

オリオ精機株式会社

<事業内容>

産業用機械部品切削加工
産業用ロボット等部品加工

企業概要

企業名 : オリオ精機株式会社
設立年月日 : 昭和53年6月
所在地 : 〒806-0004

本社 北九州市八幡西区黒崎城石1番2号
TEL093-621-3434
FAX093-644-1100

事務所・工場 北九州市若松区南二島2丁目23-13
TEL093-772-5000
FAX093-772-2002

資本金 : 1000万円

年商 : 4億円

従業員 : 31名

代表者 : 代表取締役社長 柴田克平

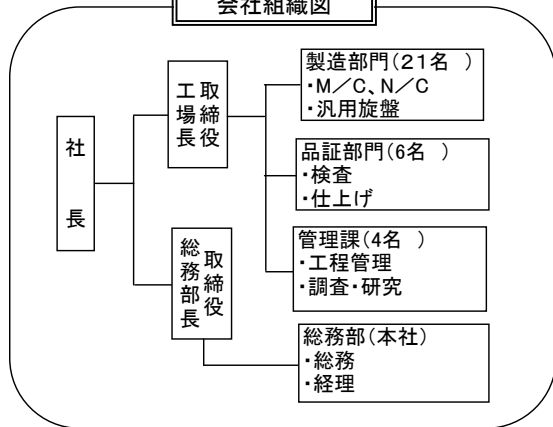
主要取引先 : 安川電機、三菱重工業(株)下関造船所、三井造船

自動車関連の実績 : 有(製品 :)
過去に実績有(製品 :)
無

自動車関連設備の構築にあたって実績

交通アクセス : 北九州市高速道路黒崎ICから、車で20分

会社組織図



経営理念

世界一の精密機械加工サービスを提供することにより、日本の「技術立国」「工業先進国」としての復活に貢献する

品質目標

顧客からの品質要求レベルが向上する中、全員参加の品質向上活動で客先不良率200PPM達成中
また三次元測定器や面粗度測定器を駆使し、測定技術の向上に努めております。

改善目標

3C活動や5Sを推進し、納期、品質、コストの追求を図り改善します。来年度末までにISO取得します。

自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	月産生産能力
ロボット部品	22000(個)/月

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
NC旋盤	滝沢	TAO-510	汎用機能付き	Φ400*800	1
NC旋盤	日立精機	NK40S	振れ取り付き	Φ500*1000	1
NC旋盤	森精機	CL2000	振動切削機能付き	Φ200*500	1
NC旋盤	森精機	テュア-250		Φ300*500	1
NC旋盤	日立精機	ハセル23II	ハーフゲ付複合機	Φ120*200	1
NC旋盤	日立精機	スパーセル	複合旋盤	Φ300*500	1
NC旋盤	マザック	インテグレッタ200	複合旋盤	Φ300*600	1
NC旋盤	マザック	インテグレッタ200	複合旋盤	Φ300*600	1
NC旋盤	マザック	マルチフレックス	カントリボット付き	Φ300*1000	1
NC旋盤	その他	NR23	2台	NR20	1台
複合マシニング	日立精機	HG500HS	ハレチン6個	500*500*500	3
複合マシニング	マザック	NEXUS6000	ハレチン6個	Φ900*800	1
複合マシニング	マザック	FH8800	ハレチン6個	1300*1100*1000	1
複合マシニング	森精機	NH-6300	ハレチン10個	Φ1000*1300	1
縦型マシニング	森精機	テュア-フル		600*530*400	1
縦型マシニング	森精機	NMV5000DCG	5軸加工機ハレチン付	Φ500*500	1
NC旋盤・マシニングの機械とも6級公差までの加工精度です。					
3次元測定器	東京精密	SVA-A		Φ500	1
面粗度測定器	ミツトヨ	SV600		600L	1
3D/CAD・CAM					1

加工機材群



CAD/CAMシステム



【企業の特徴】

- 産業用ロボット部品、モーター主軸用シャフトの切削機械加工を主に手掛けております
- 当社は、汎用の旋盤とフライス盤による多種少量生産から、NC工作機械やマシニングセンターによる多種中量生産の精密加工部品までを低コスト・短納期で提供できる体制を整えています。
- 切削加工技術の積極的な研究開発と技術力向上を常に目指しております。また、ミクロンオーダーの高度な加工技術開発を続けています。
近年は更なる高精度加工、低コスト化を実現するため、ここ10年間に、国、県、市、の補助事業等により、超音波を利用して金属を削る超音波振動切削機の研究開発、(H13~H15)夜間の無人運転を実現するマシニングセンター統合システム(H12)などを開発し、複合旋盤を使用した二重ねじ転造ダイスのコストダウン化(H16~)に成功しました。二重ねじにつきましては、さらに研究開発を重ねております。(この項に関しましては下記「技術の特徴」にも記載しております)

【技術の特徴】

二重ねじ転造ダイスのコストダウン化
二重ねじ機構に基づくボルト締結体の転造加工法の開発を行った。
オリオ精機独自の加工技術により開発当初の4分の1(通常ダイスの2倍)までのコストダウンに成功
ローコスト超音波振動切削加工システム構築に関する研究
H13年度以降3か年におよぶ中小企業総合事業団(現(独)中小企業基盤整備機構)の課題対応新技術開発事業を活用して開発されました。
①無接触給電器付き小型高出力超音波振動子の開発②超音波振動子搭載型NC旋盤の開発などを行い、難削材の切削加工技術に寄与しました。

特徴・強み(セールスポイント)

小~中ロットの加工を得意とし、多種多様な被削材に対応できます。