

企 業 概 要



美光九州株式会社

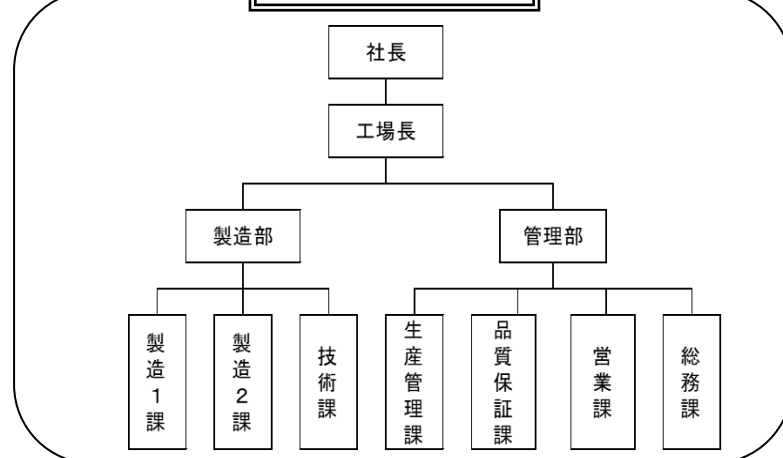
<事業内容>

1. 熱可塑性プラスチック射出成形
2. 表面処理加工（蒸着・塗装）
3. 組立

企業概要

企 業 名 : 美光九州株式会社
設立年月日 : 昭和50年8月1日
所 在 地 : 〒849-0902 佐賀県佐賀市久保泉町大字上和泉1848番地1
TEL 0952-98-0850
FAX 0952-98-0840
URL <https://www.biko-kyushu.co.jp>
資 本 金 : 9,000万円
年 商 : 14億
従 業 員 : 100名
代 表 者 : 代表取締役 杉山貴久
主要取引先 : 小糸九州(株)、トリニティ工業(株)
自動車関連の実績 : ☒有(製品:自動車照明部品、内装品)
☐過去に実績有(製品:)
☐無
交通アクセス: 東脊振ICより約15分

会社組織図



本社工場



第二工場



経営理念

私たちは、今後益々発展する光技術を軸として、真空蒸着、薄膜技術、塗装技術と今や基幹材料になったプラスチック成形技術の蓄積と融合によって、皆様の企業と社会の発展に少しでもお役に立てればと思っております。

品質目標

1. お客様の要求品質を満足した製品を、より安く、より早く造ることに挑戦し、顧客満足の向上を目指します。
2. 人材の育成と技術の蓄積を図り、更なる品質の向上を目指します。
3. 品質マネジメントシステムが有効に機能するよう、継続的に改善を図ります。

改善目標

表面処理技術の安定品質と生産効率のさらなる向上を目指し、工程改善・設備自動化・環境負荷低減に継続的に取り組んでいます。

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
射出成形機	住友重機械工業	SE180DU	標準仕様	180t	1
射出成形機		SE220HD	PPS仕様	220t	1
射出成形機		SE280HDZ	標準仕様	280t	1
射出成形機		SE350HD	標準、PPS、厚肉仕様	350t	4
射出成形機		SE450EV	標準、PPS、光学、厚肉仕様	450t	3
射出成形機	TOYOイノベックス	CL9000	標準仕様	650t(850tに対応)	1
射出成形機		Si-700-7		700t	1
クリーンルーム			クラス10,000		2
6軸式蒸着機	新明和工業	VCD-1800AD	プラスチック重合装置付	軸:φ550×H1,100以内	1
6軸式蒸着機	アルバック	ULEYES	プラスチック重合装置付	軸:φ560×H1,500以内	1
2軸式蒸着機	新明和工業	VRD650AD P2	プラスチック重合装置付	軸:φ540×H1,500以内	2
塗装ロボット	安川電機	PX-1850	垂直多関節型 6軸	正方形650×650	3
UV乾燥炉	常盤電機		IR乾燥炉、UV硬化炉	枠650×650	2
三次元測定機	ミトヨ	CRYSTA-Apex S574	最小表示量:0.0001mm	X軸500mm、Y軸700mm、Z軸400mm	1
3Dプリンター	Markforged	Markforged X7		造形サイズ:W330×D250×H200	1
触針式プロファイラー	KLA Tencor	Alpha-Step D-500	測定範囲:測定長さ30mm 厚さ20mm		1
マイクロスコブ	キーエンス	VHX-1000、6000			2
分光反射率計	日本電色工業	SD6000	波長範囲:380~780nm		1

自社の技術内容（主要製品等）

美光九州のモノづくり

射出成形 厚肉強化剤60%



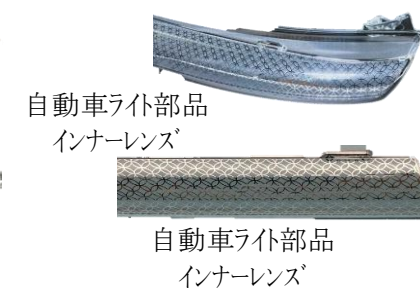
塗装 UV熱乾



蒸着(各種金属)



レーザー加飾



組立



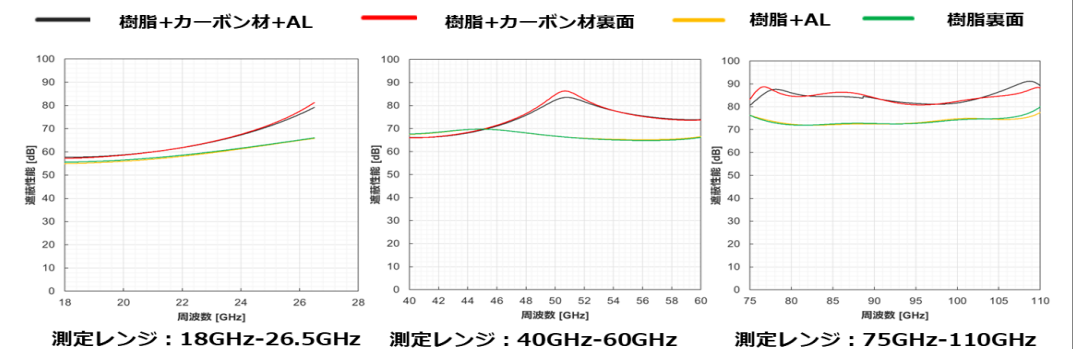
蒸着で実現する、軽量化・低コスト化EMIシールド



シールド効果
60dB以上

反 射 率
99.9%

ミリ波帯域 18GHz~110GHz



特徴・強み(セールスポイント)

成形から塗装、メッキ加工（真空蒸着）、レーザー加飾といった表面処理加工と組立までの一貫性体制を行えるのも美光九州の強みの一つです。