

# 企 業 概 要



## 企業概要

企 業 名 : 株式会社 熊防メタル  
 設立年月日 : 平成13年1月  
 所 在 地 : 〒861-8037  
 熊本県熊本市長嶺西1丁目4番15号  
 TEL 096-382-1302  
 FAX 096-382-0352  
 Email ymaeda@kb-m.co.jp  
 URL <http://www.kb-m.co.jp>

資 本 金 : 2,000万円  
 年 商 : 13億円  
 従 業 員 : 164名  
 代 表 者 : 代表取締役社長 前田博明  
 主要取引先 : 平田機工(株)、東京エレクトロン(株)関連会社  
 自動車関連の実績 : □有(製品 :  
 ■過去に実績有(製品 :  
 □無  
 交通アクセス : 熊本空港から25分  
 熊本ICから15分

## 会社組織図

代表取締役社長	前田博明
取締役総務部 部長	前田義則
管理事業部 部長	岩永博道
生産統括部 部長	竹馬知紀
製造課 課長	八代伸光
生産技術課 課長	福岡伸悟
技術課 課長	馬場知幸
環境設技課 課長	井上一洋
業務課 顧問	吉村末雄

## 経営理念

私たちは新しい価値を生み続け、誇りを持って真摯にものづくりをサポートし、社会の進歩発展に貢献する。

- 1、全社員の幸せ実現
- 2、お客様からの信頼度No.1
- 3、社会での高い存在価値の企業

## 品質方針

- 1 「お客様第一」を使命とし、お客様の要求する品質を提供する。
- 2 一人一人が継続的改善を進め、常に品質の向上に取り組みます。
- 3 法令、国際規格・規制を厳守し、国際標準に対応できる生産活動に取り組みます。

## 環境方針

1. 当社は、製品への表面処理加工に関わる全ての事業活動において、化学物質・廃棄物の削減、また省資源・省エネルギー等の環境保全に配慮した活動を行います。
2. 環境に関連する法律、条令、協定等を遵守します。
3. 環境マネジメントシステムの継続的改善と汚染の予防に努めると共に、緊急事態への対応を万全のものとします。
4. 環境保全を行うため、環境目的及び目標を定め改善活動を進めると共に、求められる環境状況の変化に対応して、定期的な見直しを行います。

