

# 企業概要

## 経営理念

当社は、お客様に「品質で満足、納期で満足、コストで納得」していただけるように社員全員で努

## 品質目標

【Q】迷惑をかけるような不具合のある商品は出荷しません。  
 【D】確実に指定納期に納品します  
 【C】適正な価格にて制作するためにコストを削減します  
 【F】気遣いに重きを置きサービスの充実を目指します  
 活動内容  
 各工程間でチェックを幾重にも行います  
 出荷時には検査表を提出します  
 出荷後も問題がなくなるまでフォローを行います

## 改善目標

お客様に提案することで金型に付加価値をつけて出荷します。ISO9001取得(2009年～)

## 自社の技術内容（主要製品）

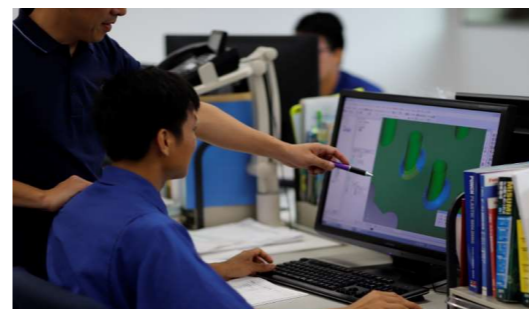
| 主要製品    | 月産生産能力 |
|---------|--------|
| ダイカスト金型 | 7型     |
|         |        |
|         |        |
|         |        |
|         |        |
|         |        |
|         |        |



プラスチック金型製品  
ダイカスト金型製品



DSP1000Me ダイスポッティングプレス  
2018年9月導入



設計時よりレスポンススピードを早め短納期を実現しています  
また、新機構や付加価値を高めるご提案もしております

## 保有設備一覧

| 機械名            | メーカー  | 型式             | スペック | 最大ワークサイズ        | 台数 |
|----------------|-------|----------------|------|-----------------|----|
| マシニングセンター      | 牧野    | V33i           |      | X650 Y450 H350  | 1  |
| マシニングセンター      | オークマ  | MB-56VA        |      | X1050 Y560 H460 | 1  |
| マシニングセンター      | オークマ  | MB-66VA        |      | X1500 Y660 H660 | 1  |
| 研削盤            | 岡本機械  | PSG64DX        |      | X640 Y400 H250  | 1  |
| 研削盤            | 黒田精工  | GS-BMHFL       |      | X500 Y200 H250  | 1  |
| 研削盤            | 黒田精工  | GS-52PF        |      | X580 Y200 H300  | 1  |
| ワイヤカット加工機      | 三菱電機  | FA20           |      | X500 Y350 H300  | 1  |
| ワイヤカット加工機      | 三菱電機  | FA10S          |      | X350 Y250 H220  | 1  |
| ワイヤカット加工機      | 西部電機  | M50B           |      | X500 Y350 H310  | 1  |
| 型彫放電加工機        | 三菱電機  | EA12E          |      | X400 Y300 H250  | 1  |
| 型彫放電加工機        | 三菱電機  | EA22E          |      | X500 Y400 H350  | 1  |
| 型彫放電加工機        | 三菱電機  | EA28V          |      | X650 Y450 H350  | 1  |
| WAX射出成形機       | MPI   | SA55-25-24     |      |                 | 1  |
| 油圧ダイスポッティングプレス | アサイ産業 | DSP1000Me      |      |                 | 1  |
| 旋盤             | 滝沢鉄工所 | TAC-510        |      |                 | 1  |
| 三次元測定機         | ミットヨ  | Crysta-plus M  |      |                 | 1  |
| 三次元測定機         | 東京精密  | Dura Max 5/5/5 |      |                 | 1  |
| CAD/CAM        | NDES  | Space-E        |      |                 | 5  |



MB66VA(オークマ)  
2017年12月導入

2018年9月より新社屋に移転し可動しています。  
また、中小企業庁によるものづくり補助金には3年連続(過去4回)採択されており、設備も充実しています。  
ISO9001:2015年度版も取得しておりますので、設計・加工・測定・検査・出荷まであらゆる場面でチェック体制が整っていますので、不具合品の出荷はありません。  
お客様を第一に考え、正確・丁寧・高品質・高精度な気の利いた金型を提供してまいります。

# 株式会社 協和精機

## <事業内容>

- ロストワックス金型設計・製作
- セラミックコア金型設計・製作
- ダイカスト・プラスチック金型設計・製作
- 各種治工具設計・製作

## 企業概要

企業名 : 株式会社 協和精機  
 設立年月日 : 1966年12月  
 所在地 : 〒889-2403

宮崎県日南市北郷町北河内4372番地  
 TEL 0987-21-7150  
 FAX 0987-21-7151  
 URL <http://mold-kyowa.co.jp>

資本金 : 1500万  
 年商 : 2億  
 従業員 : 19人  
 代表者 : 山下 哲

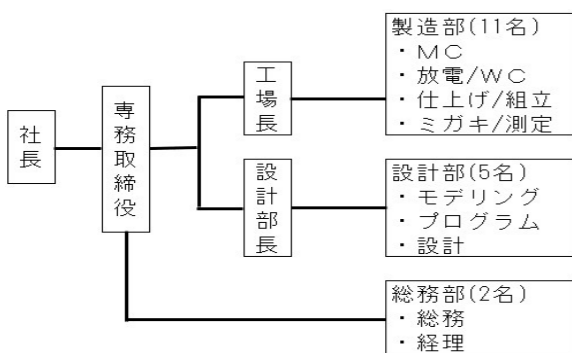
主要取引先 : ハウメット・ジャパン(株)、(株)ノリタケカンパニーリミテド  
 川崎重工業(株)、(株)ホンダロック

自動車関連の実績 : 有(製品:ダイカスト・プラスチック金型)

過去に実績有(製品: )  
無

交通アクセス : 田野ICより車で30分

## 会社組織図



特徴・強み(セールスポイント)

プラスチック・ダイカスト金型においては30年以上の製作実績があり、自動車メーカー様より優良感謝賞をいただくなど継続的に取引いただいております。