

# 企業概要

## 株式会社アステア **ASTEER**

### <事業内容>

自動車用ボデー骨格板金部品、燃料系部品、衝突安全部品等の製造販売ならびにプレス金型及び溶接治具の設計・製造・販売

### 企業概要

企業名 : 株式会社アステア  
 設立年月日 : 2003年10月1日  
 所在地(本社) : 〒719-1156 岡山県総社市真壁1597  
 TEL : 0866-93-2323  
 FAX : 0866-93-0415  
 URL : https://www.asteer.co.jp  
 (九州工場) : 〒824-0022 福岡県行橋市大字稲童1173-1  
 TEL : 0930-26-7700  
 FAX : 0930-26-7701

資本金 : 310百万円  
 年商 : 208億円(2019年度)  
 従業員 : 700人  
 代表取締役社長 : 辻 穰  
 主要取引先 : 三菱自動車工業(株)、日産自動車(株)、ダイハツ工業(株)、スズキ(株)、マツダ(株)他

自動車関連の実績 : 有(製品: 右記に掲載) 過去に実績有(製品: ) 無  
 交通アクセス : 九州工場…日豊本線 新田原駅から徒歩3km

### 会社組織図



### 経営理念

- ・快適な社会を実現する自動車部品メーカーとして、全社員が一丸となり夢のある企業を目指します。
- ・進化と創造にチャレンジし常に社会に貢献します。
- ・オープン、且つフェアに、全員で経営の質を高めます。

### 品質方針

- ・世界的な競争と再編が激化している業界で、技術開発型の「部品メーカー」として生き抜き、確固たる地位を築き上げる。
- ・品質不良「0」企業になることを永遠のテーマとし、品質マネジメントシステムの構築及び実施、ならびにその有効性を継続的に改善することにより、世界に通用する品質保証能力の飛躍的な向上を目指す。
- ・顧客要求事項ならびに適用される法令・規制要求事項へ適合させるために、顧客のニーズ・期待を的確に把握し、満足される製品及びサービスを一貫して提供する。
- ・外部・内部の課題ならびに利害関係者の要求事項を考慮したリスク及び機会を決定して取り組み、顧客満足の向上を目指す。
- ・この品質方針及び当方針を踏まえて設定した品質目標については全社に周知徹底し方針管理活動等を通じて品質目標の達成ならびに品質マネジメントシステムの継続的改善に繋げる。

### 保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
トランスファープレス		3000ton/1600ton/1500ton/800ton			各1
ロボットタンデムプレス		1000ton~500ton			40
タンデムプレス		500ton~200ton			10
順送プレス		800ton~200ton			9
油圧プレス		1600ton/800ton/600ton			各1
ホットスタンプ		800ton		1400L×300W×200H	1
冷間ロール成形機		8段~30段			10
射出成型機		280ton~60ton			12
粉体塗装ライン				600L×500W×1200H	1
カチン電着塗装ライン				1700L×700W×700H	1
摩擦圧接機				φ70~φ45	1
マッシュルーム溶接機					1
レーザー加工機					9
スポット溶接機、アーク溶接機等の各種溶組設備を多数所有					

### 自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品
ボデー骨格部品(メッパ-関連他)
燃料系部品(ワイパ-イン/キャップ)
インパネ部品(カスカービーム)
衝突安全部品(バンパ-/インパクタ)
ドア関連部品



