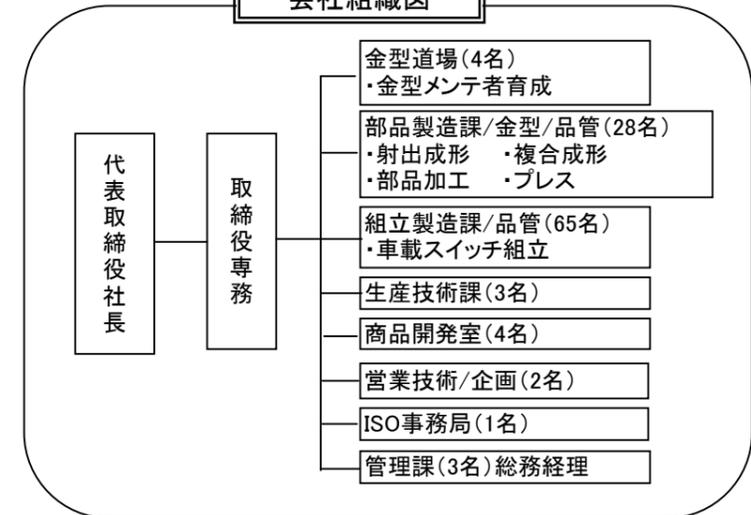
- スイッチ（車載・民生）の一貫生産
- プラスチック成形、各種精密部品加工
- 住宅ショールームにおける体験コーナー、実験コーナーの企画・設計・製造

企業概要

企業名 : 三重津田電器産業 株式会社
 設立年月日 : 昭和45年6月
 所在地 : 〒861-1312 熊本県菊池市森北 1812-25
 TEL 0968-24-5511 FAX 0968-24-0850
 URL: http://www.mietsuda.co.jp
 資本金 : 1,100万円
 年商 : 15億円
 従業員 : 110名
 代表者 : 代表取締役 大西 英二
 主要取引先 : 松下電工㈱、(株)ソニックハテック、九州JTニフコ
 自動車関連の実績 : ■有(製品:車載スイッチ、車載成形部品)
過去に実績有(製品:)
無

交通アクセス : 熊本インターより325号線で25分

会社組織図



ISO 9001
 JQA-QM9615
 平成15年2月取得

ISO 14001
 JQA-EM4697
 平成17年4月取得

現在、ISO/TS16949取得に向けて準備中です。

経営理念

知恵と技能を“ものづくり”に活かし、M/QCDの更なるレベルアップにより、安心・安全を提供し、お客様と共に進化し続けることが私たちの思いであり、使命と考えます。

品質目標

お客様の要求に適合した製品を、迅速かつ経済的にそして、ISO14001の方針を加味して生産する仕組みを構築し、継続的な改善により顧客満足度を達成します。

活動内容

外部よりコンサルタントを招き、各課・各人QCDの改善目標値を掲げ、改善活動(プロセス会議)を毎月実施しています。

改善目標

“見える化”の推進“5S”の徹底“内部監査”の充実を図り、お客様満足度100%を目指します。

自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
車載用スイッチ(一貫生産)	100万個
民生用スイッチ(一貫生産)	20万個
車載用コネクタ(成形品)	1000万個
車載用エンブレム(成形〜めっき)	25万個

技術者の育成「金型道場 吉田塾」

“現代の名工”吉田稔を金型技術部長に迎え技術者の育成に取り組んでいます。

※吉田稔は、平成20年春の叙勲
金型仕上げ部門にて黄綬褒章を受章



塾生は“将来の名工”を夢見て日々技術・技能の研鑽に励んでいます。

保有設備一覧

機械名	メーカー	t数	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
射出成形機(横型)	FANUC	30	S-2000i30A		280×280	6
射出成形機(横型)	FANUC	50	S-2000i50A/B		360×320	5
射出成形機(横型)	FANUC	100	S-2000i100A/B		460×410	10
射出成形機(横型)	FANUC	125	S-2000i100A		410×410	1
射出成形機(縦型)	日鋼	40	JT40		290×290	1
射出成形機(縦型)	山城	52	VS52 SAV52		350×250	2
プレス	山田	40				3
NCフライス盤	オークマ		FMB-430		X820 Y430 Z450	1
汎用フライス盤	マキノ		KVJP-55		X550 Y250 Z350	1
旋盤	タキサワ		TSL-550			1
平面研削盤	日興		NFG-515AD		X520 Y180	1
平面研削盤	オカモト		PSG-52AN		W500 D200 H250	1
細穴放電加工機	ソニック		K1C		W250 D350 H300	1
ワイヤ放電加工機	ソニック		AQ325L		X350 Y250 Z220	1
放電加工機	ソニック		EPOC-3		X300 Y200 Z250	1
CAD			AutoCAD LT2002			1

部品製造部門

"M3 System(エムキューブシステム)"
Mietsuda Molding Management System



自社独自の管理システム

車載用コネクタ



メカトロニクスパーツ



車載用エンブレム

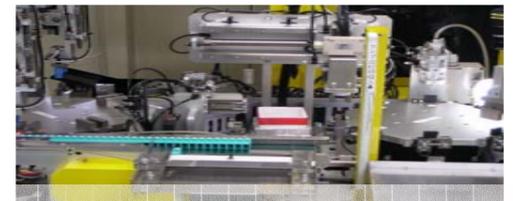


複合成形部品



組立製造部門

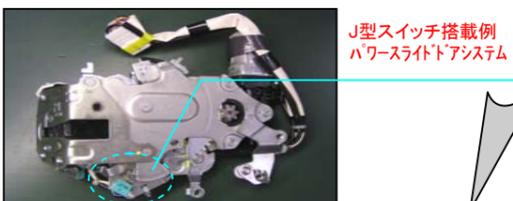
生産設備・検査機は自社製です



セル方式により、少量多品種から量産までニーズに素早く対応します



車載用J型スイッチ 民生用V型スイッチ



J型スイッチ搭載例
パワーライドシステム

特徴・強み(セールスポイント)

