

企業概要

CHK 中央発条工業株式会社

<事業分野>

○「自動車部品」「建材部品」「その他（電気部品等）」

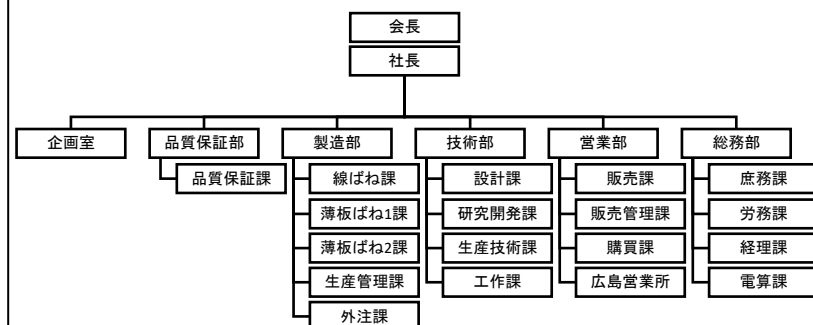
<事業内容>

- 小物精密ばね、プレス品の設計から製造、販売
- 成形加工から熱処理、表面処理を一貫生産
- 金型の設計、加工、メンテナンス

企業概要

企業名：中央発条工業株式会社
設立年月日：昭和23年11月20日
所在地：〒877-8501
大分県日田市新治町503
TEL 0973-22-1112
FAX 0973-23-4190
資本金：5,000万円
従業員：204名
代表者：代表取締役社長 竹内 康晃
主要取引先：マツダ(株)、マツダグループ、トヨタグループ、
日産グループ、パナソニック(株)、三菱電機(株)、
日本精工(株)、(株)安川電機 等（敬称略）
自動車関連の実績：■有（製品：ミッション、内・外装部品等）
□過去に実績有（製品： ）
□無

会社組織図



【本社】交通アクセス
福岡空港より高速バスで80分
日田インターより車で5分

広島営業所
▼広島市

本 社
▼大分県日田市



経営理念



VISIO

高い技術と高い心を身につけた人材が製品、サービス、結びつきを通じて人々の暮らしを豊かにします。

MISSION

- ・技術力の高さと心の高さで、業界のリーディングカンパニーとなる。
- ・競合力のある製品を提供し、目に見えない価値をも提供する。
- ・お客様・CHK・世間、三方よしの精神が根づいた企業になる。

VALUE

- ・技術を高め、心を高め、関値を超え、極める。
- ・誠実・謙虚を旨とし、技術力をベースにお客様の困りごとを解決する。
- ・日々革新の志を持ち、決して諦めない。

品質目標

良い品を“Quality”
ムダなく“Cost”
早く需要家へ“Delivery”
それがCHKのトップポリシー。



自社の技術内容（主要製品等）

種別	主要製品
線ばね・板Assy (fig. 1)	スプリング リテーナ ASSY
板ばね (fig. 2)	ディテントスプリング ASSY
線ばね (fig. 3)	スナップリング
線ばね (fig. 4)	ピストンピンクリップ
板ばね (fig. 5)	キーシリンダーリテーナー
線ばね (fig. 6)	ステアリングリターンスプリング
板ばね (fig. 7)	アシストハンドル用スプリング
線ばね (fig. 8)	サンルーフ用スプリング



【自動車部品使用例】



保有設備一覧

機械名	メーカー	スペック	台数
【線ばね】			
コイリングマシン	MEC/旭精機等	φ0.05～φ8.0	31
ワイヤーフォーミングマシン	板屋/MEC等	φ0.15～φ4.0	38
リング加工機	旭精機/佐藤機械等		7
端面研削機	特巧工業	φ10 max	14
【板ばね】			
自動プレス	アイダエンジニアリング/アマダ等	25t～200t	32
単動プレス	アマダ/遠藤	5t～60t	40
フォーミングマシン	帝人/旭精機/ヒラー	12t～35t	16
スポット溶接機	ダイデン	55KVA、100KVA	8
【線・板ばね】			
ネット自動組付け装置	自社製		19
【熱処理】			
無酸化連続式熱処理炉	東京ガス電炉/ハーカー		3
低温焼なまし炉	東京ガス電炉	max 500℃	70
【表面処理】			
自動亜鉛鍍金ライン	東京化工		1
ジオメット処理ライン	光機熱		1

特徴・強み（セールスポイント）

エンジン、トランスミッション、ブレーキ、シャーシ、内・外装等に使用されるばね製品を自動車メーカー、および1次メーカーのお客様に供給しております。ISO/TS16949の認証取得。ISO14001の認証取得