

# 企業概要

## サカエテクノ株式会社

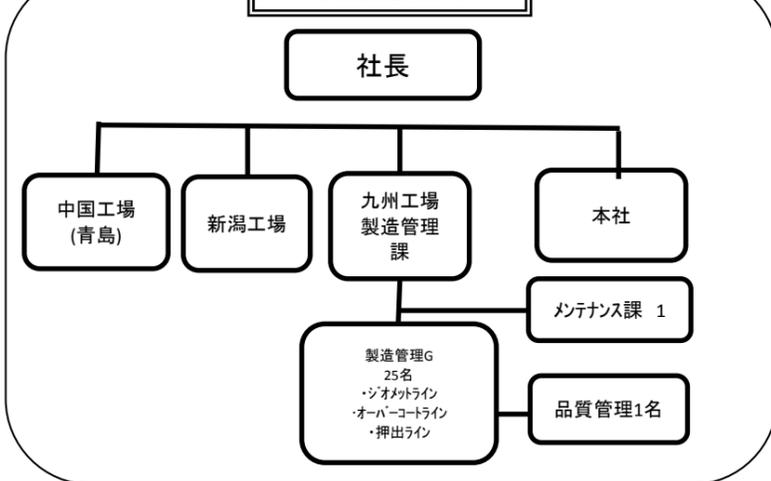
### <事業内容>

- 自動車用・産業用金属部品の表面処理加工(九州工場)  
(ジオメット・ダクロタイズド・オーバーコート処理)
- 押出成形(PVC・PC・PE・PP・PU・ABS・PET・レオスター)

### 企業概要

企業名 : サカエテクノ株式会社 九州工場  
 設立年月日 : 昭和50年5月  
 所在地 : 〒811-0119  
 福岡県粕屋郡新宮町緑ヶ浜1-4-7  
 TEL 092-962-1461  
 FAX 092-963-1250  
 Email  
 資本金 : 1000万円  
 年商 : 10億1000万円(H21.12~H22.11)  
 従業員 : 50名  
 代表者 : 寺川 秀治  
 主要取引先 : (株)佐賀鉄工所、中央発条工業(株)、(株)小林製作所  
 自動車関連の実績 : 有(製品:金属製品のジオメット処理)  
過去に実績有(製品: )  
無  
 交通アクセス: 九州道古賀インターより車で10分

### 会社組織図



### 経営理念

お客様に喜ばれる仕事を通じて、世の中の発展と繁栄に貢献し、あわせて全員の成長を願う。

### 品質目標

コンプライアンスを基本とし、顧客の信頼と満足を得る品質の商品を提供するとともに、継続的な改善を行う。

### 改善目標

3Sの実行実現を行い、無駄を排除し、品質向上と、生産性向上をめざし、改善を行います。

### 自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
ジオメット720	550t
ダクロタイズド	90t
各種オーバーコート(トルク係数安定剤等)	300t
フコート(四フ化固体潤滑塗料)	-
ジオメットプロ100(低温乾燥タイプ)	-

### ■ジオメットライン



### ■乾燥脱脂装置



### ■タンブラー式ショットブラスト



### ■ハンガー式ショットブラスト



※ショットブラスト～製品にあわせて、製品を研磨0.2mmの鉄球で研磨し、下地を作ります。

### ■ツインコーター(遠心振切機)



### ■製品取出



※ジオメット液へ製品を浸漬・振切りし、その後コンペアで焼付け、乾燥し、皮膜形成します。

### 保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
乾燥脱脂装置	光機熱	-		160kg	1
丸型洗浄脱脂装置	光機熱	-		100kg	2
タンブラー式ショットブラスト	ニッチュー	NIF-200S		640kg	1
タンブラー式ショットブラスト	新東工業	SNB10AY		240kg	1
ハレル型ショットブラスト	サンホー	-		480kg	1
ハンガー式ショットブラスト	サンホー	-		1.5t	1
ハンガー式ショットブラスト	ニッチュー	HDF-102		150kg	1
横送りブラスト	ニッチュー	-		200kg	1
小型ハレルブラスト	サンホー	-		12kg	1
ツインコーター(遠心振切機)	光機熱	-		100kg	1
シングルコーター	光機熱	-		100kg	1
移動式コーター	光機熱	-		60kg	1
吹付塗装ブース	中村鉄工	-		-	2
塩水噴霧試験機	スガ	STP-90V		-	1
複合サイクル試験機	スガ	CYP-90		-	1

### 特徴・強み(セールスポイント)

九州地区で完全水系クロムフリー表面処理ジオメットを処理しています。高耐食性・電食防止・水素脆性の恐れのない、環境にやさしい機能の金属表面処理加工を行います。