プラスチック射出成形(精密成形・複合成形)・プレス(精密プレス) → 組立(ハーネス加工〜メカトロニクスパーツ組立)・・・一貫した生産体制

企業概要

株式会社 カンセツ

【事業内容】

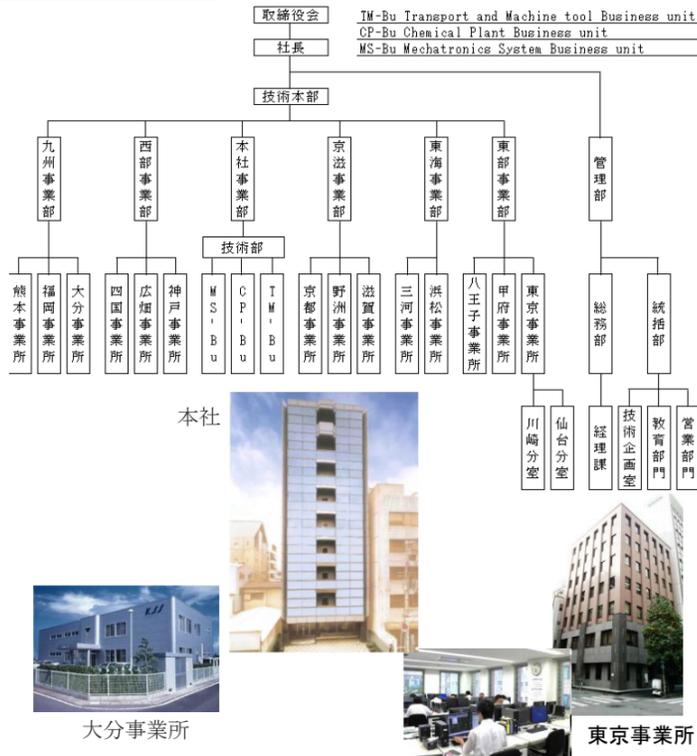
- 機械設備設計 : 無人化・省力化設備設計、製鉄設備設計
 環境・エネルギー設備設計・プラント設計
- 製品設計 : 輸送機器設計・家電製品設計
- 電気制御設計 : ハード設計・ソフト設計
- ソフト開発 : 図面標準化・自動設計支援システム・技術計算アプリ開発

企業概要

企業名 : 株式会社カンセツ
 設立年月日 : 昭和32年6月(昭和26年12月創業)
 所在地 : (本社) 〒550-0013 大阪市西区新町3丁目4番21号
 東京 八王子 甲府 浜松 三河 滋賀 野洲、京都 神戸、広畑、新居浜、大分、福岡、熊本
 TEL 06-6543-0111(代表) FAX 06-6543-4888
 URL <http://www.kansetsu.co.jp/>

資本金 : 6,000万円
 年商 : 81億円(2017年度)
 従業員 : 770名
 代表者 : 代表取締役 谷野 友孝
 主要取引先 :
 自動車関連の実績 : 有(製品 :)
過去に実績有(製品 :)
無

会社組織図



株式会社カンセツについて

株式会社カンセツは、昭和26年創業以来常に深い経験と実績を持つ設計技術陣を擁し、豊富な情報力とフレキシブルな対応力で広く産業界に役立ててまいりました。
 グローバルな環境下に対応する確かな技術やコストダウンなど、より高度なニーズにチャレンジする魂と情熱を持つ社員一人ひとりが柔らかな発想と堅い信念のもと、『創るよろこび』『信頼されるよろこび』を実感する、そんな社風が息づいています。



保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
2次元 CAD					
MicroCad					177
AutoCad					186
AutoCad Elec.					10
ICad/MX					1
3次元 CAD					
Inventor					23
Icad/SX Pro.					20
CATIA V5					12
SolidWorks					3
ソフト系ツール					
Microsoft VisualStudio	C、C++、C#、Java、VB、PHP、ASP				
iQ Works、GX Simulator、GP-Pro EX、CX-One、FRWIN Pro、VT Studio、KV Studio					

自社の技術内容(主要製品等)

主要製品

- 無人化・省力化設備設計
- 製鉄設備設計
- 環境・エネルギー設備設計
- プラント設計
- 輸送機器設計
- 家電製品設計
- 電気制御設計
- ソフト開発

【無人化・省力化設備設計】

- 必要精度サブミクロン、マシンタクト0.1sec以下から高温・真空・重荷重まで、あらゆる構想・設計・解析に対応致します。
- 輸送機器生産設備、工作機械、食品関係機器、多軸産業用ロボット、エンジン組立・検査ライン、携帯電話生産ライン
 - 家電製品組立ライン、ガラス切断・研磨装置、トナーカートリッジ組立ライン、インクタンク組立ライン
 - 各種梱包設備、電子部品実装装置、電子部品組立ライン、メディア製造ライン、カメラレンズ製造ライン
 - 大型レンズ検査機・加工機、LED・蛍光灯生産ライン
 - 半導体製造設備・各種FPD(液晶・PDP・有機EL)製造設備・検査設備、太陽電池製造設備
 - イオン注入設備、真空蒸着・スパッタ設備、真空チャンバー・付帯搬送設備
 - リチウムイオン電池・車載用電池製造設備、バッテリー製造設備
 - モールド・プレス金型
 - 各種カム駆動設備、サーボ・各種モータ駆動設備、空油圧駆動設備

【製鉄設備設計】

- 基本計画から詳細設計、ユーザートレーニングに対応致します。
- 製鉄・製鋼・圧延・各工場付帯設備、高炉・熱風炉・転炉・加熱炉、薄板ライン溶接機 他製鉄設備全般

【環境・エネルギー設備設計】

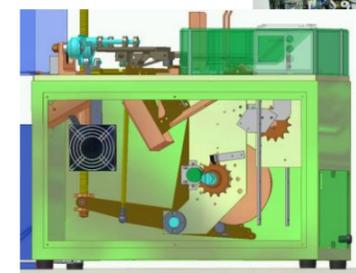
- 計画検討から詳細設計
- 火力・水力・地熱・風力・太陽光・原子力発電設備、電力機器設備
 - 水処理設備、廃棄物処理設備、空調設備、集塵装置、他環境機器設備全般

