

企業概要

経営理念

- 心と技で「信念の経営」でありたい。
- 一、 理性を生かせ。
未来思考は根本的能力を養う。
 - 一、 理想は高く。
想像し得る最善の社会を描く。
 - 一、 理念を抱いて。
情報と現実の中でも最高の概念で取組む。

品質目標

- 品質理念：三つの約束
1. 真に顧客の立場からみて、我々の製品は間違いない品質保証が確立されていると確信できる。
 2. 真に顧客の立場からみて、我々の製品はその対価に見合う以上の価値があると断言できる。
 3. 真に顧客の立場からみて、我々の製品は、本当に喜ばれ、より

改善目標

QC・5S・無駄排除活動を徹底し、QCDを繰り返し追及・改善し、お客様の満足度を高める。改善提案：年間3件/1人

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
CNC旋盤	ヤマザキマザック	QTN-200-II 1000U他	φ380mm×L500mm他		10
マシニングセンター	DMG森精機	NVX5080Ge2/40他	X800mm×Y530mm×Z510mm, BT40他		2
汎用旋盤	テクノワシノ他	LEO-125A他	φ320mm×L330mm他		17
汎用フライス盤	静岡鉄工所他	VHR-A他	X820mm×Y300mm×Z450mm他		4
型彫放電加工機	三菱電機	EA12ME+FP60EA他	X350mm×Y250mm×Z200mm他		3
細穴放電加工機	ASTEC	CDH-2AM	X368mm×Y463mm×Z245mmφ0.2~φ3.0		1
ワイヤー放電加工機	三菱電機	FA20SM他	X500mm×Y350mm×Z300mm他		3
CNC円筒研削盤	ジェイテクト	GE4Pi-50	φ300mm×L300mm		1
円筒研削盤	シギヤ精機製作所他	GP-40B・60A他	φ220mm×L250mm他		8
内面研削盤	山田工機	YIG-15-M	φ200mm×L150mm他		2
平面研削盤	岡本工作機械製作所他	PSG-64DX他	750mm×440mm×Z300mm他		5
万能工具研削盤	名古屋ダイヤモンド工業	NZX-3	前後150mm×左右250mm, 旋回角度-180° ~0° ~180°		1
油圧プレス	自社製		200t, 500t		3
電気炉	畑電機製作所	LL TYPE 3P	φ400×380, 最高温度：1150℃		2
鏡面ショットマシン	東洋研磨	SMAP III			2
ラップ盤	自社製	ロクロ	7インチ~12インチ		18
輪郭形状測定器	ミットヨ	FTA-S4C-300D他			4
3次元測定器	ミットヨ	HMC-001			1
表面粗さ測定器	ミットヨ	SJ-301			2
2D・3D/CAD	オートデスク・ソリッドワークス				8

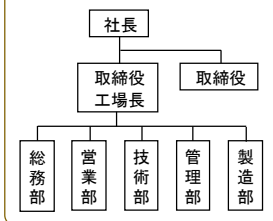
企業概要

企業名：株式会社ダイツール技研
 設立年月日：昭和59年11月
 所在地：本社工場
 〒578-0921 大阪府東大阪市水走1丁目7番-30号
 TEL 072-960-7001
 FAX 072-960-8001
 鹿児島工場
 〒899-8313 鹿児島県曽於郡大崎町野方5424番88号
 TEL 099-471-0022
 FAX 099-741-0023

資本金：2,000万円
 年商：4億
 従業員：30人
 代表者：代表取締役 柳別府 武志
 主要取引先：浅川製作所、デンソー、アイシン・エイ・ダブリュ
 自動車関連の実績：■有(製品：ボールスタッド用金型)
 □過去に実績有(製品：)
 □無

交通アクセス：鹿児島工場まで東九州自動車野方ICより車で7分

会社組織図



本社工場
大阪府東大阪市



鹿児島工場



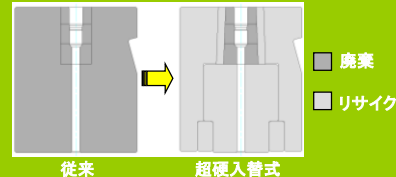
J3(タイ工場)
タイランド共和国



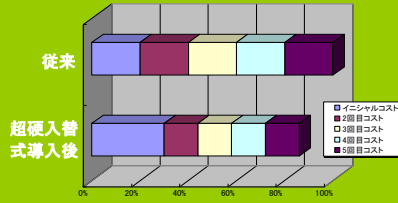
SDGsへの取り組み、金型部品リサイクル

環境負荷低減・コスト低減を目指して！

■超硬入替方式冷間鍛造金型



■導入効果のイメージチャート



自社の技術内容（主要製品等）

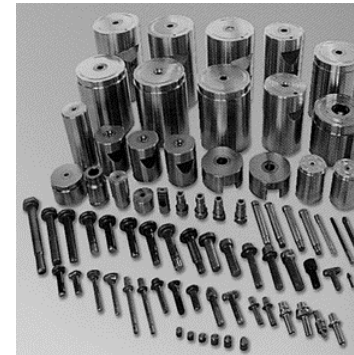
塑性加工の全てをコンサルタント



製品加工レイアウト検討



冷間鍛造金型と製品群（下部）



鍛造金型



特徴・強み(セールスポイント)

レイアウトから型設計、型製作までの一貫生産体制を整えています。また納品後の型打ちに関する相談、及びアフターサービスも行います。