九州高周波熱錬株式会社

＜事業内容＞

〇高周波焼入加工
〇一般熱処理加工
〇肉盛再生加工
〇コンクリート２次製品製造機械の設計製作

企業概要

企　業　名　：九州高周波熱錬株式会社
設立年月日　：昭和26年6月
所　在　地　：〒808-0027
北九州市若松区北湊町12番25号
TEL　093-761-3531
FAX　093-761-0766
資　本　金　：36,885,000円
年　　商　：350,000,000円
従　業　員　：25名
代　表　者　：白武　慎一郎
主要取引先　：日本精工九州㈱、㈱西本町鉄工所
自動車関連の実績　：■有（製品：Kｽﾍﾟｼｬﾙﾌﾗﾝｼﾞ,BAR COMP LOCK）
□過去に実績有（製品：　　）
□無
交通アクセス：若戸大橋より車で20分

会社組織図

- 社長
  - 取締役
    - 管理部
      - 管理課（2名）経理
      - 営業課（4名）
    - 製造部
      - 生産課（13名）高周波 熱処理 溶接 生産技術・保全
      - 品質保証課（5名）

＜第一工場外観＞

経営理念

当社は熱処理に関するお客様の多様なニーズに対応し、常にお客様の信頼と満足が得られる製品とサービスを提供します。

品質目標

お客様の要求する品質水準の確保を目指します。
お客様の新たな要求に応えるため、技術水準の向上と品質マネジメントシステムの継続的改善を推進します。
活動内容
品質保証課は朝・夕の２回ミーティングを行い、生産課・営業課との連携を強め、お客様の様々な要求に応えられるように日夜努力しています。

改善目標

ISO9001:2015,ISO14001:2015認証取得。5S活動とコストの削減を徹底し、お客様満足度100%を心がけています。

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
ｻｲﾘｽﾀｰｲﾝﾊﾞｰﾀ式発振装置			出力:150Kw・500Kw	φ1000	2
ﾄﾗﾝｼﾞｽﾀｰｲﾝﾊﾞｰﾀ式発振装置			出力:80～120Kw	φ400	6
VFL4500			汎用機	焼入ｽﾄﾛｰｸ4500L	1
VFL1000			汎用機	焼入ｽﾄﾛｰｸ1000L	4
VFW750			汎用機	焼入ｽﾄﾛｰｸ750L	1
歯車専用焼入機			専用機	M12以上・OD2000Φ	1
BS軸焼入機			専用機	1500L	3
大型歯車焼入機			汎用機	M36×5300φ	1
ｽﾗｽﾄﾘﾝｸﾞ専用回転装置			汎用機	φ800	1
ﾚｰﾙ・ﾗｲﾅｰ移動装置			汎用機	1000L～12000L	2
ﾀｰﾆﾝｸﾞﾛｰﾙ			汎用機	—	2
小物ｼｬﾌﾄ専用機			焼入ストローク800L	200mm	1
ﾎﾞﾙﾄ専用機			—	月産2万個	1
焼入加熱炉			ｶﾞｽ炉600℃～1100℃	2000W×1500H×3000L	2
焼入水槽			2600W*3300L*2500D	—	2
電気溶接機			500A・300A	—	6

自社の技術内容（主要製品等）

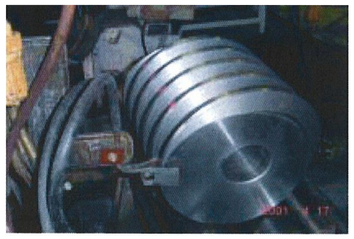
主要製品	月産生産能力
高周波焼入加工	３００t
一般熱処理加工	５００t
肉盛再加工	３００t

＜大型旋回ギャー(2つ割り)歯面焼入れ
写真の様な大型ギャも歪取まで行います。

＜ロール焼入＞
最大径:1000φ・最高深度10m/m

＜自動軸焼入機＞
最大ワーク1500L

＜ベベルギャー歯底焼入＞



＜ウォームギャー焼入＞

高周波熱錬㈱の100%出資子会社なので本社からの技術支援も可能です。

特徴・強み（ｾｰﾙｽﾎﾟｲﾝﾄ）	大型部品、重量物、小物量産品など幅広く取り扱っております。熱処理・高周波のことなら九州高周波熱錬㈱にお任せ下さい。