【プラント設計】

- 計画検討から詳細設計
- 化学・石油・産業、石油化学設備、樹脂製造設備、農薬製造設備、医薬製造設備、他化学プラント設備全般

【電気制御設計】

- ハード設計 機械設備関連全般のハード基本・詳細設計、変電設備・受配電設備全般の電気設計
- ソフト設計 PLC、各種言語による制御設計、タッチパネル、モーション制御設計



特徴・強み(セールスポイント)

産業機械の基本構想、基本設計、各種解析、詳細設計から部品図の作成に至るまであらゆるシーンにおいてカンセツはお客様へ最善の提案をいたします。
 700名を超える豊富な技術陣が蓄積した技術力と組織力でお客様のニーズに応え利便性の高い、コストダウンを図る提案をいたします。

企業概要

西日本電線株式会社

<事業内容>

- 各種電線・ケーブル製造
- 熱収縮チューブ製造

企業概要

企業名 : 西日本電線株式会社
 U R L : <http://www.nnd.co.jp/>
 設立年月日 : 1950年5月24日
 所在地 : 〒870-0011
 大分市春日浦
 TEL 097-537-5552
 FAX 097-537-5591
 Email websoumu@nnd.co.jp

資本金 : 9億5千万円
 年商 : 236億円
 従業員 : 332人

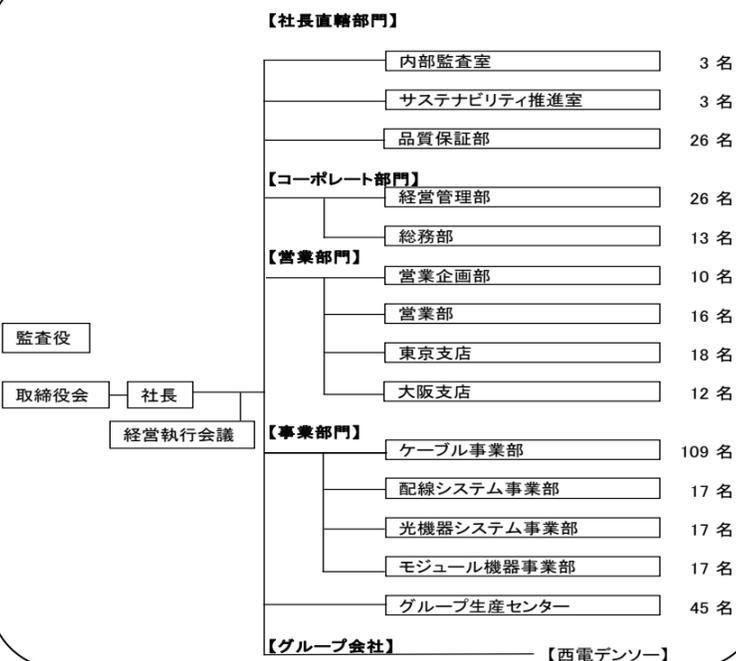
代表者 : 新間 俊夫
 主要取引先 : 九州電力、NTT

U R L : <http://www.nnd.co.jp/>

自動車関連の実績 : 有(製品:熱収縮チューブ「ニシチューブ」)
過去に実績有(製品:)
無

交通アクセス: 大分インターより車で約15分

会社組織図



経営理念(MVCV)

西電グループは”つなぐ”テクノロジーを通して顧客の価値創造と安全で豊かな社会づくりに貢献します。

品質方針

- 顧客要求事項および法令・規制要求事項を遵守し、顧客満足に徹する
- マネジメントシステムを継続的に改善し、お客様の期待を遥かに超える良質な製品・サービスを提供する
- 「必ず実行すること、絶対にやってはならないこと」を明確にし、必ず守る組織風土に変える
- 全員参加で品質向上に取り組む

環境方針

- 廃棄物ゼロエミッション化とCO₂削減を推進し、地球環境負荷低減に努め、持続可能な社会の実現を目指す
- 環境に関する法規及び決められたルールを遵守する
- 環境側面を評価し、目的・目標を定め、継続的に改善を行う

自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
通信ケーブル	100 t
電力ケーブル	800 t
被覆線	200 t
裸線	100 t
アルミ線	450 t
光ケーブル	10,000 km c
熱収縮チューブ	250,000 m

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
伸線機	-	-	-	-	-
軟化機	-	-	-	-	-
撚線機	-	-	-	-	-
押出機	-	-	-	-	-
撚合機	-	-	-	-	-
金属ケーブル加工設備	-	-	-	-	-
光ケーブル製造設備	-	-	-	-	-
分岐ケーブル製造設備	-	-	-	-	-
RC製造設備	-	-	-	-	-
加圧ケーブル成型設備	-	-	-	-	-
電子ワイヤ製造設備	-	-	-	-	-
光ケーブル端末加工設備	-	-	-	-	-
熱収縮設備	-	-	-	-	-
常温収縮設備	-	-	-	-	-
連続加硫延伸設備	-	-	-	-	-
低・高圧保護管製造設備	-	-	-	-	-
PVCコパウンド製造設備	-	-	-	-	-
ゴム製造設備	-	-	-	-	-

自動車用途に使用される熱収縮チューブの技術内容



- ・柔軟性・可とう性があり挿入しやすい。
- ・屈曲箇所でクラックし難い。



- ・搬送用途に耐摩耗性を向上。
- ・EPゴム、ウレタンゴム製をラインナップ



耐候性・耐熱性・耐薬品性に優れたエチレンプロピレンゴム製熱収縮チューブ パワステ、ブレーキ、フューエル等のプロテクター用途等に使用されています。



収縮率が自由に設定できる
 EPゴム製 : ~1/3
 ポリオレフィン系 : ~1/5



厚肉品が製造出来る。(最大10mm)



