

企業概要

昭和マシンツール株式会社

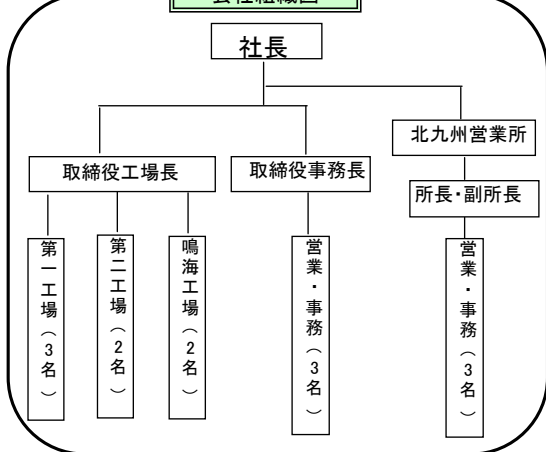
<事業内容>

- ◎溶接関連機器、設備の販売及び取付け工事、設計製作。
- ◎各種治工具の設計製作（検査治具、加工治具、溶接治具含む）
- ◎精密機械加工全般（精密研磨含む）

企業概要

企業名 : 昭和マシンツール株式会社
 URL : <http://hp.nagoya-cci.or.jp/shouwa-machine-tool/>
 設立年月日 : 昭和57年10月
 所在地 : 〒470-0162
 (本社) 愛知県愛知郡東郷町大字春木字千子545-52
 TEL(0561)39-2711
 FAX(0561)39-2772
 E-mail : t_saito_smt@yahoo.co.jp
 資本金 : 1,000万
 年商 :
 従業員 : 18名
 代表者 : 西田 昭弘
 主要取引先 :
 自動車関連の実績 : 有(製品 :)
過去に実績有(製品 :)
無

会社組織図



本社社屋

経営理念

顧客と社員との人間関係を尊重し、
時代の変化に強い体質にて感謝の念を忘れず、
顧客に満足する製品を供給して社会に貢献する。

品質目標

- 社外不良ゼロを目標を目指し、工場の各工程不良赤ペンチェックの実行、確認。
- 検査寸法測定データ記録にて再確認で不良品出荷防止
- 製品作りの心構え
創意工夫でユーザーに信頼される製品作りにあらゆる金属加工において、高度な技術と真心で製品作りに日夜たゆまぬ努力を重ねております

改善目標

- 5S(整理・整頓・清掃・清潔・躰)運動の徹底
- 顧客の立場に立って「顧客満足度」の向上の為に
①より早く(短納期) ②より良い(品質向上)
③より安く(コストダウン)の製品作りに努めます

自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
BRACKET 取付溶接治具	
金型用ダイス及びパンチ	
各種検査治具	

治具製作例

フューエルデリバリー素材用ゲージ(設計製作)

素材:SKS3熱処理+サブゼロ処理
 測定箇所
 指示部の面位置寸法をデプスゲージにて測定。



ウォーターポンプ水没試験治具(設計製作)

素材:アルミ+SUS+透明樹脂
 特徴:従来は水没検査時に判明しにくかったエア漏れ箇所ですが、透明樹脂を加工し磨き処理することで鮮明に確認できるようになりました。



保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
三次元測定機	ミットヨ	Crysta C7106		705×1005×605	1
マシニングセンター	森	MV-Jr		550×400×400	1
マシニングセンター	森	MV40M		550×400×400	1
CNC旋盤	森	SL-20		Φ180×400	1
CNC旋盤	森	SL-200	ガンテローダ仕様	Φ300×200	1
汎用フライス	OKK			700×300×400	1
汎用旋盤	森			Φ200×400	1
平面研削盤	クロダ			500×250×200	1
円筒研削盤	ツガミ			Φ32×170	1
万能研削盤	132工機			Φ250×1000	1
ワイヤー加工機	三菱	FA20S		500×350×295	1
ワイヤー加工機	三菱	FA10S		350×250×200	1
黒染処理機				300×100×100	1
サンブラスト				300×100×100	1
レーザー刻印機				100×100×800	1
ファインカット				Φ50×300	1
ロクロ					1
ラップ盤					1

北九州営業所にて実績製品

<<寸法 670×550×640>>
 <<部品数 116点>>



本社にて実績<金型製作例>

金型用ダイス及びパンチ
 素材:超硬合金、ハイス鋼、ダイス鋼
 表面処理:DLC、Tinや各種の溶射等対応可。



試作タービン検査具(設計製作)

素材:SKS+熱処理+サブゼロ処理
 測定箇所:指示部の面位置寸法をデプスゲージにて測定。指示部の穴位置を栓ゲージにて通り止り確認。



特徴・強み(セールポイント)

- ①短納期主義(小回りの効く対応)で顧客の要望に応える
- ②低原価(少数精鋭)で格安価格
- ③顧客に安心して使える製品提供(品質保証の徹底)