企　業　概　要

株式会社 サツマ超硬精密

〈事業内容〉
〇プレス金型，耐摩耗工具の製造
〇丸物，角物，異形物，自動機等の各種部品

企業概要

企　業　名　：株式会社　サツマ超硬精密
URL:　http://www.satsumanet.co.jp/
設立年月日　：1971年1月
所　在　地　：〒574-0056
（本　社）　　大阪府大東市新田中町2番9号
　　TEL: 072-871-6714
　　FAX: 072-871-6641
所　在　地　：〒893-1101
（吾平工場）　鹿児島県鹿屋市吾平町上名3381-1
　　TEL: 0994-58-6976
　　FAX: 0994-58-8260
資　本　金　：1000万円
年　　商　：
従　業　員　：５２名
代　表　者　：田尻　信明
主要取引先　：アイシン、パナソニック、デンソー
自動車関連の実績　：■有（製品：金型，治工具　　）
　　□過去に実績有（製品：　　）
　　□無
交通アクセス：鹿児島空港より車で１時間30分
　　鹿屋バスセンターから車にて25分

会社組織図

- 代表取締役
  - 専務取締役
    - 工場長
      - 設計（2名）
      - 製造（46名）
      - 営業（4名）

経営理念

顧客満足度を向上

品質目標

品質、価格、納期の徹底に、最善を尽くします。

改善目標

工程短縮及び合理化を更に進めます。

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	大阪工機	VP600	1120:610:460（同時４軸加工可）　他		10
NCﾌﾟﾛﾌｧｲﾙ研削盤	アマダ	GLS-125A	２０倍×５０倍　他		7
NC放電加工機	ｿﾃﾞｨｯｸ	AG60L	６００：４２０：３７０　他		4
細穴放電加工機	三菱電機	HEM-H8	３００：２００：２００　他		1
高精密浸漬形ﾜｲﾔ	西部電機	M750A	７５０：５００：３００　他		7
精密円筒研削盤	岡本	OGM350EXB	３２０：５００　他		4
精密内面研削盤	岡本	IGM-15EX	１６０：３００		1
CNC成形研削盤	ワシノ	MEISTER-G3	４００：２００：２００		1
平面研削盤	岡本	PSG106CA	１０００：６００　他		13
フライス盤	山崎技研	YZ-8WR	８５０：４００　他		3
カスタム旋盤	ﾃｸﾉﾜｼﾉ	C3D	３４０：６００		2
旋盤	森精機	MS-850	３２０：８０（インター時）　他		6
CNC旋盤	ﾃｸﾉﾜｼﾉ	J-5	２４０：４００　他		3
ボール盤	吉田鉄工	YD2-55	穴明，タップ加工		5
プレス機	アイダ	NC2-250	110t，150t，250t		3
真空熱処理炉	中日本	NVF100	３００：４００：２５０	75kg	1
CAD/CAM	C&G	HYBRIDⅡ	2D，3D(VISI)		11
三次元測定機	ミツトヨ	CV-3000S4	多数		3

自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	月産生産能力
治工具	
プレス金型部品	
超硬部品	

非鉄金属から超硬・セラミックに至るまで，あるゆる素材を最新の工作機械を駆使し，高品質・短納期・低価格をモットーに一貫生産しております。

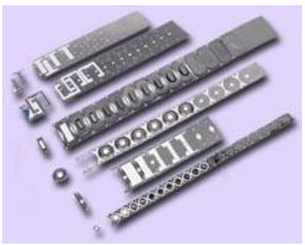
プレス金型、耐摩耗工具、丸物、角物、異形物、自動機等の各種部品

高品質・高精度・短納期

（順送・単発）/超硬/SKD-11/SKH-9・51/ 金型部品/自動機部品の加工対応体制確立。

営業品目
- 超硬部品
- 金型部品
- 精密治工具
- 精密機械部品
- 自動機部品
- 特殊刃物
- ロー付部品
- 焼きばめ部品

取扱い素材
- 超硬
- セラミック
- ダイス鋼
- ハイス鋼
- 粉末ハイス鋼
- 炭素鋼
- アルミ
- ステンレス
- 銅



特徴・強み（ｾｰﾙｽﾎﾟｲﾝﾄ）	素材・技能・精度・ロット・納期・コストに至るまでトータルでお客様のニーズにお応えします。