アクリル系・ウレタン系ラインナップ
 半導電性等開発実績あります。



- 梱包形態が選べる。
- ①紙リール巻き(長さ25m)
 - ②カット品(任意長さ)
 - ③1m折り(長さ5m品)

特徴・強み(セールポイント)

国内唯一のエチレンプロピレンゴム製熱収縮チューブメーカーとして自動車・二輪車用ホースメーカーにプロテクターとして納入しています。

企業概要

株式会社 日工社 大分工場

<事業内容>

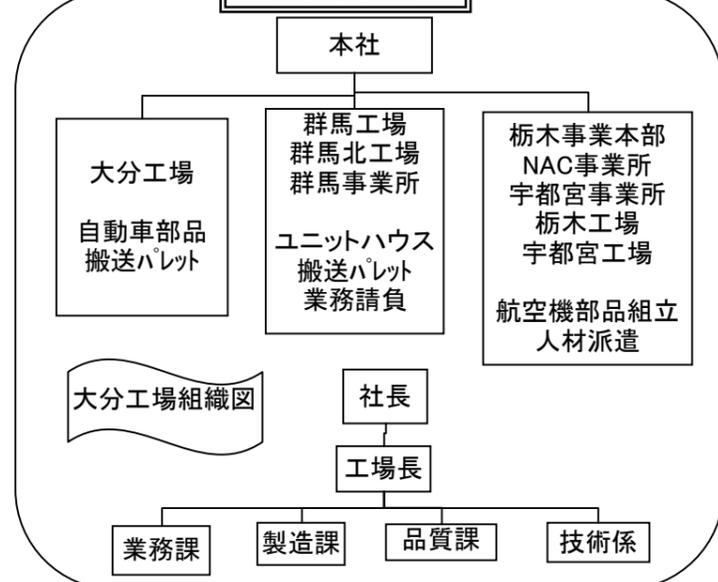
自動車車体プレス、鈹金部品製造
航空機部品、組立および整備
ユニットハウスの製造
各種搬送パレットの製造

企業概要

企業名 : 株式会社 日工社
設立年月日 : 昭和42年4月
拠点 : 本社 (東京・渋谷)
大分工場
群馬工場 群馬北工場 群馬事業所
栃木事業本部 NAC事業所 宇都宮事業所
栃木工場 宇都宮工場

資本金 : 8000万円
年商 : 15億2千万円
従業員 : 300人
代表者 : 代表取締役社長 黒川 亮悟
主要取引先 : ダイハツ九州(株)、富士重工業(株)エフ・イー・エス 不二サッシ(株)
工場規模 : 大分工場 敷地総面積 13,200㎡
建屋総面積 1,905㎡
自動車関連の実績 : ■有(製品:鈹金加工部品 など)
□過去に実績有(製品:)
□無
交通アクセス : 宇佐別府道路 宇佐ICより2分

会社組織図



経営理念

当社は、常に「お客様のために」を第一に考え、
企業精神として「Let's make tomorrow better than today」
を基本とし努力しております。

品質目標

<品質方針>
お客様 迷惑ゼロを目指す。
QCDの改善を愚直に地道に努力を続ける。
(お客様はもちろん、次工程もお客様)

品質目標

納入不良ゼロ 社内不良半減

改善目標

○ダラリ駆除 ムダ、ムラ、ムリの駆除
○見える化 (カン、コツを誰もがわかるシステムに)

大分工場保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
二次元レーザー加工機	アマダ	LC2415α III NT	9mm厚	1524*3048	1
ベンダー加工機	アマダ	FBD3512NT	35t		1
ベンダー加工機	アマダ	FBD3512FS	35t		1
ベンダー加工機	アマダ	RG80	80t		1
シャーリング機	アマダ	DCT2545	2520L*4.5T		1
60tプレス	アイダ	CI-6(2)	60t		1
110tプレス	アマダ	TP110C-X2	110t		1
110tプレス	アイダ	NCI-1100	110t		1
150tプレス	アイダ	PBW-15	150t		1
200t順送プレス	アイダ	NC2-200	200t		1
溶接ロボット(専用機)	パナソニック	TA-1000			1
バンドソー	アマダ	H250D		3350w*250H	1
定置スポット機			35~50KVA		6
CO ₂ 溶接機			160A~350A	φ0.9~φ1.2	9
ハンドスポット機					17
3DCAD	アマダ	Sheetworks			1
2次元 CAD/CAM	アマダ	AP100			1
三次元測定器	小坂研究所	ベクトロン		X2000*Y1000*Z2000	1

大分工場の技術内容 (主要製品等)

主要製品
スローパー・リヤフロア・クロスメンバー (保安特性部品)
スローパー・グリップアッシ (A 特性部品)
その他、ダイハツ向け部品約300種
パネルバン
物流パレット



スローパー・グリップアッシ



スローパー・リヤフロア・クロスメンバー



パネルバンS/Aライン



2次元CAD/CAMシステム



レーザー加工機

ダイハツ特装車に使用される部品を中心に、標準部品まで。多品種少量生産を追及。3DCADによる、迅速的確な図面展開。高速レーザーマシンによる切断加工。ネットワーク対応精密ベンダーマシンによる曲げ加工。各種プレス機による成型。これらの加工からできる部品同士の溶接・スポットによるアセンブリまで。多種多様な鈹金加工部品を生産しています。また、特技を活かし、部品を積載するための搬送パレットも製作しています。



溶接ロボット



ネットワーク対応
ベンディングマシン



三次元CAD
SheetWorks



200t順送プレス



大分工場外観

品質保証向上の勉強会を開催
週一回ダイハツ九州様を招き、ご指導頂く。品質向上活動に励む。

特徴・強み(セールスポイント)

