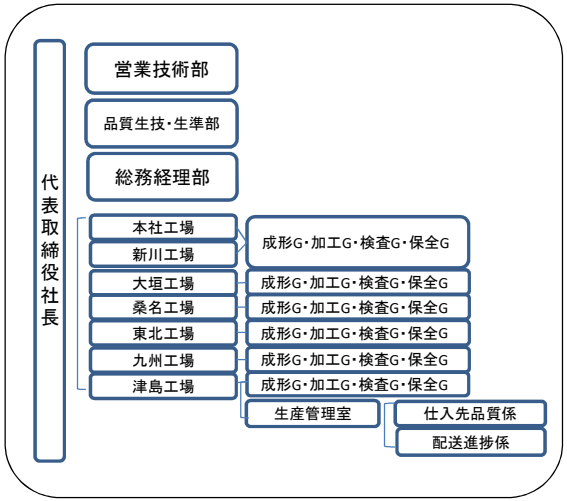
TAISEI PLAS

企　業　概　要

企業概要

企　業　名　：株式会社タイセイプラス　九州工場
設立年月日　：2007年1月10日
所　在　地　：820-0013
　　福岡県飯塚市鯰田1557-4
　　TEL　0948-23-0280
　　FAX　0948-23-0380
　　URL　http://www.taisei-plas.co.jp
資　本　金　：1,940万円
年　　商　：35億円
従　業　員　：194名
代　表　者　：後藤　高志
主要取引先　：豊田合成株式会社
自動車関連の実績　：■有（製品：HVダクト、エアーダクト）
　　□過去に実績有（製品：　　）
　　□無
交通アクセス：ＪＲ新飯塚駅よりタクシーで15分

会社組織図



経営理念

会社を支える社員にとって最高のﾊﾟﾌｫｰﾏﾝｽを発揮できるように組織し、全員が技術、技能を磨き、自ら考え行動し、社会に役立つものづくりを推進し、いかなる環境下においても挑戦をやめない企業であり続けます。

品質目標

品質方針
変化する社会のニーズを的確にとらえ、一人一人が基本を忠実に守り、お客様に喜んで頂ける製品をタイミングよく提供する。

改善目標

スローガン：
　一歩踏み出しみんなでつくる『大成の輪』

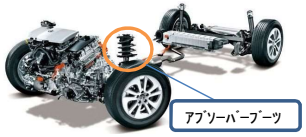
保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
ブロー成形機	FKI	ABI-75	１００mm相当	★	1
ブロー成形機	プラコー	DA-90	９０mm		2
ブロー成形機	プラコー	DAE-75	７５mm		1
ブロー成形機	プラコー	AO-75	７５mm		1
ブロー成形機	プラコー、KTK	SB-65	６５mm		3
ブロー成形機	プラコー	SB-65	６５mm	ﾅﾁｭﾗﾙ材専用機	1
ブロー成形機	プラコー	DAH-75	ﾊｲﾌﾞﾘｯﾄﾞ生産機（省エネ、型締力アップ）		1
ブロー成形機	JWELL	JWZ-BM50F	１００mm	★	1
ブロー成形機	タハラ	MSE70	７０mm双頭	★	1
射出成形機	東洋	SI-680-6S	６８０ｔ		1
射出成形機	宇進	DL405S	４５０ｔ		2
射出成形機	東洋	SI-230-6S	２３０ｔ		1
6軸ロボット	安川				3
その他工場設備（参考一部掲載）				★は新設	
ブロー成形機	プラコー	ALH-75	薄肉ハイサイクル生産機		3
ブロー成形機	プラコー	EB-65	電動ハイサイクル生産機		1
ブロー成形機	タハラ	MB-70	電動ハイサイクル生産機		1
ブロー成形機	タハラ	MSE-70E	７０mm双頭		1
ブロー成形機	プラコー	DAE-75G	７５mm		2
ブロー成形機	プラコー	DAE-90G	９０mm		2
ブロー成形機	プラコー	AO-75	７５mm		1
ブロー成形機	プラコー	S-50	５０mm		2
ブロー成形機	プラコー他	SB-65	６５mm		5
ブロー成形機	ＳＴ	ｻｸｼｮﾝﾌﾞﾛｰ	ｻｸｼｮﾝ1層成形機		1
ブロー成形機	FKI	ABI-75	１００mm相当	★	1
射出成形機	東洋	SI-680-6S	６８０ｔ	★	1
射出成形機	東洋	SI-550	５５０ｔ	★	2
射出成形機	東洋	SI-350	３５０ｔ	★	1

自社の技術内容（主要製品等）

■量産までのプロセス■

製品図設計
▼
CADデータの作成　：製品の高品質、コスト低減、軽量化などの様々なテーマを確実にクリア。
▼
金型仕様の設計　：製品コストを追求するための金型を製作。
▼
金型作成　：短期間での金型作製を実現。
▼
試作成形　：トライ ＆ エラーを繰り返しより良い製品にしていきます。
▼
検査治具作成
▼
測定
▼
量産

スポイラー

ｱﾌﾞｿｰﾊﾞｰﾌﾞｰﾂ

■主要製品■

★自動車　機能・内装部品関連

★自動車　外装部品関連

★その他　一般部品

特徴・強み（ｾｰﾙｽﾎﾟｲﾝﾄ）

国内は、北は岩手県、南は九州まで　海外は、タイランド展開。
樹脂成形専門メーカーとして、他社ではできない形状を提案します。

▼ｻｸｼｮﾝﾌﾞﾛｰ成形機によりターボ車向けダクトや細径パイプが生産可能