

# 企業概要

## CHK 中央発条工業株式会社

### <事業分野>

- 「自動車部品」「建材部品」「その他（電気部品等）」

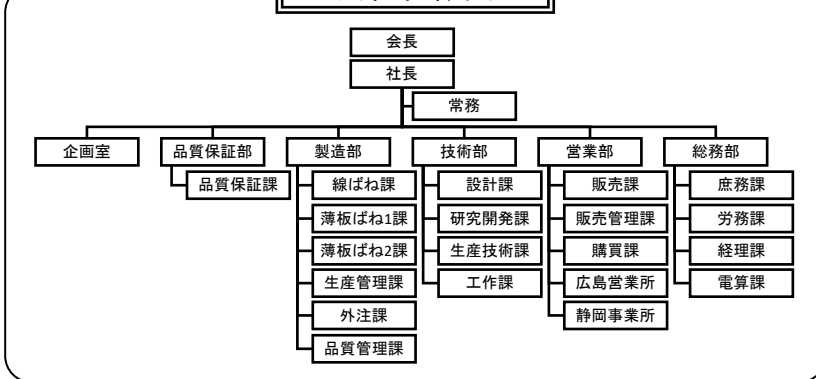
### <事業内容>

- 小物精密ばね、プレス品の設計から製造、販売
- 成形加工から熱処理、表面処理を一貫生産
- 金型の設計、加工、メンテナンス

### 企業概要

**企業名** : 中央発条工業株式会社  
**設立年月日** : 昭和23年11月20日  
**所在地** : 〒877-8501 大分県日田市新治町503  
 TEL 0973-22-1112  
 FAX 0973-23-4190  
**資本金** : 5,000万円  
**年商** : 43億円  
**従業員** : 236名  
**代表者** : 代表取締役社長 竹内 康晃  
**主要取引先** : マツダ(株)、マツダグループ、トヨタグループ、日産グループ、パナソニック(株)、三菱電機(株)、日本精工(株)、(株)安川電機 等 (敬称略)  
**自動車関連の実績** : ■有(製品: ミッション、内・外装部品等)  
 □過去に実績有(製品: )  
 □無

### 会社組織図



**【本社】交通アクセス**  
 福岡空港より高速バスで80分  
 日田インターより車で5分

**広島営業所**  
 ▼広島市

**本社**  
 ▼大分県日田市

**静岡事業所**  
 ▼静岡市

### 経営理念



#### VISION

高い技術と高い心を身につけた人材が製品、サービス、結びつきを通じて人々の暮らしを豊かにします。

#### MISSION

- ・技術力の高さと心の高さで、業界のリーディングカンパニーとなる。
- ・競争力のある製品を提供し、目に見えない価値をも提供する。
- ・お客様・CHK・世間、三方よしの精神が根づいた企業になる。

#### VALUE

- ・技術を高め、心を高め、関値を超え、極める。
- ・誠実・謙虚を旨とし、技術力をベースにお客様の困りごとを解決する。
- ・日々革新の志を持ち、決して諦めない。

### 品質目標

良い品を“Quality”  
 ムダなく“Cost”  
 早く需要家へ“Delivery”  
 それがCHKのトップポリシー。



### 自社の技術内容（主要製品等）

| 種別                | 主要製品            |
|-------------------|-----------------|
| 線ばね・板Assy (fig.1) | スプリング リテーナ ASSY |
| 板ばね (fig.2)       | ディテントスプリング ASSY |
| 線ばね (fig.3)       | スナップリング         |
| 線ばね (fig.4)       | ピストンピンクリップ      |
| 板ばね (fig.5)       | キーシリンダーリテーナー    |
| 線ばね (fig.6)       | ステアリングリターンスプリング |
| 板ばね (fig.7)       | アシストハンドル用スプリング  |
| 線ばね (fig.8)       | サンルーフ用スプリング     |

### 【自動車部品使用例】

#### エンジン部品 Engine Parts



#### ステアリング部品 Steering Parts



#### 内装部品 Interior Parts



#### トランスミッション部品 Transmission Parts



#### シャーシ部品 Chassis Parts



#### 外装部品 Exterior Parts



#### ブレーキ部品 Brake Parts



### 保有設備一覧

| 機械名            | メーカー             | スペック         | 台数 |
|----------------|------------------|--------------|----|
| <b>【線ばね】</b>   |                  |              |    |
| コイリングマシン       | MEC/旭精機等         | φ0.05～φ8.0   | 31 |
| ワイヤーフォーミングマシン  | 板屋/MEC等          | φ0.15～φ4.0   | 38 |
| リング加工機         | 旭精機/佐藤機械等        |              | 7  |
| 端面研削機          | 特巧工業             | φ10 max      | 14 |
| <b>【板ばね】</b>   |                  |              |    |
| 自動プレス          | アイダエンジニアリング/アマダ等 | 25t～200t     | 32 |
| 単動プレス          | アマダ/遠藤           | 5t～60t       | 40 |
| フォーミングマシン      | 帝人/旭精機/ヒラ        | 12t～35t      | 16 |
| スポット溶接機        | ダイデン             | 55KVA、100KVA | 8  |
| <b>【線・板ばね】</b> |                  |              |    |
| スポット自動組付け装置    | 自社製              |              | 19 |
| <b>【熱処理】</b>   |                  |              |    |
| 無酸化連続式熱処理炉     | 東京ガス電炉/ハーカー      |              | 3  |
| 低温焼なまし炉        | 東京ガス電炉           | max 500°C    | 70 |
| <b>【表面処理】</b>  |                  |              |    |
| 自動亜鉛鍍金ライン      | 東京化工             |              | 1  |
| ジオメット処理ライン     | 光機熱              |              | 1  |

### 特徴・強み(セールスポイント)

エンジン、トランスミッション、ブレーキ、シャーシ、内・外装等に使用されるばね製品を自動車メーカー、および1次メーカーのお客様に供給しております。ISO/TS16949の認証取得。ISO14001の認証取得