

企業概要

株式会社 東陽九州

<事業内容>

○自動車部品の製造・販売

企業概要

企業名 : 株式会社 東陽九州 (本社工場 東京都)
設立年月日 : 2006年2月14日
所在地 : 〒879-0600
 大分県豊後高田市かなえ台37-1
 TEL 0978-28-5111
 FAX 0978-22-0077
 URL <http://kyusyu.toyo-inc.co.jp>
資本金 : 2,000万円
年商 : 12億
従業員 : 全工場110人 (本社工場含む)
代表者 : 長谷 貴弘
主要取引先 : 日立Astemo 株式会社
自動車関連の実績 : 有(製品:プロペラシャフト用構成部品)
過去に実績有(製品:)
無
交通アクセス :
 大分空港より車(タクシー)で約38km(約40分)
 JR日豊本線宇佐駅より車(タクシー)で約9km(約15分)
 福岡県福岡市より九州自動車道~国道10号線 約138km
 (約2時間40分)

会社組織図

工場統括課...10名
 品質保証課...6名
 生産技術課...7名
 製造課...33名
 ※設計・開発部門・部署はありません



経営理念

- 1、お客様、取引先、従業員をはじめ、時を超えて関わる全てを幸せにする会社を目指す
- 2、競争力ある企業体質への限りなき挑戦を行う
- 3、積極性、明朗性、協調性を基礎に、働きがいがあり従業員が成長できる会社を目指す

品質目標

- 1、加工不良低減活動の推進を行い品質の安定、向上
- 2、革新的改善、設備総合稼働率の改善の実施による生産性向上
- 3、工場生産性改善による工場固定費の削減
- 4、将来を見据えた人材育成社員教育の推進
- 5、工場安全活動の強化 労働災害未然防止

改善目標

品質と生産性を更に高めながら、営業活動を強化
ISO 9001:2015版(2023年11月)更新済み

自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
スタブシャフト	180,000
ヨークシャフト	3,000

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
センタリングマシン	東京工機	TSC-300	NC制御	φ75×L300	3
センタリングマシン	株式会社エーエスエー	PCM-600	NC制御	φ90×L450	2
NC旋盤	大隈	GENOS L250HE	主軸最高回転数 3,000rpm	φ280×L290	6
NC旋盤	株式会社藤澤鉄工所	TCN-2100	主軸最高回転数 3,200rpm	φ410×L600	6
NC旋盤	株式会社藤澤鉄工所	TCN-2500	主軸最高回転数 3,000rpm	φ280×L290	5
NC旋盤	村田機械	MT-6	主軸最高回転数 4,500rpm	φ280×L550	1
マシニングセンター	株式会社藤澤鉄工所	Triple V2ii-R	主軸10,000rpm迄 移動量610×410×510		1
マシニングセンター	株式会社藤澤鉄工所	KH-45	主軸10,000rpm迄 移動量640×610×680		1
NCホブ盤	株式会社藤澤鉄工所	KN-150	ホブ最高回転数850rpm	φ150 m.4	1
NCホブ盤	日本電産マシナール	GE15A	ホブ最高回転数2,000rpm		4
ホブ盤	株式会社藤澤鉄工所	KS14S	ホブ最高回転数850rpm	φ150 m.4	4
縦型転造盤	株式会社東陽製作所	TVR-660、TVR720	工具 L609×W35	φ30×L28	7
縦型転造盤	株式会社東陽製作所	TVR-1000	工具 L900×W35	φ45×L28	1
高周波焼入れ	日本サモックス	IA111	8Khz 自動ワーク付テンプレート式	φ38	1
高周波焼入れ	日本電気興業	PTG-8-200	8Khz トランスインバータ式	φ38	1
NC研削盤	株式会社藤澤鉄工所	G350S-500	60m仕様 最大長さ加工時はトラン加工	φ330×L500	2
円筒研削盤	株式会社藤澤鉄工所	GPPL-30.40	45m仕様	φ150×L75	9
焼戻電気炉	日本ヒートテック	パッチ気流式	最大重量 1,000kg(4籠)/パッチ		1
油圧曲り矯正機	株式会社藤澤鉄工所	ASS011C30K	最大荷重 30t		1
三次元測定機	株式会社ミト	C544			1
投影機	株式会社ミト	PH-3515F			2
真円度測定機	株式会社ミト	RA-114D			1
表面粗さ測定機	株式会社ミト	SV-C3100S4			1
輪郭測定機	株式会社ミト	SV-C3100S4			1
磁粉探傷機	電子磁気工業		高輝度フラクタイト仕様		1
微小硬さ試験機	松沢精機	DMH-1			1

代表部品: 行程概要



- ・当社は、量産ラインを立ち上げるまでの機動力がある為、他社より優位性を保っております
- ・また、製品の加工技術と品質管理ノウハウがある為、厳しい寸法・精度にこたえることが出来ることと、設備能力と加工ノウハウがある為、NC旋盤で外径公差1000分台の高精度な加工が可能
- ・炭素鋼の軸物加工を得意としており、加工に関するノウハウを持っております
- ・工場生産能力は、ローダー付き自動加工機を複数台保有していることもあり、約2,000,000個以上/年間の生産対応が可能
- ・試作段階から量産を見据えた工法の提案、形状の提案が可能であり過去には、様々な製品のコストダウン~工程改善まで幅広く提案させて頂いたこともあります
- ・特殊な形状に関しては、工具の特注も可能ですので、量産対応も可能
- ・過去には製品のインロー系に合わせた部品の試作も実施したこともあります
- ・自動高周波焼入れ・焼き戻し機を保有している為、鍛造材入荷後の旋盤加工~焼入れ対応、研削加工まで一貫生産が可能です



特徴・強み(セールスポイント)

弊社スタブシャフト、ヨークシャフトをメインに、旋盤加工、転造加工、歯切り加工、高周波焼入れ・焼き戻し、研削加工と、鍛造材入荷後の一貫加工が可能です