多品種少量生産を追及。鈹金加工部品を、小ロットの製品から標準部品まで。自動車メーカーに求められる品質で、生産することができます。

企業概要

日東電線工業九州株式会社

〈事業内容〉

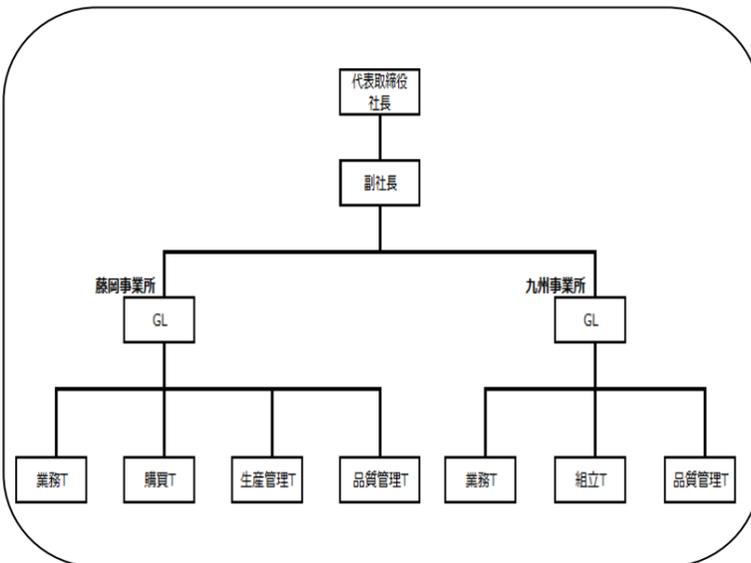
ワイヤーハーネス製造、販売

企業概要

企業名 : 日東電線工業九州株式会社
設立年月日 : 2022年(令和4年)8月
所在地 : 〒879-0308 大分県宇佐市下高家2058
 TEL 0978-33-5470
 FAX 0978-33-5472
 URL <https://www.nittodensen.co.jp/>
資本金 : 980万円
年商 : 3,386百万円
従業員 : 45名
代表者 : 河上 憲治
主要取引先 : 市光工業(株)、九州市光工業(株)・Valeo Group
 日産モータースポーツ&カスタマイズ(株)、小糸九州(株)
 光昭(株)、(株)高木商会 順序不同

自動車関連の実績 : 有(製品: ワイヤーハーネス)
過去に実績有(製品:)
無
交通アクセス : 柳ヶ浦駅・豊前善光寺駅から車で5分ほど

会社組織図



経営理念

ワイヤーハーネスの総合メーカーを目指し、お客様からのニーズにお答え出来る会社をモットーに。それが日東電線工業グループ。

品質目標

- ①顧客に信頼されるために、顧客要求事項に十分に定める品質を目指します。
- ②顧客に満足していただける品質(Q)、価格(C)、納期(D)、サービス(S)を提供するために仕事を標準化し実行する。
- ③品質マネジメントシステム運用の有効性と適切性を持続させるため、定期的にレビューし、継続的改善を行う。

改善目標

原価管理の精度向上に取り組み、コスト競争力向上につなげます。
★ISO 9001、ISO14001、UL認定取得

自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
ハーネスASSY生産数(九州事業所)	約 10万本/月
ハーネスASSY生産種(九州事業所)	約 100種/月
電線切断本数(九州事業所)	約 80万本/月

藤岡事業所は海外の協力工場 3拠点にて生産対応

〈製品紹介〉



保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	台数
全自動端子圧着機	JAM販売	JNO3SD II	1
全自動端子圧着機	JAM販売	JNO7SD II	1
全自動端子圧着機	JAM販売	JNO7SD II-WP	1
圧接機	Lumberg	HA35e-RK、KHP35	2
半自動端子圧着機	JAM販売、日本端子、東洋端子、住鋲テック他	OCN-20C-A1、OCN-20C-C2など	14
射出成形機油圧ユニット	田端機	TK-30-3HS-11D	1
ワイヤーストリッパー	Komax(フジハシ)	Mira340	1
キャストイング	小寺電子	C371A	1
中間皮剥き機	YAZAKI	SS10	1
中間皮剥き機	ユニオンマシンリ	UAS2000	1
チューブ切断機	フジハン	S-1、S-3	1
アプリーケーター	日本オートマチックマシン(株)、住鋲テック、エニオマシンリ(株)他	-	120
配線チェッカー	東京インターホン、他	-	32

≪九州事業所≫ 〒879-0308 大分県宇佐市下高家2058
 ハーネスASSYを加工。切断圧着、検査工程などの重要工程以外を内職・福祉施設で加工することによりコスト削減



特徴・強み(セールスポイント)

日東電線工業グループの一員としてお客様のニーズに合わせ、国内生産、海外生産の両対応でコスト、納期、品質、全てに満足頂けます。

企業概要

三隈工業株式会社

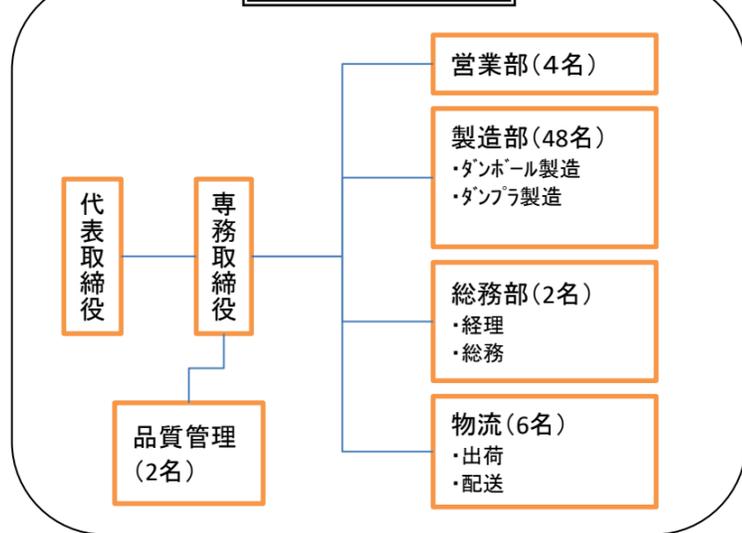
<事業内容>

- プラスチックダンボール製品製造販売
- ダンボール製品製造販売
- その他包装資材取扱い

企業概要

企業名 : 三隈工業株式会社
 設立年月日 : 昭和39年4月
 所在地 : 〒877-0061
 大分県日田市石井581-1
 TEL 0973-23-6191
 FAX 0973-23-6193
 URL <http://www.mikumakougyou.jp>
 Email mikuma@orion.ocn.ne.jp
 資本金 : 3,000万円
 年商 : 8億円
 従業員 : 62名
 代表者 : 宮崎信二
 主要取引先 : TDK ダイワ九州 九州市光工業 豊洋メト
 自動車関連の実績 : 有(製品:ダンボール製品・包装資材)
過去に実績有(製品:)
無
 交通アクセス : 大分道 日田ICより10分

