

企業概要

鹿児島金属株式会社

<事業内容>

金属ハーツ・特殊締結部品・特殊ボルトナット類メーカー【業界】

自動車・家電・建機・工具・床・建築・土木ほか

企業概要

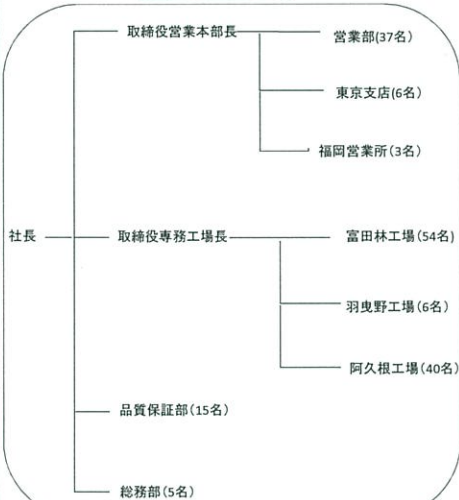
企業名：鹿児島金属株式会社
 設立年月日：昭和47年5月1日
 所在地：大阪府羽曳野市駒ヶ谷2番地197
 TEL 072-957-5544
 FAX 072-957-5540
 Email info@kagoshima-metal.co.jp
 資本金：9600万円
 年商：50.5億円(令和2年4月期決算)
 従業員：200名(令和2年5月現在)
 代表者：代表取締役社長 倉津孝夫
 主要取引先：ダイワ工業(株)、パナソニック(株)
 自動車分一次～二次メーカー各社
 (株)ハレック・ホーレション、(株)アリザスト
 旭化成建材(株)、日之出水道機器(株)

自動車関連の実績：■有(製品：)
過去に実績有(製品：)
無

交通アクセス：西名阪自動車道・藤井寺インターより約15分

ホームページ：http://www.kagoshima-metal.co.jp

会社組織図



経営理念

- 一、会社は人間を目的とする
- 一、会社は私自身の会社

品質目標

- 顧客満足を上向きさせるため下記の事項を実践する
- 顧客要求事項を正確に捉え、スピーディーに対応する
 - 顧客クレームを削減する
 - 顧客要求事項に対応するため製販における経費の削減を図り、原価低減に努める
 - 顧客要求事項に対応できる人材を育成する

改善目標

品質・コスト・納期はもちろんのこと、さらなるサービスを提供します。

自社の技術内容(主要製品)

鹿児島県・阿久根工場では、伸線材から(現状は6個)までの一貫生産を行っています。



阿久根工場 73,201m²(22,143坪)
 鹿児島県阿久根市波留字白前3361
 月生産能力 400トン



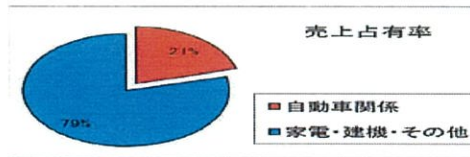
冷間圧造ライン



2次加工ライン



富田林工場 (JIS認定工場)
 大阪府富田林市中野町東2丁目3番9号
 月生産能力 600トン



<ISO取得状況>
 ISO9001 認証取得(JQA-QM6944)
 ISO14001 認証取得(JQA-EM4471)

弊社の製品は、東大阪ブランドとして認定を受けています。
 回り止め偏心ボルト
 冷間焼成加工による同社のみが生産しているオンリーワン製品



保有設備一覧

伸線機	メーカー	型式	入ック	最大ワーク径	台数
伸線機	富士機械	FDH-1000		φ5×23	3
ハーツフォーマー	阪村機械	BPF-640	6段	φ32×140	1
	阪村機械	PF-530	5段	φ22×35	1
	阪村機械	PF-430L	4段	φ22×75	1
	今井鉄工	GD2-OH	3段	φ20×40	1
ボルトフォーマー	中島田鉄工所	NP160型	2~3段	φ40×135	1
	阪村機械	BPF-525	5段	φ22×75	1
	阪村機械	BP-440-2	4段	φ24×100	1
	阪村機械	BP-440-3	4段	φ27×100	1
コルトハッター	阪村機械	BP-460L	4段	φ40×310	1
	大同機械	BS4-12	4段	φ30×110	1
	大同機械	KJ-12S	3段	φ28×65	1
	旭サック	AOT-12B	2段	φ30×95	1
リプレッタ	吉原自動機	BF315	3段	φ25×95	1
	旭サック	HR-80	2~3段	φ20×50	1
リプレッタ	榎堀鉄工				4
	今井鉄工				7
	東光機械				4
リプレッタ	東光機械	H-21		φ30×500	1
ローラーローリング	智品精密	RH-1		φ30×500	1
ハットタッパ	阪村機械等各種				4
タッパ機	東京タビック等各種				3
	朝明精工等各種				44

特徴・強み(セールポイント)

多段式フォーマー・CNC旋盤による中空品・貫通品・絞り加工品を始めとする高精度品が得意です。また、自社で金型設計を行っています。