

企業概要



＜事業内容＞
 ・精密金型設計・製作・修理・メンテ
 ・治工具設計・製作
 ・精密部品加工

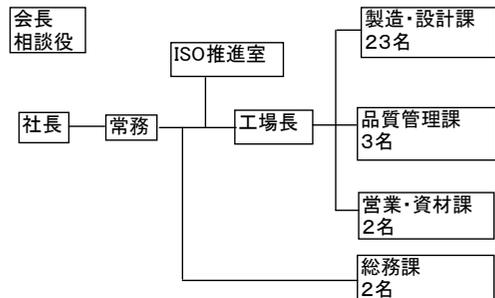
企業概要

企業名 : 株式会社 キンコー
 設立年月日 : 昭和51年11月
 所在地 : 〒899-1922
 鹿児島県薩摩川内市小倉町7561番地
 TEL 0996-26-3630
 FAX 0996-26-3076

資本金 : 1,000万円
 年商 : 5億円

従業員 : 30人
 代表者 : 代表取締役 帖佐達郎
 主要取引先 : 京セラ(株)、井澤金属(株)
 自動車関連の実績 : 有(製品:ゲージ類) 過去に実績有(製品:)
無
 交通アクセス: JR九州川内駅から阿久根方面へ車で15分

会社組織図



UP(Ultra Precision - 超精密)への挑戦とIT(Information Technology - 情報技術)への対応に少数精鋭で取り組みます



経営理念

私達はお客様のニーズに対応した高い品質の製品を製造することで信頼を得ると共に、地域社会に貢献する企業を目指します。

品質目標

1. 技術の向上に努める
2. 常にお客様の要求を念頭に置いて活動する
3. 毎年度部門目標を設定して活動し、見直して前進する
4. 継続的にQMSの有効性を検証し改善する

改善目標

取得済みのISO9001の2000から2008への移行を念頭に置いて活動し、Q.C.Dを高水準に満たす取り組みをしております。

自社の技術内容 (主要製品等)

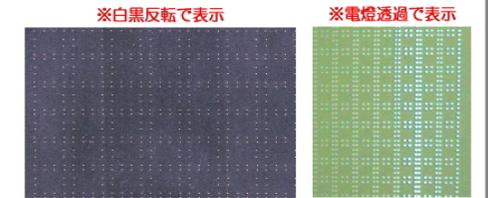
| 主要製品 | 月産生産能力 |
|---------------|--------|
| グリーンシート打ち抜き金型 | 35型 |
| 粉末冶金金型 | 12型 |
| 治工具 | 変動あり |
| 精密部品 | 変動あり |
| | |
| | |
| | |

平成18年5月にJQA(財団法人日本品質保証機構)にてISO9001:2000の認証を取得し、品質管理におきまして万全を期しております。



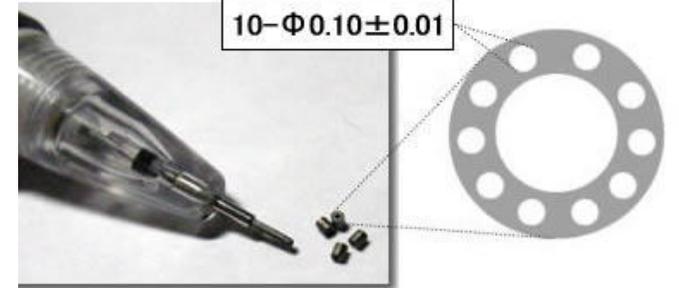
保有設備一覧

| 機械名 | メーカー | 型式 | スペック | 最大ワークサイズ | 台数 |
|--------------|----------|---------------|-------------------|---------------------|----|
| 精密ワイヤー放電加工機 | 三菱、牧野 | PX05他 | ワイヤー径φ0.03~0.2 | X500 Y390 Z140 | 3 |
| ワイヤー放電加工機 | 三菱、ソディック | AP330他 | ワイヤー径φ0.1~0.2 | X700 Y600 Z150 | 5 |
| 高精度細穴放電加工機 | 三菱、東レ | VH10他 | 電極径φ0.03~1.0 | X500 Y400 Z100 | 3 |
| 細穴放電加工機 | 三菱電機 | C7M35K他 | 電極径φ0.2~3.0 | X520 Y400 Z120 | 3 |
| NC放電加工機 | 三菱、牧野 | EA8PV他 | 超硬加工回路、微細仕上げ回路 | X500 Y350 Z120 | 7 |
| 平面研削盤 | 岡本、日興他 | PSG84EN他 | 手動、全自動 | X800 Y400 Z450 | 10 |
| 成形研削盤 | 黒田精工 | GS-BMH | 左右自動、全自動 | X400 Y200 Z250 | 3 |
| CNC成形研削盤 | アマダワシノ | MEISTER G3他 | 分解能0.05μmリア | X400 Y200 Z300 | 2 |
| プロファイル研削盤 | 岡本工作機械 | OCG-2 | 手動、半NC | X150 Y150 Z150 | 2 |
| CNCプロファイル研削盤 | アマダワシノ | GLS-5T | CNC制御、円筒研削機能付き | X400 Y250 Z150 | 1 |
| NC円筒研削盤 | ツガミ | GU25 | NC制御 | 外φ50×120 | 1 |
| CNC円筒研削盤 | ジェイテクト | GL4S | CNC制御、高精度機 | 外φ300×400 内φ150×150 | 1 |
| マシンングセンター | 森精機、碌々 | NV-4000DCG他 | 獲高主軸回転36,000、高精度機 | X600 Y430 Z460 | 3 |
| NCフライス、フライス盤 | 牧野、遠州 | MHNC-25 | NC制御、操作入力、ラム型 | X500 Y280 Z500 | 7 |
| 旋盤 | ワシノ | LR-55A | φ250×1000 | | 2 |
| 流体研磨機 | 東洋研磨工業 | MARK II-120型 | 超硬内面鏡面研磨 | φ80×150 | 1 |
| 超音波研磨機 | スタンレー電機他 | LAPTRON50他 | 鏡面磨き | | 3 |
| プラスチック機 | 不二製作所 | SFK-1 | 表面クリーニング | X400 Y200 Z120 | 1 |
| CAD/CAM | ヤマハフジクラ | NSK-2.5D | | | 7 |
| 表面粗さ測定機 | 東京精密 | E-35A | | | 1 |
| 測定顕微鏡 | ミツトヨ | TF-1020F | | X200 Y100 Z150 | 1 |
| CNC3次元画像測定機 | ミツトヨ | QVBL404-PRO1F | | X310 Y400 Z250 | 1 |



弊社で製作した金型で打ち抜いたグリーンシートの一部です。(4608穴—φ0.12)

材質:SUS304 外径:φ0.8 厚み:1.0



■特殊微細パイプ■一体加工品

特徴・強み(セールスポイント) 多種多様な設備を取り揃えお客様の要求にお応えします。ISO9001を認証取得し、品質管理を徹底しておりますので安心してお任せ下さい。