

# 企 業 概 要

## ジャスペック株式会社

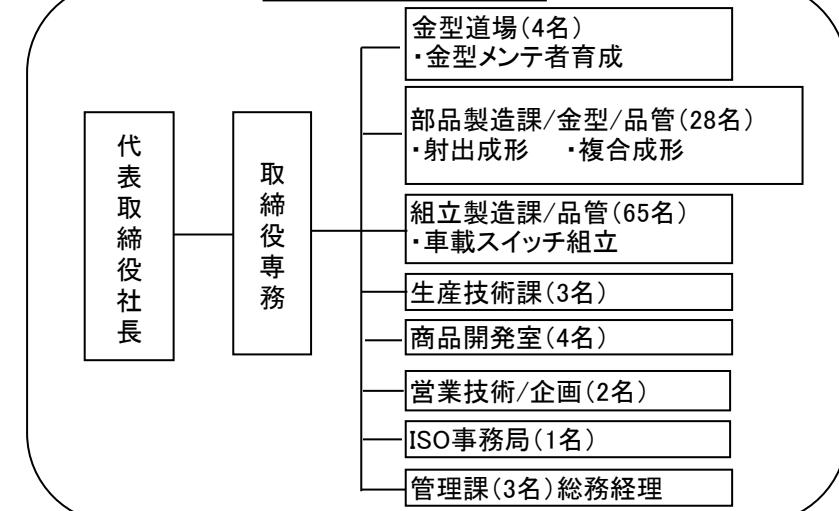
<事業内容>  
 ○スイッチ（車載・民生）の一貫生産  
 ○プラスチック成形、各種精密部品加工  
 ○住宅ショールームにおける体験コーナー、  
 実験コーナーの企画・設計・製造

### 企業概要

企 業 名 : ジャスペック株式会社  
 設立年月日 : 昭和45年6月  
 所 在 地 : 〒861-1312  
 熊本県菊池市森北 1812-25  
 TEL 0968-24-5511 FAX 0968-24-0850  
 URL: <http://www.mietsuda.co.jp>  
 資 本 金 : 1,100万円  
 年 商 品 : 15億円（2021年2月決算）  
 従 業 員 : 110名  
 代 表 者 : 代表取締役 大西 仁  
 主要取引先 : 松下電工株、(株)ヨーテックハ行ヶ丘、九州JTニフコ  
 自動車関連の実績 : ■有（製品：車載スイッチ、  
 車載成形部品）  
 □過去に実績有（製品：  
 □無

交通アクセス : 熊本インターより325号線で25分

### 会社組織図



ISO 14001  
 JQA-EM4697  
 平成17年4月取得  
 IATF 16949  
 平成29年5月取得

### 経営理念

知恵と技能を“ものづくり”に活かし、MQCDの更なる  
 レベルアップにより、安心・安全を提供し、お客様と共に

### 品質目標

お客様の要求に適合した製品を、迅速かつ経済的にそして、  
 ISO14001の方針を加味して生産する仕組みを構築し、継続的な  
 改善により顧客満足を達成します。

### 活動内容

外部よりコンサルタントを招き、各課・各人QCDの改善目標値を

### 改善目標

“見える化”の推進 “5S” の徹底 “内部監査” の充実を  
 図り、お客様満足度 100%を目指します。

### 保有設備一覧

機械名	メーカー	t数	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
射出成形機（横型）	FANUC	30	S-2000i30A		280×280	6
射出成形機（横型）	FANUC	50	S-2000i50A/B		360×320	5
射出成形機（横型）	FANUC	100	S-2000i100A/B		460×410	10
射出成形機（横型）	FANUC	125	S-2000i100A		410×410	1
射出成形機（縦型）	日鋼	40	JT40		290×290	1
射出成形機（縦型）	山城	52	VS52 SAV52		350×250	2
プレス	山田	40				3
N C フライス盤	オーケマ		FMB-430		X820 Y430 Z450	1
汎用フライス盤	マキノ		KVJP-55		X550 Y250 Z350	1
旋盤	タキサワ		TSL-550			1
平面研削盤	日興		NFG-515AD		X520 Y180	1
平面研削盤	オカモト		PSG-52AN		W500 D200 H250	1
細穴放電加工機	ヨーテック		K1C		W250 D350 H300	1
ワイヤ放電加工機	ヨーテック		AQ325L		X350 Y250 Z220	1
放電加工機	ヨーテック		EPOC-3		X300 Y200 Z250	1
CAD			AutoCAD LT2002			1

### 自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	月産生産能力
車載用スイッチ（一貫生産）	100万個
民生用スイッチ（一貫生産）	20万個
車載用コネクター（成形品）	1000万個
車載用エンブレム (成形～めっき)	25万個

### 技術者の育成「金型道場 吉田塾」

“現代の名工”吉田稔を金型技術部長に迎え  
 技術者の育成に取り組んでいます。

※吉田稔は、平成20年 春の叙勲



塾生は“将来の名工”を夢見て日々  
 技術・技能の研鑽に励んでいます。

### 部品製造部門

“M3 System(エムキューブシステム)  
 Mietsuda Molding Management System



車載用コネクター

車載用エンブレム

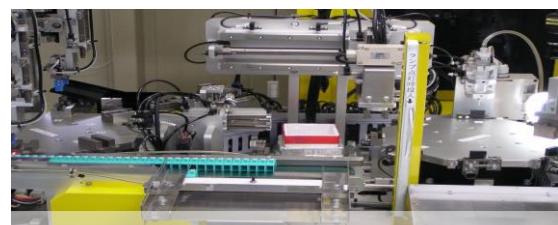
メカトロニクスパーツ

COROLLA

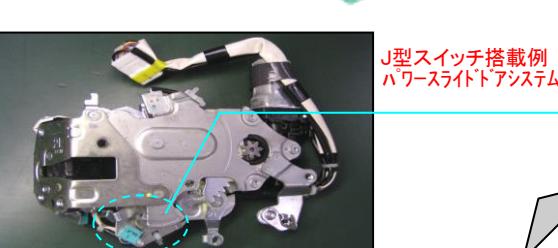
複合成形部品

### 組立製造部門

生産設備・検査機は自社製です



車載用J型スイッチ 民生用V型スイッチ



### 特徴・強み(セルルスピント)

プラスチック射出成形(精密成形・複合成形)・プレス(精密プレス) → 組立(ハーネス加工～メカトロニクスパーツ組立)…一貫した生産体制