

企業概要



株式会社 コバテック

企業概要

企業名 : 株式会社コバテック
 設立年月日 : 1954年3月
 資本金 : 4,800万円
 代表者 : 古田 幸太郎
 主要取引先 : DENSO様



自動車関連の実績: ■有(製品:自動車部品の切削加工及び放電加工)
 所在地:【本社】
 〒444-0124
 愛知県額田郡幸田町大字深溝字馬洗1番地1
 TEL:0564-62-2151 FAX:0564-62-2198
 URL: <https://www.kobatech.co.jp>

事業内容:自動車用精密機器部品の切削加工 新規部品の立ち上げ
 少量多種生産、試作及び短納期品の生産対応
 従業員:125名

所在地:【宮崎工場】
 〒885-0003
 宮崎県都城市高木町7111-5



事業内容:量産部品生産 切削加工及び放電加工
 従業員:125名

所在地:【静岡工場】
 〒437-0021
 静岡県袋井市広岡1360



事業内容:量産部品生産
 付加工及び後処理(研磨・圧入・歯切・焼入れ)
 従業員:122名

所在地:【タイ工場】

KOBATECH(THAILAND)CO.LTD
 118Moo.1Tambol Nhongbondaeng,Ampur Banbung,
 Chonburi20170



事業内容:量産部品生産 切削加工及び放電加工
 従業員:316名

経営理念

「進化の出来る会社づくり」
 世界情勢を含む環境変化と戦える会社を実現する
 強い個人・強い組織・強い拠点・強い会社を目指す。

品質方針

「ひとつ、一つにハートをこめて」
 当社の製品づくりは、より大きな満足と、より高精度を提供する為に
 全従業員の品質意識を向上させ「100%良品」の実現を目指します。

改善目標

ものづくり教育者のレベルアップ
 自動化促進による省人化

自社の技術内容(主要製品等)

バー材切削加工

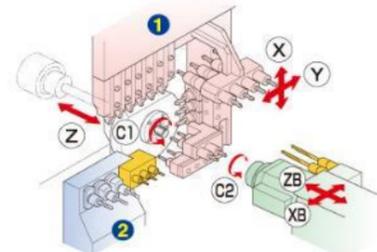
当社の主要製品は、切削加工部品と放電加工部品です。
 NCプログラムを自社設計し各加工軸の組合せで様々な形状の部品を高精度に加工する事が可能です。
 また、長年の経験から多くの材質特性データが蓄積されており、様々な材質を加工する事が出来ます。

■切削加工部品

長い経験と実績から生まれた独自の
 高効率ラインが高精度を実現します。



■加工レイアウト



単軸だが複合加工が可能



自動旋盤

放電加工

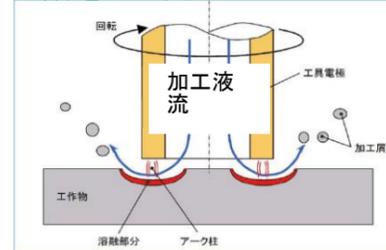
2007年より新技術として開発した事業で現在では様々な製品へ放電穴明け加工を採用しています。
 優れた機能性と精度を保持。偏角度穴/異径穴の連続加工など幅広い応用性を備えています。
 クロス穴等のバリ取り(後工程)レス化が可能となり原価低減にもつながっています。

■放電加工部品

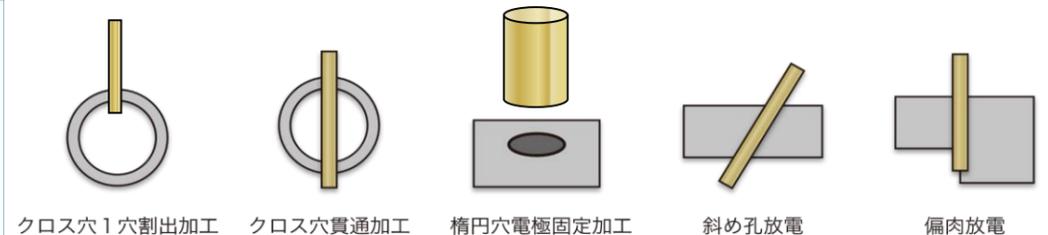
様々な加工方法による放電加工部品



■放電加工図



■様々な放電加工方式



放電加工機

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ*	台数
NC旋盤	スター精密	SR10J		φ10.0	52
NC旋盤	スター精密	SB16RG		φ16.0	11
NC旋盤	スター精密	SA16		φ16.0	7
NC旋盤	スター精密	SR20R		φ20.0	6
NC旋盤	スター精密	SB16		φ16.0	6
NC旋盤	スター精密	SB16D		φ16.0	3
NC旋盤	スター精密	SB16ⅡE		φ16.0	2
NC旋盤	シチズン	A20		φ20.0	2
NC旋盤	シチズン	B12		φ12.0	5
NC旋盤	スター精密	SR20JC		φ20.0	1
放電加工	アステック	丸孔1穴加工	電極BSφ1.5×450L		9
放電加工	アステック	長孔1穴加工	電極BS1.96×0.96×450L		11
放電加工	アステック	丸孔偏肉加工	電極φ1.2×450L		3
放電加工	アステック	丸孔貫通加工	電極φ1.2×400L		15

特徴・強み(セールスポイント)

私達が造る自動車部品は世界で走っているガソリン自動車の7割に使用されていますので品質管理には自信があり客先DENSO様から2020年度信頼賞を頂いた実績もあります。
 バー材φ20.0以下のNC旋盤での切削が可能で、小物精密部品加工を得意としています。