会社組織図



経営理念

お客様に誠実に接し、ご満足いただける商品のご提供を図ってまいります。
 地球と私たちの美しい未来のために循環型社会(3Rの推進)を目指し「未来を包む」をコンセプトとしております。

品質目標

包装設計提案から製造まで一貫システムによるコストワークを求めてまいります。
 ・使いやすい梱包設計のご提案。
 ・常に素材開発による商品保護を追求する。
 ・リードタイム短縮を求め、且つ納品遵守率100%の維持。

改善目標

「会社の真の支配者は『お客様である』」を定め、TQMを規範とし、TOC・5Sに取り組みQCDの推進をすることで、お客様満足度100%を目指します。

自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
ダンボールケース(A-1)	400000
ダンボールプレス品	20000
ダンボールケース(小)	4000
ダンボールケース(大)	2000
ダンボールプレス製品	20000

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
ダンボール印刷機	梅谷製作所	EQ0S		1600*3000	2
ツイングルア	丸松	OMTG-3000		1600*3000	1
セミオートグルア				1600*2800	1
ロングウェイスロッター				1600*∞	1
プレス	曙機械	OP-45W-110		1100*1100	3
中空リベット	ミツカワ	RS-603		7トコロ250mm	1
金属リベット	ミツカワ	RS-404		7トコロ250mm	2
超音波ウェルダ	精電舎	ΣP-50		7トコロ1000mm	2
ダンボール断裁機				2700*2700	4
サンプルカッター	ACS	HC2016ES15		1600*2000	3
断裁機	勝田	SH-450-HOW JMC4fx		1350*1350	1
熱曲機	真和			1600*1600	1
サイドグルア	上田紙工機	GS-1400		1400*800	1



<OMTG-3000 ツイングルア>



<ダンボールパレット>



<プラコン+PE緩衝材>

特徴・強み(セールポイント)

・QCDを追求していきながら、小ロット多品種対応いたします。

・ワークや図面からの包装設計提案をいたします。

企業概要

株式会社 湯川鉄工所

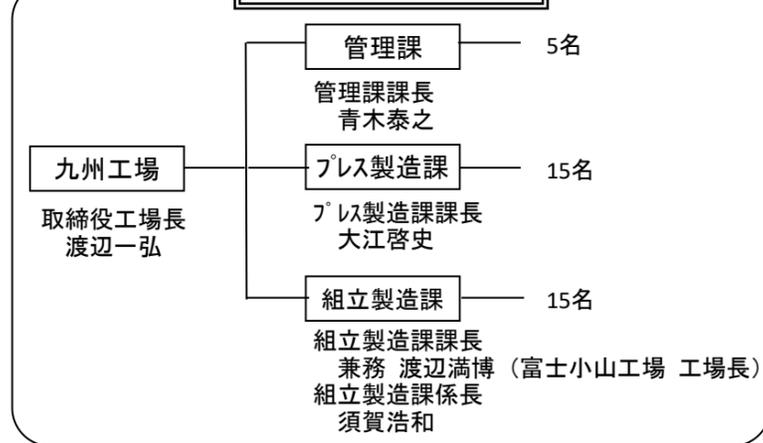
<事業内容>

○プレス成形、溶接、組立加工による
自動車構成部品並びにその他の金属加工品の製造

企業概要

企業名 : 株式会社 湯川鉄工所 本社工場
設立年月日 : 昭和23年12月
所在地 : 〒258-0113
 神奈川県足柄上郡山北町山北2478
 TEL 0465-76-3521
 FAX 0465-76-3316
資本金 : 1,000万円
年商 : 10.5億円
従業員 : 90名
 (本社1名 富士小山工場41名 九州工場35名)
代表者 : 代表取締役 社長 湯川茂樹
主要取引先 : 日産自動車(株) 日産車体(株)
自動車関連の実績 : 有(製品:)
過去に実績有(製品:)
無
【九州工場】
所在地 : 〒879-0614
 大分県豊後高田市来縄1378
 TEL 0978-25-5756
 FAX 0978-25-5807
 e-mail yukawa-ooita@yukawa-tk.co.jp
交通アクセス : JR日豊本線 宇佐駅から車で5分

九州工場会社組織図



企業理念

顧客重視・創造・調和・信頼価値の創造を通じ
「信頼」と「愛される」企業を目指します。

品質方針

お客様の利益を最優先に考え、常に質の高い製品を提供する。
お客様のニーズに応え最高の製品を提供できるよう、従業員一人ひとりが自ら考え行動し、ハイクオリティメーカーとして貢献する。
品質/技術を提供、お客様の要求事項を達成する為、品質マネジメントシステムの有効性を継続する。

品質目標

- ・品質向上 顧客及び社内不適合品の撲滅 ゼロ件
- ・納期の厳守 未納、分納、納入遅れ ゼロ件
- ・低コスト生産への挑戦 徹底したムダの排除 120件以上/年

自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産能力
BRKT SHOCK ABS MTG	12,000
BRKT ASSY SEAT MTG	24,000
TAIL CROSS MBR	8,000
BRKT ASSY ECM MTG	12,000
BRKT ASSY BMPR SIDE	12,000
BRKT CABLE MTG	8,000



