

# 企業概要

## 株式会社 深江工作所

### 〈事業内容〉

- 自動車・産業機器・モーターコア等各種プレス部品加工及びアッセンブリー組立て
- 金属成形品の各種精密金型設計製作及びメンテナンス

### 企業概要

**企業名** : (株)深江工作所  
**設立年月日** : 昭和36年5月  
**所在地** : 〒807-0831 福岡県北九州市八幡西区則松五丁目3番9号  
**TEL** 093-691-1731  
**FAX** 093-691-0212  
**URL** <https://www.fukae-mfg.com/>  
**資本金** : 48,000,000円  
**年商** : 5,800,000,000円 (2020年度)  
**従業員** : 312名 (全体)  
**代表者** : 深江浩司  
**主要取引先** : 安川電機(株)、ユニプレス九州(株)、積水ハウス  
**自動車関連の実績** : 有(製品: コンソール金属部品、エアバック金属部品)  
過去に実績有(製品: )  
無  
**交通アクセス** :  
 豊津工場 : 福岡県京都郡みやこ町徳永1781  
 行橋工場 : 福岡県行橋市大字稲童豊後塚605番1  
 中間工場 : 福岡県中間市上底井野五楽団地  
 水巻工場 : 福岡県遠賀郡水巻町吉田南3丁目4-1

### 会社組織図



### 経営理念

【日就月将】の社是の基、技術、品質向上に邁進し多様な分野で、品質要求にお応えできる商品を提供し、お客様、地域、社会に貢献する。

### 品質目標

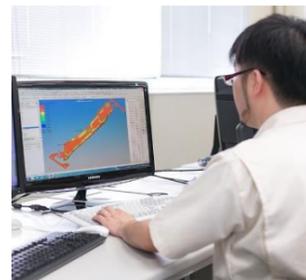
一人一人が「ルールどおりの仕事」をし、お客様に満足いただける製品を提供する。お客様満足度の向上を第一の目標に設定し、ISO9000シリーズにのっとりた品質保証や研究開発など、信頼性の高い生産システムを確立し、高品質の製品を短納期で安定供給できる体制を確立します。

### 改善目標

5S活動、ISO9000並びに14000シリーズに沿ってお客様に安定した品質を納期通りに提供し、お客様満足度100%を達成します。

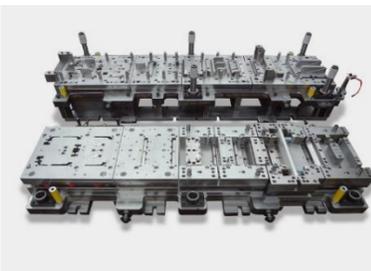
### 自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産能力
順送プレス加工品	1200~40t /50台
スポット溶接ASSY品	30台~
板金加工品	-
社内用金型製作	-
省力設備 (社内生産用)	-
各種溶接品 (YAG, TIG)	-
レーザ加工機	2台
3次元測定器等	3台



### プレス金型製作

複雑形状製品において金型設計段階から流動解析を行い試打ちトライの削減、プレス成型時の問題箇所を発見して金型の完成度を高めます。

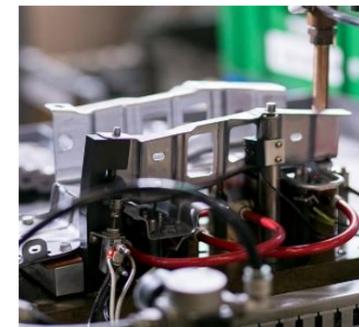


### 保有設備一覧(プレス事業部)※一部抜粋

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
プログラクプレス	アイダ	PMX-L2-12000	PRG 1200 t (行橋工場)	3,500*1600*820 (mm)	1
プログラクプレス	アイダ	PMX-L2-6000	PRG 600 t (行橋工場)	2,450*1,400*750 (mm)	1
プログラクプレス	アイダ	PMX-L2-4000	PRG 400 t (行橋工場)	2,450*1,250*640 (mm)	1
クランクプレス	アイダ	NC2-400W	PRG 400 t (行橋工場)	2,400*1,400*600 (mm)	2
クランクプレス	アイダ	NC2-2500W	PRG 250 t (行橋工場)	2,400*1,400*600 (mm)	3
多軸ロボット	安川電機	UP50	(行橋工場)	-	12
CNC三次元測定器	ミツトヨ	rystr-Apex	PRG 250 t (行橋工場)	1,600*900 (mm)	1
クランクプレス	アイダ	NC2-250	PRG 250 t (豊津工場)	2,700*760*450 (mm)	1
各種プレス	-	300tプレス等	300t~45t (豊津工場)	-	19
NCTパンチングプレス	アマダ	EM3510Zrt等	25t (豊津工場)	3150*1,500*3.2 (mm)	3
ブレーキプレス	アマダ	HDS8025等	80t (豊津工場)	L=3000 (mm)	5
交流スポット溶接機	松下	YR500CM2等	(豊津工場)	-	14
他スポット溶接機	中央製作所	CS5-4500S	(豊津工場)	-	3
プログラクプレス	アイダ	PMX-300	PRG 300 t (中間工場)	-	1
各種プレス	-	250tプレス等	250t~60t (中間工場)	-	9
ファイバレーザ加工機	三菱電機	ML3015eX-F80	出力8kw (中間工場)	3150*1,500*16 (mm)	1
アーク溶接ロボット	安川電機	MA1400等	-	-	8
S型スポット溶接機	中央製作所	S2-6-354等	-	-	4

自動化、効率化の中で磨かれた「生産技術」で、コストパフォーマンスの高いアセンブリー製品を提供。

金型製作も70年の経験と最新鋭設備でサポート。



### 一貫生産体制

経験と実績を基に設計から制作まで一貫生産。3次元CAD・CAMシステムによる金型製作。有能な人材と最新設備で、お客様へ高品質短納期の金型をご提供します。

### 多種多様な製品

多品種生産に対応し、自動車関連部品から家電製品まで多様な分野へ供給しています。高張力鋼板等のスーパーハイト材の多様化に対応した金型開発設計製作及びプレス成型を得意としてお客様のニーズにお応えします。

### 特徴・強み(セールスポイント)

順送プレス加工等の加工をはじめ、金属プレス金型の設計~製造販売まで行っています。最近では、超高張力鋼板の加工にも取り組んでいます。