

企業概要

九州南部化成株式会社

<事業内容>

- ①合成樹脂の成形、加工（蒸着・塗装・組立）販売
- ②金型の設計、試作、製造、販売

企業概要

企業名：九州南部化成株式会社
 設立年月日：2007年8月1日
 所在地：〒879-4414
 大分県玖珠郡玖珠町218番地
 TEL 0973-72-5477 FAX 0973-72-5479
 URL <https://qnanbu.co.jp/>
 資本金：250百万円（南部化成100%出資）
 年商：2,698百万円（2021年）
 従業員：120名
 代表者：井之脇 潤
 主要取引先：小糸九州、スタンレー電気、トヨタ紡織
 三光合成、三井金属アクト
 自動車関連の実績：■有（製品：自動車内外装、ランプ、機能部品）
 交通アクセス：大分自動車道玖珠ICより車で10分

経営理念

- 顧客第一主義に徹し、顧客に満足と感動を買っていただくことを経営の最大の目的とする。
- 社員が誇りを持って働き、働きを通して社会に貢献できる人間の育成を目指す。

品質目標

- ひとり一人が世界に通ずる『品質』づくり
- お客様とのコミュニケーションを図り、お客様の満足度向上を目指す。
 - 要求事項に適合し品質マネジメントシステムの有効性の継続的な改善を図る。

改善目標

- 南部Gr：顧客視点を持ち事業構造を変革
 九州南部化成：原価低減による競争力・収益力の強化

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
■成形機					
1300t射出成形機	Toshiba	IS1300DG	油圧仕様	タイバー間隔1325×1280	1
650t射出成形機	Toshiba	IS650GTW	油圧仕様	タイバー間隔960×960	1
450t射出成形機	Toshiba	EC450N2	電動仕様	タイバー間隔810×870	1
350t射出成形機	Toshiba	EC350SX2	電動・厚肉対応仕様	タイバー間隔810×730	12
350t射出成形機	Toshiba	EC350N2	電動・耐摩耗仕様	タイバー間隔810×730	1
■表面処理設備					
スパッタ装置	芝浦メカトロニクス	-	-	パッチサイズ550×550	1
抵抗加熱式装置	アルバック	アルリフ	自転式	Φ750×1,500	1
抵抗加熱式装置	クラフト	CAP-1300PJ	-	-	1
塗装設備	安川電機	PX1850	6軸アンダー塗装	パレット500×500	1
塗装設備	安川電機	PX1250	6軸アンダー塗装	パレット500×500	1
クリーンルーム	宮西設備	-	クラス10万	-	3

自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	月産生産能力
射出成形品	420,000個/月
アルミ蒸着品	315,000個/月
塗装品	120,000個/月
組立品（熱カシメ・スクリュ締付）	300,000個/月



九州南部化成

検索

自動車製品事例

- 【射出成形製品】**
自動車部品：内装部品（ピラー、クラスターパネル、スピーカーグリル、ウインドスイッチパネル）
外装/機能部品（ランプ内部品、スライドドア等の機能部品、ブラケット等）
- 【アルミ蒸着製品】**
自動車ランプリフレクタ及び加飾用途
- 【塗装製品】**
ランプ内シェード及び加飾用途
- 【組立製品】**
ランプSUBASSY、内装ASSY等



PLASTIC MODELING

射出成形

加熱溶融させた材料を金型内に射出注入し、冷却・固化させる事によって、成形品を得る方法です。
自動車のプラスチック部品（ランプ/内装）を多種多様な樹脂を用いて大型受注生産を24時間操業で対応しています。



SURFACE TREATMENT

加飾・塗装

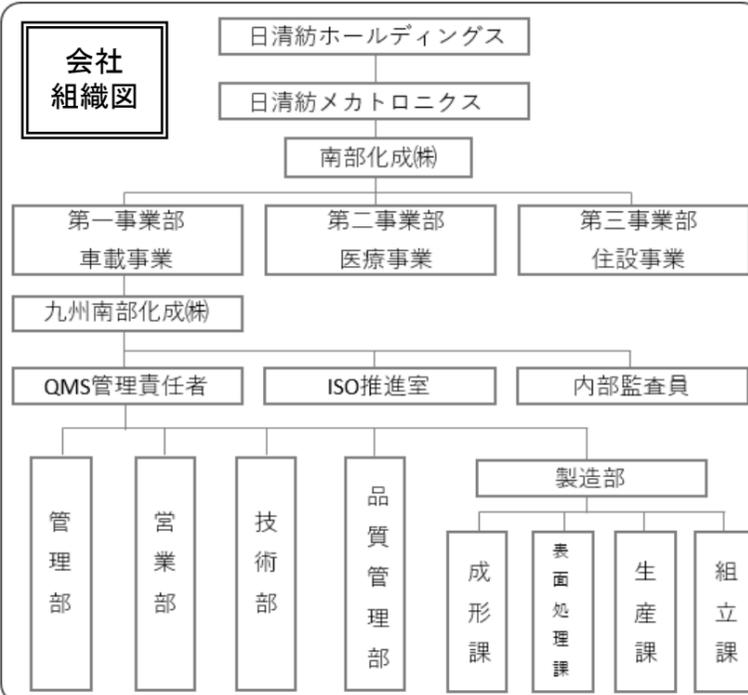
社内で成形された部品に、抵抗加熱蒸着で2次加工を施します。
九州でも技術者は少なく、珍しい技術であり、10年の実績と実力があり、近年では最新のランプに対応するべくアンダー塗装やダイレクト蒸着も手掛けています。



ASSEMBLY

組み立て

成形蒸着品及び導光肉厚レンズ品・購入部品（LED基板）をネジ締めや熱による溶着で組立てから点灯試験までを行います。



特徴・強み（セールスポイント）

グループリソースを活用し、様々な製品要望にお答えすることが出来ます。