BKRT ASSY SHOCK ABS



BKRT ASSY SEAT MTG



BKRT ASSY BMPR SIDE



TAIL CROSS MBR



BKRT ASSY ECM MTG



BRKT CABLE MTG

保有設備一覧 (九州工場)

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
プレス プランキング	アイダ		200トン	500mm幅 T=0.6~4.5	1
	アイダ		160トン	500mm幅 T=0.6~3.2	1
	アイダ		150トン	400mm幅 T=0.3~4.5	1
	アイダ		110トン	300mm幅 T=0.6~3.2	1
	アイダ		80トン	300mm幅 T=0.6~3.2	1
プレス 汎用機	アイダ		150トン		3
	アイダ		110トン		9
	アイダ		80トン		1
プレス ロボット	安川エンジ		16K 可搬		2
	安川エンジ		20K 可搬		6
溶接 スポット機	中央製作所		35KVA		11
	中央製作所		50KVA		2
	中央製作所		65KVA		4
	中央製作所		70KVA		1
CO2ロボット	安川エンジ		16K 可搬		2
マテハンロボット	安川エンジ		60K 可搬		3
Cガン	電鍍工業		80KVA		3
	電鍍工業		50KVA		3
NUTフィダー	矢島技研			M6・8・10	12
BOLTフィダー	矢島技研			M6	1
走行クレーン	日本ホスト		2.8トン		2

特徴・強み(セールポイント)

プレス・溶接工程にてロボット生産を順次拡大させており、品質面・コスト面でお客様に満足して戴ける生産体制を確立しております

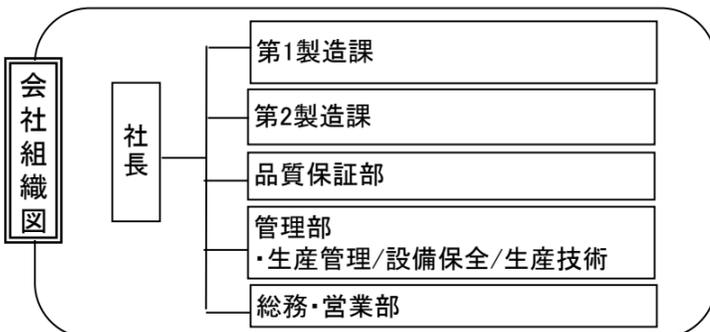
株式会社 山洋製作所

<事業内容>

- ワイヤーハーネス加工・組立
- 電装部品加工・組立

企業概要

企業名 : 株式会社 山洋製作所
 URL : <https://mz-sanyo.co.jp/>
 設立年月日 : 1981年9月
 所在地 : 〒880-0211
 宮崎県宮崎市佐土原町下田島18964-1
 TEL 0985-73-3443
 FAX 0985-73-7114
 E-mail sanyo@mz-sanyo.co.jp
 資本金 : 3000万
 年商 : 9億
 従業員 : 197名 (パート・派遣含む)
 代表者 : 代表取締役 山田孝典
 主要取引先 : 矢崎総業(株)、(株)ホンダロック、ダイハツ九州(株)
 関連企業 : 山光工業(有)
 自動車関連の実績 : 有 (製品: キースイッチ・ドアミラー・センサー等のワイヤーハーネス加工・組立)
過去に実績有 (製品:)
無
 交通アクセス : 宮崎空港から 車で35分
 宮崎自動車道 宮崎ICから、車で35分
 JR佐土原駅から 車で、5分
 宮崎港から、車で、20分



本社工場



高鍋工場

企業概要

経営理念

私たちは、『夢』と『若さ』を大切にし、ユーザーの信頼と地域に貢献できる企業を目指す。

品質方針

”品質第一”のものづくりを確立し、お客様の信頼性向上を図る。

- ①異常、変化点を的確に対応する現場管理の徹底
- ②経験した不具合の再発防止の徹底
- ③OJTの適正と頻度を見直し、スキル向上を行う

社方針

ものづくり改革と、組織力を強化し、生産性向上を目指す。

- ①現場改善の強化
- ②報連相の徹底
- ③人材(人財)の育成
- ④6S活動の推進

【目標】

保有設備一覧

設備名称	メーカー	機種
両端子防水圧着自動機	矢崎	AC-81
両端子圧着自動機	新明和工業	TR20
片端子半田圧着自動機	新明和工業	THR-20
両端子防水圧着自動機(シール無し)	新明和工業	TR111WP
防水栓挿入両端子圧着自動機	新明和工業	TR20WP
防水栓挿入両端子圧着自動機	小寺電子	C555S
両端子圧着自動機	新明和工業	TR101
全自動圧着機 Gamma 333PC	コマックス	333 PC
全自動圧着機 Gamma 333PC	コマックス	333 PC
全自動圧着機 Gamma 334PC	コマックス	334 PC
全自動圧着機 Gamma 263PC	コマックス	263 PC
全自動圧着機 NAC-100W II	日本端子	NAC-100W II
手動端子圧着機	矢崎部品、日本端子等	17台
チューブ切断機	エスター電機、造研	5台
10回路ワイヤーハーネスチェッカー	東京インターホン	WP-10AEB
ハーネスカラーチェッカー	矢崎総業	YC64/V1
ハーネスチェッカー	矢崎総業	YC64/V1

自社の技術内容 (主要製品等)



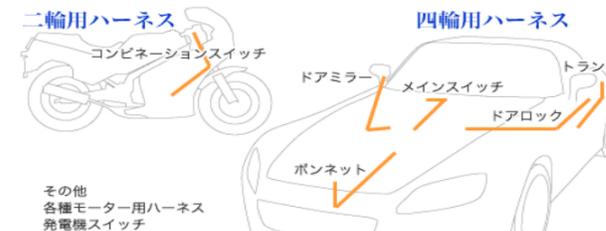
ヘッドライト用ハーネス



社内点灯用ハーネス



テールライト用ハーネス



電線適応サイズ 0.3Sq~5.0Sq(現状)



自動電線切断端子圧着機(防水栓対応)



