

# 企業概要

## 中央工業株式会社

### <事業内容>

熱間鍛造品(自動車部品、ゴルフアイアンヘッド、農機・建機部品、車両部品等)の生産

### 企業概要

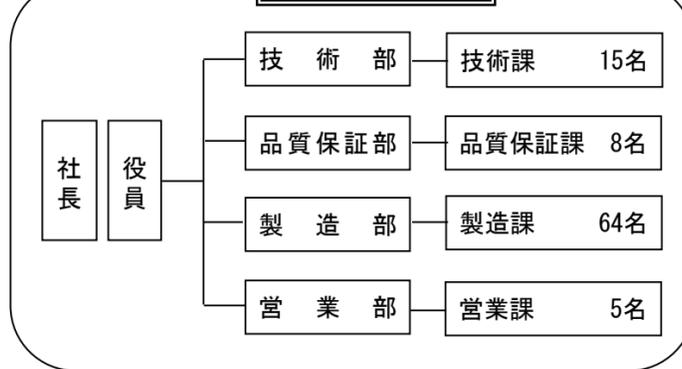
企業名 : 中央工業株式会社  
 URL : <http://www.chuo-kogyo.co.jp>  
 設立年月日 : 1938年 5月創業  
 所在地 : 〒739-0008  
 広島県東広島市西条町吉行東1丁目6番地46号  
 TEL 082-423-9951  
 FAX 082-422-5609  
 E-mail [nariai@chuo-kogyo.co.jp](mailto:nariai@chuo-kogyo.co.jp)

資本金 : 9,000万円  
 年商 : 800,000万円  
 従業員 : 220人  
 代表者 : 代表取締役社長 芳川 淳  
 主要取引先 : マツダ(株)、マツダ関連企業、ミズノ(株)、ミズノテニクス(株)、井関農機(株)、三菱農機(株)、(株)エクセディ、愛鋼(株)、トヨタ関連企業、(株)日立製作所、JR西日本商事(株)

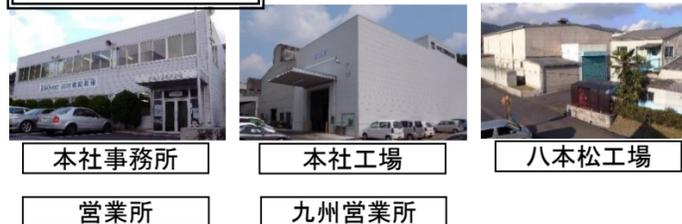
自動車関連の実績 : 有(製品:足廻り部品、ミッション部品など)  
過去に実績有(製品:  
無

交通アクセス : JR西条駅よりタクシーで10分

### 主要会社組織図



### 工場・事務所



### 経営理念

- ・新しい価値の創造により社会に貢献する
- ・従業員の幸せを実現する

### 品質目標

国内外の厳しい競争の中

- ①顧客のニーズを理解し、顧客の期待を継続的に満たすよう努力する
  - ②社員一人一人が、能力を100%出すと共に、全員の力を結集する
  - ③「原価低減」と「独自技術の育成」を実現し、「利益」を確保する
- 以上により、「勝ち組」として生き残る

### 改善目標

UFOプランを達成し、経営利益3%を確保する

### 主要保有設備一覧

設備	機械名	能力	メーカー	台数
材料切断設備	NCシャーリングプレス	600t	万陽	2
	シャーリングプレス	200t、300t	万陽	2
	丸鋸	φ60~120	津根	4
	旋盤	400mm	アマダ	1
鍛造設備	全自動フォーミングプレス	2000t	住友重機械	2
	全自動フォーミングプレス	1200t	住友重機械	1
	フォーミングプレス	1600t	住友重機械	3
	エアードロップハンマー	5t	エヌエス	1
	エアードロップハンマー	3t	エヌエス	1
	エアードロップハンマー	2t	エヌエス	1
	エアードロップハンマー	1.5t	エヌエス	1
	エアードロップハンマー	3/4t	エヌエス	1
加熱設備	フォーミングロール	φ300、460	つくば工機	3
	誘導加熱炉	900kw	三井造船	1
	誘導加熱炉	800kw	富士電機	1
	誘導加熱炉	650kw	三井造船	1
	誘導加熱炉	600kw	三井造船・富士電機	3
	誘導加熱炉	400kw	三井造船・富士電機	2
後処理設備	誘導加熱炉	200kw	富士電機	1
	ナックルプレス	630t	アイダ	3
	ナックルプレス	400t	アイダ	1
	ショットブラスト		新東工業・伊藤機工	7
	Wクイックハンガープラスト		豊友物産	1
	連続焼準炉		三建産業	1

### 自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
プレス部品(自動車部品)	90 万個
ゴルフクラブヘッド	13.5 万個



自動車関連  
(エンジン、ミッション、足回り)



スポーツ用品  
(ゴルフクラブヘッド)



産業機械

### 主要製品群

### 独自技術

#### 熱間押出



全長225mmまで熱間押出が可能  
密閉鍛造で歩留りの良い製品

#### 後方押出



独自の後方押出工法により最小径φ15、  
最長183mmの製品に穴をあけることが可能。  
この工法については、特許出願中。

特徴・強み(セールポイント)

熱間鍛造品の設計~鍛造工程~熱処理~製品検査までの一貫した社内生産体制で、鍛造重量0.2kg~25kgと幅広く対応。