

企業概要

サンライト化成株式会社

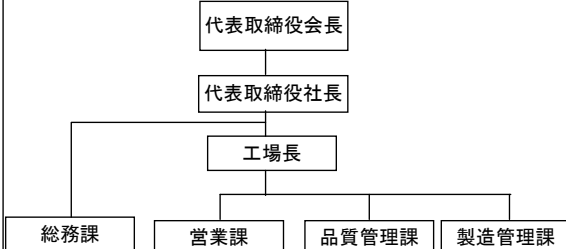
〈事業内容〉

- ・熱硬化性、熱可塑性の樹脂成形（インサート成形含む）
- ・試作金型、量産金型の設計・製作

企業概要

企業名：サンライト化成株式会社
設立年月日：1991年3月
所在地：〒899-5412
 鹿児島県始良郡始良町三拾町1371番地8
 TEL 0995-65-0892
 FAX 0995-65-1854
資本金：1,000万円
年商：70,000万円
従業員：47名
代表者：代表取締役 久目 勝浩
主要取引先：株式会社ホンダロック、三菱電機株式会社、オムロン株式会社
自動車関連の実績：■有（製品：キースイッチベース、燃料ポンプ部品）
 □過去に実績有（製品： ）

会社組織図



鹿児島工場



大阪工場
〒881-0035 tel (0729)49-9664



関連会社：(株)サンプラス(金型工場)
〒581-0035 tel(0729)20-2886
大阪府八尾市西弓削2丁目47番

経営理念

『物づくり』を通して地域の環境を理解し、今すべき事を確実に遂行できるよう努めます。

品質目標

『品質クレーム0』の実現
6S活動、TPM活動により管理体制を充実させ、クレームの早期発見、迅速な対処に努めています。

環境及び改善活動

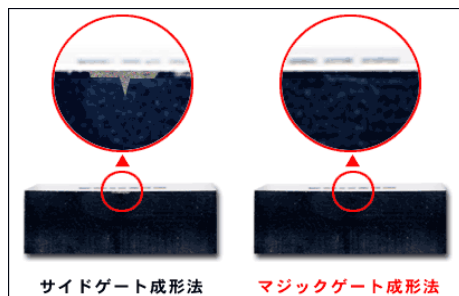
『より良いものを低コストにて』という理念の基に、環境活動(KES)、6S活動、TPM活動を通じてお客様のニーズに的確に即応する為の対策・改善を、迅速且つ果敢に実行し、地域と共に歩む企業として、邁進していきたくと思っています。

自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	使用用途	月産生産能力
リレーケース (PC)	電子部品	30万個/月
リレーベース (フェノール樹脂)	電子部品	30万個/月
アークバリア (フェノール樹脂)	電子部品	50万個/月
燃料ポンプ (POM)	自動車部品	24万個/月
ストッパー (TPE)	自動車部品	200万個/月
ギアケース (PBT, 他)	自動車部品	30万個/月
キースイッチベース (フェノール)	自動車部品	35万個/月

〈マジックゲート成形法について〉

従来から行われている成形品を、今までにない高密度化により寸法精密の安定、高い強度の保持が可能になりました。また、全面スキン層によりゲート痕の無い美しい外觀が得られる事を実現致しました。



サイドゲート成形法

マジックゲート成形法

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
硬化性射出成型機	松田	35ton			3
		75ton			5
		100ton			2
可塑性射出成型機 (サーボ)	東洋機械	30ton			2
		50ton			6
		80ton			1
		100ton			3
		(油圧式)	松田	35ton	
仕上がり機	ヤマキ	デフラッシャー			2
		フラスター			3
		水平移動式フラスター			1
測定器	ミットヨ	工具顕微鏡			2
		真円度測定器			1
恒温器	エスベック				3
					1
その他	マツイ				2

- ・熱硬化性、熱可塑性における各種樹脂を取り扱っております。
- ・プレス部品等付加価値の高い製品や、組立全般における一貫したご提案及び、生産を承っております。
- ・試作金型、量産金型の設計、製作のご注文も承っております。

〈当社製品〉



熱硬化性
取扱い材料

- ・硬化性、可塑性のあらゆる樹脂材料を取り扱っております。



熱可塑性

〈設備〉



射出成形



仕上機 (水平移動式フラスター)

〈改善目標〉

- ・社内品質評価
- ・6S活動評価点
- ・不良、工数ロスの改善

目標Aランク達成
 社内目標90点
 各1件/月

特徴・強み(セールスポイント)

金型設計、製作から縦型成形・インサート成形・その他サブアッシーにも取り組んでおります。