

企業概要



> 本社工場

企業概要

企業名 : 株式会社 テオリック
 設立年月日 : 平成11年8月2日
 所在地 : 〒873-0511
 大分県国東市国東町小原2680番地
 TEL 0978-72-3917
 FAX 0978-72-3919
 Email yasumori@teoric.com
 資本金 : 2,500万円
 年商 : 5億4千万円
 従業員 : 45名
 代表者 : 畠山貞三
 主要取引先 : シチズン時計(株)・日本圧着端子製造(株)
 自動車関連の実績 : 有(製品 :)
 過去に実績有(製品 : 鑄造金型用ピ
 ン)
 無
 交通アクセス : 大分空港より車で10分

会社組織図

総務部
 品質保証部
 試作開発部
 試作開発部
 営業部
 営業生産管理部
 本社工場—製造1課
 —製造2課
 —製造3課

経営理念

私たちはものづくりのこだわりを品質で証明します。
 私たちはお客様のニーズに迅速かつ正確に対応します。

品質目標

製品の品質向上とリードタイム短縮を常に心掛け、顧客の満足を得る

改善目標

不良損失金額を売上全体の1.5%以下にする。

自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	月産生産能力
プレス金型用超硬パンチ	1,000個
プレス金型用プレート	200枚
モールド金型用部品	500個
精密治具	500個



保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
ミーリングセンタ	ソテック	HS650	40,000min	620X500X300	1
立型マシニングセンタ	森精機	NVD4000DCG	20,000min	560X400X550	2
立型マシニングセンタ	森精機	NV5000α1	14,000min	800X510X510	1
5軸立型複合加工機	森精機	Super MILLER	12,000min	600X425X450	1
フライス盤	静岡	VHR-A	75~3,600min	820X300X450	2
ワイヤカット放電加工機	ソテック	AP200L	精度±2μ	300X270X100	3
ワイヤカット放電加工機	ソテック	AP500L	精度±2μ	650X500X100	1
形彫放電加工機	ソテック	AQ35L	精度±5μ	600X400X250	3
CNC微細穴加工機	ソテック	K3BL	精度±10μ	600X300X300	1
高速細穴放電加工機	ソテック	K1C	精度±20μ	250X350X300	2
精密平面研削盤	岡本工作	PSG105EXB	精度±2μ	1000X500X30	1
精密平面研削盤	岡本工作	PSG52DX	精度±2μ	500X200X397	14
精密平面研削盤	長島精工	NP515-AC	精度±1μ	350X270X120	3
精密平面研削盤	黒田精工	BMH-FL	精度±2μ	450X150X70	3
CNC精密平面研削盤	テクノソノ	MEISTER	精度±1μ	480X180X400	3
光学式微細研削盤	テクノソノ	GLS-821	精度±1μ	130X80X70	8
三次元測定機	ミツトヨ	KN810	U3(2.5+2L/1000)<3.5μm	800X1000X600	3
三次元CAD/CAM	グラフィック	Tools V3			2

特徴・強み(セールスポイント)

電子部品用超精密プレス金型製造で蓄積した技術を基に、超精密部品加工のプロ集団として、お客様のハイレベルなニーズにお応え致します。