

企業概要

サンライト化成株式会社

〈事業内容〉

- ・熱硬化性、熱可塑性の樹脂成形からASSYまで
- ・試作金型、量産金型の設計・製作
- ・量産事業立ち上げのトータルサポート

企業概要

企業名：サンライト化成株式会社

設立年月日：1991年3月

所在地：〒899-5412

鹿児島県始良郡始良町三拾町1371番地8

TEL 0995-65-0892

FAX 0995-65-1854

資本金：1,000万円

年商：96,000万円

従業員：39名

代表者：代表取締役 久目 勝浩

主要取引先：ミネベアアクセスソリューションズ株式会社

アイシン九州株式会社

三菱電機株式会社、オムロン株式会社

自動車関連の実績：■有(製品：キースwitchベース、燃料ポンプ部品)
□過去に実績有(製品：)

会社組織図

代表取締役会長

代表取締役社長

工場長

総務課

営業課

品質管理課

製造課



鹿児島工場



大阪工場
〒881-0035 tel(0729)49-9664
大阪府八尾市西弓削1丁目1番



関連会社：(有)サンプラス(金型工場)
〒581-0035 tel(0729)20-2886
大阪府八尾市西弓削2丁目47番

経営理念

より良いモノを低コストにて

品質目標

『品質クレーム0』の実現
ISO認証、6S活動、TPM活動により管理体制を充実させ、クレームの早期発見、迅速な対応に努めています。

環境及び改善活動

環境活動(KES)、6S活動、TPM活動、ISO認証を通じてお客様のニーズに的確に即応する為の対策・改善を、迅速且つ果敢に実行し、地域と共に歩む企業として、邁進していきたいと思っています。

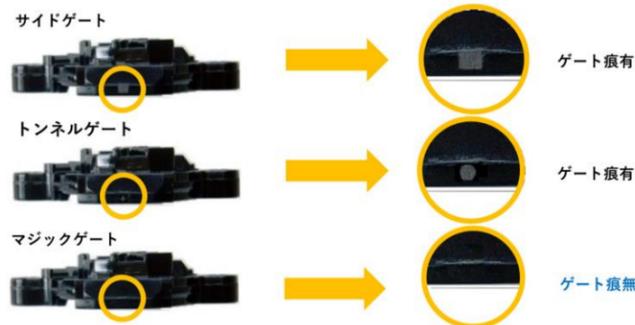
自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	使用用途	月産生産能力
リレーケース部品	電子部品	成形機稼働 最大24h×22日
リレーベース部品	電子部品	
アークバリア部品	電子部品	
燃料ポンプ部品	自動車部品	
サンルーフ部品	自動車部品	
アウトサイドドアハンドル部品	自動車部品	
ドアミラー部品	自動車部品	
電動コラム部品 (成形・組立)	自動車部品	組立 8h×22日

〈マジックゲート成形法について〉

従来から行われている成形品を、今までにない高密度化により寸法精密の安定、高い強度の保持が可能になりました。また、全面スキン層によりゲート痕の無い美しい外観が得られる事を実現致しました。

成形法によるゲート痕比較



保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	台数
硬化性射出成型機	松田	油圧機	35ton	3
	松田	油圧機	75ton	2
	松田	油圧機	100ton	2
可塑性射出成型機 (サーボ)	東洋機械	サーボ機	100ton	1
	東洋機械	サーボ機	30ton	2
	東洋機械	サーボ機	50ton	8
	住友重機	サーボ機	75ton	4
	東洋機械	サーボ機	80ton	2
	東洋機械	サーボ機	100ton	3
仕上げ機	ヤマキ	連続式		2
	新東	デフラッシャー		3
	ヤマキ	バッチ式		2
	新東	バレル式		2
測定器	高田式製作所	バレル式		1
	ミットヨ	工具顕微鏡		1
恒温器	ミットヨ	真円度測定器		1
	キーエンス	画像測定器		2
	エスペック	アニール機		3
	マツイ	アニール機		1

設備関係



製品紹介【自動車部品】



- ・熱硬化性、熱可塑性における各種樹脂を取り扱っております。
- ・プレス部品等付加価値の高い製品や、組立全般における一貫したご提案及び、生産を承っております。
- ・試作金型、量産金型の設計、製作のご注文も承っております。

ISO認証 22年8月取得



特徴・強み(セルフレイント)

金型設計、製作から縦型成形・インサート成形・その他サブアッシーにも取り組んでおります。