

# 企業概要

## 西日本電線株式会社

### <事業内容>

- 各種電線・ケーブル製造
- 熱収縮チューブ製造

### 企業概要

企業名 : 西日本電線株式会社  
 U R L : <http://www.nnd.co.jp/>  
 設立年月日 : 1950年5月24日  
 所在地 : 〒870-0011  
 大分市春日浦  
 TEL 097-537-5552  
 FAX 097-537-5591  
 Email [websoumu@nnd.co.jp](mailto:websoumu@nnd.co.jp)

資本金 : 9億5千万円  
 年商 : 236億円  
 従業員 : 332人

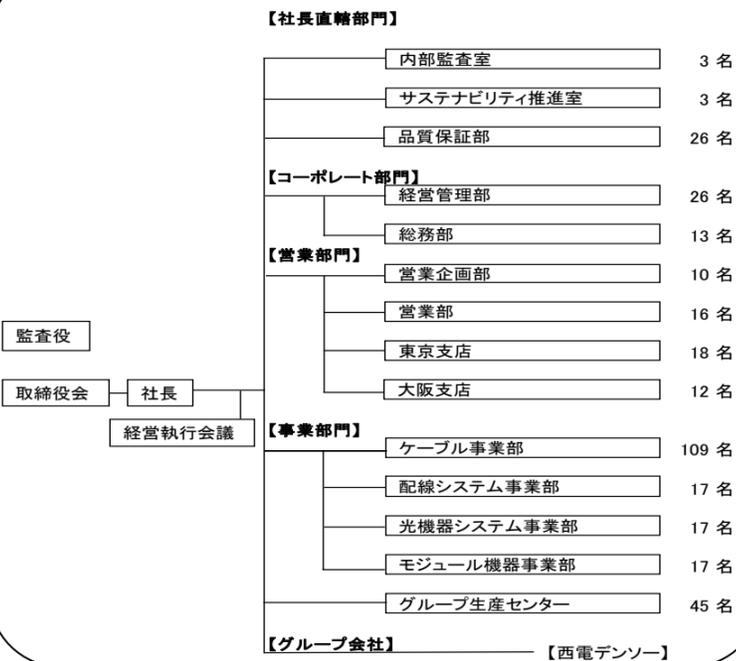
代表者 : 新間 俊夫  
 主要取引先 : 九州電力、NTT

U R L : <http://www.nnd.co.jp/>

自動車関連の実績 : 有(製品:熱収縮チューブ「ニシチューブ」)  
過去に実績有(製品:  
無

交通アクセス: 大分インターより車で約15分

### 会社組織図



### 経営理念(MVCV)

西電グループは”つなぐ”テクノロジーを通して顧客の価値創造と安全で豊かな社会づくりに貢献します。

### 品質方針

- 顧客要求事項および法令・規制要求事項を遵守し、顧客満足に徹する
- マネジメントシステムを継続的に改善し、お客様の期待を遥かに超える良質な製品・サービスを提供する
- 「必ず実行すること、絶対にやってはならないこと」を明確にし、必ず守る組織風土に変える
- 全員参加で品質向上に取り組む

### 環境方針

- 廃棄物ゼロエミッション化とCO<sub>2</sub>削減を推進し、地球環境負荷低減に努め、持続可能な社会の実現を目指す
- 環境に関する法規及び決められたルールを遵守する
- 環境側面を評価し、目的・目標を定め、継続的に改善を行う

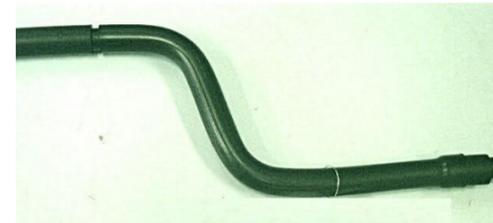
### 自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
通信ケーブル	100 t
電力ケーブル	800 t
被覆線	200 t
裸線	100 t
アルミ線	450 t
光ケーブル	10,000 km c
熱収縮チューブ	250,000 m

### 保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
伸線機	-	-	-	-	-
軟化機	-	-	-	-	-
撚線機	-	-	-	-	-
押出機	-	-	-	-	-
撚合機	-	-	-	-	-
金属ケーブル加工設備	-	-	-	-	-
光ケーブル製造設備	-	-	-	-	-
分岐ケーブル製造設備	-	-	-	-	-
RC製造設備	-	-	-	-	-
加圧ケーブル成型設備	-	-	-	-	-
電子ワイヤ製造設備	-	-	-	-	-
光ケーブル端末加工設備	-	-	-	-	-
熱収縮設備	-	-	-	-	-
常温収縮設備	-	-	-	-	-
連続加硫延伸設備	-	-	-	-	-
低・高圧保護管製造設備	-	-	-	-	-
PVCコパウンド製造設備	-	-	-	-	-
ゴム製造設備	-	-	-	-	-

### 自動車用途に使用される熱収縮チューブの技術内容



- ・柔軟性・可とう性があり挿入しやすい。
- ・屈曲箇所でクラックし難い。



- ・搬送用途に耐摩耗性を向上。
- ・EPゴム、ウレタンゴム製をラインナップ



### 耐候性・耐熱性・耐薬品性に優れたエチレンプロピレンゴム製熱収縮チューブ パワステ、ブレーキ、フューエル等のプロテクター用途等に使用されています。



収縮率が自由に設定できる  
 EPゴム製 : ~1/3  
 ポリオレフィン系 : ~1/5



厚肉品が製造出来る。(最大10mm)



アクリル系・ウレタン系ラインナップ  
 半導電性等開発実績あります。



梱包形態が選べる。  
 ①紙リール巻き(長さ25m)  
 ②カット品(任意長さ)  
 ③1m折り(長さ5m品)

特徴・強み(セールポイント)

国内唯一のエチレンプロピレンゴム製熱収縮チューブメーカーとして自動車・二輪車用ホースメーカーにプロテクターとして納入しています。