企　業　概　要

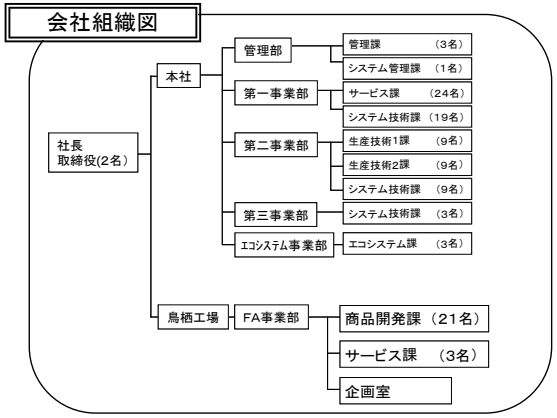
株式会社ティ・アイ・エス

＜事業内容＞
- ○自動省力化機械・設備の設計・製作・据付・ﾒﾝﾃﾅﾝｽ
- ○自動車関連溶接・組立・検査測定治具の設計・製作
- ○自動車・半導体関連自動搬送設備の設計・製作

企業概要

企　業　名　：株式会社ティ・アイ・エス
設立年月日　：平成6年2月
所　在　地　：〒812-0014
福岡県福岡市博多区比恵町３番２５号
TEL　092-414-8156
FAX　092-414-8158
資　本　金　：1,000万
年　　商　：6億5,000万
従　業　員　：107人
代　表　者　：代表取締役　平川　誠一
主要取引先　：㈱ﾅﾐｺｰ、㈱ﾄﾖﾀﾌﾟﾛﾀﾞｸｼｮﾝｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ、ﾏﾙｶｷｶｲ㈱
㈱ｺｱ　他
自動車関連の実績　：■有（製品：ｴﾝｼﾞﾝｵｲﾙ自動供給ｼｽﾃﾑ他　）
□過去に実績有（製品：　　）
□無
交通アクセス：本社　福岡市市営地下鉄 東比恵駅下車徒歩5分
鳥栖工場　鳥栖インターより3号線車で10分

会社組織図



＜鳥栖工場（FA事業部）にて自動化機器・設備の設計・製作を行っています。＞

経営理念

①最澄の言葉に「自利利他」というのがある。常に、社員一人ひとりが自分の利益より回りの利益を優先して行動することにより、企業の社会的責任でもある不正なきいい社会が実現する。②～④は掲載できないため省略

品質目標

「顧客の信頼と満足を最優先に継続的な活動を行っています」

- ・顧客のあらゆるニーズに対応出来る体制作りを目指します。
- ・開発期間の削減を目指し、納期厳守に勤めます。
- ・設計から組立(納品)までの品質保証体制の確立を目指します。
- ・組立不良の流出"0"を目指します。

改善目標

- ・社内の３Ｍ（ムダ・ムラ・ムリ）を追求し、作業の効率化を行いコスト削減と納期短縮を目指します。
- ・外注加工費、購入品質の見直しによる、コスト削減を行います。

保有設備一覧

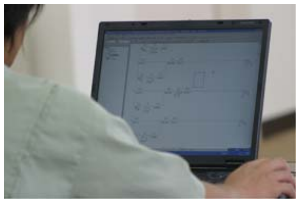
機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
3D CAD	クボテック	KeyCreator			1
2D CAD	オートデスク	Auto-CAD LT2007			10
ボール盤	日立工機	B136			1
アーク溶接機	ダイヘン	BS-200M			1
ロータリーバンドソー	日立工機	CB12FA2			1
スライドマルノコ	マキタ	M244			1
切断機	新ダイワ工業	L120S-N			1
箱型定盤	大西測定工具製作所	(1200x2400x200)			1
精密定盤	ミツトヨ	(600x600x130)			1
ヤゲン台（Vブロック）	ユニ	YAK-125A			1
オートレベル	ライカ	NA724			1

自社の技術内容（主要製品等）

主要製品	月産生産能力
ｴﾝｼﾞﾝｵｲﾙ自動供給システム	
ｴﾝｼﾞﾝ油穴貫通検査測定装置	
スパイラルＳＰ挿入機	
ヒンジピン圧入機	
フレーム搬送機	
基盤移載旋回機	
基盤移載反転機	
基盤冷却ストッカー	

≪半導体基盤搬送機械・産業省力化機械　設計/製作　作品例≫

＊取引先との関係上、自動車関連自動化設備・治具等の写真は、控えさせて頂いております。



3Dを駆使し、自動車関連メーカー様のニーズに対応できるよう勤めています。また、電気制御・設計も自社にて行い、お客様の思いを実現化するよう努めています。

優秀な人材を集めるため積極的に、見学・研修会を行っています。

○2008年3月より、自動省力化機械/設備、治具の設計・製造の拠点を、高速輸送インフラの十字路鳥栖インターに移し、広域のお客様のニーズに敏速に対応できる体制創りを行っています。

○構想設計　4名、設計　7名、電気制御　3名、電気設計　5名に、加工・組立技術者を揃え、自動車関連企業の納期・現地調整・修正変更に対応できるよう日々経験の蓄積を行っています。

○特に、メインライン周辺の自動化・省力化機械/設備、制御機械等の中小規模システムを得意としています。

新人の自考力を養うため、ETロボコン（組込みソフトウエアモデリング＆ロボット制御コンペティション）への参加を推進し、2008年初出場ながら大手企業・大学を抑え、九州大会4位に入り、全国大会への切符をゲット致しました。

特徴・強み（ｾｰﾙｽﾎﾟｲﾝﾄ）	構想設計から製作・据付・メンテナンス、更に電気制御まで、一貫して当社にて行うため、敏速且つ細やかな対応が可能です。