## 自社の技術内容(主要製品等)

### アルマイライン・硬質アルマイライン

特徴: アルマイライン・硬質アルマイライン(最大処理寸法: 単位mm)3000×1100×500



### 加圧蒸気封孔装置

アルマイの封孔処理の1種の「加圧蒸気封孔」を行う装置です。

加圧した蒸気で孔の深い部分から塞ぐことができ、また、重金属を含まないアルマイ被膜を形成できます。



## 保有設備一覧

### 表面処理装置一覧

改定日 2020/12/21

(株)熊防メタル

NO	設備名 称	ライン名	処理槽有効寸法 (mm)	最大 重量 (kg)	備 考
			長さ × 幅 × 深さ		
1	電気ニッケルめっき	クロム/ニッケルライン	2,000 × 250 × 1,000	20	発注毎に要相談 10kg以上は鉄の全面加工品のみ
2	電気ニッケルめっき(st-Ni有)	クロム/ニッケルライン	1,300 × 250 × 700	10	発注毎に要相談 st-Ni有の場合は製品番号
3	自動亜鉛めっき装置	ギンガライン	450 × 200 × 1,300	60	1000mm以下 350×1150以上は形状制限有
4	手動亜鉛めっき(白・有)3倍	Zn手動ライン	2,900 × 350 × 1,300	100	※1
5	アルマイト	ミルキーライン	2,800 × 500 × 1,300	50	白アルマイトのみ
6	アルマイト	ヴィーナスライン※4	2,900 × 500 × 1,700	400	深さ1600以上は形状制限有
7	アルマイト	コスモライン※2	3,800 × 300 × 3,100	3,600	
8	硬質アルマイト	ヴィーナスライン※4	2,900 × 500 × 1,700	400	形状制限有 製品毎に事前打合せ必要 100kg以上は形状制限有
9	加圧蒸気封孔設備(硬質アルマイト)	ヴィーナスライン	1,500 × 450 × 1,000	100	
10	硬質アルマイト	コスモライン※2	3,800 × 300 × 3,100	3,600	
11	ショウ酸アルマイト	ヴィーナスライン※4	900 × 200 × 500	10	
12	イーマイト(CL/SH/1-P-アルマイト)	スバルライン	2,200 × 400 × 1,700	800	
13	イーマイトUH	ペガサスライン	800 × 200 × 500	10	
14	磷酸マンガン処理	鉄ライン	1,400 × 200 × 800	100	
15	電解研磨(ステン)	電研ライン	1,700 × 400 × 800	80	幅300超、及び深さ1500超は事前打合せ 内面研磨は事前打合せ
16	電解研磨(アルミ)	アルミ電研ライン	500 × 200 × 600	10	
17	硬質クロムめっき	クロム/ニッケルライン	400 × 200 × 500	10	発注毎に要相談 15dm以下、20μm以上は事前打合せ
18	黒クロムめっき	クロム/ニッケルライン	600 × 250 × 600	10	
19	銀めっき	銀めっき装置	450 × 250 × 600	10	
20	金めっき	金めっき装置	400 × 200 × 500	10	
21	KBM処理	KBMライン	600 × 250 × 600	50	200d以下 コートイグナシは要相談
22	KBM処理(還元処理)	KBMライン	600 × 250 × 600	10	対象: 黒加工、KBM-CH-1-CF
23	SUS酸洗い	スバルライン	2,200 × 400 × 1,200	400	
24	無電解ニッケルめっき(アルミ)	スバルライン	2,200 × 400 × 1,700	800	
25	無電解ニッケルめっき(アルミ)	コスモライン※2	3,800 × 300 × 3,200	3,600	
26	無電解ニッケルめっき(鉄)	スバルライン	2,200 × 400 × 1,200	400	めっき剥離は幅300以下
27	ネオデュール(高硬度無電解ニッケル)	スバルライン	300 × 400 × 500	10	
28	ネオブラック(黒色無電解ニッケル)	スバルライン	2,200 × 400 × 1,200	400	幅: 400 厚さ: 100 鉄材のめっき剥離は幅300以下
29	スライダ	スバルライン	400 × 100 × 250	10	PTFE共析無電解ニッケルめっき
30	コスモコート(プラック)	スバルライン	2,200 × 300 × 1,700	800	面積500d以上は要相談
31	コスモコート(プラック)	コスモライン※2	3,800 × 300 × 3,050	3,600	
32	コスモコート(グリーン・ゴールド)	スバルライン	800 × 200 × 800	10	
33	BS-E-T処理	スバルライン	2,200 × 300 × 1,700	800	

※1 亜鉛手動、ニッケルめっきで前々処理が必要な製品は、重量・寸法の制限がある為、事前の打合せが必要になります。  
 ※2 コスモラインは計画生産のため、ご発注2週間前迄に事前連絡をお願い致します。

また、初回品に関しては、事前打合せをお願い致します。  
 ※3 アルマイトの染色品について・・・大型製品対応は黒のみ(No.6のサイズ)、No.7のサイズについてはお問い合わせ下さい  
 小物は黒・赤・青の対応となります。(赤・青) 500×400×100、10kg以下。  
 ※硬質アルマイト・イーマイトの染色品については事前の打合せが必要になります。

※4 ヴィーナスラインはJISQ9100適用ラインです。

### コスモライン・スバルライン

特徴: 大型ラインの導入によりさまざまなお客様のニーズに対応できる設備です。アルミ素材でアルマイト(白)、硬質アルマイト、無電解ニッケル、導電性アルマイトが処理可能です。スバルラインは鉄の無電解ニッケルも可能です。

コスモライン(アルミ 最大処理寸法: 3800×3000×200 mm 最大重量2500kg)

スバルライン(アルミ 最大処理寸法: 2200×1800×400mm 最大重量800kg)

スバルライン(鉄 最大処理寸法: 2200×1200×400mm 最大重量400kg)

