

企業概要



企業概要

企業名：株式会社小林製作所
 設立年月日：1946年(昭和21年)
 所在地：「本社」
 〒350-1312
 埼玉県狭山市堀兼1405番地
 TEL:04-2959-6205 FAX:04-2958-1172
 「熊本工場」
 〒861-0815
 熊本県玉名郡南関町大字豊永5000番地
 TEL:0968-53-2817 FAX:0968-53-2102
 URL:http://www.kobayashicorp.co.jp
 「タイ工場(Kobayashi Corporation (Thailand) Ltd.)」
 Hi-Tech Industrial Estate 195 Moo 1, Tambol
 Banlen Amphur Bang-Pa-In Ayutthaya 13160
 (ハイテック工業団地・タイ王国アユタヤ)
 「アメリカ事務所(Kobayashi America, Inc.)」
 5650 Blazer Parkway, Suite 148,
 Dublin, Ohio 43017
 (オハイオ州・アメリカ合衆国)

資本金：8,000万円
 年商：34.01億(2023年度国内見通し)
 従業員：149名(2023年4月時点、国内)
 代表者：坂巻 國男
 主要取引先：本田技研工業(株) (株)本田技術研究所
 自動車関連の実績：■有(製品：ロッカーシャフト) □過去に実績有(製品：) □無
 : ISO9001(2015)・ISO14001(2015)認証取得

交通アクセス：「本社」西武新宿線新狭山駅より車で10分
 「熊本工場」JR鹿児島本線・西鉄天神大牟田線
 大牟田駅より車で30分
 JR九州新幹線新大牟田駅より車で15分
 九州自動車道 南関IC.より車で10分

会社組織図



経営理念

- 一、我々は常に時代に合った製品を造り顧客の要請に応ずる
- 一、我々は常に新しい知識と技を磨き信義を重んじ 勇気を以って事に当たるべし

品質目標

- ① 流出不良・顧客クレーム件数：0件
- ② 社内工程内不良率：0.8%以下

改善目標

- 人の生活を豊かにする
 社会に有用な持続可能な価値を提供し
 顧客満足を勝ち取る
- ◆ 創業以来育成してきた既存事業の更なる深化
 - ◆ 技術革新による事業範囲の拡大・拡充
 - ◆ 新しい分野への積極的展開

熊本工場 保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
全長仕上加工機	自社製	-	-	製品仕様に合わせて作製	2
孔明切欠加工機	自社製	-	-	〃	57
QA機	自社製	-	-	〃	38
高圧洗浄機	自社製	-	-	〃	21
NC旋盤(B/F付)	ミヤノ/ツカミ	BNC34/42/51他	-	~φ51mm ~L700mm(要相談)	24
NC旋盤	ミヤノ/MORI	BNC/SL/GL他	コレット/~10inchキヤク	~φ100mm ~L700mm(要相談)	15
NCマシニングセンター	ブラザー/MORI	-	MT30、MT40	X700mm×Y510mm×Z510mm	19
センター研削盤	日本精機	LG-18他	-	~φ80mm	21
停止研磨機	日本精機	BG-14他	-	~φ40mm	6
円筒研削盤	JTKET	GE3P1-25	-	~φ60mm ~L250mm	1
ブロー盤	SANJU/タイカ	VIJA-5100L	5t	-	10
転造盤	ツカミ	T-ROL6/15	5t・15t	~φ100mm L~150mm	3
ホブ盤	SEIWA	SX-10CNC他	~M4.0	~φ100mm L~150mm	2
NC矯正機	国際計測器	FASC-10R-33	1.5t	-	14
切断機	津根精機	KLN2他	-	φ10~φ75mm L=4~700mm	3
両端加工機	東邦/アスコ	-	-	φ3~φ50mm ~L240mm	9
溶接機	Panasonic	YD-350GB2/160SL6	350A/160A	スポット/回転(MIG)	3
ガス軟窒化炉	光洋サーモシステム	KNFガス軟窒化炉	-	-	4
三次元測定機	ミツヨ	BH-V504	-	L700	2
画像測定器	キエンス	IM-6700	-	L200	1
マイクロフ	キエンス	VHX-700F	-	x200	1
真円度測定機	ミツヨ	RA2200他	-	L500	2
形状粗さ測定機	ミツヨ	SV-C3100 S4他	-	L100	3
歯車測定器	大阪精密	CLP-15S	-	φ150xL500	1

自社の技術内容(主要製品等)

複合管軸物部品

1本で油圧油などの複数同時供給が可能。複雑な制御機構に適用できます。素材メーカーとの協力で、用途に合った複合管の開発からお手伝いできます。

軸物スプライン加工部品

油圧ポンプのローター軸となるポンプドライブシャフトなど、スプライン(セレーション)加工や研磨、穴明けを必要とする軸物部品を、高品質・低コストで提供します。

軸物平歯車、スプライン部品(歯切加工)

ミッション部の軸となるシャフトで平歯車、スプラインなどの歯切り加工や穴明け、研磨を必要とする軸物部品を提供します。

その他の部品

小ロット量産品はもとより、継続発注品ではない「単発モノ」や、お客様での開発初期段階の製品に使用する部品など、量産化を前提としない製品にも対応します。

ご提案 ①

金属加工のあらゆるニーズに挑戦します。

材質にこだわらない 鉄系に加えアルミニウムやステンレスなどあらゆる素材に挑戦します。また、純チタンなどの難切削材の試作実績があります。

量にこだわらない 自社開発設備を活用した低コスト大量生産を得意としつつ、汎用加工機のパフォーマンスを引き出す技術力で、高品質低価格な多品種少量生産も可能です。

品質にこだわる ISO9001認証を取得。製品に求められる品質を適切に見極め、お客様の要望に応じた製品個別の保証基準を構築。安心と満足をご提供します。

試作~量産までの一貫対応と積極的なVA/VE提案でお客様がご満足頂ける部品の開発に貢献します。

複合加工・組付部品

切削、研削加工に加え、溶接、カシメ、熱処理及び表面処理を必要とする部品でも、社内加工と協力メーカーとの連携で完成品での提供が可能です。

ご提案 ②

切削加工を軸に、研削・熱処理・表面処理・小組立までの一貫生産に対応します

弊社は金属切削メーカーなので、その他の加工には対応できません。

切削加工を軸に、研削、溶接、熱処理、表面処理に加え小組立にも対応し、完成品納入が出来ます。

脱「切削加工専門メーカー」を掲げて多様な部品の製造に TRY。商品開発段階からのお手伝いも可能です。

特徴・強み(セールスポイント)

金属加工のあらゆるニーズに挑戦し、切削加工を軸に、研削、熱処理、表面処理、小組立までの一貫生産に対応します。