

企業概要

有限会社 福間

〈事業内容〉

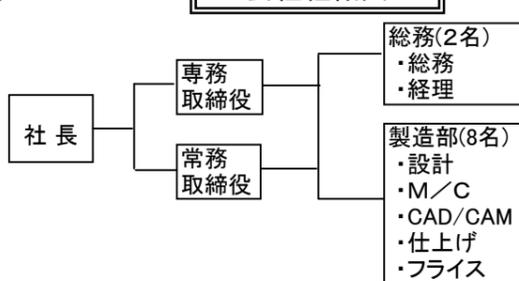
- 砂型鑄造金型 設計(方案)及び 製作
- 低圧鑄造金型 設計(方案)及び 製作
- シェル金型 設計及び製作
- 各種検具 設計及び 製作
- 設計変更に伴う各種(ダイカスト金型含む)金型改造
- 金型部品製作/精密機械加工

企業概要

企業名 : 有限会社 福間
 設立年月日 : 昭和25年4月
 所在地 : 〒811-1232
 福岡県福津市中央1丁目11番11号
 TEL 0940-42-1135
 FAX 0940-42-4330
 URL
 E-Mail LEK01325@nifty.ne.jp
 資本金 : 1,000万
 年商 : 2億4000万
 従業員 : 12人
 代表者 : 代表取締役社長 久我 芳枝
 問合せ担当 : 専務取締役 久我 弘志 / 常務取締役 釜瀬 富明
 主要取引先 : マ精密鑄工、日の出水道機器、ヨシワ工業、
 タハツ金属工業(敬称略)

自動車関連の実績 : 有 (製品 : ターボチャージャーベアリング
 ハウジング金型/マニホールド金型)
 過去に実績有 (製品 :)
 無
 交通アクセス : 北九州方面から→九州自動車道 若宮IC下車20分
 福岡 方面から→九州自動車道 古賀IC下車20分

会社組織図



* 少人数精鋭、多台持ち、多能工に取り組んでいます



経営理念

- ・お客様に感謝する。
- ・品質、スピードで勝負する。
- ・技術向上に努力し、絶対に可能性を信じる。

品質目標

- ・お客様に信頼していただく、金型工場を目指します。
- ・ワントライ合格を目指し高精度の加工品質を目指します。
- ・各工程毎の精度確認し、そのデータを3Dモデルに反映致します。
- ・不良率0を目指し社内品質保証体制確立とお客様の要求精度を正確に確認します。

改善目標

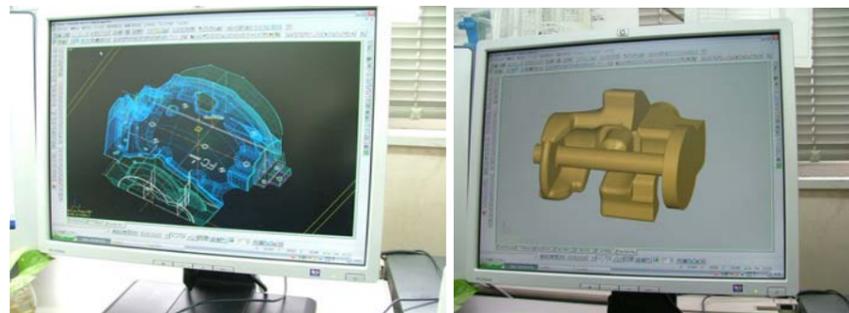
- ・2S+1Yを徹底し、ムダを徹底的に排除する。
- ・品質、コスト、納期を繰り返し追及・改善し、お客様要求に対応致します。

自社の技術内容 (主要製品等)

主要製品	月産生産能力
自動車関連	
1) ターボチャージャー/シリンダヘッド 中子, 主型	
・ベアリングハウジング金型	4型
・タービンハウジング金型	4型
・マニホールド金型	5型
・シリンダヘッド	2型
2) 自動車足回り関係 中子, 主型	
・ナックルステアリング	5型
・ブレーキキャリア	5型
・ディスクブレーキ	5型
・バイク/エンジンハンガー (中子)	3型
3) ダイカスト金型 マテナス/2Ton Class迄	2型

図面に従い迅速に精密設計

- ・SPACE-E 3D/CAD(CATIAとの互換性有) ・TOOLS-V3



保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
立型マシニングセンタ	牧野			1250×800×700 mm	1
立型マシニングセンタ	牧野			700×450×450 mm	1
立型マシニングセンタ	森精機			2400×1020×800 mm	1
立型マシニングセンタ	森精機			1020×510×510 mm	2
NC微いフライス	牧野			850×500×400 mm	1
NC操作フライス	牧野			850×500×450 mm	1
NCフライス	牧野			850×500×400 mm	1
立型汎用フライス	大阪機工			850×500×400 mm	1
立型汎用フライス	静岡			800×300×450 mm	3
汎用旋盤	山崎			φ250×700 mm	1
汎用旋盤	山崎			φ380×700, □260 mm	1
正面盤	難波			φ850×700, □600 mm	1
正面盤	ツダ			φ1200×1200, □850mm	1
* CAD/CAM	GP社製			3D / TOOLS, V3	1
CAD/CAM	GP社製			3D / C3	1
CAD, CAM	GP社製			2, 5D / C3	1
* CAD, CAM	HZS社製			3D / SPACE-E	1
CAD	HZS社製			2D / Draw	1
CAD	AutoDesk社製			2D / AutoCad	1
CAD	JapanMaterial社製			3D / 3D Tascal X V2	1
ラジアルボール盤					1
タッピング盤					2

自動車産業本格参入準備内容

福岡県自動車産業参入アドバイザーより
 『必要な製品を、必要な時、必要な量を』
 【より良い物をより安く、より安全に、より早く、より楽に】
 作業現場改善と生産管理・品質保証の仕組み作りについて、
 アドバイスを受けております。



○台車を基準とした生産管理の構築

- ・受注から作業、型出荷に至るまで台車に信号を乗せて運用しております。
- ・信号とは、セット部品から日程管理(突発・緊急対応まで)

○品質保証の仕組み作り

- ・各装置の条件管理項目(始動前点検/オイル・エア・漏れ、加工時の切削液/かかり具合など)追加
- ・人、設備、工具、行程、物の変化点管理システムの徹底

自動車用ターボチャージャー/コンプレッサ側



自動車用ターボチャージャー/カットモデル



森精機 MV-1030 / 2400×1020×800



特徴・強み(セールスポイント)

フットワークの良さでお客様の要求に対応させていただきます!