

企業概要

宇部樹脂加工株式会社

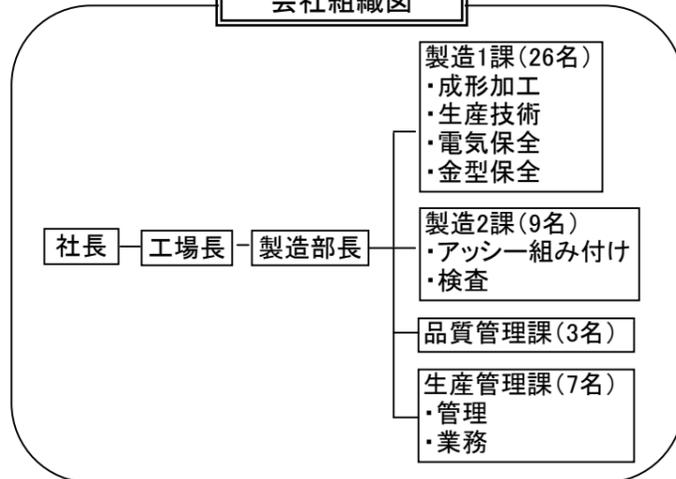
<事業内容>

・プラスチック射出成形品の製造販売

企業概要

企業名 : 宇部樹脂加工株式会社
 設立年月日 : 昭和40年3月20日
 所在地 : 〒754-0894
 山口県山口市佐山村山3-17 (山口テクノパーク内)
 TEL 083-989-5300
 FAX 083-989-5444
 資本金 : 2億8,000万
 年商 : 26億円
 従業員 : 92人
 代表者 : 代表取締役社長 米尾 和幸
 主要取引先 : 河西工業(株)、ダイキョウニシカワ(株)、(株)榎屋
 自動車関連の実績 : 有(製品:各種プラスチック部品)
過去に実績有(製品:)
無
 交通アクセス: 山陽自動車道 由良インターより車で5分

会社組織図



<自然に囲まれた本社・山口工場>

経営理念

事業の継続的な発展を実現し、地球環境の保全を図り、社会生活の向上に貢献する。

品質目標

1. 製品の「品質」「価格」「納期」において、お客様へ信頼され満足して頂くために、社員一人一人が品質マニュアルに定められた役割に基づいた業務を遂行する。
2. 外部環境の変化並びにレビューを通じて、マネジメントシステムの見直しを行いシステムの継続的改善を図る。

改善目標

- ・事業活動に伴う電気エネルギーの有効利用と資源の有効活用
- ・コストダウン及び製品付加価値の改善
- ・ISO9001:2000、ISO14001:2004認証取得済

自社の技術内容(主要製品等)

主要製品	月産生産能力
受託成形品	
自社成形品	
休日を除き 24時間稼働。 合計15台の成形機で 1台あたり約32,000ショット/ 月生産可能。	

<電動射出成形機 MD-1400SIV>



<省エネ効果>

- ・消費電力が同型締力の油圧成形機と比較して小さい
- ・作動油を必要としないことによる経済的及び環境的改善効果
- ・冷却水的大幅削減などによる経済的改善効果
- ・ハイサイクル成形による生産性向上効果
- ・成形品質の安定化による無駄ショットの削減

保有設備一覧

機械名	メーカー	型式	スペック	最大ワークサイズ	台数
電動射出成形機	宇部興産	ST-1800			1
電動射出成形機	宇部興産	MD-1400			1
電動射出成形機	宇部興産	PZ II-900			1
電動射出成形機	宇部興産	MD-850			2
電動射出成形機	宇部興産	PZ II-850			1
電動射出成形機	宇部興産	MD-650			1
電動射出成形機	宇部興産	PZ-650			1
電動射出成形機	宇部興産	MD-450			1
電動射出成形機	宇部興産	MAX-415			2
電動射出成形機	宇部興産	PZ II-350			1
電動射出成形機	住友	SE280			1
電動射出成形機	住友	SE180			2
電動射出成形機	日本製綱	JSW100			1

<受託成形品>

山口工場では、国内自動車メーカーの内装部品の成形品を中心に生産しています。また、その成形品の簡易塗装や部品の取り付け等の二次加工も行い指定された納入時間(JIT体制)に合わせ出荷しています。

自動車用部品



■エアバックケース



■バッテリーカバー



■ラゲージサイドロア



■パワーウィンドウSW



■スレートトランクリヤ

■カールトツ



■スカッフスレート

その他の受注成形品



■フロントフェンダー



■フロントフェンダー



■フラス

特徴・強み(セールスポイント)

北九州、山口では数少ない大型射出成形機を取りそろえています。最高水準の品質と供給体制でお客様の要請にこたえてまいります。