

# 企業概要

## 株式会社メタリクスジャパン

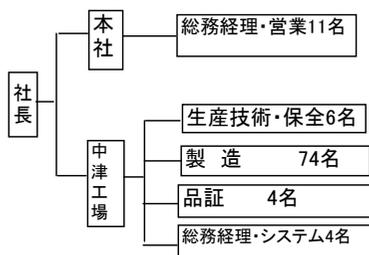
〈事業内容〉  
 鋼板 材料のせん断(スリット・レバー)～成形(ベンダー・フォーミング)～溶接まで  
 プレス+溶接 工程設定～金型手配～試作～量産(金型補修メンテ可能)  
 機械加工 切削・研磨  
 設備整備～工程設定・治具設計・製作～試作～立上～量産

### 企業概要

企業名：株式会社メタリクスジャパン  
 創業年：1971年  
 所在地：本社  
           〒812-0013  
           福岡市博多区博多駅東2-2-2(博多東ハニービル5F)  
           TEL(092)415-3151 FAX(092)472-5997  
 中津工場  
           〒871-0162  
           大分県中津市大字永添2250番地  
           TEL(0979)22-1830 FAX(0979)25-2824  
 資本金：9,900万円  
 年商：20億円  
 従業員数：99名  
 代表者：高橋 重廣  
 主要取引先：プレス部門  
                   ユニプレス九州(株)  
                   機械加工部門  
                   (株)日立製作所オートモティブシステムグループ  
                   (株)ユニシア九州

交通アクセス 中津工場  
 国道10号線椎田バイパスより大分方面に車で20分

### 会社組織図



ISO9001:2000/JIS Q9001:2000

認証取得

### 経営理念

お客様のニーズにお応えできる技術の向上を図り、社会に貢献し、維持向上を図る教育により、地域・従業員の発展に貢献します。

### 品質目標

お客様の要求に適合する製品を提供することによって顧客満足度を向上させ企業の永続的な発展と社会的責任を果たす。  
 活動内容  
 品質をつくる条件管理をつねに見直し標準化におこみ、チェックポイントを視えるようにし、変化点でも不良をつくらぬラインを目指す。  
 条件管理ができていないか、標準作業が守られているか、品証によるパトロールで監査を行い維持向上を図る

### 改善目標

2S+1Yの維持向上を基本として作業観察を行い日々標準作業の改善、段取りの外段取り化・調整のロス削減に挑戦し、多技能工化を図り、また水すましの運用により、量産・少量多品種・受注の振れ等の市場環境に対応したQCDDの構築を目指す

### 保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	最大ワークサイズ	台数
ハンドソーマシン	アマダ	HA250	⌀ 250mm □250mm	
CNC旋盤	オークマ	LB-12	⌀ 200mm * 150mm	1
CNC旋盤	オークマ	LB-9	⌀ 150mm*130mm	1
マシニングセンター	池貝鉄工	TV-4	テーブル420 * 700 BT40 500mm * 350mm	1
複合加工機	オークマ	LB15 II MW	C軸割出M軸・W軸 ⌀ 200mm*150mm	1
アンギュラ研削盤	日平	CGK-A40/3	⌀ 50mm * L400mm 研磨巾150mm	1
生産フライス盤	日立精機	2MP-H	W300mm*L800mm	1
500t順送プレス	小松		t3.2mm*750mm t0.8mm * 1000mm	1
200t順送プレス	小松		t3.2mm*300mm t0.8mm * 400mm	1
150t順送プレス	アマダ		t2.3mm*400mm t3.2mm * 300mm	1
150t順送プレス	アマダ		t2.3mm*400mm t3.2mm * 300mm	1
3DCAD	ソリッドワークス			1
三次元測定器	ミツヨ	M554		1
形状測定器	ミツヨ	CV-2000M4		1
粗さ測定器	ミツヨ	SJ-402		1

### プレス

3DCAD図面受領～工程設定・金型レイアウト～金型手配  
 ～試作～量産 60日に対応可能

順送プレス+自動箱詰装置で  
 省人化のコスト対応

生産能力 500t順送プレス  
 1直125,000ショット  
 200t順送プレス 150t順送プレス  
 1直200,000ショット



主要製品の加工実績  
 材質:薄板鋼板(酸洗・冷延・表面処理) 板厚 ~6.00mm  
 加工精度 公差±0.1mm



### 自社の技術内容(主製品等)

### 機械加工

#### 立上

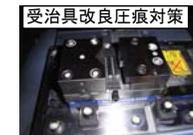
設備の整備・設備精度確認・レイアウト・工程設定から治具設計製作・組付  
 プログラム設計・精度出し・工程能力調査・改善  
 自社技術員で全て対応可能

#### 改善

設備据付・治具設計・製作からあくだし～量産  
 60日に対応可能  
 要求タクトに応じた工程設定で対応します。

段取・調整 外段取り化・調整ロスの取り組み

標準3票を用い  
 動作ロスの改善・  
 標準化の継続



#### 測定

温度管理された専用検査室にて  
 三次元測定器・形状測定器・粗さ測定器  
 にて精密測定に対応

#### ロボットライン



#### 加工事例 ポールネジナット

少量多品種の複雑形状・精密寸法公差  
 製品93種類 最小公差30μ  
 最小ロット10個・最大ロット120個  
 3ラインNC旋盤6台マシニング8台  
 生産能力/月4,000個 生産体制2交替