

企業概要

豊洋精工株式会社

企業名	豊洋精工株式会社					当社の強み・売りの技術				
URL	https://hoyo-g.jp/					<p>■自動車部品専門工場として、金型や設備治工具の設計～製作及び成形に加え、塗装・植毛・溶着・蒸着・基板実装・精密組立といった幅広い加飾設備・設備工程を有しており、一貫生産が可能です。また、カーメーカー様のラインまでの時間帯納入が可能です。</p> <p>■多軸ロボットを用いたインサート成形や植毛・塗装といった自動化ラインでの生産性向上を全ての工場に導入しております。また、福岡工場ではカップホルダー等のASSYに加え、車載部品の基板実装も行なっており、様々な自動車部品への対応、お客様の多様なニーズに広くお応えすることが可能です。</p> <p>■中国生産拠点として、湖北省に2拠点(襄陽工場・武漢工場)を有し、グローバルな生産供給対応が可能です。また、中国生産品の輸入・国内供給によるコスト対応も強みとなります。</p>				
代表者名	清原 昌巳	設立	1977年10月							
所在地	大添工場	〒873-0223 国東市安岐町大添454-10								
	(株)豊洋メット	〒879-0614 豊後高田市来縄2736-1								
	北九州工場	〒822-1211 福岡県田川郡福智町伊方4735-7								
	福岡工場	〒838-0824 福岡県朝倉郡筑前町原地蔵字向野2194-1								
連絡先	TEL	0978-23-1155			FAX				0978-24-4577	
	連絡担当者 志賀 隆文(執行役員 営業部長)									
e-mail	siga@hoyo-g.co.jp									
資本金	88百万円									
従業員数	設計	製造	営業	総務	合計	主要機械設備				
	12名	846名	10名	10名	878名	機械設備名	型式・能力・寸法	台数		
工場規模	大添工場	敷地面積	26,000㎡		大添工場	射出成形機	30t ~ 315t	19台		
		建物面積	2,094㎡		大添工場	インサート成形設備	180t成形機 多色成形用	2基		
	(株)豊洋メット	敷地面積	25,000㎡		大添工場	三次元測定機	ミツヨ CRYSTA-Apex S7106	1台		
		建物面積	6,630㎡		(株)豊洋メット	射出成形機	350t ~ 1,300t	20台		
	北九州工場	敷地面積	27,180㎡		(株)豊洋メット	ダイレクトプラズマ重合アルミ蒸着装置	新明和工業 釜サイズφ1,800	1基		
		建物面積	3,094㎡		(株)豊洋メット	植毛自動ライン	多軸ロボット全自動ライン	3ライン		
	福岡工場	敷地面積	28,400㎡		(株)豊洋メット	三次元測定機	ミツヨ CRYSTA-Apex S7106	1台		
		建物面積	4,200㎡		(株)豊洋メット	流動解析装置	モールドフロー	1台		
主要製品名及び加工内容	金型・治工具・検具 設計製作・樹脂成形・植毛塗装(グローブボックス・コンソールボックス・ピラー等)・インサート成形(リアコンビネーションランプ・HVACダンパー・フェューエルフィルター等)・樹脂塗装・熱板溶着(ディガスタック・リザーブタンク・レゾネーター等)・組立(HVAC・カップホルダー・コンソールボックス等)・プラズマ重合アルミダイレクト蒸着(リアコンビネーションランプ用リフレクター等)・車載部品用基板実装	加工精度	-		(株)豊洋メット	熱板溶着装置	精密リーク試験装置含む	2式		
		対応可能な材質	-		(株)豊洋メット	インサート成形設備	多色成形用(レンズ他)	2基		
			-		(株)豊洋メット	3Dスキャナ型三次元測定機	キーエンス VL-500	1台		
			PP・ABS・PC・PMMA・PC/ABS・PET/PBT他熱可塑性樹脂全般		北九州工場	射出成形機	100t ~ 1,400t	20台		
		-		北九州工場	塗装自動ライン	多軸ロボット全自動ライン	2ライン			
		-		北九州工場	植毛ライン	ノードソン	2ライン			
-		福岡工場	SMTライン	0603チップ、0.4mmピッチCSP	1ライン					
					取得許認可等					
					ISO9001 認証取得・ISO14001 認証取得					
主要取引先	ダイハツ九州(株)・日本発条(株)・河西工業(株)・スタンレー電気(株)・小島プレス工業(株)・マレリ(株)・林テレンプ(株)・豊田合成(株) 他					本社連絡先				
本社所在地	豊洋精工(株) 〒873-0223 国東市安岐町大添454-1					0978-67-2221				

大添工場

豊洋メット

成形ライン

アルミ蒸着ライン

北九州工場

福岡工場

基板実装ライン

自動インサートライン

リア アウターレンズ
(インサート成形)

センタークラスター
(成形+塗装+ASSY)

空調 (HVAC)
(インサート成形+ASSY)

フロントピラー
(成形+パイル植毛)

リア リフレクター
(成形+アルミ蒸着)

コンソールボックス
(成形+パイル植毛)

ラジエターリザーブタンク
(成形+熱板溶着)

フェューエルフィルター
(インサート成形+ASSY)

車載部品用基板
(基板実装)