

企業概要

マイクロエース株式会社

- ・亜鉛後の各種クロメート処理、Zn-Ni合金
- ・クロム、ニッケル等の電気めっき
- ・各種無電解ニッケル、化成皮膜処理
- ・アルミニウム及びチタンの陽極酸化処理

企業概要

企業名 : ミクロエース株式会社
 設立年月日 : 昭和27年11月1日
 所在地 : 本社 〒880-0036
 宮崎県宮崎市花ヶ島町京出1411-1
 TEL 0985-25-4696
 FAX 0985-25-4331
 TRC工場 〒880-0303
 宮崎市佐土原町東上那珂17588-59
 TEL : 050-3539-0039
 FAX : 0985-30-5639

資本金 : 50,000,000円
 年商 : 850,000,000円
 従業員 : 90名
 代表者 : 柳 義一
 主要取引先 : (株)アイシン九州、合志技研工業(株)、(株)ニチワ、サンコール菊池(株)、(株)丸栄宮崎、(株)新菱、(株)京製メック、吉川精密(株)、(株)九州コガネイ

交通アクセス :
 宮崎ICより延岡方面へ国道220号線と国道10号線7.5km 約15分

会社組織図

代表取締役社長

- 生産部門 (65名)
- 本社 第1製造係
 - 本社 第2製造係
 - TRC 第1製造係
 - TRC 第2製造係
 - TRC SK製造係
 - TRC LX製造係

- 管理部門 (10名)
- 業務生産管理課

- 技術部門 (12名)
- 品質保証課
 - 技術課

- 営業部門 (3名)
- 営業企画部

SPM推進委員会

経営理念

「品質管理」「研究開発」「環境の調和」の理念に則り、確かな製品を提供する。

品質目標

品質を最優先で、お客様に満足してもらえる製品を提供し、先進的技術開発と品質保証された満足度の高い製品(高品質・低コスト)とサービスをタイムリーにお届けする。

改善目標

SPM活動の完成度を高め、工程仕損0.5%以下・総合稼働率94%以上を図り、お客様満足度100%を達成する。

自社の技術内容 (主要製品等)

「マイクロテクトシリーズ」

テーマ	塩害対策が必要な板材への高耐食性表面処理	効果																																								
技術・商品の狙い	<ul style="list-style-type: none"> ● 低コスト ● 少量・小量化 ● 環境向上 ● 耐食性・耐腐食性向上 ● 処理時間短縮 ● 廃液削減 ● その他 	耐食性 ▲数十倍以上 (電気亜鉛めっきとの比較)																																								
	溶融亜鉛めっきの対抗品として開発したマイクロテクトR2は、田圃地帯や工業地帯での耐食性は十分にありました。しかしながら、沿岸地域での耐食性を発揮するものではありませんでした。そこで、沿岸地域向けにより効果的な合金の皮膜を生成し、かつ耐食性の高いコーティングを施します。																																									
ご提案																																										
【マイクロテクトシリーズの説明】																																										
【マイクロテクトの耐食性】																																										
溶融亜鉛めっきは亜鉛上に保護膜が無い為直ぐに白錆が発生しており、適合サイクル試験のような過酷な環境にあると厚い皮膜の剥離に剥離が早く発生します。マイクロテクトシリーズはまず白錆が発生し難いように保護膜があり、かつV2やV3には数種の合金が使用されており白錆や剥離が発生したとしても、錆の進行を抑制する働きがあります。																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">めっき</th> <th rowspan="2">膜厚 (μm)</th> <th colspan="5">適合サイクル試験 (1サイクル=24時間)</th> </tr> <tr> <th>8</th> <th>16</th> <th>24</th> <th>32</th> <th>40</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>電気亜鉛めっき (3層クロメート)</td> <td></td> <td>白錆発生</td> <td>白錆発生</td> <td>白錆発生</td> <td>白錆発生</td> <td>白錆発生</td> </tr> <tr> <td>溶融亜鉛めっき (H-DZ20)</td> <td></td> <td>白錆発生</td> <td>白錆発生</td> <td>白錆発生</td> <td>白錆発生</td> <td>白錆発生</td> </tr> <tr> <td>マイクロテクトR2, D2 (弊社オリジナル)</td> <td></td> <td>赤錆発生</td> <td>赤錆発生</td> <td>赤錆発生</td> <td>赤錆発生</td> <td>赤錆発生</td> </tr> <tr> <td>マイクロテクトV2, V3 (弊社オリジナル)</td> <td></td> <td>赤錆発生</td> <td>赤錆発生</td> <td>赤錆発生</td> <td>赤錆発生</td> <td>赤錆発生</td> </tr> </tbody> </table>			めっき	膜厚 (μm)	適合サイクル試験 (1サイクル=24時間)					8	16	24	32	40	電気亜鉛めっき (3層クロメート)		白錆発生	白錆発生	白錆発生	白錆発生	白錆発生	溶融亜鉛めっき (H-DZ20)		白錆発生	白錆発生	白錆発生	白錆発生	白錆発生	マイクロテクトR2, D2 (弊社オリジナル)		赤錆発生	赤錆発生	赤錆発生	赤錆発生	赤錆発生	マイクロテクトV2, V3 (弊社オリジナル)		赤錆発生	赤錆発生	赤錆発生	赤錆発生	赤錆発生
めっき	膜厚 (μm)	適合サイクル試験 (1サイクル=24時間)																																								
		8	16	24	32	40																																				
電気亜鉛めっき (3層クロメート)		白錆発生	白錆発生	白錆発生	白錆発生	白錆発生																																				
溶融亜鉛めっき (H-DZ20)		白錆発生	白錆発生	白錆発生	白錆発生	白錆発生																																				
マイクロテクトR2, D2 (弊社オリジナル)		赤錆発生	赤錆発生	赤錆発生	赤錆発生	赤錆発生																																				
マイクロテクトV2, V3 (弊社オリジナル)		赤錆発生	赤錆発生	赤錆発生	赤錆発生	赤錆発生																																				