新型機コマックス263

熟練安定したハンダ付け作業(鉛フリー対応)



弊社は、1981年の創業以来、一貫して自動車用電装部品(ワイヤーハーネス)の製造を手がけてまいりました。常に高品質・高性能の製品を供給し続け、現在では月間生産量も200万本を越えるほどの体制に成長し、ユーザー様の信頼を固めてきました。近年では、業界の多様なニーズに対して、電線切断から加工組立(接点かしめ・半田付け・COMP)・検査・出荷までの一貫した工程編成とし、少量多種・短納期にも対応できる体制となっています。また、環境対応につきましても、環境方針を掲げ認証取得に向け推進しております。

特徴・強み(セールポイント)

Q (品質保証体制の充実)、C (パート主体とした廉価で柔軟な体制)、D (少量多品種、短納期対応可能)

企業概要

株式会社モリタ（宮崎工場）

＜事業内容＞

- ・樹脂成型から組立・加工・検査の一貫製造工場
- ・クリーンルーム対応事業
- ・産業機器・部品等の総合販売商社機能

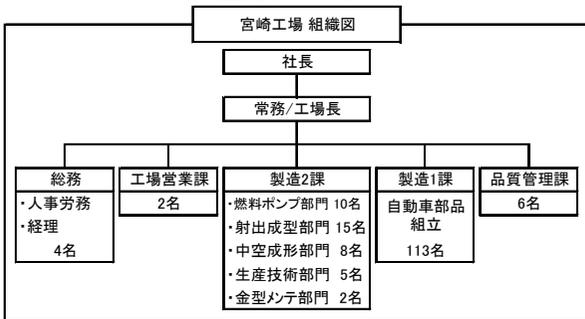
企業概要

企業名 : 株式会社モリタ
URL : http://www.morita-sun.com
設立年月日 : 平成2年1月8日
所在地 : (本社) 〒880-0301
 宮崎県宮崎市佐土原町上田島2190-1
 TEL : 0985 (74) 1787 FAX : 0985 (74) 1250
 (宮崎工場) 〒889-1701
 宮崎県宮崎市田野町尾脇甲8798-54
 TEL : 0985 (86) 3968 FAX : 0985 (86) 4172
 Email(窓口) naotaka@morita-sun.com

資本金 : 1,000万
従業員 : 165名
代表者 : 代表取締役 森田 邦宏
主要取引先 : (株)ホンダロック、(株)ミツバ、(株)ヤザキ、(株)FCC

自動車関連の実績 : ■有(製品: 各種部品樹脂成形、ドアミラー・アウトハンドル組立、燃料ポンプの成形・加工・組立)

交通アクセス : 宮崎自動車道 田野ICから2分
 宮崎空港まで15分



経営理念

【競争相力のある日本一の協力工場】を目指す
【総合対応力(QCD)で、地域制と企業努力によるコスト競争力】

- 地域制と企業努力によるコスト競争力
- 海外工場に勝つ生産効率
- 顧客ニーズに即した管理体制

品質目標

【重点施策項目】

- 変化点に対する生産・品質保証体制の確実な構築
- 決め事を守る監視体制(巡回・指導)の徹底
- 標準作業分析からのムリ・ムダ改善
- 作業者目線で根深困り事の改善実施

改善目標

Q (品質)	C (原価)	D (生産)
桁違い品質の完全定着化	競争力のある強い体質づくり	最大効率,最大効果,日々完結

自社の技術内容 (主要製品等)

お客様の「ベストパートナー」として存在価値を確立し、安心して仕事をお任せいただけるよう全力を尽くします

宮崎工場の特徴

- ① お取引業種は自動車、船舶関連、光学機器、パソコン関連等多様
- ② 成形～組立・検査一貫体制によるメリット発揮
- ③ 余剰ある生産スペース(敷地面積36,000㎡、新工場、クリーンルーム空き・・・)
- ④ 安定した労働力(有利な求人展開、平均年齢34才、高い定着率)
- ⑤ 物流面の体制完備(自社便他、物流業者との連携で対応)
- ⑥ 独自の生産技術部門を完備し、メンテナンス等自社展開



自動車部品組立ライン



ガソリタンク製造(中空成形)

主要製品	月産生産能力
ドアミラーサブASSY	144,000
アウトハンドルASSY	150,000
ガソリタンク(中空成形)	10,000
(現在)	
樹脂成型350t: 1台	24H/日稼働 対応可能
樹脂成型280t: 1台	
樹脂成型100t: 1台	

保有設備一覧

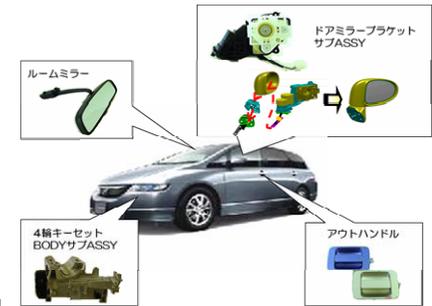
機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
射出成型機350t(電動)	日鋼	J350AD	66	670	2
射出成型機280t(電動)	日鋼	J280EL III	66	530	1
射出成型機280t(油圧)	日鋼	J280E II	66	530	1
射出成型機150t(油圧)	日鋼	J150E-C5	46	450	1
射出成型機100t(油圧)	日鋼	J100E II	45	400	1
射出成型機100t(油圧)	日鋼	J100E-C5	35	400	1
射出成型機75t(油圧)	日鋼	J75E-C5	35	350	1
三次元測定機	ミットヨ	F403			
テーパロセッサー	ニコン	MM-11			
投影機	ニコン	DP-201			
研磨機	三井	MSG-250K1			
クリーンルーム	クラス1000	クラス100			



樹脂成型



クリーンルーム



「主要製品」自動車部品成形～組立



重要保安部品の加工・成形・組立

特徴・強み(セールスポイント)

「日本一の協力工場」を目指しています！ 工程移管や新規事業立ち上げが得意です。【南九州の製造拠点】としてご利用下さい。