企　業　概　要

株式会社　ATEC（エイテック）

《事業内容》

・自動車試作鈑金・部品製作
・プレス成型品及びアッセンブリー品の形状修正
・アウターパネルの仕上げ加工
・試作コンサルティングによる製作プログラム作成
・サービスパーツ品の工程変更請負

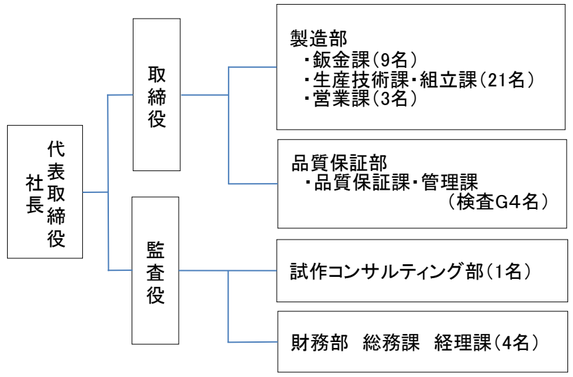
企業概要

企　業　名　：株式会社ATEC（エイテック）
U　R　L　：
設立年月日　：平成21年　5月
所　在　地　：〒824-0066　福岡県行橋市吉国355-1
　　TEL　0930-26-8210
　　FAX　0930-26-8211
　　Email　atec@solid.ocn.ne.jp
資　本　金　：　1,000万
年　　商　：50,000万
従　業　員　：45人
代　表　者　：代表取締役　若月健太

国内取引先　：東プレ九州株式会社　株式会社浜岳製作所
海外取引先　：東普雷汽車部件有限公司

自動車関連の実績　：■有（試作品全般、部品組立、部品製造 ）
交通アクセス：北九州空港から30分　行橋駅から10分

会社組織図



九州行橋地区に技術工員を配置すると共に、
連携企業のバックアップ体制をスピーディに活用できます

経営理念

お客様の満足を第一に考え、QCDの安定した供給を実現します。常に製作技術に磨きを懸け、お客様の御要望にお応えいたします。

品質目標

次工程への不良流出『0』ゼロ継続、常にお客様の立場に立ちご要望を100%を実現をする （つもり業務廃止、だろう禁止活動）

改善目標

標準改善、生産コスト8%削減に向け、SPMバランスの強化を掲げる
個別改善、ILU個別技能評価で現場力の底上げ(毎月3.0point UP保持)
現場改善、発案・起案力を要求　毎週の改善ミーティングで成果報告会

多能工へ向けての人材育成

職業能力開発促進法第28条第3項塑性加工科及び工場鈑金の規定に基づき独自の教育プログラムを確立

弊社独自の教育要領に基づき、技能教育と官能教育を徹底的に学びます。
入社2年目で国家検定2級、5年目で検定1級、併せて技能指導員免許取得までが基礎技能教育の根幹です。
現在では社員の8割が国家検定技能員として認定され、その内2割が1級技能員を取得し多能工へ精進しています。

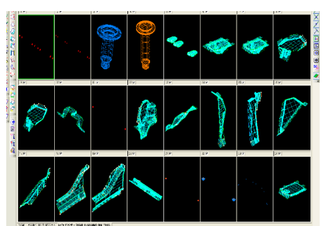
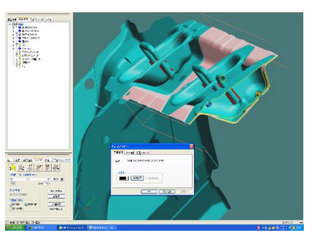
《作業教育風景》

保有設備一覧

生産設備	メーカー	加工概要	サイズ（容量）	加工参考値
5軸レーザー加工機（3D）	コマツ産機	形状部品フルカット・ピアス	3100*1900(ベットサイズ)	SS:9mm SUS:4mm Al:4mm
マルチロボット	YASKAWA	打点抵抗溶接	Cガン　400V	LWR BACK, RR-PLR INR
マルチロボット	YASKAWA	打点抵抗溶接	Xガン　400V	LWR BACK, RR-PLR INR
マルチロボット	ダイヘン	アーク溶接		
PSW(ポータブルスポット)	OBARA	打点抵抗溶接	Cガン、Xガン　400V	W/H INR, ROOF INR
定置スポット	ダイヘン	NUT、BOLT	50kVA	
定置スポット	ナショナル	NUT、BOLT	30kVA	
押し込み試験機	ナック	溶着強度試験	20KN	
プレス(メカ)	WASINO	150t	1000*700*390	
ベンダ	AMADA	80t	1.2M	
シャーリング	AMADA	t4.5/MAX	2m	
フライス	SHIZUOKA	立フライス 1100*280*450	1100*280:450	
旋盤	TAKISAWA	5尺		
ボール盤			200W	
ボール盤			100W	
ハンド溶接機	ナショナル	CO2溶接		
CAD	C&G SYSTEMS INC	CAM-TOOL		
CAM		レーザーCAM	セクション治具製作、オフラインデータ	
DIPRO VridgeR（図面処理）	DIPRO	JT変換		

鈑金工具

製造工場

特徴・強み（ｾｰﾙｽﾎﾟｲﾝﾄ）

・小ロット安定生産の実現、量産終了後の工場負荷軽減と精度の再現性確保を迅速に取りまとめます（サービスパーツ工程変更請負）
・国家検定1級取得者を常時行橋地区に配置することにより、鈑金・試作・特装部門にJIT(ジャストインタイム）に対応ができます。
・試作部品製作を九州地区で実現化することで、よりスムーズにSOP(スターオブポジション）までの支援・補助がご提供できます。