

株式会社ダイツール技研

<事業内容>

- 冷間・温間・熱間鍛造金型設計・製作
- プレス金型設計・製作
- 治工具類設計・製作
- 量産物切削加工（鉄、アルミ、ステンス、真鍮など）

企業概要

企業名：株式会社ダイツール技研
 設立年月日：昭和59年11月
 所在地：本社

〒579-8013
 東大阪市西石切町5丁目6番48号
 TEL 072-982-7787
 FAX 072-982-7207
 鹿児島工場
 〒899-8313
 鹿児島県曾於郡大崎町野方5424番88号
 TEL 099-471-0022
 FAX 099-741-0023

資本金：2,000万
 年商：5億
 従業員：40人

代表者：代表取締役 柳別府 武志
 主要取引先：浅川製作所、シマノ、デンソー、アイシン・エイ・ダブリュ
 自動車関連の実績：■有（製品：ボールスタッド用金型）
 □過去に実績有（製品： ）
 □無

交通アクセス：鹿児島工場まで
 東九州自動車道分ICより車で45分

会社組織図

技術部(3人)

- ・設計
- ・開発

総務部(2人)

- ・総務
- ・経理

製造部(25名)

- ・旋盤
- ・M/C
- ・放電
- ・研磨
- ・仕上げ
- ・検査



鹿児島県
と
鹿児島工場



鹿児島工場

企業概要

経営理念

心と技で「信念の経営」でありたい。

- 一、 理性を生かせ。
未来思考は根本的能力を養う。
- 一、 理想は高く。
想像し得る最善の社会を描く。
- 一、 理念を抱いて。
情報と現実の中でも最高の概念で取組む。

品質目標

品質理念：三つの約束

1. 真に顧客の立場からみて、我々の製品は間違いない品質保証が確立されていると確信できる。
2. 真に顧客の立場からみて、我々の製品はその対価に見合う以上の価値があると断言できる。
3. 真に顧客の立場からみて、我々の製品は、本当に喜ばれ、より必要とされているか、信念を持ってイエスと言える。

品質目標
 社外流出不良件数「ゼロ」、金型（圧造・成形）トライ合格率「100%」

改善目標

QC・5S・無駄排除活動を徹底し、QCDを繰り返し追及・改善し、お客様の満足度を高める。改善提案：年間3件/1人

自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	月産生産能力
冷間鍛造金型	600型
熱間鍛造金型	200型
プレス金型	200型

冷間鍛造金型



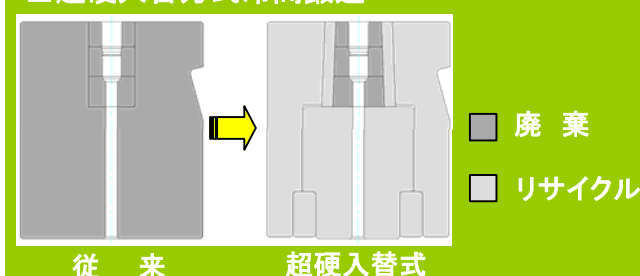
冷間鍛造金型と製品群（下部）



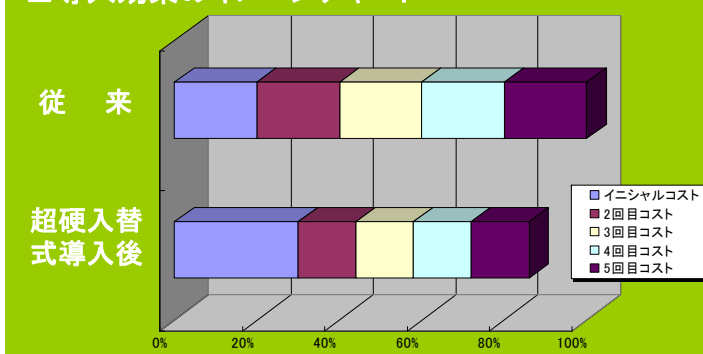
金型部品リサイクル

環境負荷低減・コスト低減を目指して！

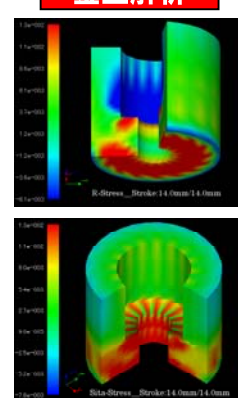
■超硬入替方式冷間鍛造



■導入効果のイメージチャート



金型解析

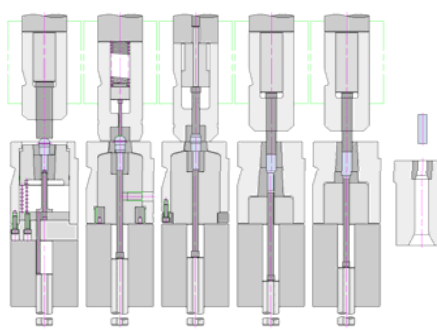


工程設計

5工程 ~ 1工程



金型設計



特徴・強み(セールスポイント)

レイアウトから型設計、型製作までの一貫生産体制を整えています。また納品後の型打ちに関する相談、及びアフターサービスも行います。