DOOR SASH



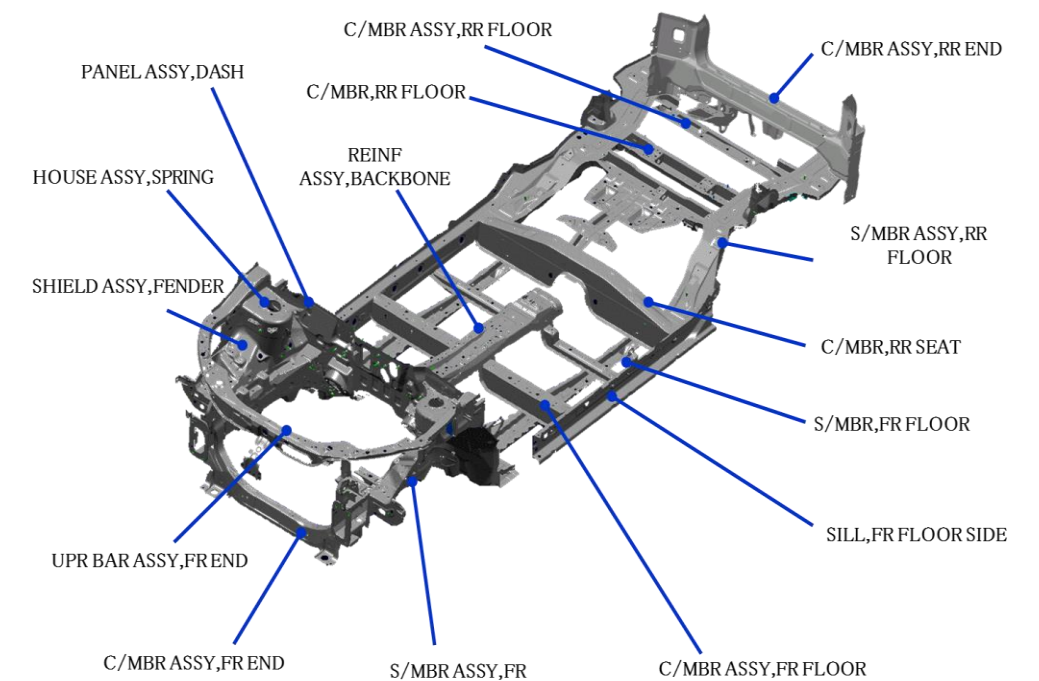
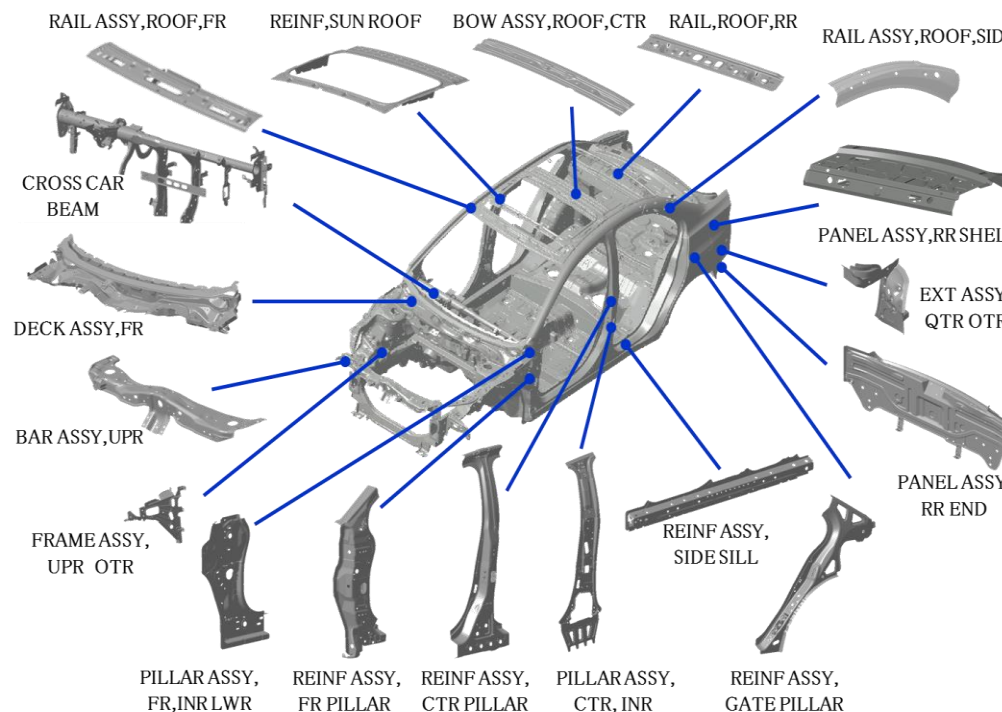
BUMPER REINF



FILLER PIPE



FUEL FILLER CAP



### 特徴・強み(セールスポイント)

ボデー骨格部品、衝突安全部品、燃料系部品などの総合部品メーカーとして、また超高張力鋼板のプレス・溶組加工、ホットプレス加工、ロール成形や塗装を含めた一貫生産、更には樹脂成形など多岐に亘る加工技術を駆使して業界での優位性を確保。アメリカ、中国、タイ、インドネシアなどの海外子会社をはじめ、各国の技術提携企業とのネットワークを活用したグローバル戦略を構築。