カラーアルマイト

各種カラーでアルマイトを彩ります

マイクロエースのアルマイトは様々なカラーを表現し、あらゆる素材への表面処理を実現させます。

- アルミニウム合金
 - 黒・赤・ピンク・青・スカイブルー・イエロー・ブラウン
 - パープル・オレンジ・ゴールド・グリーン・グレー(ガンメタ)
 - ※それぞれつや消し可です。
 - ※硬質アルマイトも可です。
- ADC12(アルミダイキャスト)
 - こだわりの黒色を実現させます。



保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
ハンガ-式亜鉛めっき	日本鉛化機	4ラック式	30,000 点/日	2,000×800×400	1
全自動遠動パレルライン	PAT	8パレル	100 t/月	1パレル 40~90kg	2
Zn-Niライン(パレル)	自社製	10パレル	1,000 t/月	1パレル 100kg	1
Zn-Niライン(ラック)	自社製	ラック式	6,000 m/月	4,200×2,200×600	1
2M複合処理ライン	PAT	ラック式	4,000 m/月	2,000×1,200×600	1
黒染ライン	自社製	浸漬タイプ	50 t/月	2,200×400×200	3
ニッケルめっきライン	自社製	ラック、パレル	6,000 m/月	900×700×250	1
硬質クロムめっきライン	自社製	ラック式	6,000 m/月	1,400×700×250	1
錫めっきライン	自社製	ラック式	6,000 m/月	2,000×400×100	1
無電解Niめっきライン(AL)	自社製	ラック式	5,000 m/月	1,100×700×450	1
Ni/Snめっきライン	自社製	パレル式	4,000 m/月	900×700×400	1
電解研磨(SUS)	自社製	ラック式	6,000 m/月	1,100×700×500	1
無電解Niめっきライン(鉄)	自社製	ラック式	5,000 m/月	1,800×700×400	1
全自動ニッケルクロムラ	PAT	ラック式	6,000 m/月	2,400×700×450	1
アルマイト処理ライン	自社製	6ラック式	1,000 m/月	2800×1400×400	1
全自動アルマイト処理ライン	PAT	ラック式	10,000 m/月	1900×1000×900	2
カラーアルマイト処理ライン	自社製	4ラック式	500 m/月	600×500×500	1
硬質アルマイト処理ライン	自社製	4ラック式	2,000 m/月	1,800×700×600	1

セラミックチップ部品への最先端複合めっき技術

■ 個々のチップ部品特性にマッチングさせる

特長 独自の開発力と管理技術!

◆ 内部欠陥0%達成!



不具合に悩んだ新技術の開発に成功!

◆ 電極剥離0%達成!



オーダーメイド処理で不具合解決!

様々なチップ部品に対応

- めっき厚
- 均一なめっき厚
- 複雑なチップ部品
- ばんだ付特性
- 応力制御

■ 安心の生産体制と信頼の品質保証体制!

- ◇ 少ロット(最低ロットから大量ロット)まで生産OK!
- ◇ 既定標準納期OK!
- ◇ 各種手続書類即日発行OK!
- (品質保証、ばんだめり検査、ばんだ耐食性試験、硬度測定検査等)

■ 試作依頼OK!

◇ 当社は、言葉使わず・技術使わずの選任技術者が自備を持って対応致します

特徴・強み(セールスポイント)

お客様のニーズに対応した薬品開発からの表面処理で短時間にてお届けします!